



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203680185 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320814300. 4

(22) 申请日 2013. 12. 12

(73) 专利权人 宁波瑞祥塑料制品有限公司

地址 315315 浙江省宁波市慈溪市桥头镇毛
三斗村

(72) 发明人 毛东潮

(74) 专利代理机构 浙江翔隆专利事务所(普通
合伙) 33206

代理人 束晓前

(51) Int. Cl.

B25B 23/16(2006. 01)

B25B 15/02(2006. 01)

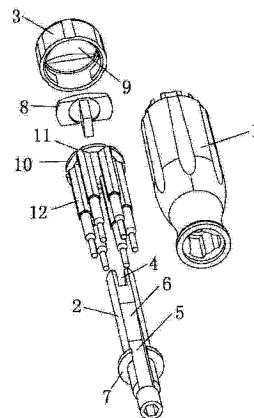
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄

(57) 摘要

本实用新型涉及螺丝刀技术领域,尤其涉及一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,包括手柄外筒、刀头旋转轴、旋转盖,所述旋转盖套接于手柄外筒尾部,所述刀头旋转轴设手柄外筒内,所述刀头旋转轴尾部开设有卡槽,所述卡槽内卡接有卡板,所述卡板尾部过盈卡入旋转盖底部,所述刀头旋转轴开设有刀头滑槽,所述刀头旋转轴前部设有刀头挡板,所述刀头旋转轴尾部套有刀头定位环,所述刀头定位环的外表面卡入旋转盖内,所述刀头定位环上均匀开设有刀头槽,所述刀头槽内设有螺丝刀头,本实用新型通过旋转手柄尾部的旋转盖,带动刀头旋转轴,使螺丝刀头落入刀头滑槽内向外部滑出,从而快速更换不同型号的螺丝刀头,操作简单,从而提高工作效率。



1. 一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,其特征在于:包括手柄外筒、刀头旋转轴、旋转盖,所述旋转盖套接于手柄外筒尾部,所述刀头旋转轴设于手柄外筒内部,所述刀头旋转轴尾部开设有卡槽,所述卡槽内卡接有卡板,所述旋转盖内底部开设有凹槽,所述卡板尾部过盈卡入凹槽内,所述刀头旋转轴开设有刀头滑槽,所述刀头滑槽中部设有滑面,所述刀头旋转轴前部设有刀头挡板,所述刀头旋转轴尾部套有刀头定位环,所述刀头定位环的外表面卡入旋转盖内,所述刀头定位环上均匀开设有刀头槽,所述刀头槽内设有螺丝刀头。

2. 根据权利要求1所述一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,其特征在于:所述卡板为“T”型。

3. 根据权利要求1所述一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,其特征在于:所述滑面的角度为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求1所述一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,其特征在于:所述刀头滑槽从刀头旋转轴前端至尾端直线开设。

5. 根据权利要求1所述一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,其特征在于:所述刀头旋转轴前端与手柄外筒前端平齐,所述刀头旋转轴与刀头挡板一体成型。

一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺丝刀技术领域,尤其涉及一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄。

背景技术

[0002] 螺丝刀是用来拧转螺丝钉以迫其就位的一种专用工具,通常有一个薄楔形头,可插入螺丝钉头的槽缝或凹口内,但是螺丝钉头的槽缝或凹口内的大小不一致,这样需要使用不同型号的螺丝刀或带有多种型号螺丝刀头的多用螺丝刀,目前市场上常见的多中刀头的螺丝刀也非常多,但大部分采用单独的手柄与其他辅助工具来携带螺丝刀刀头,且每次更换刀头需要人为的手动更换,比较麻烦,从而也降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,其具有调节方便、带旋转刀架且自动上刀、提高工作效率的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用下述技术方案:

[0005] 一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,包括手柄外筒、刀头旋转轴、旋转盖,所述旋转盖套接于手柄外筒尾部,所述刀头旋转轴设于手柄外筒内部,所述刀头旋转轴尾部开设有卡槽,所述卡槽内卡接有卡板,所述旋转盖内底部开设有凹槽,所述卡板尾部过盈卡入凹槽内,所述刀头旋转轴开设有刀头滑槽,所述刀头滑槽中部设有滑面,所述刀头旋转轴前部设有刀头挡板,所述刀头旋转轴尾部套有刀头定位环,所述刀头定位环的外表面卡入旋转盖内,所述刀头定位环上均匀开设有刀头槽,所述刀头槽内设有螺丝刀头。

[0006] 其中,所述卡板为“T”型。

[0007] 其中,所述滑面的角度为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 。

[0008] 其中,所述刀头滑槽从刀头旋转轴前端至尾端直线开设。

[0009] 其中,所述刀头旋转轴前端与手柄外筒前端平齐,所述刀头旋转轴与刀头挡板一体成型。

[0010] 本实用新型有益效果:本实用新型包括手柄外筒、刀头旋转轴、旋转盖,所述旋转盖套接于手柄外筒尾部,所述刀头旋转轴设于手柄外筒内部,所述刀头旋转轴尾部开设有卡槽,所述卡槽内卡接有卡板,所述旋转盖内底部开设有凹槽,所述卡板尾部过盈卡入凹槽内,所述刀头旋转轴开设有刀头滑槽,所述刀头滑槽中部设有滑面,所述刀头旋转轴前部设有刀头挡板,所述刀头旋转轴尾部套有刀头定位环,所述刀头定位环的外表面卡入旋转盖内,所述刀头定位环上均匀开设有刀头槽,所述刀头槽内设有螺丝刀头,本实用新型通过旋转手柄尾部的旋转盖,带动刀头旋转轴,使螺丝刀头落入刀头滑槽内向外部滑出,从而快速更换不同型号的螺丝刀头,操作简单,从而提高工作效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

