



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202530243 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 14

(21) 申请号 201220157599. 6

(22) 申请日 2012. 04. 13

(73) 专利权人 绍兴汉翔精密机械制造有限公司  
地址 312030 浙江省绍兴市绍兴县柯岩街道  
余渚工业区光明工业园

(72) 发明人 李鸣

(74) 专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所  
33220

代理人 蒋卫东

(51) Int. Cl.

D04B 15/00 (2006. 01)

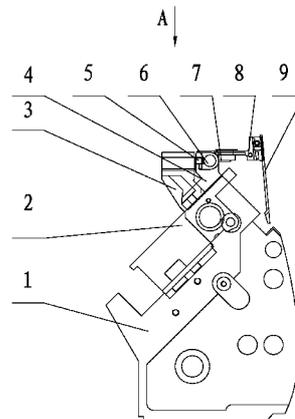
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

全自动电脑手套机低主梭子编织装置

(57) 摘要

本实用新型公开了全自动电脑手套机低主梭子编织装置,包括左右人字墙板,机头,离合销座,左右梭子轴托架,离合销,主梭子轴,主梭子托架,梭子连接板以及主梭子。左右人字墙板装在机器的机架总成上,机头装在与左右人字墙板相连接的轴及导轨上。离合销座装在机头上,离合销装在离合销座内,左右梭子轴托架分别装在左右人字墙板上,主梭子轴连接左右梭子轴托架,主梭子托架能被离合销相作用,活动装在主梭子轴上。梭子连接板装在主梭子托架上,主梭子装在梭子连接板上。该实用新型具有价格低廉,使用方便、结构紧凑且调整简单等优点。



1. 全自动电脑手套机低主梭子编织装置,其特征在于:包括左右人字墙板(1),机头(2),离合销座(3),左右梭子轴托架(4),离合销(5),主梭子轴(6),主梭子托架(7),梭子连接板(8)、主梭子(9)以及原左右梭子轴托架(10);左右人字墙板(1)装在机器的机架总成上,机头(2)装在与左右人字墙板(1)相连接的轴及导轨上;离合销座(3)装在机头(2)上,离合销(5)装在离合销座(3)内,左右梭子轴托架(4)分别装在左右人字墙板(1)上,主梭子轴(6)连接左右梭子轴托架(4),主梭子托架(7)能被离合销(5)相作用,活动装在主梭子轴(6)上;梭子连接板(8)装在主梭子托架(7)上,主梭子(9)装在梭子连接板(8)上。

## 全自动电脑手套机低主梭子编织装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手套机部件,尤其与电脑手套机低主梭子编织装置有关。

### 背景技术

[0002] 日本岛津公司生产的全自动电脑手套机,其他国内外许多同类全自动电脑手套机,因编织需要,梭子轴往往有上下两支,而主梭子轴都位于上端位置,安装主梭子的梭子托架与针板之间的距离较大,这就使得主梭子由于穿线的梭子孔与梭子托架的较大距离而产生主梭子孔的跳动,影响了整个织物的编织,特别是细针距手套的编织。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种价格低廉,使用方便、结构紧凑、调整简单的电脑手套机低主梭子编织装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的。电脑手套机低主梭子编织装置,包括左右人字墙板,机头,离合销座,左右梭子轴托架,离合销,主梭子轴,主梭子托架,梭子连接板以及主梭子。左右人字墙板装在机器的机架总成上,机头装在与左右人字墙板相连接的轴及导轨上。离合销座装在机头上,离合销装在离合销座内,左右梭子轴托架分别装在左右人字墙板上,主梭子轴连接左右梭子轴托架,主梭子托架能被离合销相作用,活动装在主梭子轴上。梭子连接板装在主梭子托架上,主梭子装在梭子连接板上。

[0005] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:(一)如图3,由于左右梭子轴托架中安装主梭子托架的轴由高端改为低端,缩短了主梭子孔与梭子托架的距离大大减少了主梭子孔的跳动,改善了整个织物,特别是细针距手套的织物编织。(二)是由于左右梭子轴托架的孔由两支改为一支,相应减少了零件的数量,方便了装配,降低了机器的成本。(三)是由于用一只简单的离合销座代替了原来的基座加离合销座,进一步减少了零件的数量,方便了装配,降低了机器的成本。

### 附图说明

[0006] 图1是本实用新型较佳实施例的结构示意图;

