



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210485729 U

(45)授权公告日 2020.05.08

(21)申请号 201921450059.5

(22)申请日 2019.08.31

(73)专利权人 蚌埠市安华工贸有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市果园路357号

(72)发明人 唐旭明

(74)专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理有限公司 34142

代理人 肖健

(51)Int.Cl.

F23G 1/00(2006.01)

F23G 5/46(2006.01)

F23J 15/02(2006.01)

F23J 15/06(2006.01)

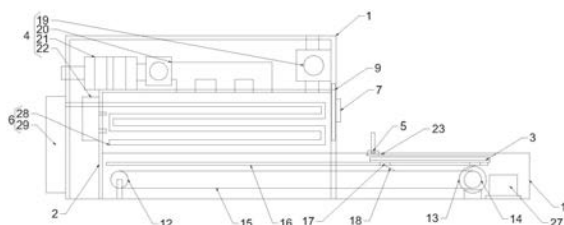
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种平板式焚烧火化机

(57)摘要

本实用新型公开了一种平板式焚烧火化机，包括外箱、焚烧室、平板驱动装置、燃烧装置、拣灰装置、换能装置和控制面板，所述焚烧室设置在外箱中，所述焚烧室设置有保温层，所述焚烧室和保温层中设置有换能装置，所述焚烧室顶端设置有燃烧装置，所述焚烧室一侧设置有自动门板，所述焚烧室底端设置有平板驱动装置，所述平板驱动装置上设置有燃烧床和拣灰装置，所述控制面板设置在外箱上。本实用新型方便尸体的上料，同时设置有热能转换器来合理利用能源，设置的燃烧装置能够减少污染的排放，节能环保，设置有拣灰装置方便骨灰的收集，结构简单，操作方便，实用性强。



1. 一种平板式焚烧火化机,其特征在于:包括外箱(1)、焚烧室(2)、平板驱动装置(3)、燃烧装置(4)、拣灰装置(5)、换能装置(6)和控制面板(7),所述焚烧室(2)设置在外箱(1)中,所述焚烧室(2)设置有保温层(8),所述焚烧室(2)和保温层(8)中设置有换能装置(6),所述焚烧室(2)顶端设置有燃烧装置(4),所述焚烧室(2)一侧设置有自动门板(9),所述焚烧室(2)底端设置有平板驱动装置(3),所述平板驱动装置(3)上设置有燃烧床(10)和拣灰装置(5),所述控制面板(7)设置在外箱(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种平板式焚烧火化机,其特征在于:所述平板驱动装置(3)包括安装框(11),所述安装框(11)一侧设置有传送齿轮(12),所述安装框(11)另一端设置有旋转电机(13),所述旋转电机(13)上设置有驱动齿轮(14),所述传送齿轮(12)和驱动齿轮(14)通过链条(15)连接,所述安装框(11)两侧设置有滑轨(16),所述滑轨(16)上通过滑块(17)设置有燃烧床(10),所述滑块(17)通过连接索(18)与链条(15)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种平板式焚烧火化机,其特征在于:所述燃烧装置(4)包括供氧装置(19)、排气装置(20)、过滤箱(21)和燃烧器(22),所述供氧装置(19)和排气装置(20)均设置在焚烧室(2)顶端,所述排气装置(20)和过滤箱(21)连接,所述过滤箱(21)中设置有活性炭净化层和除尘层,所述燃烧器(22)设置在焚烧室(2)一侧。

4. 根据权利要求1或2所述的一种平板式焚烧火化机,其特征在于:所述拣灰装置(5)包括滑轨(16),所述滑轨(16)设置在安装框(11)顶端,所述滑轨(16)中通过滑块(17)设置有旋转电机(13),所述滑块(17)上设置有驱动装置(23),所述旋转电机(13)上通过转轴(24)设置有清洁杆(25),所述清洁杆(25)上设置有清洁刷(26),所述安装框(11)一端设置有收集框(27)。

5. 根据权利要求1所述的一种平板式焚烧火化机,其特征在于:所述换能装置(6)包括换能管(28)和热能转换器(29),所述换能管(28)均匀设置在焚烧室(2)外侧,所述换能管(28)与热能转换器(29)连接。

