(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204976771 U
(45)授权公告日 2016.01.20

(21)申请号 201520507166.2

(22)申请日 2015.07.14

(73)专利权人 杭州猫跟风水贸易有限公司
地址 310000 浙江省杭州市莫干山路1418-66号1幢5层519室(上城区科技工业基地)

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.
B26D 5/00(2006.01)
B26D 7/28(2006.01)

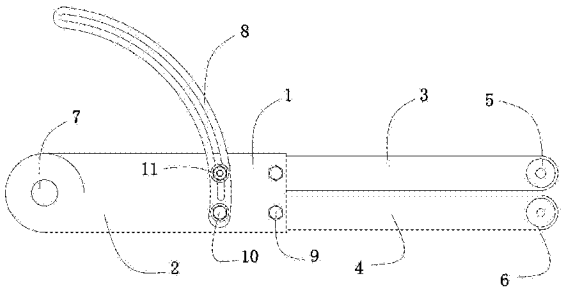
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便携定距钻模装置

(57)摘要

本实用新型公开的一种便携定距钻模装置，旨在提供一种操作简单，携带方便，可直接定距钻孔的一种便携定距钻模装置。包括左、右滑槽套及左、右活动杆，所述左滑槽套与右滑槽套的端部相叠后钻有贯穿孔，贯穿孔内设有铆钉，所述左、右滑槽套的另一端设有所述左活动杆及所述右活动杆，所述左活动杆的端部设有定位模套，所述右活动杆的端部设有定距模套，通过左、右活动杆绕铆钉打开或收拢及左、右活动杆在左、右滑槽套内的伸缩，可以非常简单的来达到孔与孔之间的距离调节、固定及在该距离下直接定距钻孔，并且携带非常方便。



CN 204976771 U

1. 一种便携定距钻模装置，包括左、右滑槽套及左、右活动杆，其特征是：所述左滑槽套（1）与右滑槽套（2）的端部相叠后钻有贯穿孔，贯穿孔内设有铆钉（7），所述左、右滑槽套的另一端设有所述左活动杆（3）及所述右活动杆（4），所述左活动杆（3）的端部设有定位模套（5），所述右活动杆（4）的端部设有定距模套（6）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种便携定距钻模装置，其特征是：所述左滑槽套（1）与右滑槽套（2）的另一端均设有紧定螺钉（9）。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种便携定距钻模装置，其特征是：所述左滑槽套（1）的紧定螺钉（9）与铆钉（7）之间设有固定销（10）。

4. 根据权利要求 1 所述的一种便携定距钻模装置，其特征是：所述右滑槽套（2）的紧定螺钉（9）与铆钉（7）之间设有调节螺钉（11）。

5. 根据权利要求 1 所述的一种便携定距钻模装置，其特征是：所述左、右滑槽套之间适配有圆弧状调节压条（8），调节压条（8）的中间设有弧状槽一端设有定位孔，所述定位孔适配在固定销（10）上，所述弧状槽适配在调节螺钉（11）上。

一种便携定距钻模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装修装饰领域中便携式工具，更具体地说，是一种便携定距钻模装置。

背景技术

[0002] 目前在建筑装修装饰中，当需要进行多孔定距钻孔时，一般常用划线后冲出钻孔中心后再进行钻孔，然而通过手工划线并冲出中心的方法很难保证孔距尺寸，并且当多孔定距时的累积误差更大。一种在中国专利文献上公开的“一种设备线夹钻孔定位尺”，其公开号为CN204255221U，该技术方案中的“一种设备线夹钻孔定位尺”，主要包括主尺和滑动尺，所述主尺为L形状，所述主尺包括水平尺和垂直尺，所述水平尺和垂直尺互相垂直，所述滑动尺为直线形状，所述滑动尺有两个，所述水平尺，垂直尺和滑动尺上均设有刻度，主尺和滑动尺刻度在同一平面，所述滑动尺的一端设有能在主尺上滑动的滑槽，所述滑槽上设有螺栓孔，所述滑动尺与主尺通过螺栓固定。本实用新型提供的设备线夹钻孔定位尺，相对于传统使用直角尺和直尺方法，能快速准确对所需要加工钻孔的设备线夹进行眼中定位，精确度小于0.5mm，方便携带。但是由于该“一种设备线夹钻孔定位尺”存在只能进行尺寸划线，无法直接定距钻孔的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型致力于解决现有技术中只能进行尺寸划线，无法直接定距钻孔的缺陷。旨在提供一种操作简单，携带方便，可直接定距钻孔的一种便携定距钻模装置。

