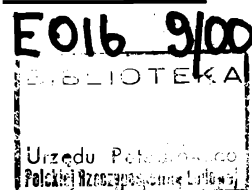


10 lutego 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12899.

Kl. 49 i 13.

Modrzejowskie Zakłady Górniczo-Hutnicze Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Sposób odnawiania zużytych części, podtrzymujących lub łączących szyny kolejowe.

Zgłoszono 1 kwietnia 1930 r.

Udzielono 8 stycznia 1931 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób odnawiania części, podtrzymujących lub łączących szyny kolejowe (siodłek i łubków). Części te podlegają zużyciu przez wycieranie się i wybijanie. Znane jest odnawianie takich części zapomocą przekuwania lub prasowania, przyczem brakujący materiał odzyskiwany jest przez przeciskanie z miejsc, które bez istotnej szkody dla wytrzymałości płytek mogą być osłabione, do miejsc, wyżłobionych przez zużycie.

Stosownie do wynalazku wgłębieniom, tworzoným przy przeciskaniu materiału, nadaje się kształt, podobny do litery T lub U, przyczem prostopadłe do siebie krawę-

dzie tych wgłębień rozmieszcza się równolegle do krawędzi prostokątnych otworów płytek. Kształt tworzonych wgłębień powoduje racjonalne przesunięcie materiału w zużyte miejsca przeciwległej powierzchni płytki i w zużyte miejsca krawędzi otworów.

Stosowanie sposobu według wynalazku uwidocznione jest w postaci przykładu na rysunku. Fig. 1 przedstawia matrycę i tłoczek w przekroju; fig. 2 — widok matrycy z góry z odnowioną płytką; fig. 3 — przekrój odnowionej płytki wzdłuż linii III—III na fig. 2; fig. 4 — przekrój odnowionej płytki wzdłuż linii IV—IV na fig. 2; fig. 5 — przekrój odnowionej płytki wzdłuż li-

nji V—V na fig. 2, a fig. 6 — przekrój tej płytki wzdłuż linii VI—VI na fig. 2.

Matryca 1 posiada wgłębienie, ściśle dostosowane do kształtu, jaki ma być nadany górnej powierzchni odnawianej płytki (siodełka). Tłoczek 2 zaopatrzony jest w dwa występy 3 i 4, które wyciskają w płytce odpowiednie wgłębienia 5 i 6. Występ 3 stosownie do wynalazku posiada kształt litery U, a występ 4 kształt litery T.

Ułożona w matrycy 1 górną powierzchnią ku dołowi płytka posiada na tej powierzchni wyżłobienie 7 oraz wyżłobienie 8 w otworze 9, powstałe przez zużycie. Płytke nagrzaną do temperatury kucia (około 700°C), układa się w matrycy 1, poczem wtłacza się tłoczek, co powoduje takie przesunięcie materiału, że miejsca zużyte zostają zapełnione materiałem.

Dzięki temu, że prostopadłe do siebie krawędzie 10 i 11 zostają wyciśnięte od strony otworu 9, a krawędzie 10a i 11a od strony otworów 12, materiał płytki zostaje przetłoczony ku tym otworom i zapełnia

miejsca zużyte. Otwory są następnie wygniatane na zimno np. zapomocą prasy mimośrodowej w celu nadania im dokładnych rozmiarów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób odnawiania zużytych części, podtrzymujących lub łączących szyny kolejowe, przez wytłaczanie na gorąco wgłębień w powierzchniach, przeciwnych powierzchniom zużytych, znamienny tem, że wgłębieniom tym (5, 6) nadaje się kształt litery U lub T, rozmieszczając je tak, aby prostopadłe do siebie krawędzie (10, 11) tych wgłębień (5, 6) znajdowały się od strony zniekształconych otworów (9, 12).

Modrzejowskie Zakłady
Górniczno-Hutnicze
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

