

①② **BREVET D'INVENTION** **B1**

⑤④ RECIPIENT D'APPLICATION DE LIQUIDE.

②② Date de dépôt : 02.08.16.

③③ Priorité : 04.08.15 JP JP2015154081.

⑥⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

⑦① Demandeur(s) : TOKIWA CORPORATION SN — JP.

④③ Date de mise à la disposition du public
de la demande : 10.02.17 Bulletin 17/06.

④⑤ Date de la mise à disposition du public du
brevet d'invention : 06.09.19 Bulletin 19/36.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche :

Se reporter à la fin du présent fascicule

⑦② Inventeur(s) : YASUMI RISA.

⑦③ Titulaire(s) : TOKIWA CORPORATION SN.

⑦④ Mandataire(s) : CABINET WEINSTEIN.

FR 3 039 756 - B1



RECIPIENT D'APPLICATION DE LIQUIDE

5 DOMAINE TECHNIQUE

La présente invention concerne un récipient d'application de liquide pour appliquer un liquide.

10 ARRIERE-PLAN TECHNOLOGIQUE

Un marqueur décrit dans le document de brevet 1 ci-dessous est connu en tant que récipient habituel pour appliquer un liquide. Le marqueur du document de brevet 1
15 est comme suit. Dans la technique concernée, lorsqu'un corps de marqueur en tant que corps d'application est introduit et inséré dans un corps de stockage d'encre en tant que corps imprégné reçu dans un récipient, le corps de marqueur s'incurve du fait que le corps de marqueur est
20 formé d'un corps fibreux, par exemple, et donc est mou. Le marqueur est constitué compte tenu d'un problème de difficulté résultant du travail d'assemblage. Le marqueur adopte une constitution dans laquelle un élément de retenue de corps de marqueur ayant une forme tubulaire munie d'un
25 fond et ayant une extrémité arrière pointue est fourni, le corps de marqueur est agencé dans l'élément de retenue de corps de marqueur et retenu par celui-ci, l'élément de retenue de corps de marqueur est inséré dans le corps de stockage d'encre, des parties d'encoche en forme de fente
30 s'étendant dans une direction axiale et faisant communiquer l'un avec l'autre l'intérieur et l'extérieur sont agencées dans des parois latérales (des parois périphériques) de l'élément de retenue de corps de marqueur pour exposer le corps de marqueur à partir des parties d'encoche, et la
35 partie exposée est avancée à l'intérieur du corps de stockage d'encre. Conformément au marqueur, l'élément de retenue de corps de marqueur retenant intérieurement le

corps de marqueur est inséré dans le corps de stockage d'encre sans que le corps de marqueur mou ne soit directement inséré dans le corps de stockage d'encre. Donc, de l'encre sous la forme d'un liquide est transmise depuis le corps de stockage d'encre à travers les parties d'encoche des parois latérales de l'élément de retenue du corps de marqueur.

D'autre part, un applicateur décrit dans le document de brevet 2 est connu dans lequel un corps imprégné perce un corps d'application au contraire du document de brevet 1. L'applicateur adopte une constitution dans laquelle le corps imprégné est un dispositif d'alimentation de peinture en forme de tige, une partie d'extrémité arrière du dispositif d'alimentation de peinture est plongée dans une peinture sous la forme d'un liquide reçu dans un réservoir de peinture situé dans un récipient, et une partie d'extrémité avant du dispositif d'alimentation de peinture est poussée et insérée dans une brosse comme corps d'application. La peinture dans le réservoir de peinture est alimentée vers la brosse par l'intermédiaire du dispositif d'alimentation de peinture.

Document de brevet 1 : modèle d'utilité japonais mis à l'inspection publique N° 1984-99791

Document de brevet 2 : brevet japonais mis à l'inspection publique N° 2015-80856

RESUME

Cependant, conformément au document de brevet 1, l'encre tourne autour des parties d'encoche des parois latérales de l'élément de retenue de corps de marqueur, avance jusqu'à l'intérieur, et ensuite se déplace directement vers l'avant vers l'extrémité avant du corps de marqueur. Ainsi, une résistance agit sur l'écoulement de l'encre. Il est par conséquent difficile pour l'encre de se

déplacer doucement. De plus, dans un cas où le corps de marqueur est un matériau mou en plaque de forme plate mince, il est plus difficile d'amener l'encre, dont un déplacement doux est difficile comme décrit ci-dessus, à se déplacer en outre de manière régulière et douce à partir d'une direction circonférentielle de l'élément de retenue de corps de marqueur à travers les parties d'encoche dans le corps de marqueur interne.

D'autre part, selon le document de brevet 2, l'encre se déplace de manière douce lorsque l'encre est déplacée depuis le réservoir de peinture à travers le dispositif d'alimentation en peinture vers la brosse. Cependant, dans un cas où la brosse est un matériau en plaque de forme plate douce et mince, même lorsque la partie d'extrémité avant du dispositif d'alimentation en peinture doit être poussée et insérée dans le matériau en plaque de forme plate douce et mince, le matériau en plaque est fragile, et donc s'échappe de la partie d'extrémité avant du dispositif d'alimentation en peinture à insérer. Ainsi, la partie d'extrémité avant du dispositif d'alimentation en peinture ne peut pas être correctement insérée. Il existe par conséquent une crainte que l'encre ne puisse pas être alimentée vers le matériau en plaque.

En conséquence, compte tenu des documents de brevet 1 et 2, on souhaite que dans un cas où un corps d'application en forme de plaque est adopté, un liquide tel que de l'encre ou une peinture soit déplacé de manière douce et sûre à partir du corps imprégné tel que le corps de stockage d'encre ou le dispositif d'alimentation de peinture vers le corps d'application en forme de plaque.

C'est par conséquent un but de la présente invention de fournir un récipient d'application de liquide qui peut amener un liquide dans un corps imprégné à se déplacer de manière sûre et douce vers un corps d'application en forme de plaque.

Conformément à la présente invention, il est fourni un récipient d'application de liquide comprenant : un corps

principal de récipient recevant intérieurement un corps imprégné d'un liquide ; un corps d'application ayant une partie d'application pour appliquer le liquide, et présentant une capillarité qui prélève du liquide à partir

5 du corps imprégné et guide le liquide vers la partie d'application ; un support de corps d'application dans lequel le corps d'application est inséré et qui supporte le corps d'application. Le corps d'application comprend une partie d'extrémité dans laquelle la partie d'application

10 est formée et qui fait saillie vers l'extérieur à partir du corps principal de récipient et une partie arrière qui prélève du liquide à partir du corps imprégné. Le corps d'application est formé selon une forme de plaque. Le support de corps d'application comprend une ou plusieurs

15 parties de support dans une partie arrière du support de corps d'application, les une ou plusieurs parties de support étant disposées de manière à être le long d'une direction d'insertion du corps d'application et supportant la partie arrière du corps d'application de manière à

20 enserrer ou envelopper la partie arrière du corps d'application, les une ou plusieurs parties de support ayant une ouverture formée à une extrémité arrière des une ou plusieurs parties de support, et les une ou plusieurs parties de support avançant dans le corps imprégné ou le

25 corps imprégné avançant dans les une ou plusieurs parties de support.

Conformément à un tel récipient d'application de liquide, dans le cas où les une ou plusieurs parties de support de la partie arrière du support de corps

30 d'application avancent dans le corps imprégné de liquide, les une ou plusieurs parties de support avancent dans le corps imprégné alors que la partie arrière du corps d'application ayant une forme de plaque et présentant une capillarité est supportée de manière à être enserrée ou

35 enveloppée par les une ou plusieurs parties de support. Ainsi, la partie arrière du corps d'application est facilement insérée dans le corps imprégné sans être

incurvée, tout en étant protégée par les une plusieurs parties de support. Par conséquent, le liquide dans le corps imprégné peut être déplacé de manière sûre vers le corps d'application, et le liquide s'écoule directement vers l'avant à travers l'ouverture située à l'extrémité arrière des une ou plusieurs parties de support, de sorte que le liquide situé dans le corps imprégné peut être déplacé de manière douce. De plus, dans le cas où le corps imprégné avance dans les une ou plusieurs parties de support dans la partie arrière du support de corps d'application, le corps imprégné avance à travers l'ouverture située à l'extrémité arrière des une ou plusieurs parties de support. Dans cet état, la partie arrière du corps d'application est supportée de manière à être enserrée ou enveloppée par les une ou plusieurs parties de support. Ainsi, le corps imprégné qui a progressé dans les une ou plusieurs parties de support est facilement inséré dans la partie arrière du corps d'application sans que la partie arrière du corps d'application ne s'échappe. Par conséquent, le liquide dans le corps imprégné peut être déplacé de manière sûre vers le corps d'application, et le liquide s'écoule directement vers l'avant à travers l'ouverture située à l'extrémité arrière des une ou plusieurs parties de support, de sorte que le liquide dans le corps imprégné peut être déplacé de manière douce.

Divers corps d'application peuvent être adoptés en tant que corps d'application présentant une capillarité. De manière spécifique, cependant, une constitution formée d'un matériau fibreux peut être adoptée en tant que corps d'application produisant de manière adaptée l'action décrite ci-dessus.

De plus, dans le cas où les une ou plusieurs parties de support avancent dans le corps imprégné, le corps imprégné est de préférence un coton intérieur. Lorsqu'une telle constitution est adoptée, les une ou plusieurs parties de support du support de corps d'application sont

plus dures que le coton intérieur. Par conséquent, les une ou plusieurs parties de support supportant la partie arrière du corps d'application peuvent être insérées de manière sûre dans le coton intérieur.

5 De plus, lorsque le corps d'application fait saillie vers l'arrière à partir de l'ouverture située à l'extrémité arrière du support de corps d'application, la surface de contact du corps d'application avec le coton intérieur est augmentée, de sorte qu'une quantité plus grande de liquide
10 peut être déplacée vers le corps d'application.

De plus, dans le cas où les une ou plusieurs parties de support supportent la partie arrière du corps d'application de manière à envelopper la partie arrière du corps d'application, alors les une ou plusieurs parties de
15 support ont une fente de progression de liquide dans des surfaces latérales des une ou plusieurs parties de support, la fente de progression de liquide communiquant avec l'ouverture située à l'extrémité arrière et s'étendant vers l'avant, le liquide dans le coton intérieur avance dans les
20 une ou plusieurs parties de support à travers la fente de progression de liquide. Donc, une quantité plus grande de liquide peut être déplacée vers le corps d'application.

De plus, dans le cas où le corps imprégné avance dans les une ou plusieurs parties de support, le corps imprégné
25 est de préférence un noyau de relais. Lorsqu'une telle constitution est adoptée, le corps d'application touchant une peau est plus doux que le noyau de relais. Ainsi, le noyau de relais peut être inséré de manière sûre dans une surface d'extrémité arrière de la partie arrière du corps
30 d'application supportée de manière à être enserrée ou enveloppée par les une ou plusieurs parties de support du support de corps d'application.

De plus, lorsque le noyau de relais a une saillie à une extrémité avant du noyau de relais, et une surface
35 d'extrémité arrière du corps d'application a un enfoncement dans lequel la saillie du noyau de relais avance, la saillie du noyau de relais peut être insérée et avancée de

manière sûre dans l'enfoncement de la surface d'extrémité arrière du corps d'application.

De plus, dans le cas où les une ou plusieurs parties de support supportent la partie arrière du corps d'application de manière à enserrer la partie arrière du corps d'application, lorsqu'une fente communiquant avec l'ouverture située à l'extrémité arrière et s'étendant vers l'avant est agencée entre les une ou plusieurs parties de support, et que le support de corps d'application a une butée contre laquelle le corps d'application passant devant la fente à partir d'un côté arrière vers un côté avant vient en butée, le corps d'application vient en butée contre la butée du support de corps d'application. Ainsi, le corps d'application est facilement positionné, et le corps d'application est empêché d'avancer plus loin. Le corps d'application peut par conséquent être empêché de glisser à l'extérieur vers l'avant alors qu'un nettoyage tel qu'un prélèvement de poussière du corps d'application est effectué.

Divers liquides peuvent être adoptés comme liquide. De manière spécifique, cependant, comme le corps d'application a une forme plate et présente une capillarité, le liquide est de préférence un matériau cosmétique d'eye-liner.

25 EFFETS AVANTAGEUX

Ainsi, conformément à la présente invention, il est possible de fournir un récipient d'application de liquide qui peut amener le liquide du corps imprégné à se déplacer vers le corps d'application en forme de plaque de manière douce et sûre.

BREVE DESCRIPTION DES DESSINS

La figure 1 est une vue en coupe longitudinale d'un récipient d'application de liquide selon un premier mode de réalisation de la présente invention ;

la figure 2 est une vue prise le long d'une ligne II-II de la figure 1 dans la direction des flèches ;

la figure 3 est une vue en perspective d'un corps d'application et d'un support de corps d'application de la figure 1 et de la figure 2 et tels que vus à partir de l'avant ;

la figure 4 est une vue en perspective du corps d'application et du support de corps d'application représentés sur la figure 3 et tels que vus à partir de l'arrière ;

la figure 5 est une vue en perspective du support de corps d'application de la figure 1 et de la figure 2 et tel que vu à partir de l'arrière ;

la figure 6 est une vue latérale du support de corps d'application représenté sur la figure 5 ;

la figure 7 est une vue de dessus du support de corps d'application représenté sur la figure 6 ;

la figure 8 est une vue en perspective du corps d'application de la figure 1 et de la figure 2 ;

la figure 9 est une vue latérale du corps d'application représenté sur la figure 8 ;

la figure 10 est une vue en coupe longitudinale d'un récipient d'application de liquide selon un second mode de réalisation de la présente invention ;

la figure 11 est une vue prise le long d'une ligne XI-XI de la figure 10 dans la direction des flèches ;

la figure 12 est une vue en perspective d'un corps d'application et d'un support de corps d'application de la figure 10 et de la figure 11, tels que vus à partir de l'avant ;

la figure 13 est une vue en perspective du corps d'application et du support de corps d'application représentés sur la figure 12 et tels que vus à partir de l'arrière ;

la figure 14 est une vue en perspective du support de corps d'application de la figure 10 et de la figure 11 et tel que vu à partir de l'arrière ;

la figure 15 est une vue latérale du support de corps d'application représenté sur la figure 14 ;

la figure 16 est une vue de dessus du support de corps d'application représenté sur la figure 15 ;

5 la figure 17 est une vue en perspective du corps d'application de la figure 10 et de la figure 11 ;

la figure 18 est une vue latérale du corps d'application représenté sur la figure 17 ; et

10 la figure 19 est une vue en perspective d'un corps imprégné de la figure 10 et de la figure 11.

DESCRIPTION DE MODES DE REALISATION

Des modes préférés de réalisation d'un récipient d'application de liquide selon la présente invention vont maintenant être décrits en référence aux figures 1 à 19. Les figures 1 à 9 représentent un premier mode de réalisation de la présente invention. Les figures 10 à 19 représentent un second mode de réalisation de la présente invention. Dans les figures, des éléments identiques sont identifiés par les mêmes références, et une description répétée de ceux-ci ne sera pas faite.

On va tout d'abord décrire le premier mode de réalisation représenté sur les figures 1 à 9.

25 La figure 1 et la figure 2 sont des vues en coupe d'un récipient d'application de liquide selon le premier mode de réalisation de la présente invention. La figure 3 et la figure 4 sont des vues en perspective d'un corps d'application et d'un support de corps d'application. Les figures 5 à 7 sont des schémas du support de corps d'application. La figure 8 et la figure 9 sont des schémas du corps d'application. Le récipient d'application de liquide selon le présent mode de réalisation peut être utilisé par un utilisateur pour appliquer un liquide contenu dans le récipient d'application de liquide sur une partie sur laquelle appliquer le liquide comme approprié. Le liquide dans ce cas est en particulier de préférence un

matériau cosmétique d'eye-liner, qui est un matériau cosmétique liquide pour tracer une ligne d'eye-liner. Par conséquent, le récipient d'application de liquide dans ce cas est un récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner.

