



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102303015 A

(43) 申请公布日 2012. 01. 04

(21) 申请号 201110286037. 1

B02C 13/28(2006. 01)

(22) 申请日 2011. 09. 24

(71) 申请人 巨锋

地址 456400 河南省安阳市滑县大集街西段
新华纸厂家属院东楼 2 单元 2 号

(72) 发明人 巨锋

(74) 专利代理机构 安阳市智浩专利代理事务所
41116

代理人 王好勤

(51) Int. Cl.

B07B 9/00(2006. 01)

B07B 1/28(2006. 01)

B08B 5/04(2006. 01)

B02C 13/20(2006. 01)

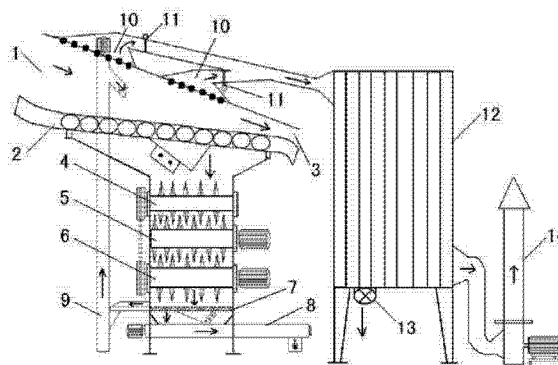
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

振动收尘式打散机

(57) 摘要

本发明公开了一种振动收尘式打散机,涉及结团物料分散的机械设备,在机架上部设置有进料口,进料口下部为振动筛 A,振动筛 A 由弹簧或橡胶弹簧和机架连接,振动筛 A 呈倾斜放置,在振动筛 A 的上部设置有除尘吸风口,除尘吸风口通过管道连通收尘器,收尘器通过管道连接风机;在振动筛 A 下方设置有转辊,在转辊的下方设置有振动筛 B,振动筛 B 下方为出料带;振动筛 B 的一侧为循环上料器,振动筛 B 把打散后的物料进行筛选,把合格物料送至出料带,把不合格的物料送至进料口,进行 2 次循环打散。本发明有益效果是:打散效果好,可去杂除尘,适用于各种粉类物料或颗粒性物料因潮湿而结团,需要进行的打散松解。



1. 振动收尘式打散机,其特征在于:在机架上部设置有进料口,进料口下部为振动筛A,振动筛A由弹簧或橡胶弹簧和机架连接,振动筛A呈倾斜放置,其与进料口接触部位相对较高,与进料口相对应的另一侧相对较低,形成排杂口;在振动筛A的上部设置有除尘吸风口,除尘吸风口通过管道连通收尘器,收尘器通过管道连接风机;在振动筛A下方设置有转辊,在转辊的下方设置有振动筛B,振动筛B下方为出料带;振动筛B的一侧为循环上料器,振动筛B把打散后的物料进行筛选,把合格物料送至出料带,把不合格的物料送至进料口,进行2次循环打散。

2. 根据权利要求1所述的振动收尘式打散机,其特征在于:所述的除尘吸风口设置有两个,一个靠前,设置于进料口处,另一个居振动筛A的正上方或后上方。

3. 根据权利要求1所述的振动收尘式打散机,其特征在于:所述的转辊有三个,即在振动筛A下方由上而下依次设置有转辊A,转辊B,转辊C,中间转辊B的旋转方向与转辊A、转辊C转向相反。

4. 根据权利要求1或3所述的振动收尘式打散机,其特征在于:转辊上有顺序的排列着成尖刀状的叶片。

5. 根据权利要求1所述的振动收尘式打散机,其特征在于:所述的吸风管道上设置有调节阀,可进行风量调整。

振动收尘式打散机

技术领域

[0001] 本发明涉及机械技术领域,进一步用于各种粒状物或粉状物因结团而需分散的机械设备。

背景技术

[0002] 在对一些粉状物料进行回收利用时,常常遇到一个问题,即由于物料受潮结团,无法进行相关作业。而目前尚无有效的相关机械的问世,采用烘干或晾干而后分散物料的方法,存在着耗能或耗时的缺陷。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是提供一种效率高的振动收尘式打散机,该机特别适用于各种粉类物料或颗粒性物料因潮湿而结团,需要进行打散松解。

