



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204094500 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201420547952. 0

(22) 申请日 2014. 09. 23

(73) 专利权人 全椒县瑞达机械有限公司

地址 239500 安徽省滁州市全椒县襄河镇杨
桥工业园区

(72) 发明人 陶志洪

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

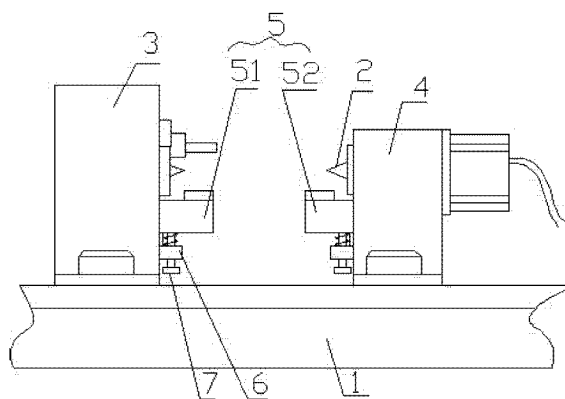
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种曲轴夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种曲轴夹具,它包括底座,带有锥形顶针的固定端和活动端,置于锥形顶针下方的定位支柱,分别为定位支柱一和定位支柱二,所述固定端和活动端相对的端面上分别设有滑轨和固定块,所述定位支柱一和定位支柱二上设有与滑轨相对应的滑槽,所述定位支柱一和定位支柱二分别通过调节螺杆和固定块相连。本实用新型具有结构简单、操作便捷、适用范围广的优点。



1. 一种曲轴夹具,它包括底座,带有锥形顶针的固定端和活动端,置于锥形顶针下方的定位支柱,分别为定位支柱一和定位支柱二,其特征在于:所述固定端和活动端相对的端面上分别设有滑轨和固定块,所述定位支柱一和定位支柱二上设有与滑轨相对应的滑槽,所述定位支柱一和定位支柱二分别通过调节螺杆和固定块相连。

一种曲轴夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具，具体涉及一种曲轴夹具。

背景技术

[0002] 曲轴是引擎的主要旋转机件，装上连杆后，可承接连杆的上下往复运动变成循环旋转运动。曲轴的两端设置有锥装凹槽。现有技术在曲轴加工时，曲轴的夹持方式有两类，一是套筒夹持或者卡盘方式，二是采用顶尖夹持方式。前者易对曲轴产生损伤，后者采用顶尖夹持，定位支柱支撑的方式对曲轴进行夹持，由于定位支柱位置固定，适用曲轴规格单一。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种曲轴夹具，它具有结构简单，操作便捷，适用范围广的特点。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种曲轴夹具，它包括底座，带有锥形顶针的固定端和活动端，置于锥形顶针下方的定位支柱，分别为定位支柱一和定位支柱二，所述固定端和活动端相对的端面上分别设有滑轨和固定块，所述定位支柱一和定位支柱二上设有与滑轨相对应的滑槽，所述定位支柱一和定位支柱二分别通过调节螺杆和固定块相连。

[0006] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，操作方便，定位支柱的高低可通过调节螺杆进行调节，且定位支柱二设置在活动端上，可适用于不同规格的曲轴进行加工。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0008] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0009] 如图 1 所示，一种曲轴夹具，它包括底座 1，带有锥形顶针 2 的固定端 3 和活动端 4，置于锥形顶针 2 下方的定位支柱 5，分别为定位支柱一 51 和定位支柱二 52，固定端 3 和活动端 4 相对的端面上分别设有滑轨和固定块 6，定位支柱一 51 和定位支柱二 52 上设有与滑轨相对应的滑槽，定位支柱一 51 和定位支柱二 52 分别通过调节螺杆 7 和固定块 6 相连。

[0010] 定位支柱一 51 和定位支柱二 52 的高低可通过调节螺杆 7 进行调节，定位支柱二 52 设置在活动端 4 上，可适用于不同规格的曲轴进行加工，适用范围较广，可节省生产成本。

[0011] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述

的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

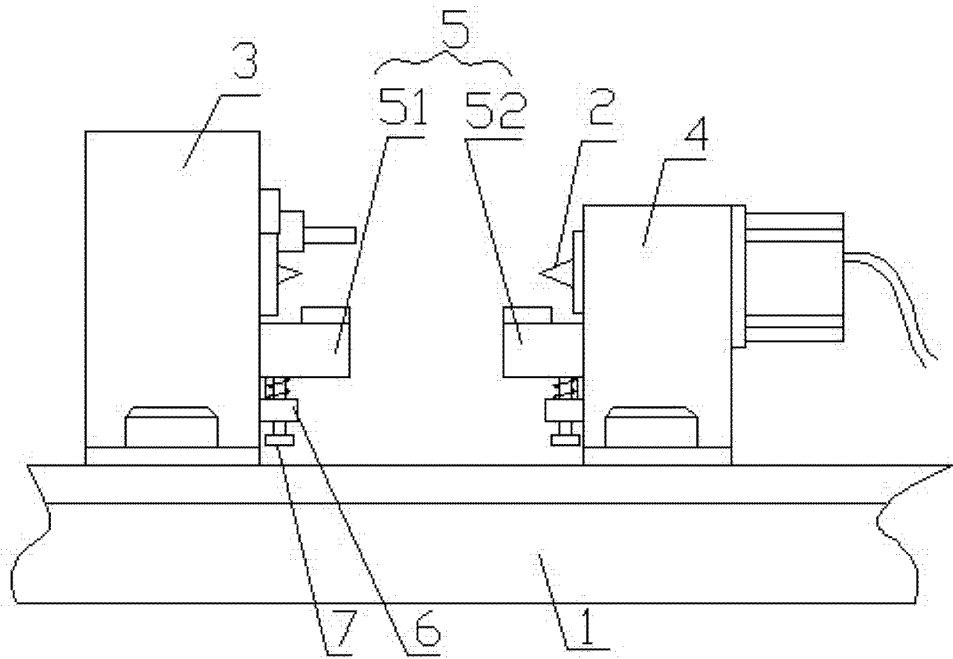


图 1