Comme représenté sur la figure 1 et la figure 2, un conteneur d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 comprend un corps principal de récipient 1 et un tube de tête 2 formant une forme extérieure du récipient, un coton intérieur 3 en tant que corps imprégné reçu dans le corps principal de récipient 1, et un corps d'application plat 4 reçu dans le corps principal de récipient 1 et le tube de tête 2, et faisant saillie à partir d'une ouverture située à une extrémité avant du tube de tête 2.

Le corps principal de récipient 1 est par exemple formé de polypropylène (PP) ou analogue, et configuré sous la forme d'un cylindre étagé effilé. Une ouverture située à une extrémité arrière du corps principal de récipient 1 est fermée en agençant un bouchon de queue 6 formé par exemple de PP ou analogue dans l'extrémité arrière du corps principal de récipient 1. Le coton intérieur 3 imprégné d'un matériau cosmétique d'eye-liner est rempli dans un espace intérieur formé de manière à avoir un diamètre accru dans l'arrière d'une surface étagée d'une surface circonférentielle extérieure du corps principal de récipient 1. Le coton intérieur 3 est formé par exemple de polyester ou analogue, et a une longue forme cylindrique. La taille du coton intérieur 3 peut être ajustée par un dispositif de réglage 5 disposé à une extrémité arrière du coton intérieur 3, le dispositif de réglage 5 étant formé par exemple de polyéthylène haute densité (HDPE) ou analogue.

Le tube de tête 2 est un support de corps d'application dans lequel le corps d'application 4 est inséré et qui supporte le corps d'application 4 (le tube de tête 2 sera ci-après appelé support de corps d'application 2). Le support de corps d'application 2 est formé par

exemple de PP ou analogue. Comme représenté sur les figures 5 à 7, le support de corps d'application 2 comprend une partie d'extrémité 2x du côté d'extrémité avant, une partie arrière 2z du côté d'extrémité arrière et une partie
 5 intermédiaire 2y entre la partie d'extrémité 2x et la partie arrière 2z. Comme représenté sur la figure 1 et la figure 2, la partie d'extrémité 2x fait saillie à partir du corps principal de récipient 1, et la partie intermédiaire 2y et la partie arrière 2z sont reçues dans le corps
 10 principal de récipient 1.

Une demi-partie arrière de la partie d'extrémité 2x et la partie intermédiaire 2y sont formées selon une forme tubulaire. Un conduit de tube 2h pénétrant dans la demi-partie arrière de la partie d'extrémité 2x et la partie
 15 intermédiaire 2y a une forme capable de recevoir une partie intermédiaire 4y (voir figure 8 et figure 9 qui seront décrites plus en détail ci-après) du corps d'application plat 4, à savoir, une forme en coupe sensiblement rectangulaire correspondant à la forme de la partie
 20 intermédiaire 4y du corps d'application 4.

Comme représenté sur les figures 5 à 7, la surface circonférentielle extérieure sur le côté d'extrémité arrière de la partie d'extrémité 2x a une forme circulaire, et la partie d'extrémité 2x a une forme effilée qui a un
 25 diamètre réduit de telle sorte que la forme circulaire est changée en une forme plate en direction du côté d'extrémité avant. Une ouverture 2b à l'extrémité avant de la forme effilée est une sortie pour le corps d'application 4, la sortie étant continue avec le conduit de tube 2h et de
 30 forme similaire à celui-ci ayant une forme en coupe sensiblement rectangulaire (voir figure 1, figure 3, et figure 4). Deux parties en saillie 2g opposées l'une à l'autre, lesquelles parties en saillie font saillie vers l'avant de bords d'ouverture sur un côté de grand diamètre
 35 (direction perpendiculaire au plan du papier de la figure 7) de l'ouverture 2b comme sortie, sont agencées aux bords d'ouverture sur un côté de petit diamètre (direction

verticale de la figure 7) de l'ouverture 2b. Les parties en saillie 2g et 2g sont des parties de support de partie d'extrémité qui enserrent et supportent une partie d'extrémité 4x, qui sera décrite ultérieurement, du corps d'application 4 à partir de deux côtés (les parties en saillie 2g vont être appelées ci-après parties de support de partie d'extrémité 2g). Les parties de support de partie d'extrémité 2g ont une forme telle qu'elles sont sensiblement le long d'un bord extérieur de la partie d'extrémité 4x du corps d'application 4 (la forme du bord extérieur de la partie d'extrémité 4x du corps d'application 4 sera décrite ultérieurement).

La surface circonférentielle extérieure de la partie intermédiaire 2y a une forme circulaire de petit diamètre continue avec l'extrémité arrière de la partie d'extrémité 2x par l'intermédiaire d'une surface étagée 2e. La partie intermédiaire 2y est un corps d'un seul tenant s'étendant vers l'arrière sur une longueur prédéterminée. Une ouverture 2d, en tant que sortie du conduit de tube 2h ayant la forme en coupe sensiblement rectangulaire, lequel conduit de tube pénètre dans la partie intermédiaire 2y, est ouverte dans une surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 2y. Des parties de la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 2y ayant l'ouverture 2d, lesquelles parties sont sur la périphérie de l'ouverture 2d, ou de manière plus spécifique sur la périphérie du côté grand diamètre de l'ouverture 2d, forment des butées 2f contre lesquelles des butées 4f (qui seront décrites plus en détail ci-après) du corps d'application 4 viennent en butée lorsque le corps d'application 4 est assemblé.

La partie arrière 2z a deux parties en saillie 2t et 2t qui sont reliées à la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 2y de manière à être disposées le long d'une direction d'insertion du corps d'application 4, et qui font saillie vers l'arrière. Les parties en saillie 2t sont des parties de support de partie arrière qui enserrent

et supportent une partie arrière 4z, qui sera décrite ultérieurement, du corps d'application 4 sur deux côtés (les parties en saillie 2t seront appelées ci-après parties de support de partie arrière 2t). Chacune des parties de support de partie arrière 2t est configurée selon la forme d'une plaque plate, et a une forme effilée vers le côté d'extrémité arrière. Les parties de support de partie arrière 2t sont configurées pour faire saillie vers l'arrière environ à partir de centres de bords d'ouverture sur un coté de petit diamètre (direction verticale de la figure 7) de l'ouverture 2d. En d'autres termes une fente 2s (un espace) est formée entre une partie de bord d'un côté (côté supérieur sur la figure 5) d'une première partie de support de partie arrière 2t et une partie de bord d'un côté (côté supérieur) de l'autre partie de support de partie arrière 2t. Une fente similaire 2s est également formée entre une partie de bord sur l'autre côté (côté inférieur sur la figure 5) de la première partie de support de partie arrière 2t et une partie de bord sur l'autre côté (côté inférieur sur la figure 5) de l'autre partie de support de partie arrière 2t. Ces fentes 2s et 2s sont opposées l'une à l'autre et communiquent l'une avec l'autre. De plus, une extrémité arrière entre les parties de support de partie arrière 2t et 2t est ouverte vers l'arrière, formant ainsi une ouverture 2u.

Le corps d'application 4 est utilisé pour appliquer le matériau cosmétique d'eye-liner L le long du bord d'un œil. Le corps d'application 4 est appelé également pointe. Comme représenté sur la figure 8 et la figure 9, le corps d'application 4 est formé selon la forme d'une plaque plate mince, et s'étend dans une direction axiale. Le corps d'application 4 a une épaisseur optimale pour tracer une mince ligne d'eye-liner. Le corps d'application 4 présente une capillarité qui extrait le matériau cosmétique d'eye-liner L dont le coton intérieur 3 est imprégné et guide (déplace) le matériau cosmétique d'eye-liner L vers une partie d'application 4a sur le côté d'extrémité avant. Le

corps d'application 4 dans ce cas est formé de polyoléfine de manière à fournir un toucher doux se conformant à la peau au moment d'une application.

Incidentement, il suffit que le corps d'application 4 soit capable de présenter au moins une capillarité. Cependant, le corps d'application 4 fournit de préférence un toucher doux. Un matériau fibreux doux ou un matériau poreux doux tel qu'une éponge peuvent être utilisés comme corps d'application 4. Le corps d'application 4 peut aussi être formé par exemple de nylon, polyester, ou analogue, autre que polyoléfine. Incidentement, le corps d'application 4 est de manière préférée formé d'un matériau fibreux.

Ce corps d'application 4 comprend une partie d'extrémité 4x sur le côté d'extrémité avant, une partie arrière 4z sur le côté d'extrémité arrière, et une partie intermédiaire 4y entre la partie d'extrémité 4x et la partie arrière 4z.

La partie d'extrémité 4x est une partie faisant saillie à partir de l'ouverture 2b du support de corps d'application 2 (voir figure 1). Comme vu de dessus (comme vu dans une direction perpendiculaire au plan du papier de la figure 9), la partie d'extrémité 4x prend la forme d'une partie de bout (pointe) ayant par exemple la forme à bord unique d'un couteau de cuisine ou analogue. De manière spécifique, en ce qui concerne la forme d'un bord extérieur de la partie d'extrémité 4x, en vue de dessus, une partie 4m correspondant à ce qu'on appelle l'arrière qui est une partie du côté arrière du bord de la forme à bord unique est formée selon une forme linéaire. Une extrémité avant de la forme linéaire forme une partie pointue 4n, pointue selon un angle aigu. En ce qui concerne la partie de ce qu'on appelle une courbe du bord, une partie depuis la partie pointue 4n vers l'arrière forme une surface inclinée incurvée 4a qui est incurvée et inclinée. Alors, la surface inclinée incurvée 4a incurvée avec une petite épaisseur forme une partie d'application pour tracer une ligne d'eye-

liner (la surface inclinée incurvée 4a sera appelée ci-après partie d'application 4a).

Incidemment, dans ce cas, en tant que forme particulièrement préférée pour appliquer le matériau cosmétique d'eye-liner L, la partie pointue 4n est disposée de manière à être décalée vers un côté (côté supérieur de la figure 9) dans une direction de la largeur (direction verticale de la figure 9) lorsque vue de dessus comme dans la forme à bord unique. Cependant, la partie pointue 4n peut être disposée au niveau d'un centre dans la direction de la largeur comme dans une forme à deux bords. De plus, alors que la partie d'application 4a est incurvée et inclinée, la partie d'application 4a peut être inclinée linéairement.

Deux surfaces latérales intermédiaires dans la direction axiale (surfaces supérieure et inférieure sur la figure 9,) de la partie intermédiaire 4y ont des surfaces étagées 4f où le côté d'extrémité arrière est agrandi vers l'extérieur dans la direction de la largeur par rapport au côté d'extrémité avant. La partie intermédiaire 4y est donc une plaque plate dans laquelle une partie à l'arrière des surfaces étagées 4f est plus large dans la direction de la largeur qu'une partie à l'avant des surfaces étagées 4f. Les surfaces étagées 4f forment des butées, qui viennent en butée contre les butées 2f du support de corps d'application lorsque le corps d'application 4 est assemblé sur le support de corps d'application 2 (les surfaces étagées 4f vont ci-après être appelées butées 4f).

La partie arrière 4z est une partie qui pénètre dans le coton intérieur 3 et qui extrait le matériau cosmétique d'eye-liner L (voir figure 1 et figure 2). Telle que vue de dessus, la partie arrière 4z prend la forme d'une partie d'extrémité ayant une forme à deux bords, par exemple. De manière spécifique, un centre dans la direction de la largeur de l'extrémité arrière de la partie arrière 4z est formé de manière à être dirigé vers l'arrière afin d'être facilement inséré dans le coton intérieur 3.

Comme représenté sur la figure 3 et la figure 4, le corps d'application 4 est inséré à partir de la partie d'extrémité 4x dans l'ouverture 2d dans la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 2y du support de corps d'application 2. Comme représenté sur la figure 1 et la figure 4, les butées 4f en tant que surfaces étagées du corps d'application plat 4 viennent en butée contre les butées 2f de la partie intermédiaire 2y du support de corps d'application 2. Le corps d'application plat 4 est ainsi positionné et empêché d'avancer plus loin.

Dans cet état, comme représenté sur les figures 1 à 4, la partie d'extrémité 4x du corps d'application 4 fait saillie à partir de l'ouverture 2b de la partie d'extrémité 2x du support de corps d'application 2, et est enserrée et supportée à partir de deux côtés par les parties de support de partie d'extrémité 2g et 2g du support de corps d'application 2, les parties de support de partie d'extrémité 2g et 2g ayant une forme de bord extérieur de manière à être sensiblement le long (d'une forme similaire sensiblement plus petite) de la forme de bord extérieur de la partie d'extrémité 4x du corps d'application 4.

De plus, la partie arrière 4z du corps d'application 4 fait saillie vers l'arrière à partir de l'ouverture 2d dans la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 2y du support de corps d'application 2, et est enserrée et supportée à partir de deux côtés par les parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2, les parties de support de partie arrière 2t et 2t ayant la forme d'une plaque plate et s'étendant vers l'arrière. Dans cet état, la partie arrière 4z du corps d'application 4 fait saillie de manière à faire saillie légèrement vers l'arrière à partir des parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2, et fait saillie de manière à faire fortement saillie dans la direction verticale à partir des parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2.

Ensuite, comme représenté sur la figure 1 et la figure 2, le support de corps d'application 2 ainsi intégré avec le corps d'application 4 est inséré à partir du côté des parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2 dans un conduit de tube dans une partie d'extrémité avant cylindrique du corps principal de récipient 1. La surface étagée 2e du support de corps d'application 2 est en butée contre une surface d'extrémité avant du corps principal de récipient 1. La surface circonférentielle extérieure à l'arrière de la surface étagée 2e est agencée sur une surface circonférentielle intérieure de l'extrémité avant du corps principal de récipient 1. Le support de corps d'application 2 supportant le corps d'application 4 est ainsi agencé sur le corps principal de récipient 1.

Dans cet état, la partie arrière 4z du corps d'application 4, laquelle partie arrière est enserrée est supportée par les parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2, a été avancée et insérée dans le coton intérieur 3. Le corps d'application 4 est empêché de se déplacer vers l'avant par les butées 2f du support de corps d'application 2, et est empêché de se déplacer vers l'arrière par le coton intérieur 3. Le corps d'application 4 est donc positionné dans sa direction axiale.

Lorsque le support de corps d'application 2 supportant le corps d'application 4 est ainsi agencé sur le corps principal de récipient 1, le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 représenté sur la figure 1 et la figure 2 est obtenu. Incidemment, comme représenté sur la figure 1, un capuchon 9 est agencé de manière séparable sur le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 de manière à recouvrir le corps d'application 4.

Dans le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner ainsi formé 100, la capillarité du corps d'application 4 amène le matériau cosmétique d'eye-liner

dont le coton intérieur 3 est imprégné à être prélevé à partir de la partie arrière 4z du corps d'application 4, à se déplacer dans le corps d'application 4, et en outre se déplacer vers la partie d'application 4a de la partie d'extrémité 4x. Par conséquent, on peut tracer une mince ligne d'eye-liner par la partie d'application 4a, avec un toucher doux.

Un tel récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100, en particulier, produit l'action et les effets qui suivent. Du fait de la constitution dans laquelle les parties de support de partie arrière 2t et 2t de la partie arrière 2z du support de corps d'application 2 avancent dans le coton intérieur 3 alors que la partie arrière 4z du corps d'application 4 ayant la forme d'une plaque plate et présentant une capillarité est enserrée et supportée par les parties de support de partie arrière 2t et 2t (voir figure 2), la partie arrière 4z du corps d'application 4 est facilement insérée dans le coton intérieur 3 sans être incurvée, tout en étant protégée par les parties de support de partie arrière 2t et 2t. Par conséquent, le matériau cosmétique d'eye-liner situé dans le coton intérieur 3 peut être déplacé de manière sûre vers le corps d'application 4, et le matériau cosmétique d'eye-liner L s'écoule directement à travers l'ouverture 2u située à l'extrémité arrière des parties de support de partie arrière 2t et 2t, de sorte que le matériau cosmétique d'eye-liner L situé dans le coton intérieur 3 peut être déplacé de manière douce.