[0007] 图2是图1的A向局部示意图;

[0008] 图3是现有技术中左右梭子轴托架的示意图;

[0009] 图4是本实用新型较佳实施例左右梭子轴托架的示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的实施例作进一步详细的描述。

[0011] 如图1、图2所示,电脑手套机低主梭子编织装置,包括左右人字墙板1,机头2,离合销座3,左右梭子轴托架4,离合销5,主梭子轴6,主梭子托架7,梭子连接板8、主梭子9。左右人字墙板1装在机器的机架总成上,机头2装在与左右人字墙板1相连接的轴及导轨

上。离合销座 3 装在机头 2 上,离合销 5 装在离合销座 3 内,左右梭子轴托架 4 分别装在左右人字墙板 1 上,主梭子轴 6 连接左右梭子轴托架 4,主梭子托架 7 能被离合销 5 相作用,活动装在主梭子轴 6 上。梭子连接板 8 装在主梭子托架 7 上,主梭子 9 装在梭子连接板 8 上。

[0012] 结合图 3 和图 4,本实用新型中采用的左右梭子轴托架 4 相比较原左右梭子轴托架 10,轴的固定高度位置产生变化,缩短了左右梭子轴托架 4 上的主梭子孔 11 与主梭子托架 7 的距离,大大减少了主梭子孔 11 的跳动,改善了整个织物,特别是细针距手套的织物编织。

[0013] 本实用新型实施例的工作原理为:机器正式编织前,主梭子托架 7 连同梭子连接板 8、主梭子 9 一起被相应控制装置定位在机器的边上,当机头 2 运转到主梭子托架 7 的附近时,相应控制装置中的控制杆作用离合销 5,使离合销 5 不能带动主梭子托架 7。当机器开始编织时,当机头 2 再次运转到主梭子托架 7 的附近时,相应控制装置中的控制杆不能作用离合销 5,这就使离合销 5 能带动主梭子托架 7,连同梭子连接板 8、主梭子 9,一起在主梭子轴 6 上往复滑动,使主梭子 9 被离合销 5 带动,始终在主梭子轴 6 上左右滑动处于工作状态。当机器编织完成,离合销 5 带动主梭子托架 7,连同梭子连接板 8、主梭子 9,一起滑动到主梭子 9 相应控制装置附近,该控制装置中的控制杆作用离合销 5,使离合销 5 不能带动主梭子托架 7,这样主梭子托架 7 连同梭子连接板 8、主梭子 9 一起被定位在机器的边上。