一种平板式焚烧火化机

技术领域

[0001] 本实用新型一种平板式焚烧火化机,属于火化设备技术领域。

背景技术

[0002] 众所周知,火化机是遗体火化的必须设备,国内火化机一般是没有预热装置的,没有预热装置的,易造成炉内热量损失大,温度低,燃烧不充分,油耗量增多,不符合环保节能的要求,同时现有的火化机燃烧产生大量有害气体,直接排放不利用环保,且现有的火化设备上料和收集骨灰都较为麻烦,现设计一种平板式焚烧火化机来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种平板式焚烧火化机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种平板式焚烧火化机,包括外箱、焚烧室、平板驱动装置、燃烧装置、拣灰装置、换能装置和控制面板,所述焚烧室设置在外箱中,所述焚烧室设置有保温层,所述焚烧室和保温层中设置有换能装置,所述焚烧室顶端设置有燃烧装置,所述焚烧室一侧设置有自动门板,所述焚烧室底端设置有平板驱动装置,所述平板驱动装置上设置有燃烧床和拣灰装置,所述控制面板设置在外箱上。

[0005] 优选的,所述平板驱动装置包括安装框,所述安装框一侧设置有传送齿轮,所述安装框另一端设置有旋转电机,所述旋转电机上设置有驱动齿轮,所述传送齿轮和驱动齿轮通过链条连接,所述安装框两侧设置有滑轨,所述滑轨上通过滑块设置有燃烧床,所述滑块通过连接索与链条连接。

[0006] 优选的,所述燃烧装置包括供氧装置、排气装置、过滤箱和燃烧器,所述供氧装置和排气装置均设置在焚烧室顶端,所述排气装置和过滤箱连接,所述过滤箱中设置有活性炭净化层和除尘层,所述燃烧器设置在焚烧室一侧。

[0007] 优选的,所述拣灰装置包括滑轨,所述滑轨设置在安装框顶端,所述滑轨中通过滑块设置有旋转电机,所述滑块上设置有驱动装置,所述旋转电机上通过转轴设置有清洁杆,所述清洁杆上设置有清洁刷,所述安装框一端设置有收集框。

[0008] 优选的,所述换能装置包括换能管和热能转换器,所述换能管均匀设置在焚烧室外侧,所述换能管与热能转换器连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型一种平板式焚烧火化机,通过设置的平板驱动装置和拣灰装置能够方便尸体的上料,同时方便骨灰的收集,提高尸体焚烧的效率。

[0011] 本实用新型设置的燃烧装置能够保证尸体的充分燃烧,减少有害气体的产生,同时设置的排气装置和过滤箱能够过滤掉烟尘和有害气体,减少有害气体的排放。

[0012] 本实用新型设置的换能装置能够回收一部分能源加以利用,节能环保,本实用新型结构简单,操作方便,实用性强。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的拣灰装置示意图；

[0015] 图3为本实用新型的换能管分布图；

[0016] 图中：1、外箱；2、焚烧室；3、平板驱动装置；4、燃烧装置；5、拣灰装置；6、换能装置；7、控制面板；8、保温层；9、自动门板；10、燃烧床；11、安装框；12、传送齿轮；13、旋转电机；14、驱动齿轮；15、链条；16、滑轨；17、滑块；18、连接索；19、供氧装置；20、排气装置；21、过滤箱；22、燃烧器；23、驱动装置；24、转轴；25、清洁杆；26、清洁刷；27、收集框；28、换能管；29、热能转换器。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中，还需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种平板式焚烧火化机，包括外箱1、焚烧室2、平板驱动装置3、燃烧装置4、拣灰装置5、换能装置6和控制面板7，所述焚烧室2设置在外箱1中，所述焚烧室2设置有保温层8，所述焚烧室2和保温层8中设置有换能装置6，所述焚烧室2顶端设置有燃烧装置4，所述焚烧室2一侧设置有自动门板9，所述焚烧室2底端设置有平板驱动装置3，所述平板驱动装置3上设置有燃烧床10和拣灰装置5，所述控制面板7设置在外箱1上。

[0021] 进一步的，所述平板驱动装置3包括安装框11，所述安装框11一侧设置有传送齿轮12，所述安装框11另一端设置有旋转电机13，所述旋转电机13上设置有驱动齿轮14，所述传送齿轮12和驱动齿轮14通过链条15连接，所述安装框11两侧设置有滑轨16，所述滑轨16上通过滑块17设置有燃烧床10，所述滑块17通过连接索18与链条15连接。