De plus, conformément au présent mode de réalisation, par le fait que les parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application sont plus dures que le coton intérieur 3, les parties de support de partie arrière 2t et 2t peuvent être insérées de manière sûre dans le coton intérieur 3.

De plus, parce que le corps d'application 4 fait saillie vers l'arrière à partir de l'ouverture 2u de l'extrémité arrière du support de corps d'application 2

(voir figure 2), le corps d'application 4 a une grande surface de contact avec le coton intérieur 3. Donc, une quantité plus grande de matériau cosmétique d'eye-liner L peut être déplacée vers le corps d'application 4.

5 De plus, les fentes 2s et 2s communiquant avec l'ouverture 2u située à l'extrémité arrière du support de corps d'application 2 et s'étendant vers l'avant sont agencées entre les parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2, et le support de
10 corps d'application 2 a les butées 2f et 2f contre lesquelles mettre en butée le corps d'application 4 qui passe devant les fentes 2s et 2s à partir du côté arrière vers le côté avant (voir figure 5). Donc, du fait que les butées 4f et 4f du corps d'application 4 viennent en butée
15 contre les butées 2f et 2f du support de corps d'application 2 (voir figure 1), le corps d'application 4 est facilement positionné, et le corps d'application 4 est empêché d'avancer plus loin. Le corps d'application 4 peut par conséquent être empêché de glisser à l'extérieur vers
20 l'avant alors qu'un nettoyage tel qu'un prélèvement de saleté du corps d'application 4 est effectué dans l'état du récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 représenté sur la figure 1 et la figure 2.

Le présent mode de réalisation produit de plus
25 l'action et les effets qui suivent. Du fait que le corps d'application 4 est formé selon la forme d'une plaque plate mince pour tracer un mince trait d'eye-liner, et fournit un toucher doux, le corps d'application 4 est fragile, et, tel qu'il est, présente un problème en ce sens que la partie
30 d'extrémité 4x du corps d'application 4 est incurvée par une pression de trajet lorsqu'un trait d'eye-liner est tracé. Dans le présent mode de réalisation, cependant, la partie d'extrémité 4x du corps d'application 4 est enserrée et supportée à partir de deux côtés par les parties de
35 support de partie d'extrémité 2g et 2g ayant une forme de bord extérieur de manière à être sensiblement le long de la forme de bord extérieur de la partie d'extrémité 4x (voir

figure 3 et figure 4). La partie d'extrémité 4x du corps d'application 4 peut par conséquent être empêchée de s'incurver sous une pression de trajet lorsqu'un trait d'eye-liner est tracé. Du fait que la partie d'extrémité 4x du corps d'application peut donc être empêchée de s'incurver lorsqu'un trait d'eye-liner est tracé, une belle et mince ligne d'eye-liner ayant une largeur voulue peut-être facilement tracée par la partie d'application 4a le long du bord d'un œil.

Le présent inventeur a mené des essais d'incurvation en trois points dans lequel un dispositif d'essai compact sur table EZTest(fabriqué par Shimadzu Corporation) a été utilisé et une charge a été appliquée sur un échantillon de test ayant une largeur de 3 mm et une longueur de 30 mm dans la direction de l'épaisseur de l'échantillon de test, avec une distance de 20 mm entre des points de support et avec une vitesse de traverse de 20 mm/minute. Le présent inventeur a trouvé en conséquence qu'un corps d'application ayant un matériau et une épaisseur tels qu'une charge de 0,17 N ou plus petite est appliquée lorsqu'une quantité de déformation du corps d'application est de 4 mm est un corps d'application qui est doux et qui fournit un excellent ressenti à l'application. Conformément à ce test, il est montré que la douceur peut être assurée lorsque le matériau du corps d'application est la polyoléfine et l'épaisseur du corps d'application est fixée à 1 mm ou moins, et que l'épaisseur du corps d'application est de manière plus préférée fixée à 0,7 mm ou moins du point de vue douceur.

Incidemment, dans le premier mode de réalisation, en tant qu'exemple particulièrement préféré, la partie arrière 4z du corps d'application plat 4 est supportée de manière à être enserrée par les parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2. Cependant, une partie de la partie arrière 4z du corps d'application 4, laquelle partie est exposée à l'extérieur sans être enserrée par les parties de support de partie arrière 2t et 2t du support de corps d'application 2, peut être

recouverte, et supportée de telle sorte que toute la
périphérie de la partie arrière 4z du corps d'application 4
est enveloppée. Une telle constitution produit aussi une
action et un effet sensiblement similaires à ceux du cas où
5 la partie arrière 4z du corps d'application 4 est enserrée
et supportée par les parties de support de partie arrière
2t et 2t du support de corps d'application 2. Incidemment,
dans le cas où les parties de support de partie arrière
supportent donc la partie de la partie arrière 4z du corps
10 d'application 4, laquelle partie est exposée à l'extérieur
de manière à envelopper toute la périphérie de la partie
arrière 4z du corps d'application 4, lorsqu'une ou
plusieurs fentes de progression qui communiquent avec
l'ouverture 2u située à l'extrémité arrière et s'étendent
15 vers l'avant sont agencées dans des surfaces latérales
(surfaces périphériques) des parties de support de partie
arrière, le matériau cosmétique d'eye-liner L situé dans le
coton intérieur 3 progresse à l'intérieur des parties de
support de partie arrière à travers les fentes de
20 progression de liquide, de sorte qu'une quantité plus
grande de matériau cosmétique d'eye-liner L peut être
déplacée vers le corps d'application 4. Dans ce cas, il est
préférable que le corps d'application 4 dans les parties de
support de partie arrière avance dans les fentes de
25 progression de liquide, ou avance dans le coton intérieur 3
sur l'extérieur à travers les fentes de progression de
liquide, du fait qu'une quantité encore plus grande de
matériau cosmétique d'eye-liner L peut être déplacée vers
le corps d'application 4.

30 Dans le premier mode de réalisation, le récipient
d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 du
type dans lequel le corps d'application plat 4 est inséré
dans le coton intérieur 3 en tant que corps imprégné a été
décrit ci-dessus. Dans un second mode de réalisation
35 représenté par la suite sur les figures 10 à 19, on va
faire la description d'un récipient d'application de

matériau cosmétique d'eye-liner d'un type dans lequel un corps imprégné est inséré dans un corps d'application plat.

La figure 10 et la figure 11 sont des vues en coupe d'un récipient d'application de liquide selon le second mode de réalisation de la présente invention. La figure 12 et la figure 13 sont des vues en perspective d'un corps d'application et d'un support de corps d'application. Les figures 14 à 16 sont des schémas du support de corps d'application. La figure 17 et la figure 18 sont des schémas du corps d'application. La figure 19 est une vue en perspective d'un corps imprégné. Dans le second mode de réalisation également, un récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner contenant un matériau cosmétique d'eye-liner sous forme d'un liquide est utilisé en tant que récipient d'application de liquide.

Comme représenté sur la figure 10 et la figure 11, le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 200 comprend un corps principal de récipient 11 recevant des pièces, une partie de boîtier 11a agencée dans une demi-partie arrière du corps principal de récipient 11 pour recevoir un matériau cosmétique d'eye-liner L, un corps d'application 14 faisant saillie à partir d'une extrémité avant du corps principal de récipient 11 pour appliquer le matériau cosmétique d'eye-liner L situé dans la partie de boîtier 11a, un support de corps d'application 12 supportant le corps d'application 14 et agencé sur le corps principal de récipient 11, un noyau de relais en forme d'arbre 17 en tant que corps imprégné disposé dans le corps principal de récipient 11 et reliant l'intérieur de la partie de boîtier 11a au corps d'application 14, et un élément à soufflets sensiblement cylindrique 18 agencé autour du noyau de relais 17.

Incidemment, dans ce cas, un tube de support 20 ayant la forme d'un cylindre muni d'un fond et ayant une grande longueur dans la direction axiale est agencé de manière détachable ou non détachable sur un côté arrière du corps principal de récipient 11 afin de faciliter l'application

par un utilisateur tenant le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 200, et un capuchon 19 est agencé de manière séparable sur un côté avant du corps principal de récipient 11 pour protéger le corps d'application 14.

Le corps principal de conteneur 11 est formé par exemple de PP ou analogue, et est configuré dans la forme d'un cylindre effilé. Une surface circonférentielle extérieure sur un côté d'extrémité avant du corps principal de conteneur 11 est munie d'une partie de rebord annulaire 11b. Une ouverture à l'extrémité arrière du corps principal de récipient 11 est fermée en agençant un bouchon de queue 16 formé par exemple de PP ou analogue dans l'extrémité arrière du corps principal de récipient 11. Un espace intérieur formé de manière à avoir un diamètre accru à l'arrière de l'élément à soufflets 18 dans le corps de principal de récipient 11 est la partie de boîtier 11a remplie de matériau cosmétique d'eye-liner L. La partie de boîtier 11a reçoit, en association avec le matériau cosmétique d'eye-liner 11, un agitateur sphérique 13 formé par exemple dans un acier inoxydable (SUS) ou analogue pour agiter le matériau cosmétique d'eye-liner L.

Le support de corps d'application 12 est destiné à supporter le corps d'application 14 dans un état dans lequel le corps d'application 14 est inséré dans le support de corps d'application 12. Le support de corps d'application 12 est formé par exemple de PP ou analogue. Comme représenté sur les figures 14 à 16, le support de corps d'application 12 comprend une partie d'extrémité 12x sur un côté d'extrémité avant, une partie arrière 12z sur un côté d'extrémité arrière, et une partie intermédiaire 12y entre la partie d'extrémité 12x et la partie arrière 12z. Comme représenté sur la figure 10 et la figure 11, des parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g (à décrire en détail ultérieurement) en tant que parties en saillie sur le côté d'extrémité avant de la partie d'extrémité 12x font saillie à partir du corps principal de

récepteur 11. Une partie de la partie d'extrémité 12x, laquelle partie est à l'arrière des parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g ainsi que la partie intermédiaire 12y et la partie arrière 12z sont reçues dans
 5 le corps principal de récepteur 11.

Comme représenté sur les figures 14 à 16, la partie de la partie d'extrémité 12x, laquelle partie est à l'arrière des parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g, et la partie intermédiaire 12y sont configurées selon une
 10 forme tubulaire ayant une surface circonférentielle extérieure circulaire. Un conduit de tube 12h (voir figure 10 et figure 11) traversant la partie de la partie 12x à l'arrière des parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g et la partie intermédiaire 12y comprend une demi-
 15 partie avant ayant une forme capable de recevoir une partie intermédiaire 14y (voir figure 17 et figure 18 qui seront décrites en détail ultérieurement) du corps d'application plat 14, à savoir, une forme en coupe sensiblement rectangulaire correspondant à la forme de la partie
 20 intermédiaire 14y du corps d'application 14. Le conduit de tube 12h comprend aussi une demi-partie arrière continue avec la demi-partie avant, la demi-partie arrière ayant une forme en coupe sensiblement rectangulaire dont le grand diamètre est le même que le grand diamètre de la demi-
 25 partie avant (voir figure 10) et dont le petit diamètre a la même longueur que le diamètre d'une partie d'arbre 17a, qui sera décrite ultérieurement, du noyau de relais 17 (voir figure 11).

Comme représenté sur les figures 14 à 16, une
 30 ouverture 12b au niveau d'une extrémité avant de la partie de la partie d'extrémité 12x, laquelle partie est à l'arrière des parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g, est une sortie pour le corps d'application 14, la sortie étant continue avec le conduit de tube 12h et ayant
 35 une forme similaire à celui-ci ayant la forme sensiblement rectangulaire en coupe (voir figure 10, figure 12, et figure 13). Deux parties de support de partie d'extrémité

12g opposées l'une à l'autre qui supportent des parties font saillie vers l'avant des bords d'ouverture sur un côté de grand diamètre (direction perpendiculaire au plan du papier de la figure 16) de l'ouverture 12b comme la sortie
 5 est prévue au niveau des bords d'ouverture sur un côté de petit diamètre (direction verticale de la figure 16) de l'ouverture 12b. Les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g enserrent et supportent une partie d'extrémité 14x, qui sera décrite ultérieurement, du corps
 10 d'application 14 à partir de deux côtés. Les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g ont une forme effilée ayant un diamètre réduit de manière à changer en une forme plate en direction du côté d'extrémité avant. De plus, les parties de support de partie d'extrémité 12g et
 15 12g ont une forme effilée de diamètre réduit de manière à changer en une forme plate en direction du côté d'extrémité avant. De plus, les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g ont une telle forme de manière à être sensiblement le long d'un bord extérieur de la partie
 20 d'extrémité 14x du corps d'application 14 (la forme du bord extérieur de la partie d'extrémité 14x du corps d'application 14 sera décrite ultérieurement).

La surface circonférentielle extérieure de la partie intermédiaire 12y a une forme circulaire de grand diamètre
 25 continue avec une extrémité arrière de la partie d'extrémité 12x par l'intermédiaire d'une surface étagée 12e. La partie intermédiaire 12y est un corps d'un seul tenant s'étendant vers l'arrière sur une courte longueur. Une partie d'extrémité arrière de la partie intermédiaire
 30 12y est munie d'une rainure 12n creusée à partir d'une surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 12y sur une profondeur prédéterminée, la rainure 12n chevauchant le conduit de tube 12h ayant une forme sensiblement rectangulaire en coupe telle que vue dans une
 35 direction axiale, le conduit de tube 12h pénétrant dans la partie intermédiaire 12y, et la rainure 12n s'étendant sur un côté de grand diamètre (direction perpendiculaire au

plan du papier de la figure 16) du conduit de tube 12h. Une ouverture 12d en tant que sortie de trou est formée dans une position où le conduit de tube 12h pénétrant dans la partie intermédiaire 12y recoupe la rainure 12n. Des parties creusées 12q en creux vers l'avant dans la direction axiale sont formées par la rainure 12n sur la périphérie du côté grand diamètre de l'ouverture 12d. Lorsque le corps d'application 14 est assemblé, des butées 14f (qui seront décrites ultérieurement en détail) du corps d'application 14 avancent dans les parties creusées 12q. Des surfaces de fond 12f des parties creusées 12q sont des butées contre lesquelles les butées 14f du corps d'application 14 viennent en butée (les surfaces de fond 12f des parties creusées 12q seront appelées ci-après butées 12f).

La partie arrière 12z comprend deux parties faisant saillie 12t et 12t qui sont reliées à la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 12y de manière à être dans une direction d'insertion du corps d'application 14, et font saillie vers l'arrière. Ces parties faisant saillie 12t et 12t sont des parties de support de partie arrière qui enserrant et supportent une partie arrière 14z, qui sera décrite ultérieurement, du corps d'application 14 à partir de deux côtés (les parties faisant saillie 12t seront appelées ci-après parties de support de partie arrière 12t). Chaque partie de support de partie arrière 12t a une forme sensiblement semi-cylindrique en coupe obtenue en divisant un cylindre en deux. Des surfaces d'extrémité 12m et 12m sur les deux côtés de la forme sensiblement semi-cylindrique en coupe d'une première partie de support de partie arrière 12t et des surfaces d'extrémité 12m et 12m sur les deux côtés de la forme sensiblement semi-cylindrique en coupe de l'autre partie de support de partie arrière 12t sont opposées l'une à l'autre, et forment des surfaces qui enserrant la partie arrière 14z du corps d'application 14 à partir de deux côtés. Les parties de support de partie arrière 12t et 12t

sont agencées de telle sorte qu'un côté de petit diamètre (direction verticale de la figure 16) de l'ouverture 12d est situé entre les parties de support de partie arrière 12t et 12t de la forme sensiblement semi-cylindrique en
 5 coupe comme vu dans la direction axiale.

Du fait qu'une telle constitution soit adoptée, une fente 12s est formée entre la surface d'extrémité 12m sur un premier côté de la première partie de support de partie arrière 12t et la surface d'extrémité 12m sur un premier
 10 côté de l'autre partie de support de partie arrière 12t, et une fente similaire 12s est formée entre la surface d'extrémité 12m sur l'autre côté de la première partie de support de partie arrière 12t et la surface d'extrémité 12m sur l'autre côté de l'autre partie de support de partie
 15 arrière 12t. Les fentes 12s et 12s sont configurées pour communiquer linéairement avec les parties creusées respectives 12q agencées de manière creusée dans la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 12y. De plus, une extrémité arrière entre les parties de support de
 20 partie arrière 12t et 12t est ouverte vers l'arrière, formant ainsi une ouverture 12u.

