



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 200420041867.3

[45] 授权公告日 2005 年 5 月 4 日

[11] 授权公告号 CN 2697489Y

[22] 申请日 2004.4.20

[21] 申请号 200420041867.3

[73] 专利权人 翟斌卷

地址 721004 陕西省宝鸡市金台区卧龙寺伟
宝粤钢管有限公司

[72] 设计人 翟斌卷

[74] 专利代理机构 宝鸡市新发明专利事务所

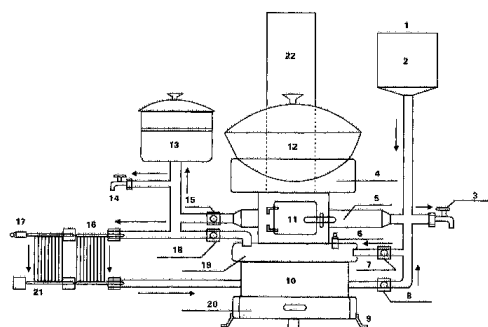
代理人 苟红东 席树文

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 多功能采暖炉

[57] 摘要

一种多功能采暖炉，具有炉膛、灰斗和炉盘，炉盘位于炉膛之上，灰斗位于炉膛的下部，其关键是在炉膛的中部装有加热水套，在加热水套的上部还装有预热水管，该加热水套和预热水管上均留有可与水箱连接的入水口，加燃料炉门在炉膛的中间位置。炉体中间的加热套，工作时不停的给外输出常压蒸汽，带动蒸锅和暖气片工作，炉盘上面可放置一个炒锅同时工作，同时预热水管两端还可分别提供热水和开水。



1、一种多功能采暖炉，具有炉膛(10)、灰斗(20)、炉盘(4)和排烟管(22)，炉盘(4)位于炉膛(10)之上，灰斗(20)位于炉膛(10)的下部，排烟管(22)安装在炉盘(4)一侧；其特征是在炉膛(10)的中部装有加热水套(19)，在加热水套(19)的上部还装有预热水管(5)，该加热水套(19)和预热水管(5)上均留有可与水箱(2)连接的入水口，加燃料的炉门(11)在炉膛(10)的中间位置。

2、根据权利要求1所述的多功能采暖炉，其特征是预热水管(5)和加热水套(19)的出水口上分别接有阀门(15)和阀门(18)且两出水口相连通，加热水套(19)的出口与暖气片(16、21)相连，预热水管(5)的出口与一蒸锅(13)底部连通，暖气片(16、21)的回水管与水箱(2)底部连接。

3、根据权利要求1所述的多功能采暖炉，其特征是在加热套(19)上装有安全放气阀(6)。

4、根据权利要求2所述的多功能采暖炉，其特征是连接蒸锅(13)的管道上连接有开水龙头(14)，在水箱底部回水管上接有温水龙头(3)。

多功能采暖炉

技术领域

本实用新型属于家用采暖设备,特别是具备采暖、煮饭等多种功能的采暖炉。

背景技术

现有的多功能采暖炉一般的结构是在炉膛内有一个加热水套,水套直接与加水管口连接,由于加热水套一般比较大,需要将炉膛做得很大,才能添加大量的燃料,以保证水套内的水的温度达到带动暖气片供暖的程度。这样,不仅不适合家庭安装,而且也比较浪费燃料。

发明内容

本实用新型旨在克服现有技术不足之处,设计一种多功能采暖炉,它用较小的炉膛燃烧很少的燃料就可以产生蒸汽并达到带动暖气片采暖和同时提供煮饭的热量。

具体的说,一种多功能采暖炉,具有炉膛、灰斗和炉盘,炉盘位于炉膛之上,灰斗位于炉膛的下部,其改进之处主要是在炉膛的中部装有加热水套,在加热水套的上部还装有预热水管,该加热水套和预热水管上均留有可与水箱连接的入水口,加燃料炉门在炉膛的中间位置。

预热水管和加热水套的出水口上均接有阀门且两出水口相连通,加热水套的出口与暖气片相连,预热管的出口与一蒸锅底部连通,暖

气片的回水管与水箱底部连接。

在加热套上装有安全阀。可以防止加热水套内压力过高导致的不安全因素。

在连接蒸锅的管道上连接有开水龙头，在水箱底部回水管上接有温水龙头。这样可以根据需要随时使用热水或开水。

本实用新型将传统的加热水套分为两个功能区，即位于炉膛下部火焰温度最高区域的加热套和位于炉门口位置的预热水管两个部分。由于高温区加热套体积较小，其内的水量相对较少，可以在很短的时间内将水套内的水加热到产生足够的常压蒸汽的程度，这样就给与之连通的暖气片供热，蒸汽供暖要比一般采暖炉的热水供热效率和温度高；同时，预热管内的水经过初步加热后与高温蒸汽相遇，也达到了足够的温度。这种结构不仅保证了供暖的效果，而且也兼顾了炉口的炒锅和蒸锅的使用效果，具有一炉多用的特点。

附图说明

附图为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

一种多功能采暖炉，具有炉膛(10)、灰斗(20)、炉盘(4)和排烟管(22)，炉盘(4)位于炉膛(10)之上，灰斗(20)位于炉膛(10)的下部，排烟管(22)安装在炉盘(4)一侧；灰斗(20)底部固定有支腿(9)。在炉膛(10)的中部装有加热水套(19)，在加热水套(19)的上部还装有预热水管(5)，该加热水套(19)和预热水管(5)上均留有可与水箱(2)连接的入水口，加热水套上的入水口通过阀门(7)与水箱下水管连通，预

热水管入水口直接与水箱下水管连通。加燃料的炉门(11)在炉膛(10)的中间位置。预热水管(5)和加热水套(19)的出水口上分别接有阀门(15)和阀门(18)且两出水口相连通,加热水套(19)的出口与暖气片(16、21)相连,预热水管(5)的出口与一蒸锅(13)底部连通,暖气片(16、21)的回水管通过一个阀门(12)与水箱(2)底部连接。在加热套(19)上装有安全放气阀(6)。连接蒸锅(13)的管道上连接有开水龙头(14),在水箱底部回水管上接有温水龙头(3)。

由于该炉外部有进水、出水、出气管道及连接阀和放水龙头等,炉体中间有一个加热套,工作时不停的给外输出常压蒸汽,带动蒸锅和暖气片工作,炉盘上面可放置一个炒锅同时工作,另外加热套上面有一个安全阀,起安全排气作用,从而达到取暖安全,速度快、热效高、节能便利等目的。该产品采用钢板冷冲压焊接一次成型,耐高温、抗变形、体积小、重量轻、已生火、燃料广泛、燃烧充分、节省燃料、产热速度快、供热集中、无灰尘,具有炒、蒸、烤、供开水、供暖气,是采暖的理想产品。

本实用工作时将冷水通过加水口(1)加入水箱中,开始先关闭阀门(15)和阀门(18),预热水管内的水先预热,等炉温升高后打开阀门 7 让水进入加热水套内,快速气化,在蒸汽充满时打开阀门 15、阀门 18、和阀门 12,这时会在整个系统内有连续的蒸汽产生,不仅可以供暖,蒸锅(13)内也有高温蒸汽,可以用来蒸煮饭菜,同时炉盘上的炒锅内也可以炒菜。

