NORGE

STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

Utlegningsskrift nr. 119174

Int. Cl. B 21 d 28/34 Kl. 7c-28/34

Patentsøknad nr. 166.668 Inngitt 1.II 1967
Løpedag –
Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968
Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 6.IV 1970
Prioritet begjært fra: 4.III-66 Sverige, nr. 2893/66

PAUL ENSIO LESKINEN,
Kommunalvägen 20, HUDDINGE, Sverige.

Oppfinner: Søkeren.

Fullmektig: A/S Oslo Patentkontor dr. ing. K. O. Berg.

Presspatrise i form av en plan grunnflate med fremspring i form av tapper.

Oppfinnelsen vedrörer presspatriser med pressflate i form av en plan grunnflate med fremspring i form av tapper.

En utförelsesform ifölge svensk patent 198.708 av slike patriser består av en massiv plate i hvis ene side, som utgjör grunnflaten, sylindriske tapper som utgjör fremspringene, er innboret i bunnhull i platen, hvis dybde i forhold til tapplengden bestemmer fremspringenes höyde over grunnflaten. Det er klart at en slik konstruksjon medförer maskinbearbeidelse med höy presisjonsgrad såvel for at man skal få riktig höyde på fremspringene som for å få riktig drivpasning for tappenes sikre innfestning i bunnhullene. Vil man gi fremspringene en annen enn sylindrisk

form f.eks. tannlignende, er dessuten denne innfestningsmetode neppe praktisk gjennomförbar, hvis man ikke forsyner de på en sådan annen måte utformede tapper med en sylindrisk innfestningsdel, som ytterligere fordyrer konstruksjonen.

Oppfinnelsen har til hensikt å eliminere disse ulemper ved å utforme patrisen slik at kostbar maskinbearbeidelse kan unngås, dels ved at höye krav til tilpasning bortfaller, dels ved at elementer kan anvendes som for andre formål massefremstilles til lave omkostninger.

Oppfinnelsen kjennetegnes först og fremst ved at patrisen består av en plan perforert plate hvis ene planside utgjör nevnte grunnflate, samt tapper som går gjennom perforeringene i platen og som rager ut til samme höyde over platens andre side, som er belagt med et plastsjikt svarende til tappenes höyde over nevnte andre side.

Oppfinnelsen skal i det efterfölgende beskrives nærmere under henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 viser en patrise ifölge oppfinnelsen sett fra siden,

fig. 2 viser et bruddstykke av patrisen sett ovenifra eller nedenifra i fig. 1,

fig. 3 og 4 viser i större målestokk en detalj ved fig. 1 og 2 sett fra siden respektive ovenifra,

fig. 5, 6 og 7 viser likeledes i större målestokk et snitt gjennom patrisen ifölge fig. 1 og 2 efter linjen VII-VII i hvert sitt tilvirkningstrinn,

fig. 8 og 9 viser en modifisert utförelse av patrisen ifölge fig. 1 respektive 2 samt

fig. 10 og 11 viser i större målestokk en detalj i denne modifiserte utförelsesform sett fra siden respektive fra höyre eller

venstre i fig. 10.

Samtlige figurer er skjematiske og tjener bare som eksempel uten begrensende virkning. Identiske detaljer er i de forskjellige figurer forsynt med samme henvisningsbetegnelser.

I utförelsesformen efter fig. 1 og 2 er en med sirkulære hull 1a (fig. 5) perforert plate 2a hvis fremside 3 utgjör pressflatens grunnflate, forsynt med gjennom hullene tredde, sylindriske tapper 4a, som passer uten spesiell nöyaktighet i hullene og med sine over grunnflaten fremragende deler danner grunnflatens fremspring. På platens bakside 5 over hvilken tappene likeledes rager frem, er de omsluttet av et platen og tappene vedheftende sjikt 6 av plast, med hvilket platen er belagt på denne side til tappenes höyde over denne. Ved dette plastforband som samtidig tjener til å gi patrisen höy grad av stivhet også ved relativt tynn plate, er altså tappene sikkert fiksert i platen. Ved et snitt 7 i tappene kan dessuten forsterket vedheftning til disse sikres. Det skal imidlertid i denne sammenheng fremholdes at når patrisen anvendes trykket an fra plastsiden av pressmaskinens trykkplate direkte eller ved en mellomleggsplate, formidles presstrykket direkte gjennom tappene på en måte som ikke medförer noen krefter som söker å bevege tappene i forhold til platen.

Patrisen kan bygges opp på meget enkel måte f.eks. som följer. Platen 2 legges over en anslagsflate 8 på den avstand fra denne som svarer til den önskede fremspringshöyde, hvorefter tappene 4a får falle, gli eller eventuelt lett trykkes ned gjennom hullene 1a til de stöter mot denne anslagsflate (fig. 3, 5 og 6). Derefter pålegges plastsjiktet 6 (fig. 7), hvilket kan skje på alle innenfor denne teknikk kjente måter f.eks. lamellering med glassfiberarmering eller stöpning. Når plasten er herdnet, er patrisen ferdig.