Le corps d'application 14 est utilisé pour appliquer le matériau cosmétique d'eye-liner L le long du bord d'un œil. Le corps d'application 14 est aussi appelé extrémité.
 25 Comme représenté sur la figure 17 et la figure 18, le corps d'application 14 est formé selon la forme d'une plaque plate mince, et s'étend dans une direction axiale. Le corps d'application 14 a une épaisseur optimum pour tracer une ligne mince d'eye-liner. Le corps d'application 14 présente
 30 une capillarité qui prélève du matériau cosmétique d'eye-liner L à partir du noyau de relais 17 et guide (déplace) le matériau cosmétique d'eye-liner L vers une partie d'application 14a sur le côté d'extrémité avant. Le corps d'application 14 dans ce cas est formé de polyoléfine de
 35 manière à fournir un toucher doux se conformant à la peau au moment d'une application.

Incidentement, il suffit que le corps d'application 14 soit susceptible de présenter au moins une capillarité. Cependant, le corps d'application 14 fournit de préférence un toucher doux. Un matériau fibreux ou un matériau poreux
5 doux tel qu'une éponge peut être utilisé en tant que corps d'application 14. Le corps d'application 14 peut également être formé par exemple de nylon, polyester, ou analogue, autre qu'une polyoléfine. Incidentement, le corps d'application 14 est formé de manière préférée d'un
10 matériau fibreux.

Ce corps d'application 14 comprend une partie d'extrémité 14x sur le côté d'extrémité avant, une partie arrière 14z sur le côté d'extrémité arrière, et une partie intermédiaire 14y entre la partie d'extrémité 14x et la
15 partie arrière 14z.

La partie d'extrémité 14x est une partie faisant saillie à partir de l'ouverture 12b du support de corps d'application 12 (voir figure 10). Comme vue de dessus, (comme vu dans une direction perpendiculaire au plan du
20 papier de la figure 18), la partie d'extrémité 14x prend la forme d'une partie d'extrémité (pointe) ayant une forme à bord unique par exemple d'un couteau de cuisine ou analogue. De manière spécifique, comme pour la forme d'un bord extérieur de la partie d'extrémité 14x, tel que vu de
25 dessus, une partie 14m correspondant à ce que l'on appelle l'arrière qui est une partie sur le côté arrière d'un bord ayant la forme à bord unique est formée selon une forme linéaire. Une extrémité avant de la forme linéaire forme une partie aiguë 14n dirigée selon un angle aigu. Comme
30 pour la partie de ce qu'on appelle courbe du bord, une partie depuis la partie aiguë 14n vers l'arrière forme une surface inclinée incurvée 14a qui est incurvée et inclinée. Alors, la surface inclinée incurvée 14a incurvée en ayant une petite épaisseur forme une partie d'application pour
35 tracer une ligne d'eye-liner (la surface inclinée incurvée 14a sera appelée ci-après partie d'application 14a).

Incidentement, dans ce cas, comme forme particulièrement préférée pour appliquer le matériau cosmétique d'eye-liner L, la partie aiguë 14n est disposée de manière à être décalée sur un côté (côté supérieur sur la figure 18) dans une direction de la largeur (direction verticale de la figure 18) telle que vue de dessus comme dans la forme à bord unique. Cependant, la partie aiguë 14n peut être disposée au niveau d'un milieu dans la direction de la largeur comme dans une forme à deux bords. De plus, alors que la partie d'application 14a est incurvée et inclinée, la partie d'application 14a peut-être inclinée linéairement.

La partie intermédiaire 14y est continue avec une extrémité arrière de la partie d'extrémité 14x, et est formée selon une forme sensiblement rectangulaire en coupe.

La partie arrière 14z est une partie qui prélève le matériau cosmétique d'eye-liner L à partir du noyau de relais 17 qui pénètre dans une extrémité arrière de la partie arrière 14z (voir figure 10). La partie arrière 14z a un enfoncement en forme de fente 14k en creux en direction de l'avant à partir d'une surface d'extrémité arrière de la partie arrière 14z de sorte qu'une saillie d'extrémité avant 17b (qui sera décrite plus en plus en détail ci-après) du noyau de relais 17 est facilement insérée. Le côté arrière comprenant l'enfoncement 14k constitue la partie arrière 14z qui prélève le matériau cosmétique d'eye-liner L à partir du noyau de relais 17. L'enfoncement 14k qui est taillé à partir de l'extrémité arrière divise la partie arrière 14z en parties en saillie en fourche 14w et 14w. Deux surfaces latérales (surfaces supérieure et inférieure sur la figure 18) sur des côtés d'extrémité avant des parties en saillie respectives 14w et 14w sont munies de parties en saillie 14f qui font saillie vers l'extérieur. Les parties en saillie 14f sont des butées qui pénètrent dans les parties creusées 12q du support de corps d'application 12 et qui viennent en butée contre les butées 12f du support de corps d'application 12

lorsque le corps d'application 14 est assemblé sur le support de corps d'application 12 (les parties en saillie 14f seront appelées ci-après butées 14f).

Comme représenté sur la figure 12 et la figure 13, un tel corps d'application plat 14 est inséré à partir de la partie d'extrémité 14x dans l'ouverture 12d dans la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 12y du support de corps d'application 12 (voir figure 14). Comme représenté sur la figure 10, la figure 12 et la figure 13, les butées 14f en tant que parties en saillie du corps d'application 14 viennent en butée contre les butées 12f de la partie intermédiaire 12y du support de corps d'application 12. Le corps d'application 14 est donc positionné et empêché d'avancer plus loin.

Dans cet état, comme représenté sur les figures 10 à 13, la partie d'extrémité 14x du corps d'application 14 fait saillie à partir de l'ouverture 12b de la partie d'extrémité 12x du support de corps d'application 12, et est enserrée et supportée à partir de deux côtés par les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g du support de corps d'application 12, les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g ayant une telle forme de bord extérieur pour être sensiblement le long (une forme similaire sensiblement plus petite) de la forme de bord extérieur de la partie d'extrémité 14x du corps d'application 14.

De plus, comme représenté sur la figure 12 et la figure 13, la partie arrière 14z du corps d'application 14 est enserrée et supportée à partir de deux côtés par les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12. De manière spécifique, une première partie en saillie 14w de la partie arrière 14z est enserrée entre la surface d'extrémité 12m sur un premier côté de la forme sensiblement semi-cylindrique en coupe d'une première partie de support de partie arrière 12t et la surface d'extrémité 12m sur un premier côté de la forme sensiblement semi-cylindrique en coupe de l'autre partie de

support de partie arrière 12t, et l'autre partie en saillie 14w de la partie arrière 14z est enserrée entre la surface d'extrémité 12m sur l'autre côté de la forme sensiblement semi-cylindrique en coupe de la première partie de support de partie arrière 12t et la surface d'extrémité 12m sur l'autre côté de la forme sensiblement semi-cylindrique en coupe de l'autre partie de support de partie arrière 12t. La partie arrière 14z du corps d'application 14 est donc supportée.

10 Ensuite, comme représenté sur la figure 10 et la figure 11, le support de corps d'application 12 ainsi intégré avec le corps d'application 14 est inséré à partir du côté d'extrémité avant du support de corps d'application 12 dans un conduit de tube à travers l'ouverture ouverte à l'extrémité arrière du corps principal de récipient 11. La surface étagée 12e est en butée contre une surface étagée agencée sur une surface circonférentielle intérieure du côté d'extrémité avant du corps principal de récipient 11. La surface circonférentielle extérieure de la partie à l'avant de la surface étagée 12e est agencée sur la surface circonférentielle intérieure dans l'extrémité avant du corps principal de récipient 11. Le support de corps d'application 12 supportant le corps d'application 14 est par conséquent agencé sur le corps principal de récipient 11.

25 L'élément à soufflets 18 est destiné à commander le débit du matériau cosmétique d'eye-liner L. L'élément à soufflets 18 est formé par exemple de PP ou analogue. L'élément à soufflets 18 est configuré selon une forme sensiblement cylindrique. Des gorges (soufflets) destinées à contenir le matériau cosmétique d'eye-liner L sont agencées à l'arrière d'une partie d'extrémité avant de l'élément à soufflets 18 de la direction axiale.

30 Le noyau de relais 17 est formé par exemple de polyéthylène téréphtalate (PET) ou analogue. Comme représenté sur la figure 19, le noyau de relais 17 est configuré selon la forme d'un arbre ayant une section transversale

circulaire. Le noyau de relais 17 comprend une partie d'arbre 17a qui s'étend dans la direction axiale, et une saillie 17b qui est agencée sur une extrémité avant de la partie d'arbre 17a de manière à avoir un diamètre réduit par l'intermédiaire d'une surface étagée 17c et qui fait saillie vers l'avant. Comme représenté sur la figure 10 et la figure 11, la partie d'arbre 17a du noyau de relais 17 traverse un conduit de tube de l'élément à soufflets 18. Un côté d'extrémité avant de la partie d'arbre 17a est agencé du côté d'extrémité avant de l'élément à soufflets 18. Le noyau de relais 17 est par conséquent agencé sur l'élément à soufflets 18.

Ensuite, l'élément à soufflets 18 ainsi intégré au noyau de relais 17 est inséré à partir du côté d'extrémité avant de l'élément à soufflets 18 dans le conduit de tube à travers l'ouverture ouverte à l'extrémité arrière du corps principal de récipient 11. Une partie d'extrémité arrière cylindrique 18a de l'élément à soufflets 18 est agencée dans une partie en creux 11c de la surface circonférentielle intérieure du corps principal de récipient 11. L'élément à soufflets 18 intégré avec le noyau de relais 17 est par conséquent agencé dans le corps principal de récipient 11.

Dans cet état, la partie d'extrémité avant cylindrique de l'élément à soufflets 18 est en butée contre la surface d'extrémité arrière de la partie intermédiaire 12y du support de corps d'application 12 (voir figure 11). Les butées 14f du corps d'application 14 sont rendues immobiles dans la direction axiale dans un état enserrées entre les butées 12f du support de corps d'application 12 et une surface d'extrémité avant de l'élément à soufflets 18 (voir figure 10). De plus, dans cet état, la surface étagée 17c du noyau de relais 17 est en butée contre la surface d'extrémité arrière du corps d'application 14 (voir figure 10), et la saillie 17b du noyau de relais 17 avance à travers l'ouverture 12u située à l'extrémité arrière de la partie arrière 12z du support de corps d'application 12

(voir figure 13). De plus, la saillie 17b du noyau de relais 17 est insérée et avancée dans la partie arrière 14z du corps d'application 14, laquelle partie arrière est enserrée et supportée par les parties de support de partie
 5 arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12. Spécifiquement, la saillie 17b du noyau de relais 17 est insérée et avancée dans l'enfoncement 14k formé entre les parties en saillie 14w et 14w de la partie arrière 14z (voir figure 10). Dans cet état, la saillie 17b du noyau de
 10 relais 17 est en contact avec la partie arrière 14z du corps d'application 14.

Ensuite, le bouchon de queue 16 décrit ci-dessus est agencé dans l'ouverture de l'arrière de la partie d'extrémité arrière 18a de l'élément à soufflets 18 dans le
 15 corps principal de récipient 11. La partie de boîtier 11a décrite ci-dessus est formée entre la partie d'extrémité arrière 18a de l'élément à soufflets 18 et le bouchon de queue 16. La partie de boîtier 11a est remplie de matériau cosmétique d'eye-liner L.

Une unité ainsi assemblée est insérée à partir du côté d'extrémité arrière de l'unité dans un conduit de tube du tube de support 20. La partie de rebord 11b du corps principal de récipient 11 est en butée contre une surface d'extrémité avant du tube de support 20. Dans cet état, la
 25 surface circonférentielle extérieure à l'arrière de la partie de rebord 11b du corps principal de récipient 11 vient en contact avec une surface circonférentielle intérieure située sur un côté d'extrémité avant du tube de support 20. L'unité est ainsi agencée sur le tube de support 20. Le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 200 représenté sur la figure 10 et
 30 la figure 11 est ainsi obtenu.

Dans le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 200 ainsi formé, le matériau cosmétique d'eye-liner L situé dans le corps principal de récipient 11 est
 35 prélevé à partir de la partie arrière du noyau de relais 17, passe à travers la partie d'arbre 17a, et se déplace

vers la saillie d'extrémité avant 17b. De plus, du fait de la capillarité du corps d'application 14, le matériau cosmétique d'eye-liner L est prélevé par la partie arrière 14z du corps d'application 14, la saillie 17b étant insérée dans la partie arrière 14z du corps d'application 14 et en contact avec celle-ci, se déplace à travers le corps d'application 14, et de plus se déplace vers la partie d'application 14a de la partie extrémité 14x. Ainsi, une mince ligne d'eye-liner peut être tracée par la partie d'application 14a avec un toucher doux.

Un tel récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 200, en particulier, produit l'action et les effets qui suivent. Le noyau de relais 17 avance dans les parties de support de partie arrière 12t et 12t à travers l'ouverture 12u au niveau de l'extrémité arrière du support de corps d'application 12 dans l'état dans lequel la partie arrière 14z du corps d'application 14 qui a la forme d'une plaque plate et présente une capillarité est enserrée et supportée par les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12. Ainsi, le noyau de relais 17 qui a avancé dans les parties de support de partie arrière 12t et 12t est facilement inséré dans la partie arrière 14z du corps d'application 14 alors que les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12 empêchent la partie arrière 14z du corps d'application 14 de s'échapper. Par conséquent, le matériau cosmétique d'eye-liner L situé dans le noyau de relais 17 peut être déplacé de manière sûre vers le corps d'application 14, et le matériau cosmétique d'eye-liner L s'écoule directement vers l'avant à travers l'ouverture 12u au niveau de l'extrémité arrière des parties de support de partie arrière 12t et 12t, de sorte que le matériau cosmétique d'eye-liner L dans le noyau de relais 17 peut être déplacé de manière douce.

De plus, conformément au présent mode de réalisation, le corps d'application 14 est plus doux que le noyau de relais 17. Ainsi, le noyau de relais 17 peut être inséré de

manière sûre dans la surface d'extrémité arrière de la partie arrière 14z du corps d'application 14, laquelle partie arrière est enserrée et supportée par les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12.

De plus, le noyau de relais 17 comporte la saillie 17b agencée à l'extrémité avant de celui-ci. La surface d'extrémité arrière du corps d'application 14 est munie de l'enfoncement 14k dans lequel la saillie 17b du noyau de relais 17 avance. Ainsi, la saillie 17b du noyau de relais 17 peut être insérée et avancée de manière sûre dans l'enfoncement 14k de la surface d'extrémité arrière du corps d'application 14.

De plus, les fentes 12s et 12s communiquant avec l'ouverture 12u à l'extrémité arrière du support de corps d'application 12 et s'étendant vers l'avant sont agencées entre les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12, et le support de corps d'application 12 comporte les butées 12f et 12f contre lesquelles vient buter le corps d'application 14 qui passe devant les fentes 12s et 12s à partir du côté arrière vers le côté avant (voir figure 14). Ainsi, du fait que les butées 14f et 14f du corps d'application 14 viennent en butée contre les butées 12f et 12f du support de corps d'application 12 (voir figure 10), le corps d'application 14 est facilement positionné, et le corps d'application 14 est empêché d'avancer plus loin. Le corps d'application 14 peut par conséquent être empêché de sortir vers l'avant alors qu'un nettoyage tel qu'une suppression de saleté du corps d'application 14 est effectué dans l'état du récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 200 représenté sur la figure 10 et la figure 11.