[0004] 为了解决上述存在的技术问题，本实用新型采用下述技术方案：一种便携定距钻模装置，包括左、右滑槽套及左、右活动杆，所述左滑槽套与右滑槽套的端部相叠后钻有贯穿孔，贯穿孔内设有铆钉，所述左、右滑槽套的另一端设有所述左活动杆及所述右活动杆，所述左活动杆的端部设有定位模套，所述右活动杆的端部设有定距模套，通过左、右活动杆绕铆钉打开或收拢及左、右活动杆在左、右滑槽套内的伸缩，可以非常简单的来达到孔与孔之间的距离调节、固定及在该距离下直接定距钻孔，并且携带非常方便。

[0005] 作为优选，所述左滑槽套与右滑槽套的另一端均设有紧定螺钉，可以起到一个紧定和放松的作用。

[0006] 作为优选，所述左滑槽套的紧定螺钉与铆钉之间设有固定销，可以使得圆弧状调节压条单向定位。

[0007] 作为优选，所述右滑槽套的紧定螺钉与铆钉之间设有调节螺钉，可以起到一个紧定和放松的作用。

[0008] 作为优选，所述左、右滑槽套之间适配有圆弧状调节压条，调节压条的中间设有弧状槽一端设有定位孔，所述定位孔适配在固定销上，所述弧状槽适配在调节螺钉上，可以方便的通过调节压条来进行需要钻第二孔的位置定位，并通过定距模套直接定距钻孔。

[0009] 由于采用上述技术方案，本实用新型提供的一种便携定距钻模装置的有益效果

是 :1. 操作简单 ;2. 携带方便 ;3. 可直接定距钻孔。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的一种结构示意图 ;

[0011] 图 2 是本实用新型的图 1 的俯视局部剖视结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型进行详细描述 :

[0013] 实施例 1

[0014] 在附图1、附图2所示的实施例1中，包括左、右滑槽套及左、右活动杆，所述左滑槽套 1 与右滑槽套 2 的端部相叠后钻有贯穿孔，贯穿孔内设有铆钉 7，所述左、右滑槽套的另一端设有所述左活动杆 3 及所述右活动杆 4，所述左活动杆 3 的端部设有定位模套 5，所述右活动杆 4 的端部设有定距模套 6，所述左滑槽套 1 与右滑槽套 2 的另一端均设有紧定螺钉 9，所述左滑槽套 1 的紧定螺钉 9 与铆钉 7 之间设有固定销 10，所述右滑槽套 2 的紧定螺钉 9 与铆钉 7 之间设有调节螺钉 11，所述左、右滑槽套之间适配有圆弧状调节压条 8，调节压条 8 的中间设有弧状槽一端设有定位孔，所述定位孔适配在固定销 10 上，所述弧状槽适配在调节螺钉 11 上。应当说明的是定位模套为若干套，定位模套内的孔可以根据需钻孔的孔径设置，定距模套为若干套，定距模套内的孔可以根据需钻孔的孔径设置。

[0015] 本实用新型在使用时，确定二个需要钻孔的尺寸后，通过左、右活动杆绕铆钉打开或收拢及左、右活动杆在左、右滑槽套内的伸缩，调整好定位模套 5 与定距模套 6 的尺寸后将紧定螺钉 9 及调节螺钉 11 分别拧紧，然后先按照需要钻出第一个孔，按照该孔孔径更换定位模套 5，将和该已钻孔大小适配的钻头尾柄同时插入定位模套 5 和已钻孔中，再按照另一个需钻孔的孔径大小更换定距模套 6，将定距模套 6 对准需钻孔位置后，将适配的钻头通过定距模套 6 内的孔导向进行第二个孔的加工即可，也可以通过反复操作进行下一个孔的加工。