[0022] 进一步的，所述燃烧装置4包括供氧装置19、排气装置20、过滤箱21和燃烧器22，所述供氧装置19和排气装置20均设置在焚烧室2顶端，所述排气装置20和过滤箱21连接，所述过滤箱21中设置有活性炭净化层和除尘层，所述燃烧器22设置在焚烧室2一侧。

[0023] 进一步的，所述拣灰装置5包括滑轨16，所述滑轨16设置在安装框11顶端，所述滑轨16中通过滑块17设置有旋转电机13，所述滑块17上设置有驱动装置23，所述旋转电机13

上通过转轴24设置有清洁杆25,所述清洁杆25上设置有清洁刷26,所述安装框11一端设置有收集框27。

[0024] 进一步的,所述换能装置6包括换能管28和热能转换器29,所述换能管28均匀设置在焚烧室2外侧,所述换能管28与热能转换器29连接。

[0025] 工作原理:本实用新型一种平板式焚烧火化机,使用时,将尸体放置在燃烧床10上,通过控制面板7打开自动门板9,然后控制平板驱动装置3工作,安装框11中的旋转电机13工作带动链条15移动,使得设置在滑轨16中的燃烧床10从安装框11一侧移动到焚烧室2中,然后自动门板9关闭,接着控制燃烧装置4工作,燃烧装置4中的供氧装置19、排气装置20和燃烧器22工作,燃烧器22点燃尸体,供氧装置19提供燃烧时充分氧气,排气装置将燃烧时产生的气体排放出去,同时过滤箱21对排放的气体进行过滤处理,减少有害气体的排放,同时设置在焚烧室2上的换能管28将热能传递给热能转换器29,通过热能转换器29工作转换为其他能源进行使用,节能环保,燃烧完成后,通过平板驱动装置3将燃烧床10移动到安装框11外侧端,冷却后通过拣灰装置5工作,拣灰装置5中的旋转电机13工作带动清洁杆25和清洁刷26横放在燃烧床10上,接着驱动装置23工作带动滑块17和旋转电机13在滑轨16上移动,使得清洁刷26对燃烧床10上的骨灰进行清扫,使得骨灰落到放置在安装框11中的收集框27中,本实用新型结构简单,操作方便,实用性强。

[0026] 值得注意的是:整个装置通过总控制按钮对其实现控制,由于控制按钮匹配的设备为常用设备,属于现有常熟技术,在此不再赘述其电性连接关系以及具体的电路结构。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