En outre, conformément au présent mode de réalisation, telle que décrite dans le premier mode de réalisation, la partie d'extrémité 14x du corps d'application 14 est enserrée et supportée à partir de deux côtés par les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g du

support de corps d'application 12, les parties de support de partie d'extrémité 12g et 12g ayant une forme de bord extérieur de manière à être sensiblement le long de la forme de bord extérieur de la partie extrémité 14x (voir figure 12 et figure 13). La partie d'extrémité 14x du corps d'application 14 peut par conséquent être empêchée de s'incurver sous une pression de trajet lorsqu'une ligne d'eye-liner est tracée. Ainsi, une belle ligne mince d'eye-liner ayant une largeur voulue peut-être facilement tracée par la partie application 14a du corps d'application 14 le long du bord d'un œil.

Incidemment, dans le second mode de réalisation, en tant qu'exemple particulièrement préféré, les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12 ont une forme sensiblement semi-cylindrique en coupe obtenue en divisant un cylindre en deux, et la partie arrière 14z (parties en saillie 14w et 14w) du corps d'application plat 14 est supportée de manière à être enserrée entre les surfaces d'extrémité 12m et 12m sur deux côtés d'une première forme sensiblement semi-cylindrique en coupe et les surfaces d'extrémité 12m et 12m sur deux côtés de l'autre forme sensiblement semi-cylindrique en coupe. Cependant, une partie de la partie arrière 14z du corps d'application 14, laquelle partie est exposée à l'extérieur sans être enserrée ni recouverte par les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12 peuvent être recouvertes et supportées de manière à être enveloppées. De plus, les formes sensiblement semi-cylindriques en coupe des parties de support de partie arrière 12t et 12t peuvent être changées en formes de plaque plate, et la partie arrière 14z du corps d'application plat 14 peut être supportée de manière à être enserrée entre les deux parties de support de partie arrière plates. De plus, la partie exposée à l'extérieur sans être enserrée par la partie de support de partie arrière plate peut être recouverte et supportée de telle sorte que la périphérie complète de la partie arrière

14z du corps d'application 14 est enveloppée. Ces constitutions produisent aussi une action et un effet sensiblement similaires à ceux du cas où la partie arrière 14z du corps d'application 14 est enserrée et supportée par les parties de support de partie arrière 12t et 12t du support de corps d'application 12. De plus, dans les cas de ces constitutions, le corps d'application 14 peut être une plaque plate sans l'enfoncement 14k.

La présente invention a été concrètement décrite ci-dessus sur la base de modes de réalisation de celle-ci. Cependant, la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation qui précèdent. Par exemple, dans les modes de réalisation qui précèdent, en tant qu'exemples particulièrement préférés, les corps d'application 4 et 14 ont la forme d'une plaque plate. Cependant, les corps d'application 4 et 14 peuvent avoir la forme d'une plaque incurvée.

De plus, les récipients d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 et 200 selon les modes de réalisation qui précèdent peuvent être munis d'un mécanisme d'extrusion tel que par exemple un piston de mise sous pression pour extruder le matériau cosmétique d'eye-liner L par le côté d'extrémité avant, et le mécanisme d'extrusion peut être utilisé en tant qu'aide pour déplacer le matériau cosmétique d'eye-liner L vers le côté d'extrémité avant. La présente invention peut également s'appliquer à des récipients d'application de matériau cosmétique d'eye-liner du type à comprimer tels qu'un tube mou, ou une bouteille molle, qui permet de chasser par compression le matériau cosmétique d'eye-liner L par une force de pression de l'utilisateur.

De plus, dans les modes de réalisation qui précèdent, en tant qu'exemple particulièrement préféré, le liquide est le matériau cosmétique d'eye-liner L, et le récipient est le récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner 100 ou 200. Cependant, le liquide peut être un autre matériau cosmétique liquide tel que par exemple un stylo

pour sourcils ou du mascara pour cheveux, et le récipient peut être un autre récipient d'application de matériau cosmétique liquide. De plus, le liquide peut être de l'encre pour instrument d'écriture ou analogue, une colle, 5 ou un médicament liquide, et le récipient peut être un récipient d'application de liquide.

EXPLICATION DES REFERENCES

	1, 11	corps principal de récipient
	2, 12	support de corps d'application
5	2f, 12f	butée
	2s, 12s	fente
	2t, 12t	partie de support de partie arrière
	2u, 12u	ouverture
	2z, 12z	partie arrière d'un support de corps d'application
10	3	coton intérieur (corps imprégné)
	4, 14	corps d'application
	4a, 14a	partie application
	4x, 14x	partie d'extrémité de corps d'application
	4z, 14z	partie arrière de corps d'application
15	14k	enfoncement
	17	noyau de relais (corps imprégné)
	17b	saillie
	100,200	récipient d'application de matériau cosmétique d'eye-liner (récipient d'application de liquide)
20	L	matériau cosmétique d'eye-liner (liquide)

REVENDICATIONS

1. Récipient d'application de liquide comprenant :

un corps principal de récipient (1, 11) recevant un
5 corps imprégné, imprégné d'un liquide ;

un corps d'application (4, 14) ayant une partie
d'application pour appliquer le liquide et présentant une
capillarité qui prélève le liquide à partir du corps
imprégné et guide le liquide vers la partie d'application ;
10 et

un support de corps d'application (2, 12) dans lequel
le corps d'application (4, 14) est inséré et qui supporte
le corps d'application (4, 14),

le corps d'application (4, 14) comprenant une partie
15 d'extrémité dans laquelle la partie d'application est
formée et qui fait saillie vers l'extérieur à partir du
corps principal de récipient (1, 11) et une partie arrière
qui prélève le liquide à partir du corps imprégné,
caractérisé en ce que :

20 le corps d'application (4, 14) est formé selon une
forme de plaque, et

le support de corps d'application (2, 12), comprend
une ou plusieurs parties de support dans une partie arrière
du support de corps d'application (2, 12), les une ou
25 plusieurs parties de support étant disposées de manière à
être le long d'une direction d'insertion du corps
d'application (4, 14) et supportant la partie arrière du
corps d'application (4, 14) de manière à enserrer ou
envelopper la partie arrière du corps d'application (4,
30 14), les une ou plusieurs parties de support ayant une
ouverture formée au niveau d'une extrémité arrière des une
ou plusieurs parties de support, et les une ou plusieurs
parties de support avançant dans le corps imprégné ou le
corps imprégné avançant dans les une ou plusieurs parties
35 de support.

2. Récipient d'application de liquide selon la revendication 1, dans lequel le corps d'application (4, 14) est formé d'un matériau fibreux.

5 3. Récipient d'application de liquide selon la revendication 1 ou 2, dans lequel lorsque les une ou plusieurs parties de support avancent dans le corps imprégné, le corps imprégné est un coton intérieur.

10 4. Récipient d'application de liquide selon la revendication 3, dans lequel le corps d'application (4, 14) fait saillie vers l'arrière à partir de l'ouverture située à l'extrémité arrière du support de corps d'application (2, 12).

15

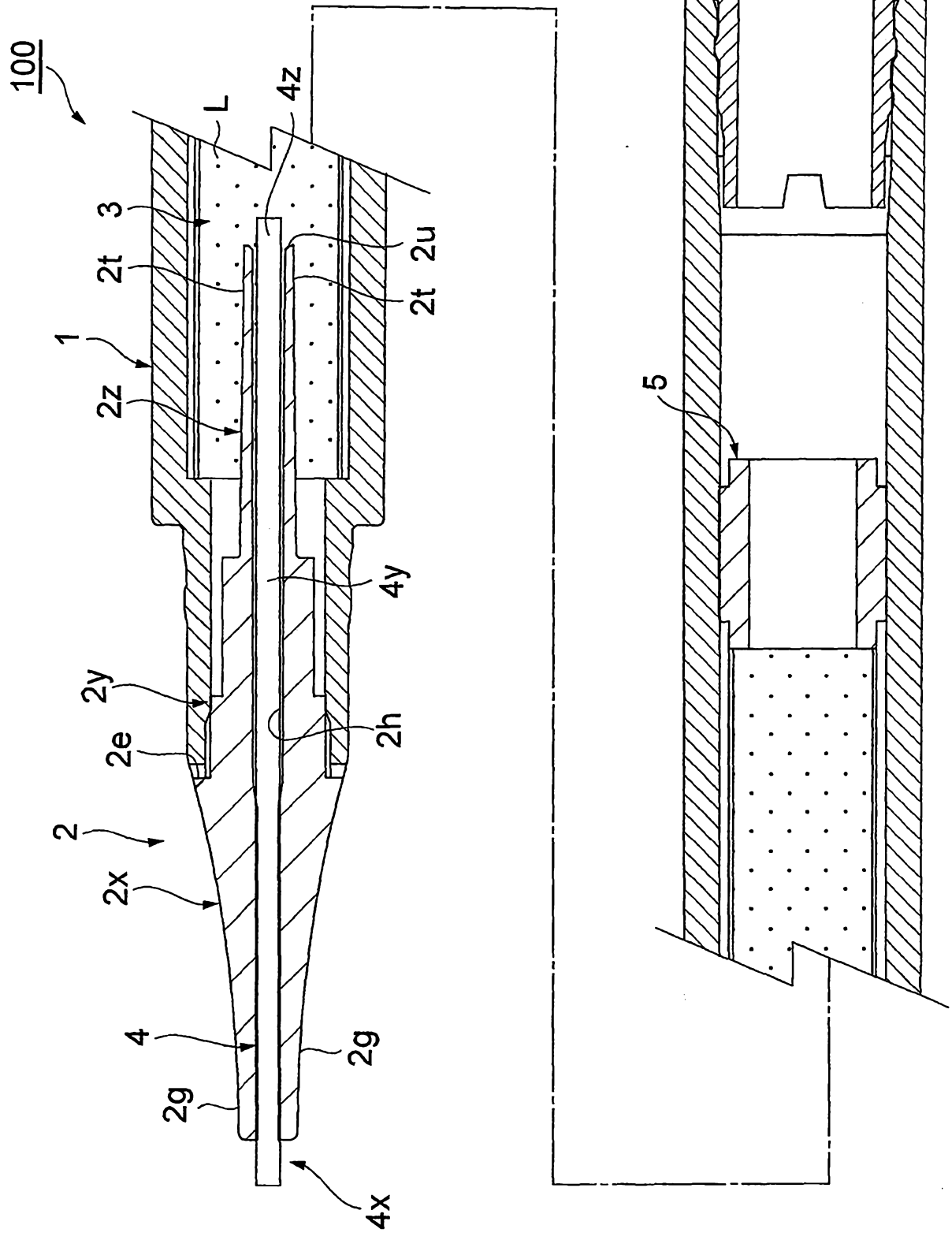
5. Récipient d'application de liquide selon la revendication 3 ou 4, dans lequel lorsque les une ou plusieurs parties de support supportent la partie arrière du corps d'application (4, 14) de manière à envelopper la
20 ~~partie arrière du corps d'application (4, 14),~~ les une ou plusieurs parties de support ont une fente de progression de liquide dans des surfaces latérales des une ou plusieurs parties de support, la fente de progression de liquide communiquant avec l'ouverture située à l'extrémité arrière
25 et s'étendant vers l'avant.

6. Récipient d'application de liquide selon la revendication 1 ou 2, dans lequel lorsque le corps imprégné avance dans les une ou plusieurs parties de support, le
30 corps imprégné est un noyau de relais (17).

7. Récipient d'application de liquide selon la revendication 6, dans lequel le noyau de relais a une saillie au niveau d'une extrémité avant du noyau de relais
35 et une surface d'extrémité arrière du corps d'application (4, 14) a un enfoncement dans lequel la saillie du noyau de relais avance.

8. Récipient d'application de liquide selon la revendication 3, 4, 6, ou 7, dans lequel lorsque les une ou plusieurs parties de support supportent la partie arrière du corps d'application (4, 14) de manière à enserrer la partie arrière du corps d'application (4, 14), une fente communiquant avec l'ouverture située au niveau de l'extrémité arrière et s'étendant vers l'avant est agencée entre les une ou plusieurs parties de support, et le support de corps d'application (2, 12) a une butée contre laquelle le corps d'application (4,14) passant devant la fente à partir d'un côté arrière vers un côté avant est mis en butée.
9. Récipient d'application de liquide selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, dans lequel le liquide est un matériau cosmétique d'eye-liner.