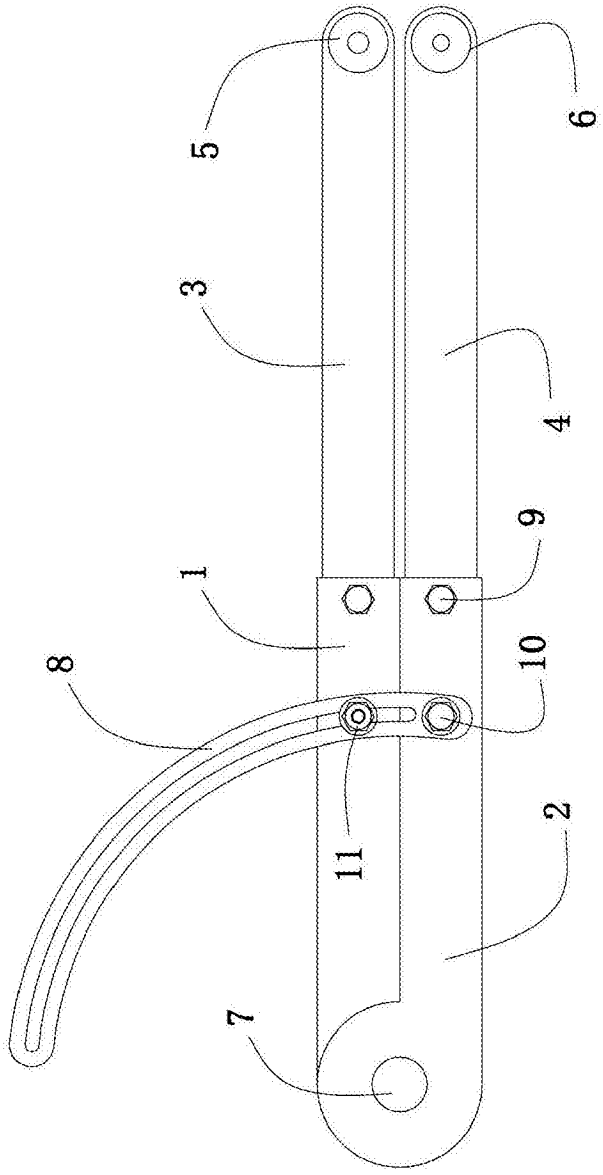


图 1

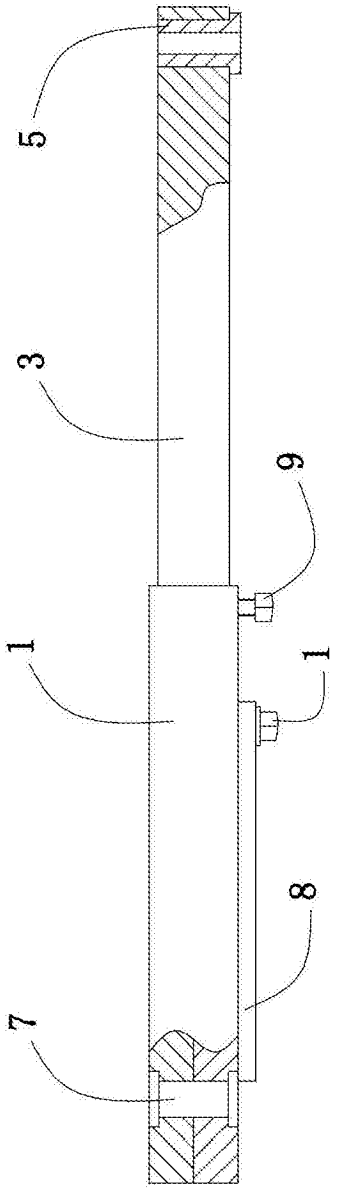


图 2