



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102594043 B

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201110007326. 3

(22) 申请日 2011. 01. 07

(73) 专利权人 山东中际电工装备股份有限公司

地址 265705 山东省龙口市诸由观镇山东中
际电工装备股份有限公司

(72) 发明人 孙月红 王伟修 王进 成学虎

(51) Int. Cl.

H02K 15/02 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201956826 U, 2011. 08. 31, 权利要求 1.

CN 101655341 A, 2010. 02. 24, 全文.

CN 201435660 Y, 2010. 03. 31, 全文.

CN 201332339 Y, 2009. 10. 21, 全文.

审查员 魏桂芬

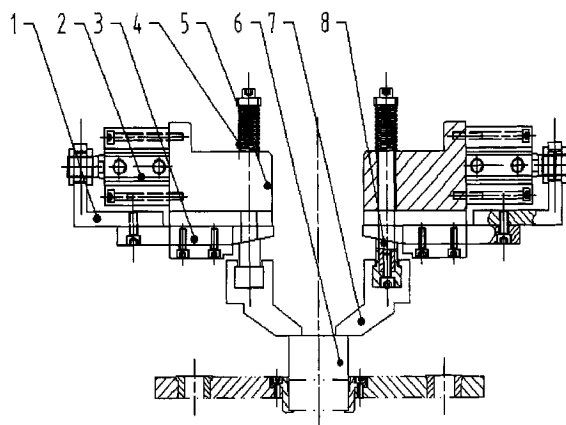
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

定子压紧装置

(57) 摘要

本发明属于电工机械设备领域:具体涉及一种用于嵌线机上的定子压紧装置。其特征是:固定座上设有气缸,气缸的活塞杆通过连接板与压紧板固连;在压紧板前端设有滑动斜面;固定座上设导孔安装有导杆;导杆下端通过压块与压座固连,在固定座上端面与导杆上端压帽之间的导杆上设压簧;压紧板前端设有的滑动斜面压贴于导杆下端部斜面台阶上。具有使用方便可靠,结构简单,适应范围广的优点。



1. 一种定子压紧机构,其特征是:在固定座(5)上设有气缸(2),气缸(2)的活塞杆通过连接板(1)与压紧板(3)固连;在压紧板(3)前端设有滑动斜面;固定座(5)上设导孔安装有导杆(8);导杆(8)下端通过压块(7)与压座(6)固连,在固定座(5)上端面与导杆(8)上端压帽之间的导杆(8)上设压簧(4);压紧板(3)前端设有的滑动斜面压贴于导杆(8)下端部斜面台阶上。

定子压紧装置

[0001] 技术领域：本发明属于电工机械设备领域；具体涉及一种用于嵌线机上的定子压紧装置。

[0002] 背景技术：目前，对定子通常采用定点的压紧方式，其缺点是：一是需要有机机械限位装置，针对不同的定子叠厚需更换不同的限位零件，调整不方便，模具到位有撞击；二是同一规格的定子厚度有差别，部分定子会出现压不牢的现象；三是嵌线后的定子存在漏线现象。

[0003] 发明内容：本发明的目的是提供一种结构简单，使用方便可靠，适应范围广的定子压紧装置。

[0004] 本发明的技术方案是：一种定子压紧机构，其特征是：固定座上设有气缸，气缸的活塞杆通过连接板与压紧板固连；在压紧板前端设有滑动斜面；固定座上设导孔安装有导杆；导杆下端通过压块与压座固连，在固定座上端面与导杆上端压帽之间的导杆上设压簧；压紧板前端设有的滑动斜面压贴于导杆下端部斜面台阶上。

[0005] 由于采用上述技术方案，使用时，气缸带动连接板和压紧板滑动左右移动，在压紧板前端的滑动斜面和压簧的作用下，导杆带动压块和压座上下移动，在压座向下移动时即可达到压紧定子的目的；因而具有使用方便可靠，结构简单，适应范围广的优点。

[0006] 附图说明：下面结合附图和具体实施方式来对本发明做进一步详细说明。

[0007] 附图是本发明的结构示意图。

[0008] 具体实施方式：参考附图，一种定子压紧机构，在固定座 5 上设有气缸 2，气缸 2 的活塞杆通过连接板 1 与压紧板 3 固连；在压紧板 3 前端设有滑动斜面；固定座 5 上设导孔安装有导杆 8；导杆 8 下端通过压块 7 与压座 6 固连，在固定座 5 上端面与导杆 8 上端压帽之间的导杆 8 上设压簧 4；压紧板 3 前端设有的滑动斜面压贴于导杆 8 下端部斜面台阶上。