Fig.2



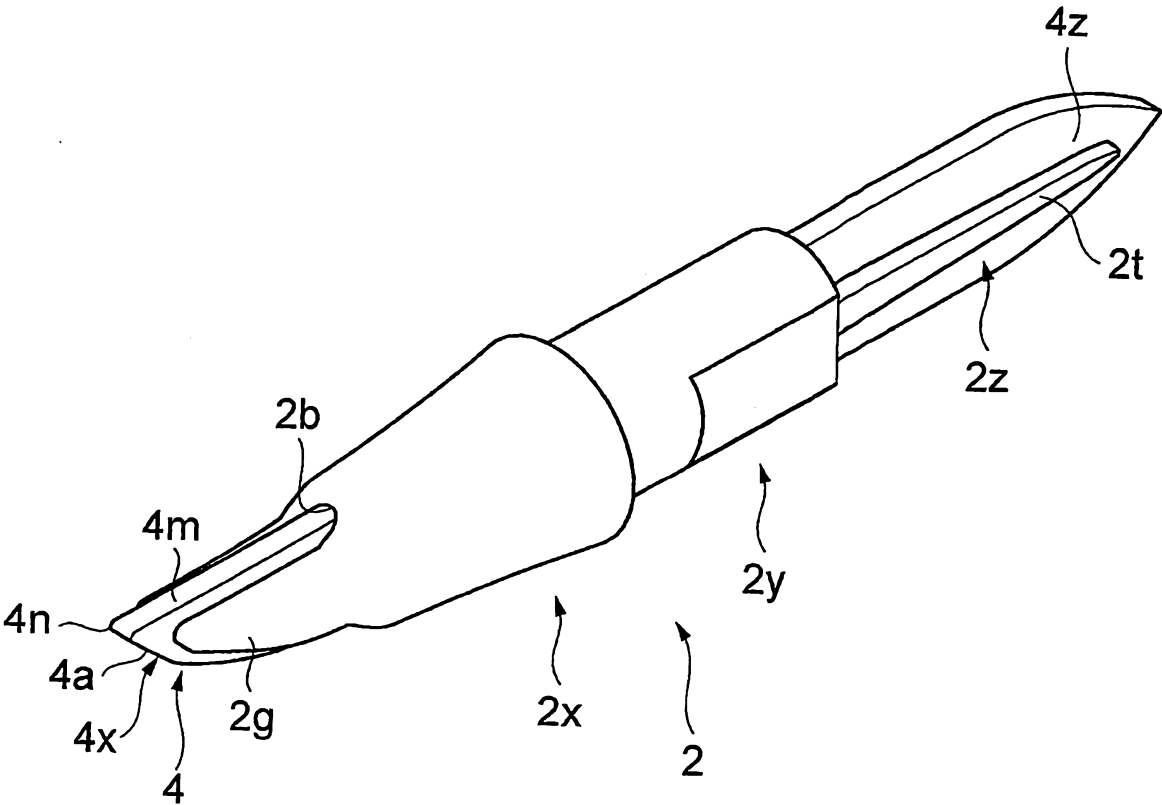


Fig.4

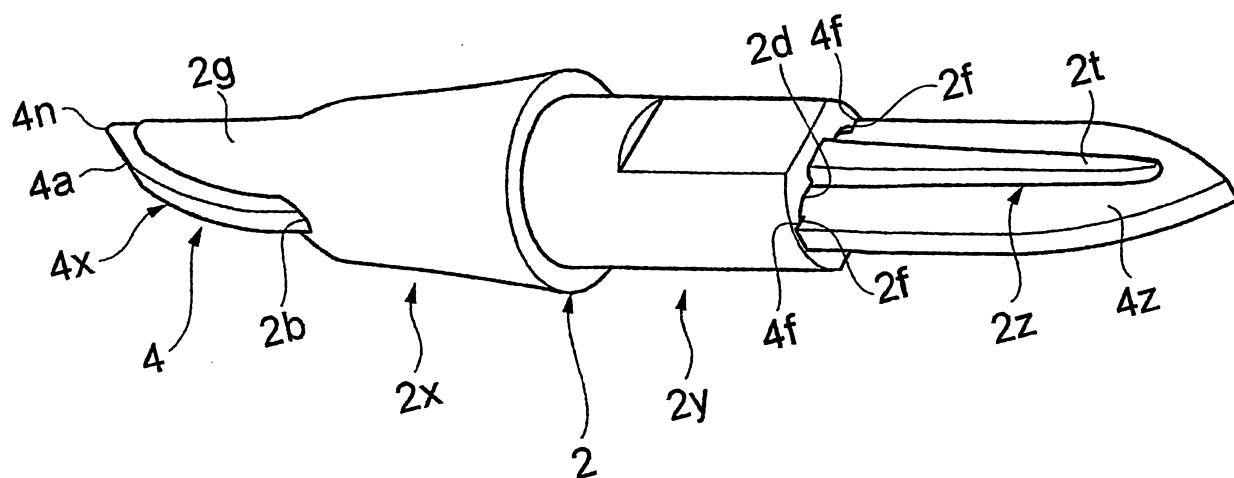


Fig.5

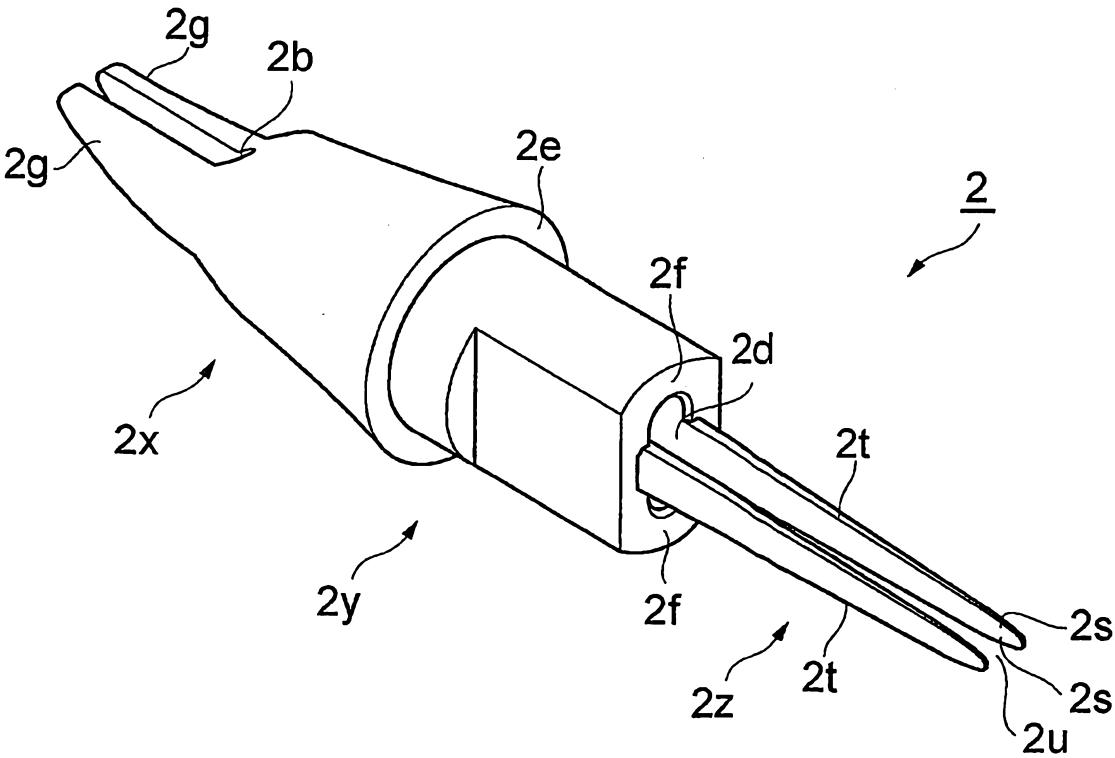


Fig.6

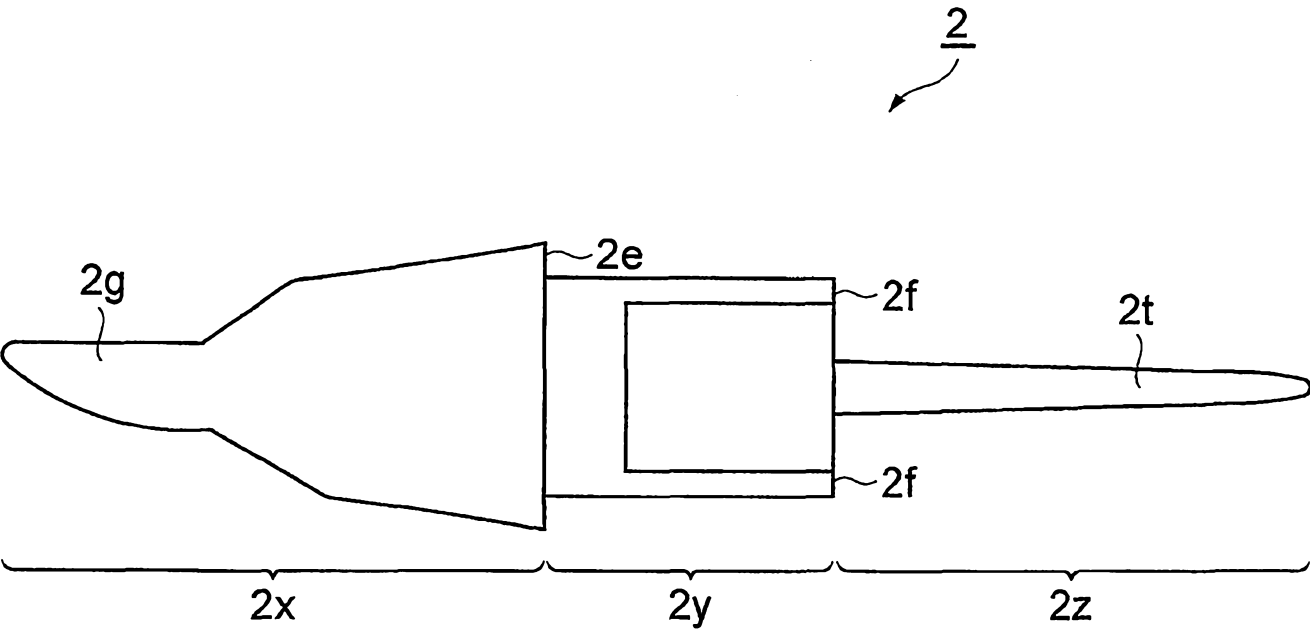


Fig.7

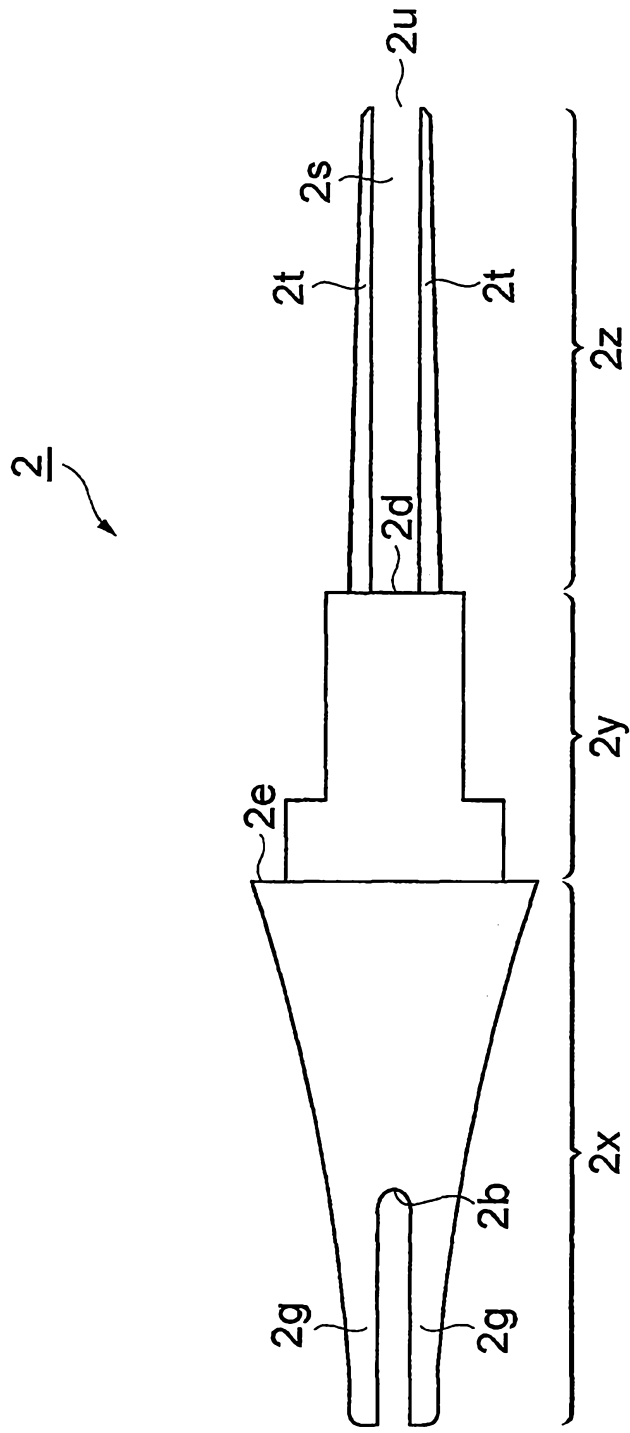


Fig.8

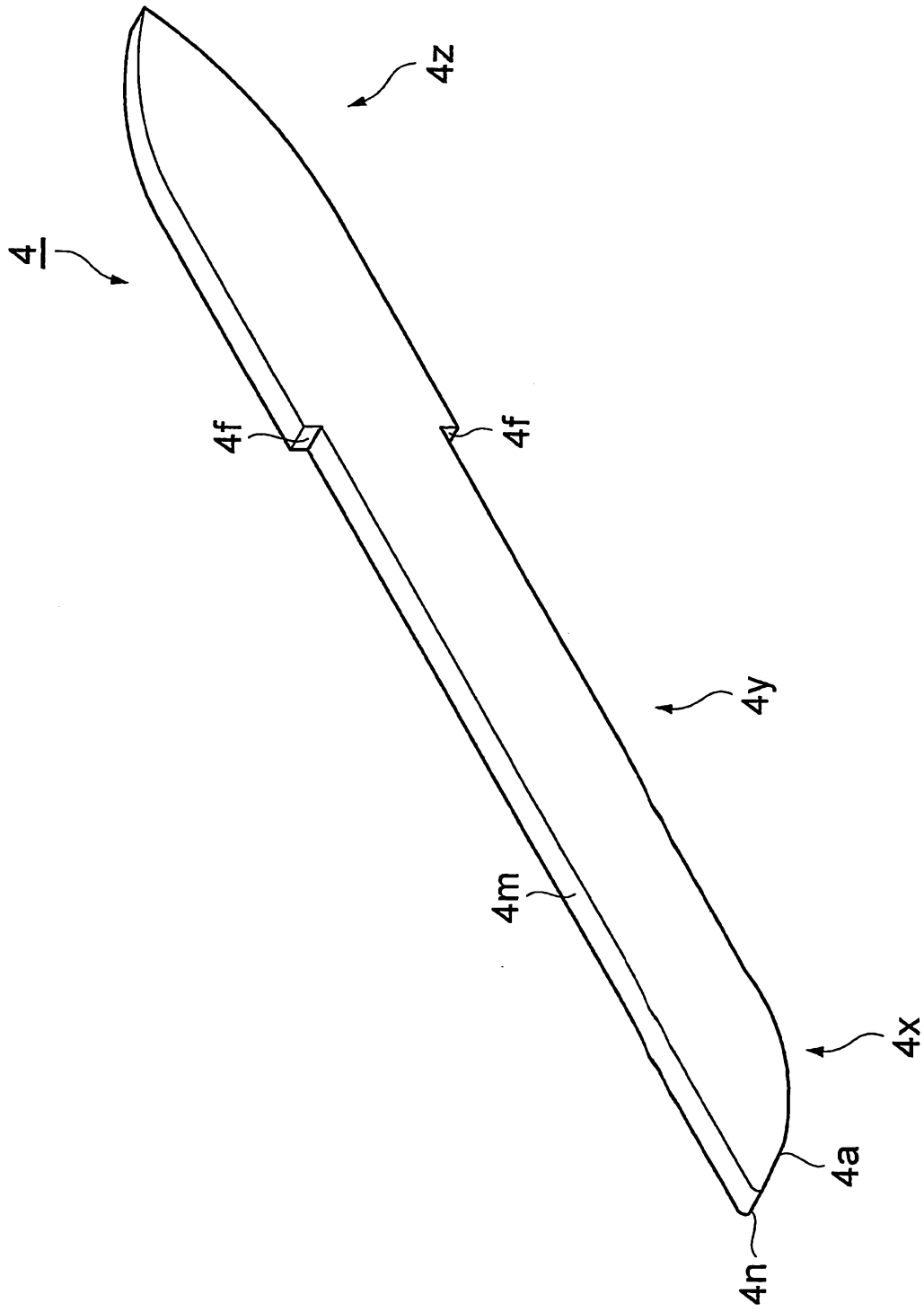


