



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202558116 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220240017. 0

(22) 申请日 2012. 05. 26

(73) 专利权人 周志刚

地址 256504 山东省滨州市博兴陈户镇纯梁
采油厂油气集输大队首站

(72) 发明人 彭松水 孟晓峰 彭俊 崔建庆
张洪涛 周志刚

(51) Int. Cl.

B65D 90/66(2006. 01)

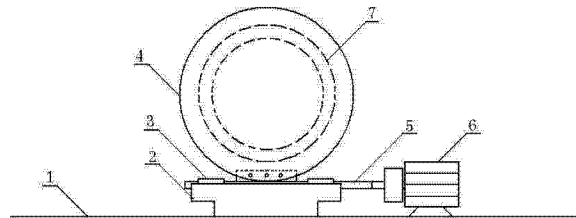
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

储罐口自动开合装置

(57) 摘要

一种储罐口自动开合装置,包括储罐本体、储罐口、马达、连接轴、轴套和盖板,储罐口设置在储罐本体顶部平面上。所述轴套设为两个,间隔固定连接在储罐口上部一侧,且其内孔在同一直线上;所述马达的动力输出轴与连接轴的一端相连接,连接轴的另一端穿过轴套,两轴套之间的连接轴与盖板的边沿相固定连接。本实用新型与现有技术相比较,具有如下优点:1、启闭灵活,密封性能好;2、工人的工作量极小,省时省力;3、安全性强,有利于安全生产;4、可实现远程控制操作。



1. 一种储罐口自动开合装置,包括储罐本体、储罐口、马达、连接轴、轴套和盖板,储罐口设置在储罐本体顶部平面上,其特征在于:所述轴套设为两个,间隔固定连接在储罐口上部一侧,且其内孔在同一直线上;所述马达的动力输出轴与连接轴的一端相连接,连接轴的另一端穿过轴套,两轴套之间的连接轴与盖板的边沿相固定连接。

2. 根据权利要求1所述的储罐口自动开合装置,其特征在于:所述盖板的内侧平面上设有密封圈。

3. 根据权利要求1所述的储罐口自动开合装置,其特征在于:所述马达为可正反向旋转的交流或直流供电的低速电机。

4. 根据权利要求1所述的储罐口自动开合装置,其特征在于:所述马达为可正反向旋转的气动马达或液压马达。

储罐口自动开合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用在石油、化工行业中的储罐口开合装置,具体涉及一种储罐口自动开合装置。

背景技术

[0002] 在石油、化工行业中的各种储罐的罐口只安装一个简易的盖子,工作时罐口需频繁的开关,这些工作有工人人工完成。这种储罐口开合的方式存在有如下缺陷或不足:1、启闭不灵活,密封性能差;2、工人的工作量大,费时费力;3、存在着极大的安全隐患,不利于安全生产;4、无法实现远程操控。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的缺陷,提供一种储罐口自动开合装置。

[0004] 其技术方案是:包括储罐本体、储罐口、马达、连接轴、轴套和盖板,储罐口设置在储罐本体顶部平面上。所述轴套设为两个,间隔固定连接在储罐口上部一侧,且其内孔在同一直线上;所述马达的动力输出轴与连接轴的一端相连接,连接轴的另一端穿过轴套,两轴套之间的连接轴与盖板的边沿相固定连接。

[0005] 其中,所述盖板的内侧平面上设有密封圈。所述马达为可正反向旋转的交流或直流供电的低速电机。所述马达为可正反向旋转的气动马达或液压马达。

[0006] 本实用新型与现有技术相比较,具有如下优点:1、启闭灵活,密封性能好;2、工人的工作量极小,省时省力;3、安全性强,有利于安全生产;4、可实现远程控制操作。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型第一种实施例的结构示意图;

[0008] 图2是图1的后视图。

具体实施方式

[0009] 参照图1—图2,一种储罐口自动开合装置,包括储罐本体1、储罐口2、马达6、连接轴5、轴套3和盖板4,储罐口2设置在储罐本体1顶部平面上。所述轴套3设为两个,间隔固定连接在储罐口2上部一侧,且其内孔在同一直线上;所述马达6的动力输出轴与连接轴5的一端相连接,连接轴5的另一端穿过轴套3,两轴套3之间的连接轴5与盖板4的边沿相固定连接。其中,所述盖板4的内侧平面上设有密封圈7。所述马达6为可正反向旋转的交流或直流供电的低速电机。所述马达6为可正反向旋转的气动马达或液压马达。