[0004] 本发明的目的是通过以下方案实现的:

振动收尘式打散机,其特征在于:在机架上部设置有进料口,进料口下部为振动筛 A,振动筛 A 由弹簧或橡胶弹簧和机架连接,振动筛 A 呈倾斜放置,其与进料口接触部位相对较高,与进料口相对应的另一侧相对较低,形成排杂口,用于将大块杂物排出机外;在振动筛 A 的上部设置有除尘吸风口,除尘吸风口用于在上料和振动的同时,进行吸风收尘;除尘吸风口通过管道连通收尘器,收尘器底部设置有收尘器出口,收尘器通过管道连接风机;在振动筛 A 下方设置有转辊,转辊上有顺序的排列着成尖刀状的叶片;在转辊的下方设置有振动筛 B,振动筛 B 下方为出料带;振动筛 B 的一侧为循环上料器,振动筛 B 把打散后的物料进行筛选,把合格物料送至出料带,把不合格的物料送至进料口,进行 2 次循环打散。

[0005] 本发明还可进一步通过以下方案实现:

所述的除尘吸风口设置有两个,一个靠前,设置于进料口处,另一个居振动筛 A 的正上方或后上方。

[0006] 所述的转辊有三个,即在振动筛 A 下方由上而下依次设置有转辊 A,转辊 B,转辊 C,中间转辊 B 的旋转方向与转辊 A、转辊 C 转向相反。

[0007] 所述的转辊上有顺序的排列着成尖刀状的叶片。

[0008] 所述的吸风管道上设置有调节阀,可进行风量调整。

[0009] 本发明的有益效果在于:1、打散效果好,采用带尖刀状叶片的三个转辊,打散效果好,采用循环打散设置可进一步提高打散效果;2、在打散的同时可方便地进行去除大块杂物和收尘,收尘避免了污染空气;3、节能。相对于烘干或晾干物料的方法,可节省能源并提高工效。4、适用范围广。本机适用于各种粉类物料或颗粒性物料因潮湿而结团,需要进行的打散松解。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1 为进料口,2 为振动筛 A,3 为排杂口,4 为转辊 A,5 为转辊 B,6 为转辊 C,7 为振动筛 B,8 为出料带,9 为循环上料器,10 为除尘吸风口,11 为调节阀,12 为收尘器,13 为收尘器出口,14 为风机。

具体实施方式

[0012] 为了使本技术领域的人员更好地理解本发明方案,并使本发明的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0013] 实施例:

如图 1 所示,振动收尘式打散机该机,主要适用于各种粉类物料或颗粒性物料因潮湿而结团,需要进行打散松解并去除大块杂物。

[0014] 在机架上部设置有进料口 1,进料口 1 用于采用某种上料设备对该机进行上料;进料口 1 下部为振动筛 A2,振动筛 A2 由弹簧或橡胶弹簧和机架连接,该筛把进入的物料除去大块杂物同时对物料的也有振散的作用,该机振动的筛孔可根据物料的不同而定孔径;振动筛 A2 呈倾斜放置,其与进料口 1 接触部位相对较高,与进料口 1 相对应的另一侧相对较低,形成排杂口 3,用于将大块杂物排出机外;在振动筛 A2 的上部设置有除尘吸风口 10,除尘吸风口 10 设置有两个,一个靠前,设置于进料口 1 处,另一个居振动筛 A2 的正上方或后上方;除尘吸风口 10 用于在上料和振动的同时,进行吸风收尘。除尘吸风口 10 通过管道连通收尘器 12,收尘器 12 可把产生的粉尘进行过滤收尘;收尘器 12 底部设置有收尘器出口 13,用于把收集的粉尘物料进行收集排出。吸风管道上设置有调节阀 11,可进行风量调整;收尘器 12 通过管道连接风机 14。风机 14 对除尘和收尘系统进行引风并把过滤净化后的空气排出机外。

