

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55375

Patent dodatkowy
do patentu _____

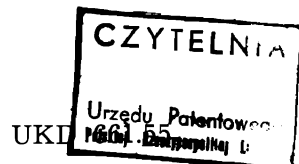
Kl. 12 i, 21/06

Zgłoszono: 01. X. 1966 (P 116 698)

Pierwszeństwo: _____

MKP C 01 b, 2/06

Opublikowano: 17. IV. 1968



Twórca wynalazku: mgr inż. Jerzy Kielczewski

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw
Sztucznych „Proerg”, Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania sypkiego azydku ołowiu

1

Od azydku ołowiu stosowanego do wytwarzania spłonek wymaga się wysokiej sypkości. Ta jego właściwość posiada duże znaczenie techniczne, ponieważ sypki azydek ołowiu nie tworzy zwisów nad otworami aparatu dozującego, dzięki czemu daje się dozować do każdej spłonki w ściśle odmierzonych jednakowych ilościach wagowych. Dotychczasowy sposób wytwarzania azydku ołowiu polega na tym, że jego kryształy odsąca się od ługów macierzystych, przemywa wodą i suszy. W wyniku otrzymuje się materiał o małej sypkości, nie zapewniającej równomiernego dozowania do spłonek. Okazało się, że doskonale sypki azydek ołowiu można otrzymać, jeżeli odsączone od ługów macierzystych i przemyte wodą kryształy azydku ołowiu

2

zanurzy się w alkoholu, odsączy, z kolei zanurzy w czterochlorku węgla, odsączy i podda wysuszeniu.

Dodatkową zaletę sposobu według wynalazku stanowi skrócenie czasu suszenia azydku ołowiu o 75% w stosunku do czasu potrzebnego na wysuszenie azydku ołowiu otrzymanego w dotychczasowy sposób.

10

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania sypkiego azydku ołowiu, **znamienny tym**, że odsączone od ługów macierzystych i przemyte wodą kryształy azydku ołowiu zanurza się w alkoholu, odsąca, następnie zanurza w czterochlorku węgla, odsąca i suszy.

15