Fig.9

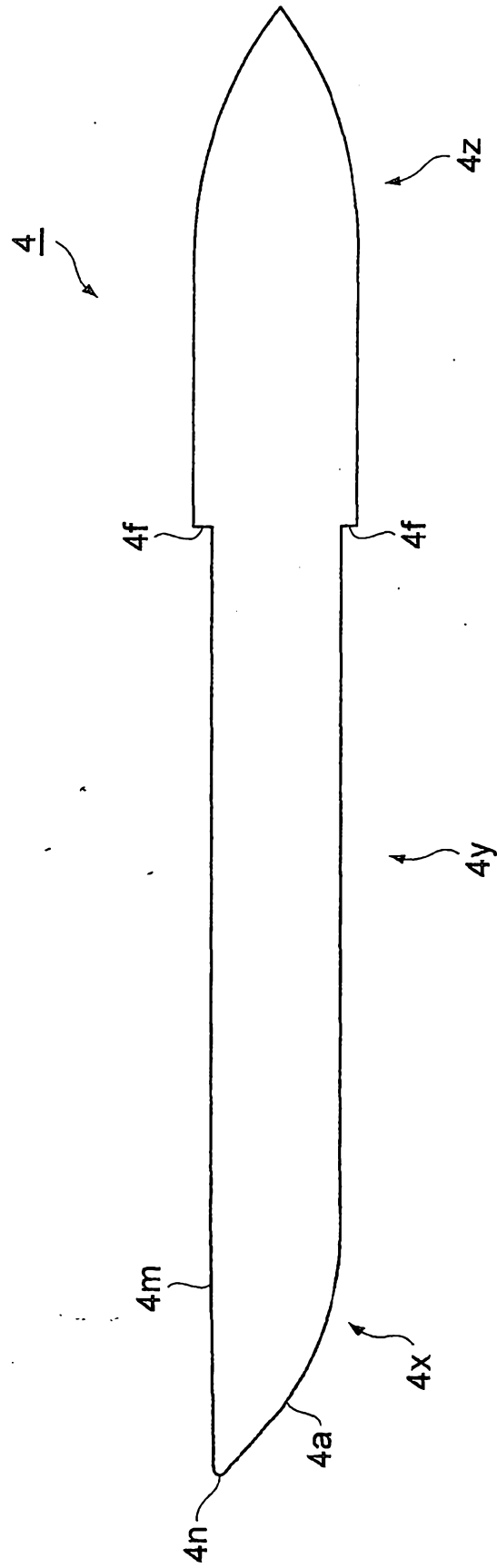


Fig.10

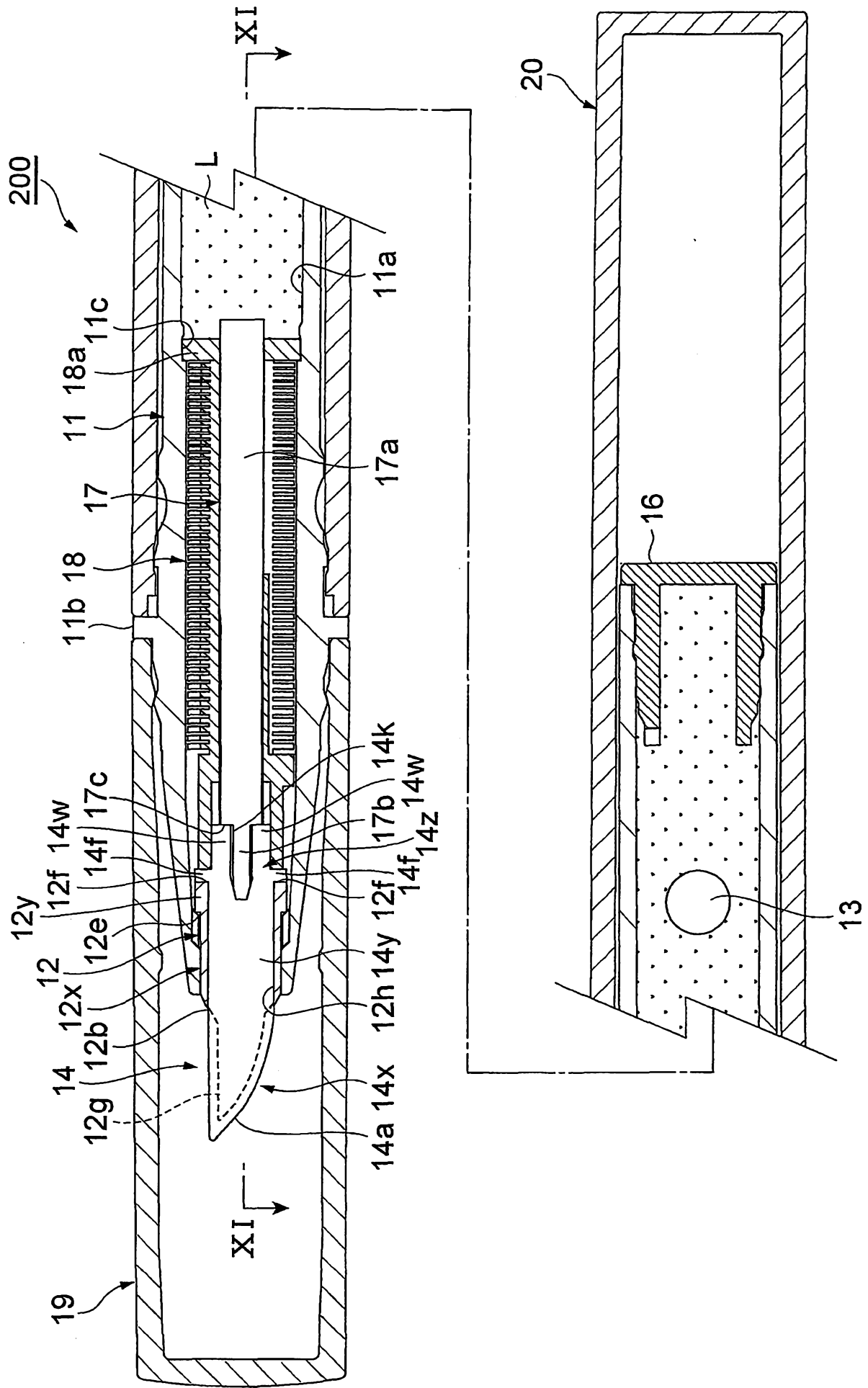
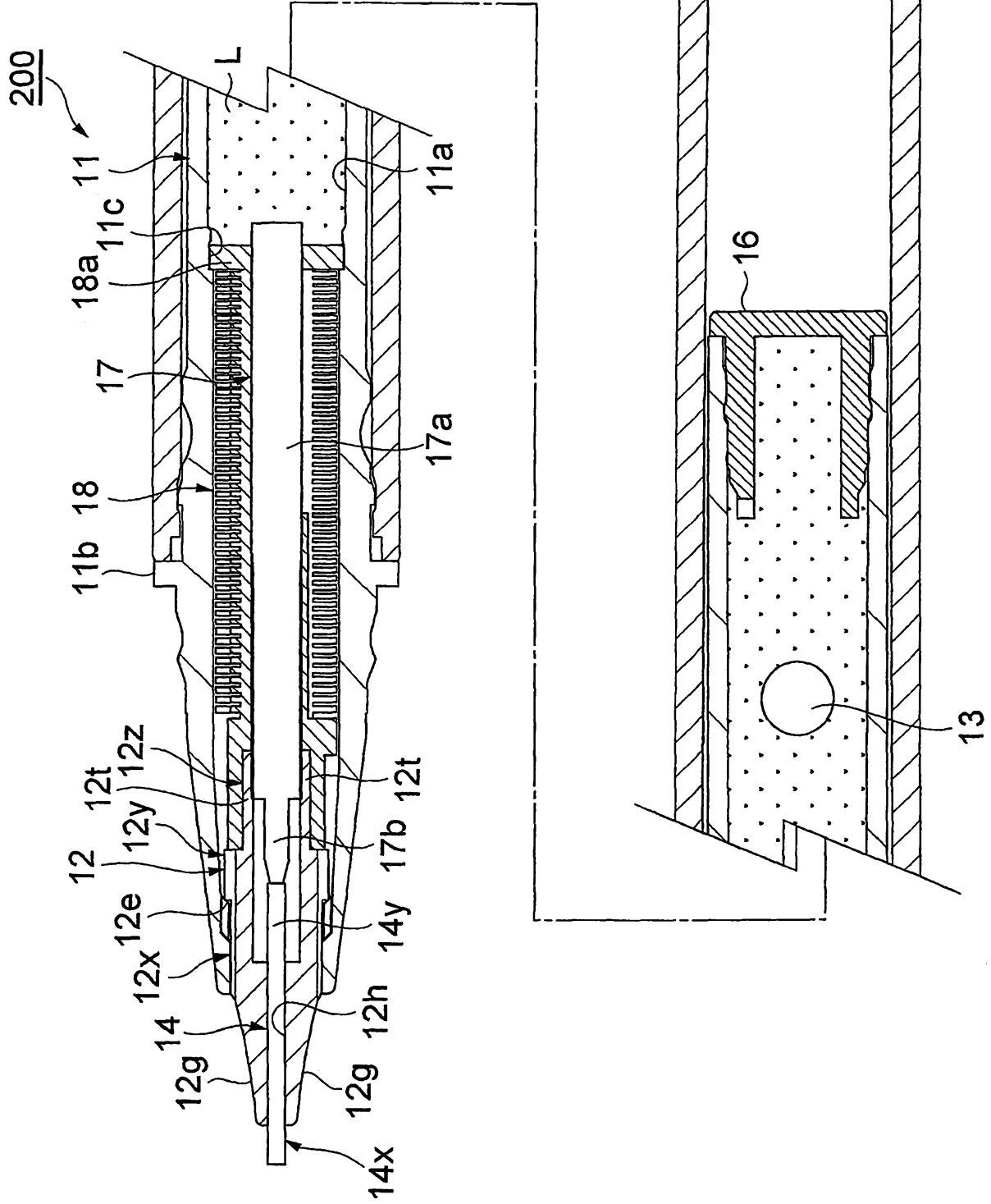
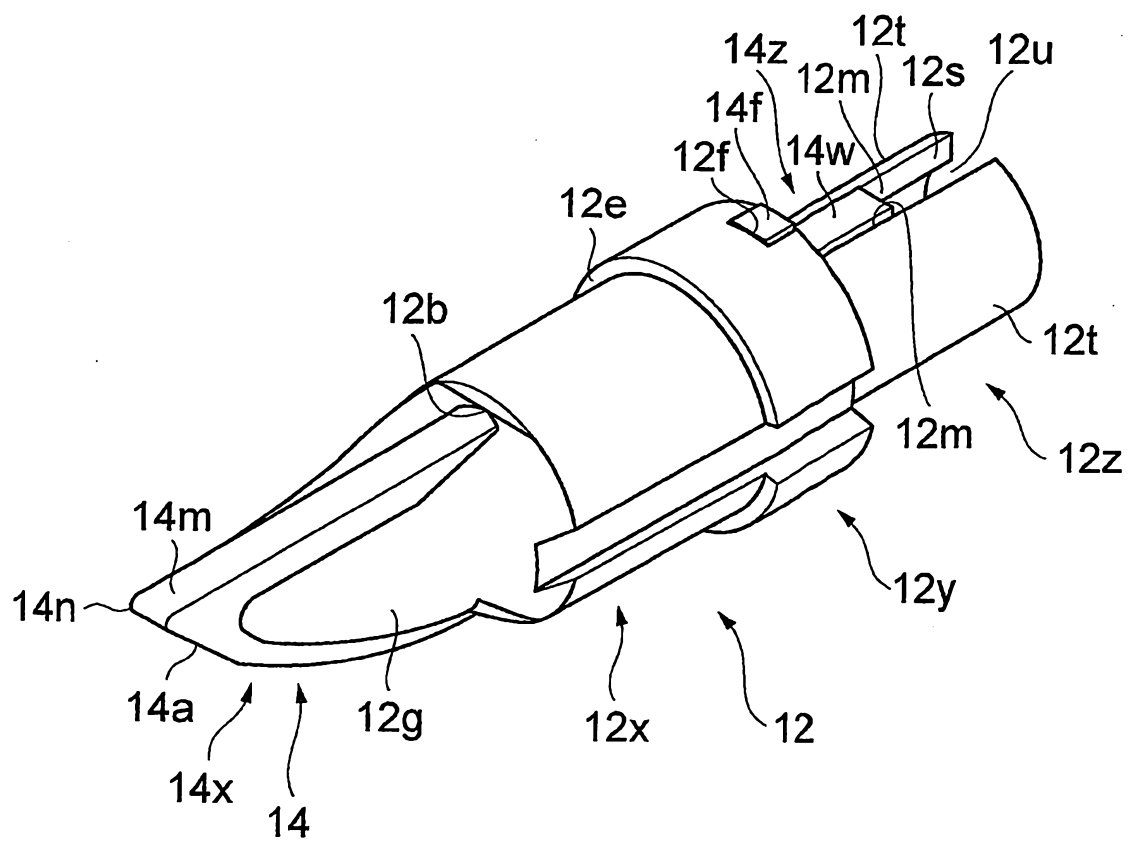
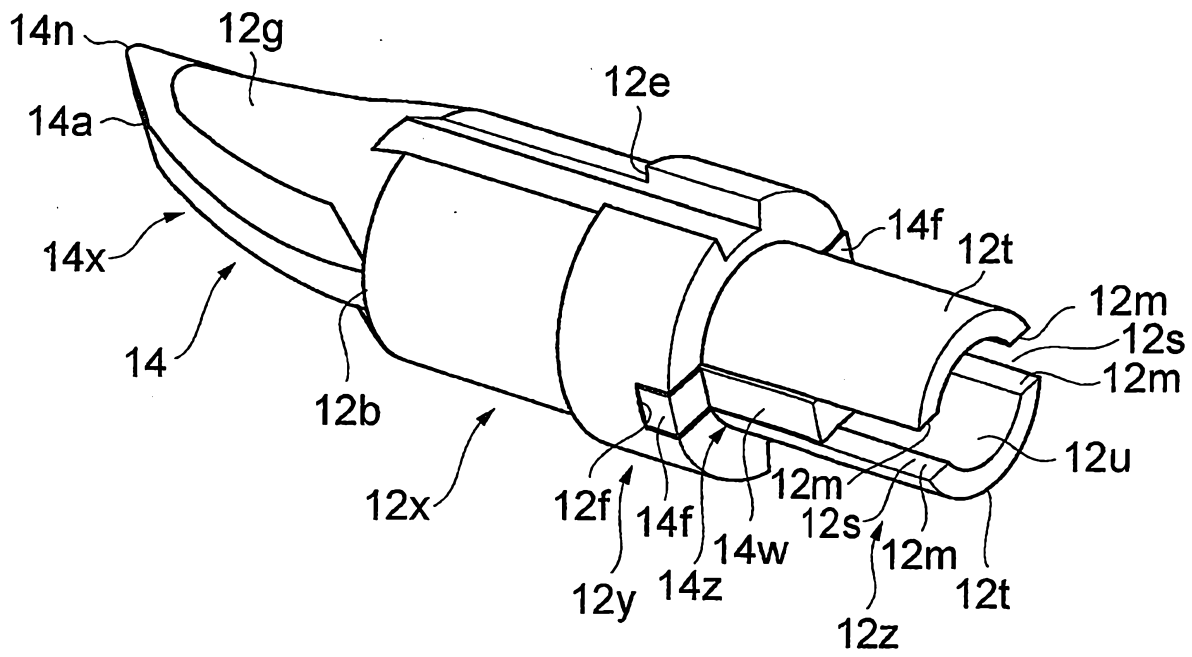
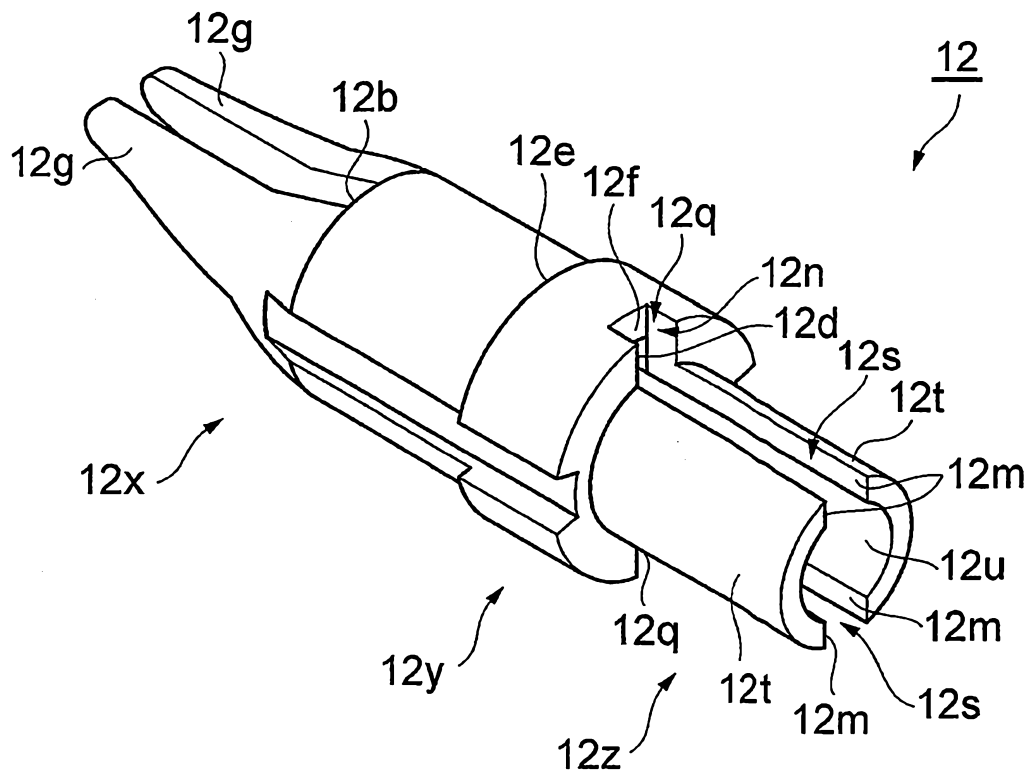