[0015] 在振动筛 A2 下方由上而下依次设置有转辊 A4,转辊 B5,转辊 C6,三个转辊的结构相同,各转辊上有顺序的排列着成尖刀状的叶片,有利于对物料的打散并且减小对原物料的损坏,同时减小和物料的摩擦接触从而降低能耗,中间转辊 B5 的旋转方向与上转辊 A4、下转辊 C6 转向相反,有利于对结团的物料进行打解松粉。

[0016] 在转辊的下方设置有振动筛 B7,振动筛 B7 下方为出料带 8,用于把筛下的合格的物料通过该机输出到机外收集。振动筛 B7 的一侧为循环上料器 9,振动筛 B7 把打散后的物料进行筛选,把没有进行打散的不合格物料筛出后,排出机外进入循环上料器 9,筛孔可根据对物料的要求而进行调整筛孔大小。上料器 9 负责把没有打散的物料送至进料口,进行 2 次循环打散。

[0017] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

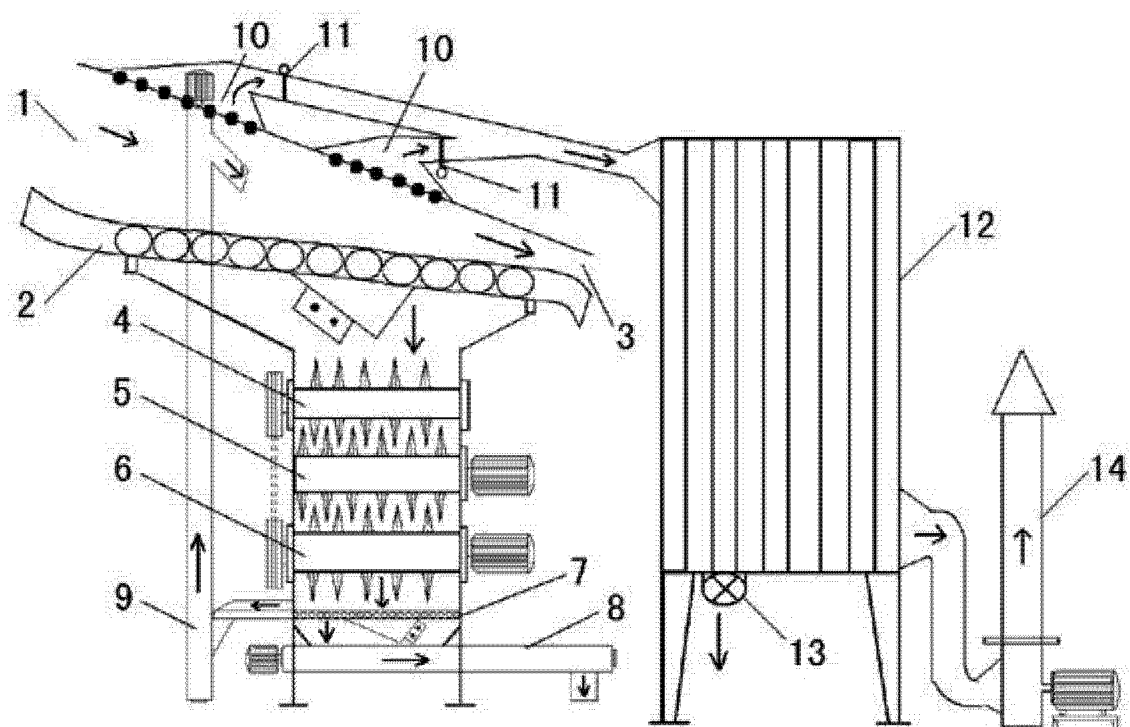


图 1