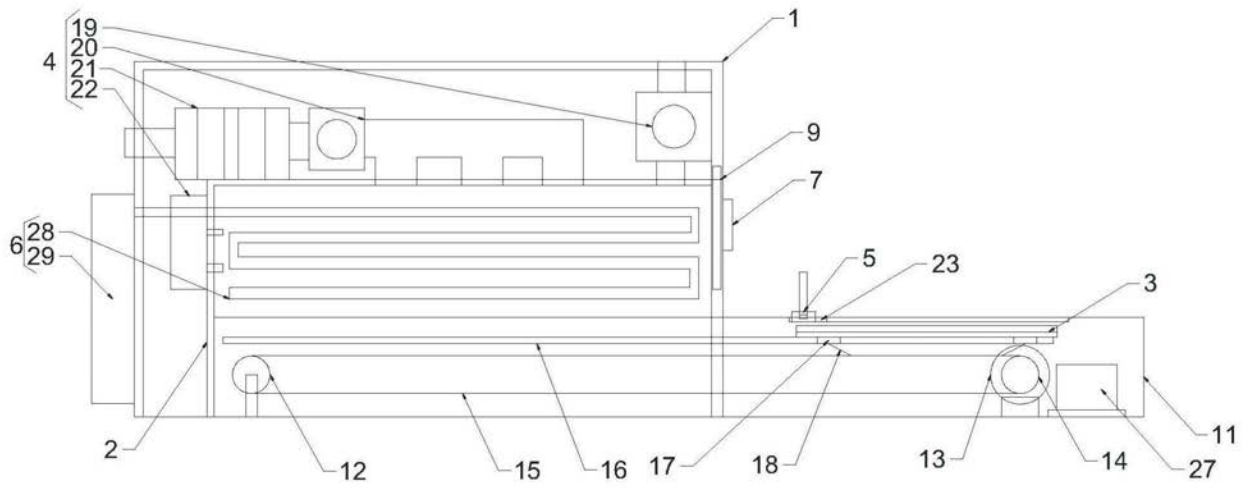


图1

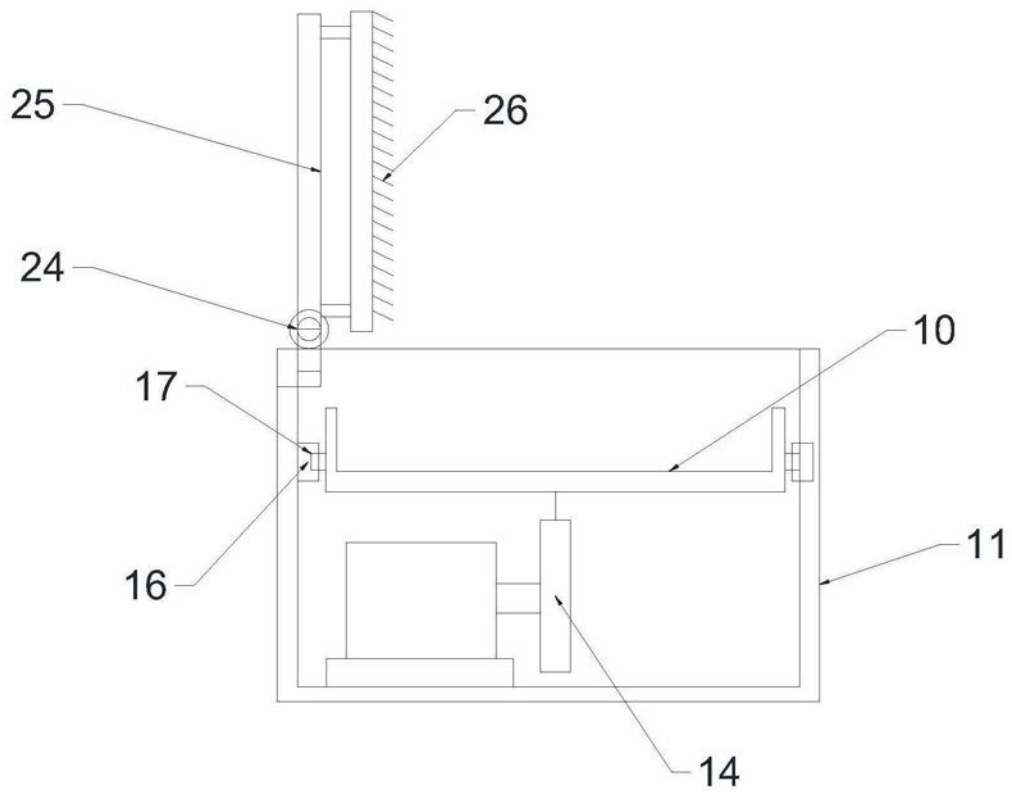


图2

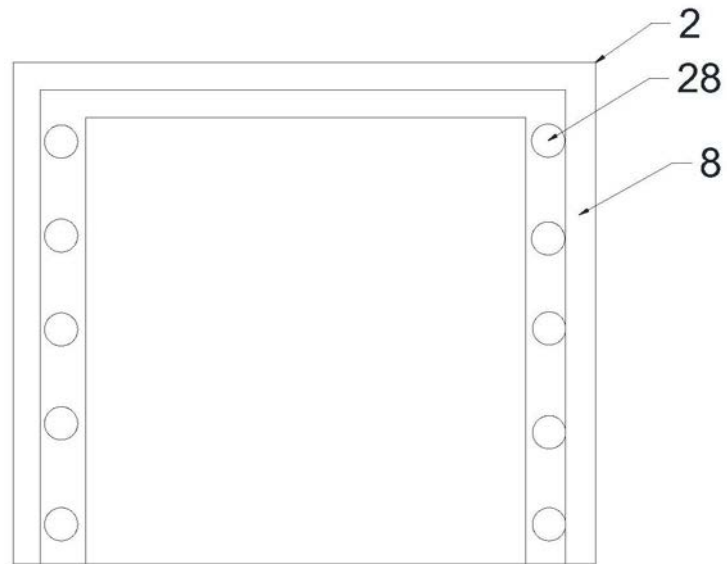


图3