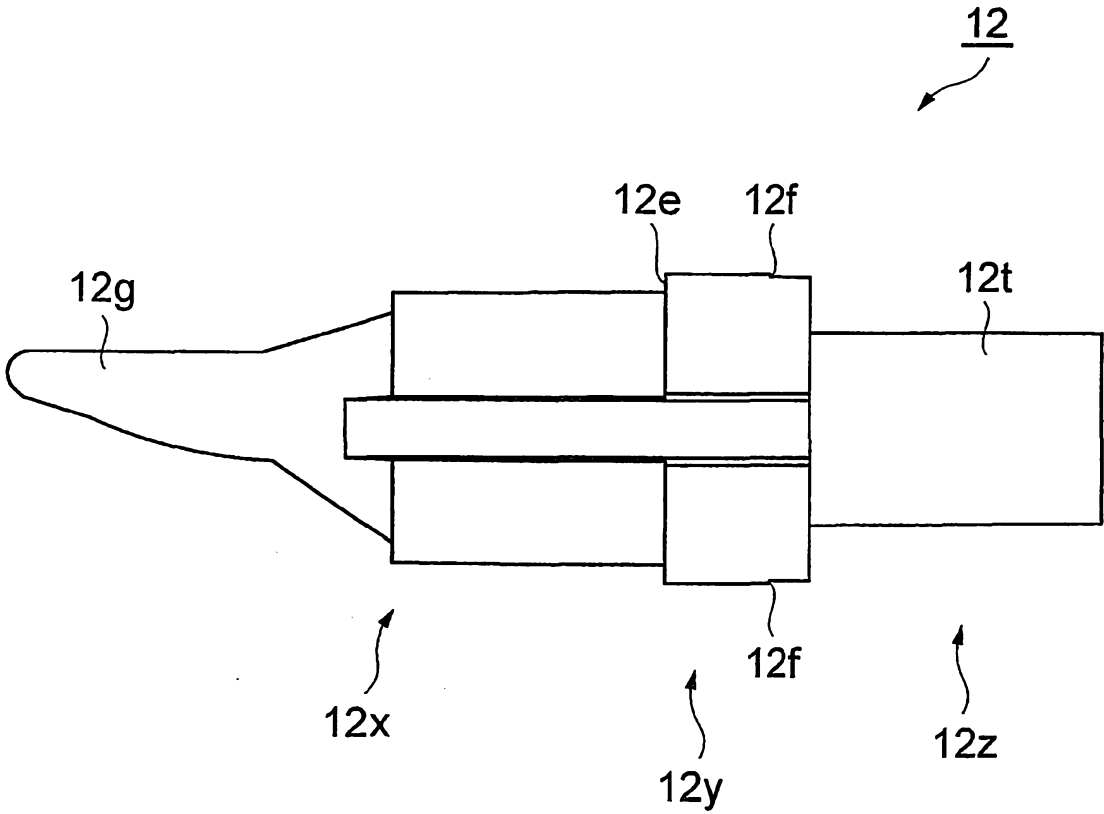
Fig.11

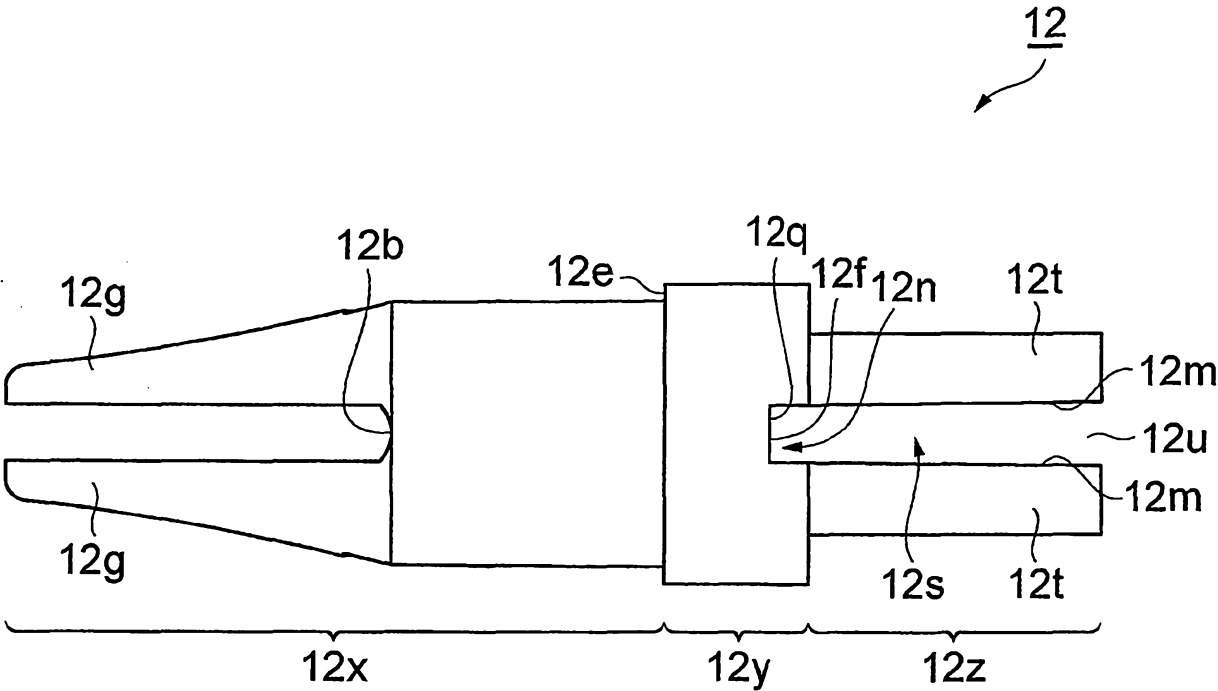


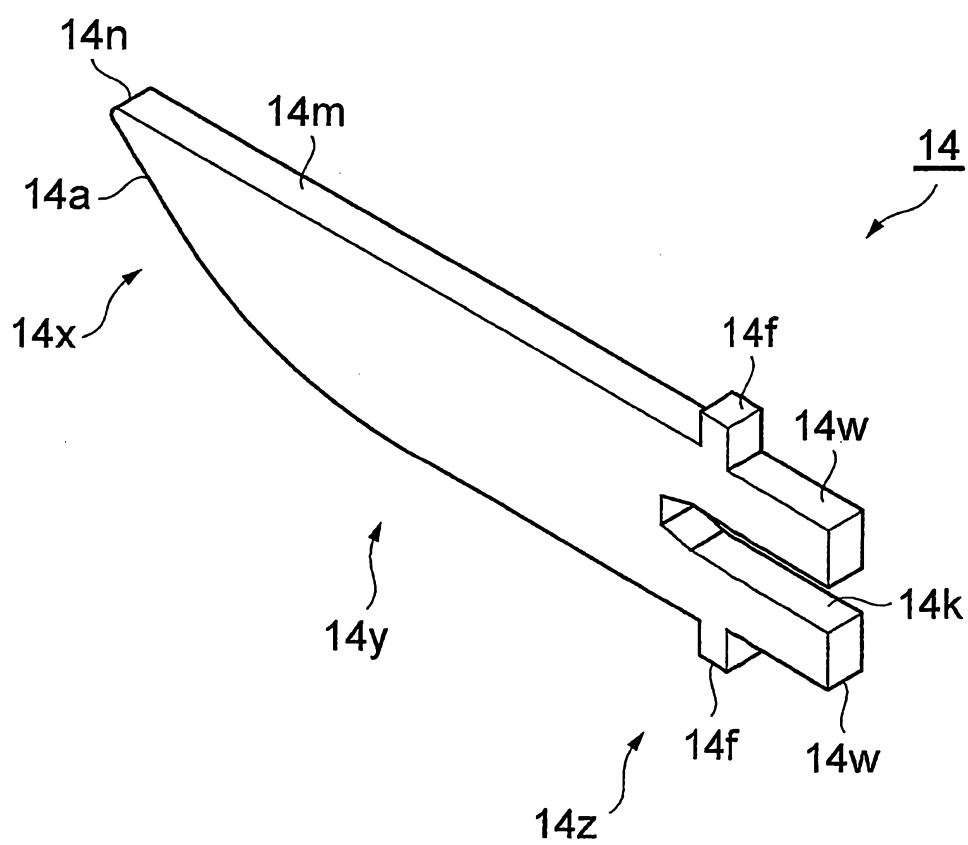


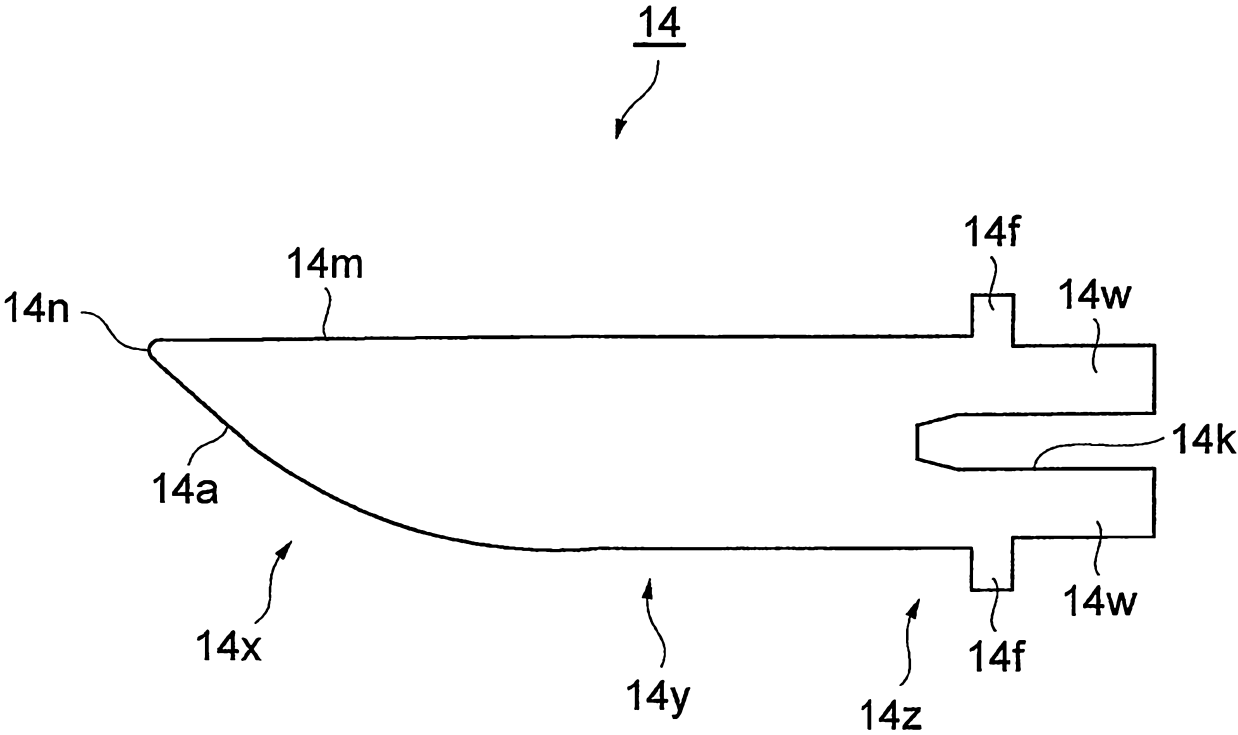


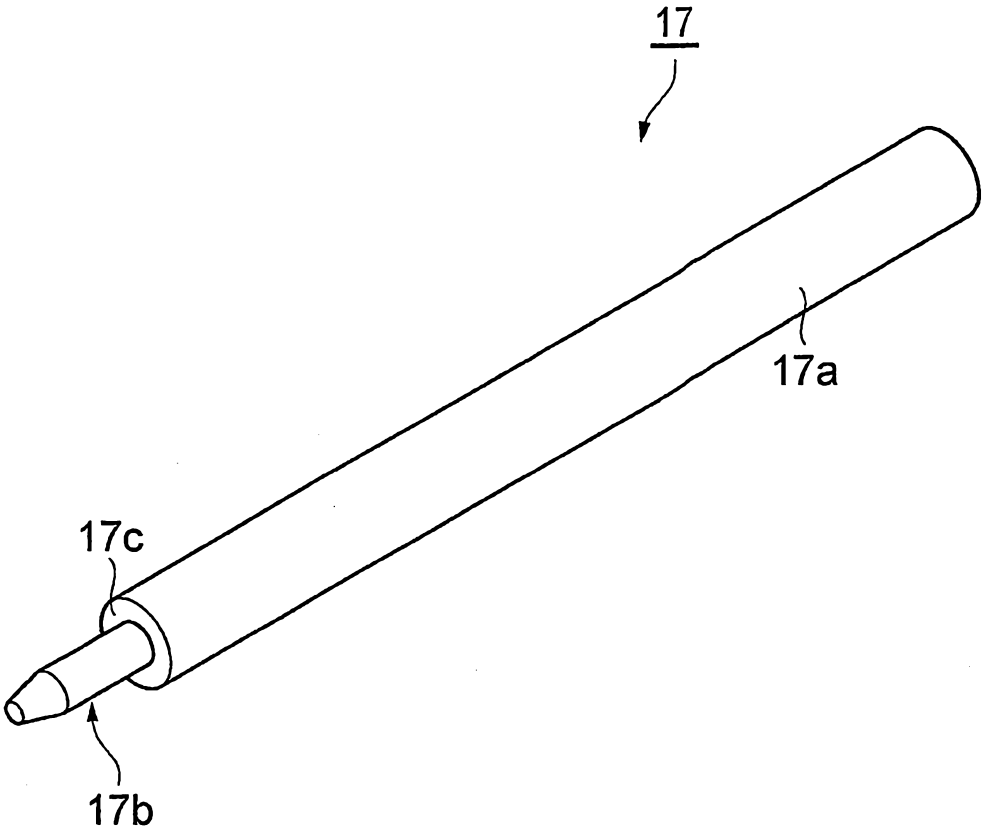












RAPPORT DE RECHERCHE

articles L.612-14, L.612-53 à 69 du code de la propriété intellectuelle

OBJET DU RAPPORT DE RECHERCHE

L'I.N.P.I. annexe à chaque brevet un "RAPPORT DE RECHERCHE" citant les éléments de l'état de la technique qui peuvent être pris en considération pour apprécier la brevetabilité de l'invention, au sens des articles L. 611-11 (nouveau) et L. 611-14 (activité inventive) du code de la propriété intellectuelle. Ce rapport porte sur les revendications du brevet qui définissent l'objet de l'invention et délimitent l'étendue de la protection.

Après délivrance, l'I.N.P.I. peut, à la requête de toute personne intéressée, formuler un "AVIS DOCUMENTAIRE" sur la base des documents cités dans ce rapport de recherche et de tout autre document que le requérant souhaite voir prendre en considération.

CONDITIONS D'ETABLISSEMENT DU PRESENT RAPPORT DE RECHERCHE

☒ Le demandeur a présenté des observations en réponse au rapport de recherche préliminaire.

☒ Le demandeur a maintenu les revendications.

☐ Le demandeur a modifié les revendications.

☐ Le demandeur a modifié la description pour en éliminer les éléments qui n'étaient plus en concordance avec les nouvelles revendications.

☐ Les tiers ont présenté des observations après publication du rapport de recherche préliminaire.

☐ Un rapport de recherche préliminaire complémentaire a été établi.

DOCUMENTS CITES DANS LE PRESENT RAPPORT DE RECHERCHE

La répartition des documents entre les rubriques 1, 2 et 3 tient compte, le cas échéant, des revendications déposées en dernier lieu et/ou des observations présentées.

☐ Les documents énumérés à la rubrique 1 ci-après sont susceptibles d'être pris en considération pour apprécier la brevetabilité de l'invention.

☒ Les documents énumérés à la rubrique 2 ci-après illustrent l'arrière-plan technologique général.

☐ Les documents énumérés à la rubrique 3 ci-après ont été cités en cours de procédure, mais leur pertinence dépend de la validité des priorités revendiquées.

☐ Aucun document n'a été cité en cours de procédure.

**1. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE SUSCEPTIBLES D'ETRE PRIS EN
CONSIDERATION POUR APPRECIER LA BREVETABILITE DE L'INVENTION**

NEANT

**2. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE ILLUSTRANT L'ARRIERE-PLAN
TECHNOLOGIQUE GENERAL**

FR 2551398 A1 (PENTEL KK [JP]) 08 mars 1985 (1985-03-08)

FR 2411718 A1 (PENTEL KK [JP]) 13 juillet 1979 (1979-07-13)

**3. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE DONT LA PERTINENCE DEPEND
DE LA VALIDITE DES PRIORITES**

NEANT