



(12) **PATENT**

(19) NO

(11) **314492**

(13) B1

(51) Int Cl⁷

B 65 D 30/20, 33/00

Patentstyret

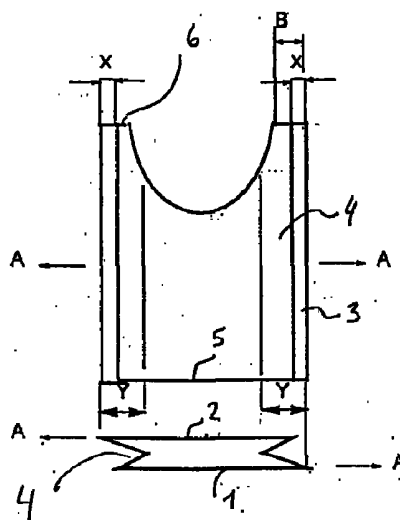
(21) Søknadsnr	20013610	(86) Int. inng. dag og søknadsnummer	
(22) Inng. dag	2001.07.20	(85) Videreføringsdag	
(24) Løpedag	2001.07.20	(30) Prioritet	Ingen
(41) Alm. tilgj.	2003.01.21		
(45) Meddelt dato	2003.03.31		
(71) Patenthaver	Norfolier AS, Postboks 85, 1471 Skårer, NO		
(72) Oppfinner	Kjell Løvold, 0781 Oslo, NO		
(74) Fullmektig	Onsagers AS, 0130 Oslo		

(54) Benevnelse **Pose som er lett å åpne**

(56) Anførte publikasjoner Ingen

(57) Sammendrag

Den foreliggende oppfinnelse angår en pose med håndtak som er produsert med en asymmetrisk fals (4), som gjør det lett å åpne posen. Posen kan fortrinnsvis være laget av plast, for eksempel polyetylen.



Den foreliggende oppfinnelse angår en pose med håndtak som er utformet med de i innledningen til kravet angitte trekk. Posen er produsert med en asymmetrisk fals, som gjør det lett å åpne posen. Den er fortrinnsvis laget av plast, så som polyetylen.

- 5 Jo tynnere en pose blir, desto vanskeligere blir den å åpne. Dette fordi, av ulike årsaker, at poseflatene innvendig kleber mot hverandre eller at overflaten på utsiden er så glatt at det er vanskelig å få tak i folien og åpne posen. Dette gjelder poser både med og uten folder. Når det gjelder for eksempel fruktposer hender det at folk må fukte fingrene for å åpne posen. Den eneste måte å åpne en slik pose på er å dra den fremre og bakre poseflate fra hverandre ved den øvre del av posen, nær posens 10 åpningsparti. En av grunnene til at slike poser kan være vanskelige å åpne er at de vanligvis i flatlagt tilstand er rullet tett sammen på en rull.

- Fra GB-A-2289038 er det kjent en pose med håndtak, som består av to lag som er brettet rundt i håndtaksområdet slik at det dannes en fremre og en bakre flate som deretter sveises sammen i bunnen. Posen har en fold i det fremre laget og en fold i 15 det bakre laget, slik at det dannes fals ved sidekantene. Falsene er bredere enn håndtaksdelene, slik at hele folden på hver side vil bli liggende i posens midtparti. Posen åpnes ved å trekke håndtakene fra hverandre. En ulempe ved dette er at håndtakene ved sterk sammenklebning ikke åpnes og nødvendiggjør ytterligere manipulering. En videre ulempe er at produksjonsprosessen kompliseres ved at 20 foliene skal ombrettes i håndtaksområdet for dannelsen av de fremre og bakre flater.

Det er et formål med den foreliggende oppfinnelse å tilveiebringe en pose med håndtak som lett kan åpnes, også i håndtaksområdet. En slik pose kan for eksempel være en fruktpose.

- 25 Et ytterligere formål med den foreliggende oppfinnelse er at en pose som nevnt ovenfor skal kunne produseres ved anvendelse av en 1-trinns sveiseprosedyre for masseproduksjon av slike poser.