[0010] 运行时,启动马达6使其正转,通过连接轴5即可带动盖板4向上张开,打开了储罐口2。马达6反转即可带动盖板4关闭储罐口2。当马达6采用电机时,通过有线或无线方式可实现远程控制操作;当马达6采用气动马达或液压马达时,通过加长管线的方式也

能实现远程控制操作。

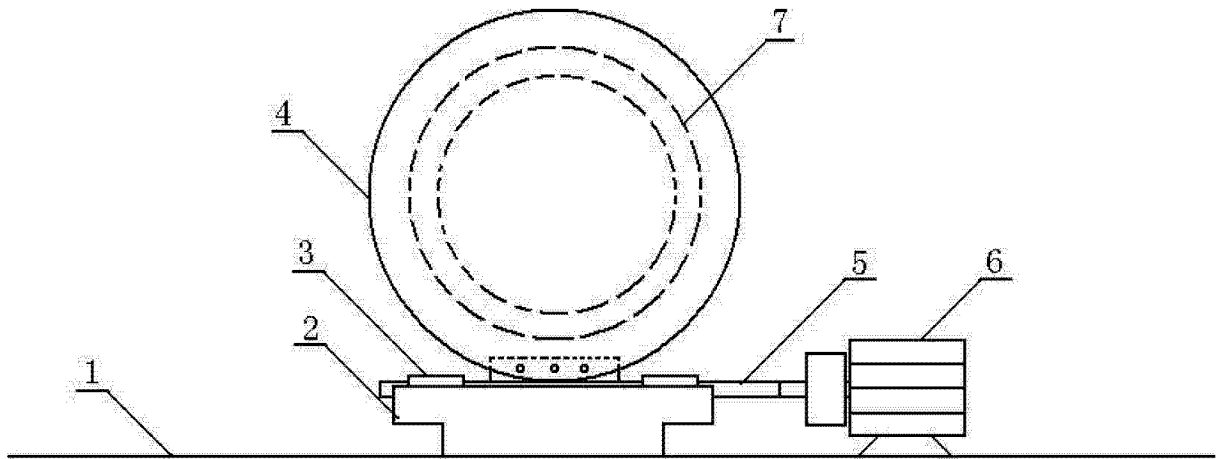


图 1

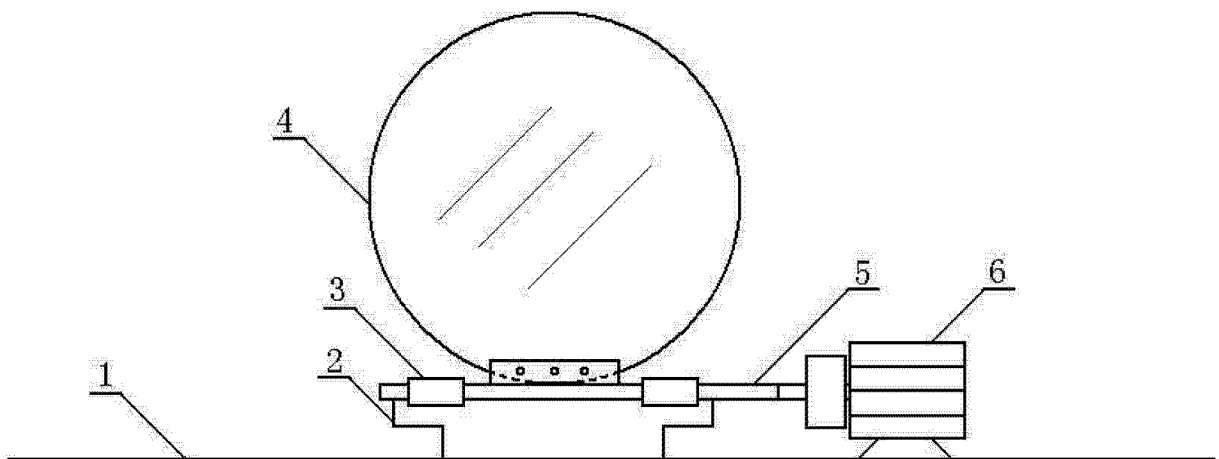


图 2