- [0012] 附图标记
- | | | |
|--------|---------|-----------|
| [0013] | 1、手柄外筒； | 2、刀头旋转轴； |
| [0014] | 3、旋转盖； | 4、卡槽； |
| [0015] | 5、刀头滑槽； | 6、滑面； |
| [0016] | 7、刀头挡板； | 8、卡板； |
| [0017] | 9、凹槽； | 10、刀头定位环； |
| [0018] | 11、刀头槽； | 12、螺丝刀头。 |

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0020] 如图 1 所示,一种带有旋转刀架的螺丝刀手柄,包括手柄外筒 1、刀头旋转轴 2、旋转盖 3,所述旋转盖 3 套接于手柄外筒 1 尾部,所述刀头旋转轴 2 设于手柄外筒 1 内部,所述刀头旋转轴 2 尾部开设有卡槽 4,所述卡槽 4 内卡接有卡板 8,所述旋转盖 3 内底部开设有凹槽 9,所述卡板 8 尾部过盈卡入凹槽 9 内,所述刀头旋转轴 2 开设有刀头滑槽 5,所述刀头滑槽 5 中部设有滑面 6,所述刀头旋转轴 2 前部设有刀头挡板 7,所述刀头旋转轴 2 尾部套有刀头定位环 10,所述刀头定位环 10 的外表面卡入旋转盖 3 内,所述刀头定位环 10 上均匀开设有刀头槽 11,所述刀头槽 11 内设有螺丝刀头 12,所述卡板 8 为“T”型,所述手柄外筒 1 前端设有刀头锁紧装置,刀头从刀头滑槽 5 滑出后通过刀头锁紧装置防止刀头回落到刀头滑槽 5 内。

[0021] 本实施例中,所述滑面 6 的角度为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$,所述滑面 6 的角度根据刀头滑槽 5 的长度或刀头的长度来选择,保证滑动的顺畅性即可。

[0022] 本实施例中,所述刀头滑槽 5 从刀头旋转轴 2 前端至尾端直线开设,所述刀头滑槽 5 的宽度根据螺丝刀头 12 的大小来合理选择。

[0023] 本实施例中,所述刀头旋转轴 2 前端与手柄外筒 1 前端平齐,所述刀头旋转轴 2 与刀头挡板 7 一体成型,所述刀头挡板 7 也可设为单独的部件或设为与手柄外筒 1 一体成型,具体根据生产的难易或装配的便利性来合理选择。

[0024] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

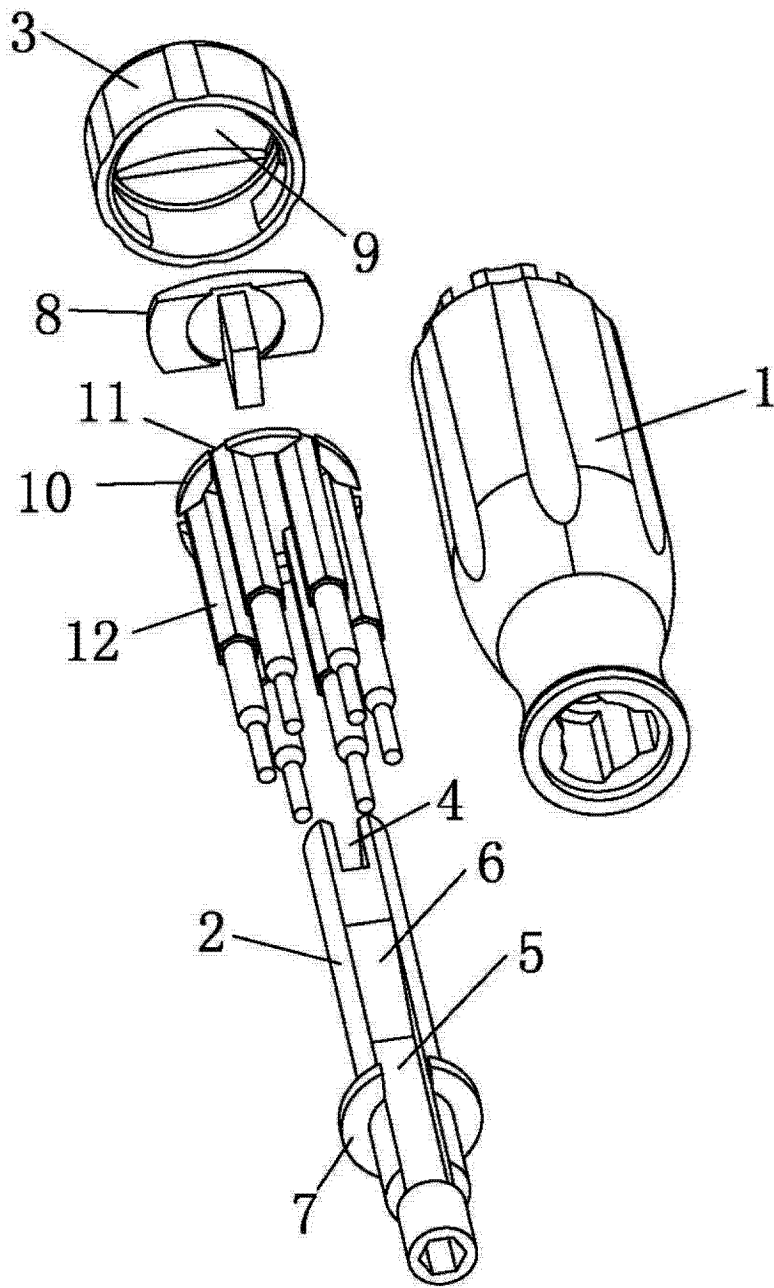


图 1