- Disse formål oppnås ved hjelp av den foreliggende oppfinnelse ved at en plastpose med håndtak bestående av en fremre og en bakre hovedflate, som i flatlagt stilling for posen er foldet i sine sidekanter og hvor hovedflatene er forskjøvet i forhold til 30 hverandre, slik at det mellom den dannes asymmetriske sidefals, hvilken pose er kjennetegnet ved at forskyvningen X er mindre enn plastposens håndtaksbredde B og at den fremre og bakre hovedflate er sammensveiset i håndtakenes toppområde, idet posen kan åpnes ved å dra fra hverandre de ytre strimler 3 av posens sidekanter, som er dannet ved forskyvningen.

- 35 Posen ifølge oppfinnelsen har fals som er forskjøvet i forhold til hverandre slik at det er lett å få tak i strimmelen ytterst på falsene på hver side av posene. Falsen vil være en del av håndtaket.

- Oppfinnelsen skal nå beskrives ved hjelp av et utførelseseksempel som er fremstilt på tegningen. Tegningen viser et sideriss og et tverrsnittsriss i midtområdet av en posetype som ofte betegnes som en "selepose", eller "trøypepose". Denne posen har et nedtrykket midtparti ved toppen av posen for dannelsen av en pose med håndtak.
- 5 Posen er vist i en flatlagt stilling, i hvilken stilling den for eksempel kan rulles på en rull.

- Under henvisning til figuren består posen av en fremre flate 1 og en bakre flate 2 med lik størrelse og utforming. Flatene er foldet ved sidekantene på en slik måte at hovedflatene blir liggende forskjøvet i forhold til hverandre og dermed danner
- 10 asymmetriske sidefalter 3. Forskyvningen er betegnet med X. Falsen 4 får således forskjellig størrelse målt fra de respektive sidekantene på de to flater 1 og 2 og en bredde Y målt fra den ytterste sidekanten. Ved den nevnte forskyvning dannes det på hver side av posen en strimmel 3 med en bredde lik forskyvningen. Posen er dannet ved sammensveising i topp og bunn ved 5 og 6.

- 15 Strimmelens 3 bredde X kan være like eller mer, men er fortrinnsvis mindre enn foldens bredde. Posen er brettet inn ved bruken av et falseapparat som danner den respektive falsen på hver side av posen. Posens bunnparti er lukket ved at den fremre og bakre poseflate er sveiset sammen i en sveiseoperasjon. Posen kan ekstruderes som en slange og falsingen samt sveisingen i bunnen og toppen kan
- 20 normalt foregå in-line eller i samme operasjon som ekstruderingen.

- Som vist på figuren er den fremre poseflate forskjøvet noe i forhold til den bakre poseflaten og ved å ta tak i og dra fra poseflatene i pilenes A retning, henholdsvis dra respektivt i kanten på den bakre poseflaten og kanten på den motstående fremre poseflaten, som begge er lette å få tak i pga forskyvningsfalsen til hver sin side, dvs. fra hverandre, som vist i pilenes retning, vil posen lett kunne åpnes. Dette
- 25 gjelder også håndtakene.

Man kan om ønskelig stanse huller i posen og det er da viktig at foldene er på innsiden av posen.

- Som erkjent fra fagfolk vil det kunne gjøres forskjellige modifikasjoner, tilpasninger og variasjoner av den spesifikke beskrivelsen uten at man avviker fra
- 30 rammen av den foreliggende oppfinnelse.

PATENTKRAV

1. Plastpose med håndtak, innbefattende en fremre og en bakre hovedflate (1,2), som i flatlagt stilling for posen er foldet i sine sidekanter og hvor hovedflatene er forskjøvet i forhold til hverandre, slik at det mellom den dannes asymmetriske sidefalser,
5 k a r a k t e r i s e r t v e d at forskyvningen (X) er mindre enn plastposens håndtaksbredde (B) og at den fremre og bakre hovedflate er sammensveiset i håndtakenes toppområde, idet posen kan åpnes ved å dra fra hverandre de ytre strimler (3) av posens sidekanter, som er dannet ved forskyvningen