For denne kombinasjon av plate og tapper kan man som regel fra den mangfoldighet av i handelen forekommende typer av perforert plate velge en eller annen som passer de önskede hulldiametre

og det önskede fordelingsmönster samt som tapper velge f.eks. rullelagerruller som likeledes forekommer i större antall varierende dimensjoner hva angår diameter såvel som lengde. Tappene kan ellers fremstilles billig ved kapning av tråd, som tilstrekkelig nær passer hullene.

På samme måte kan dessuten patriser ifölge oppfinnelsen fremstilles med en mangfoldighet av andre former av fremspring enn sylindriske tapper. Fig. 8 og 9 viser som eksempel en patrise hvor en med rektangulære slisser 1b perforert plate 2b kombineres med tapper 4b (fig. 10 og 11) i form av tenner, som f.eks. kan fremstilles ved kapning av båndmateriale som passer slissene. Man kan ved en slik utförelsesform i mange tilfelle som tapper med samme effekt også anvende i handelen forekommende kileelementer.

Ved tilgangen på perforert plate av de mest forskjellige typer av perforeringer har man praktisk talt ubegrensede muligheter for ved bruk av slike plater å fremstille patriser ifölge oppfinnelsen med på forskjellige måter kombinerte former av fremspring i forskjellige fordelingsmönstre. Fremspringene kan dessuten gjöres innbyrdes forskjellig höye ved at tapper av forskjellig höyde anbringes over grunnflaten i forskjellige hull.

Det er dessuten mulig innenfor rammen av oppfinnelsen å gi tappenes som fremspring tjenende del en av tappene forövrig uavhengig form, f.eks. form av et hode av vilkårlig slag. En slik modifikasjon fordyrer riktignok selve tappene, men fordelen med å anvende perforert plate for deres fiksering har man fremdeles.

P a t e n t k r a v

Presspatrise med pressflate i form av en plan grunnflate med fremspring i form av tapper, k a r a k t e r i s e r t v e d at den består av en plan perforert plate, hvis ene planside utgjör nevnte grunnflate, samt tapper som går gjennom platens perforeringer og som rager ut til samme höyde over platens andre side, som er belagt med et plastsjikt svarende til tappenes höyde over nevnte andre side.

Anførte publikasjoner:
Tysk utl. skrift nr. 1.210.305

Fig. 1

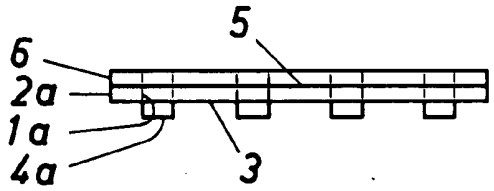


Fig. 2

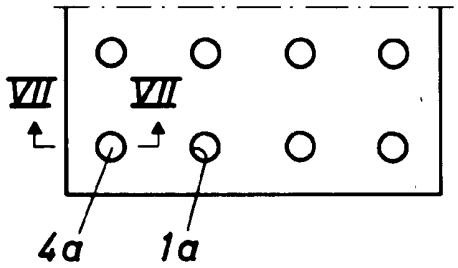


Fig. 3

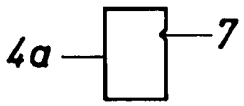


Fig. 4



Fig. 5

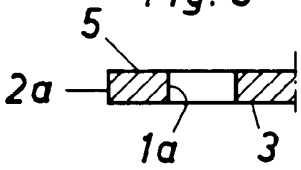


Fig. 6

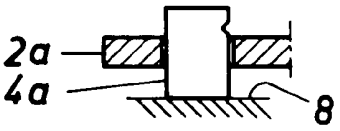


Fig. 7

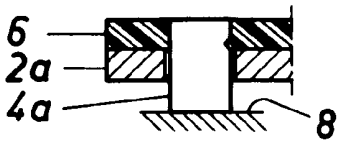


Fig. 8

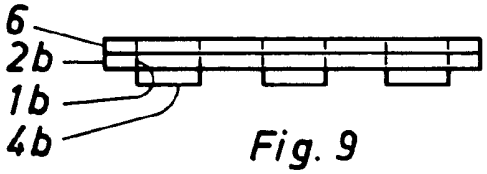


Fig. 9

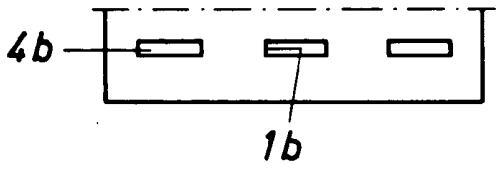


Fig. 10

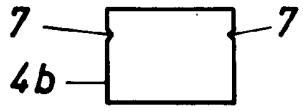


Fig. 11