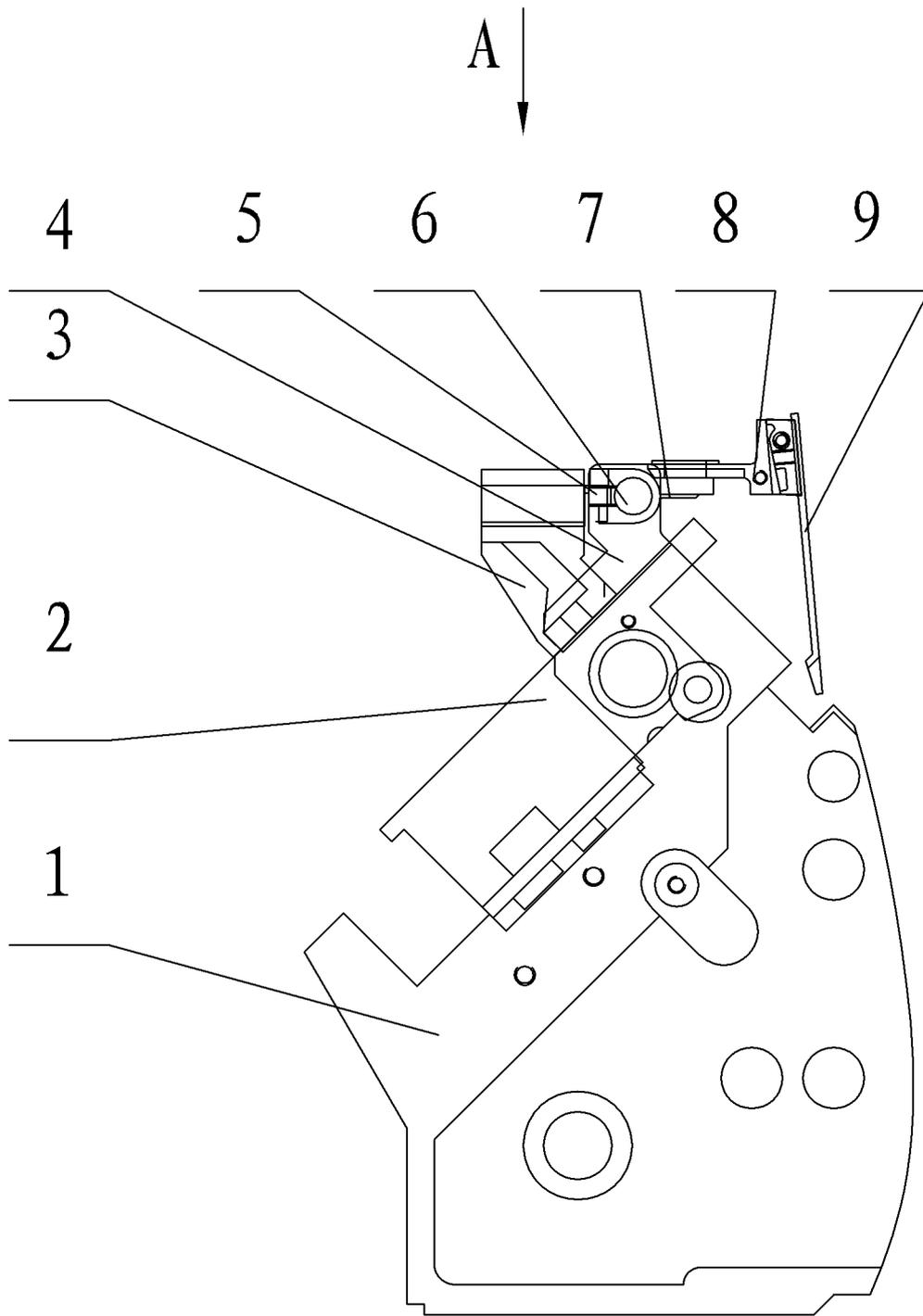


图 1

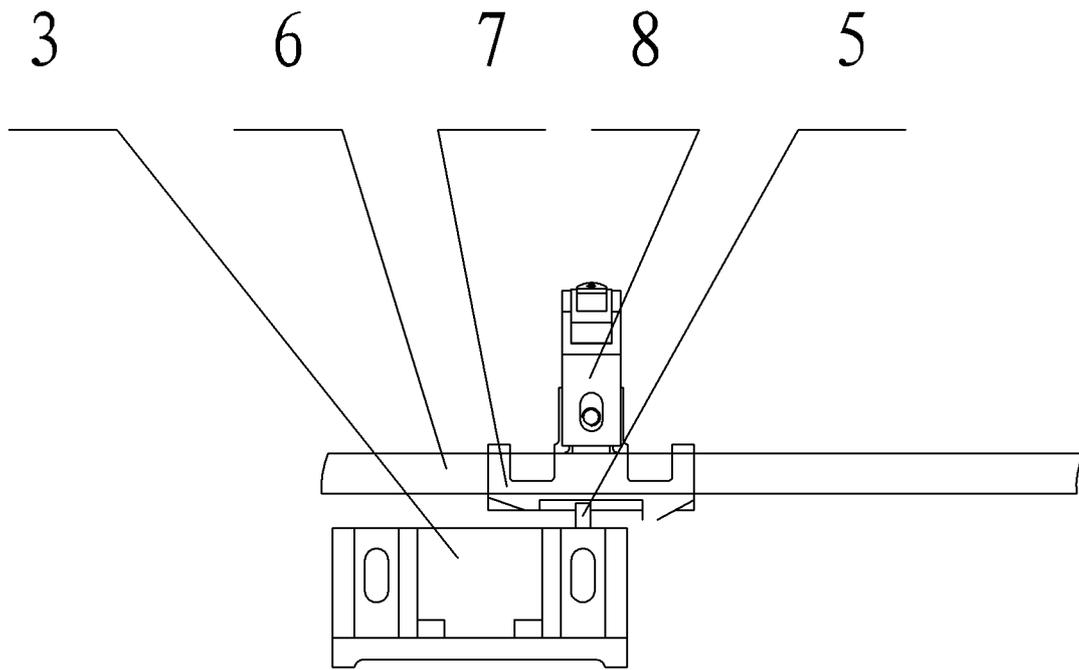


图 2

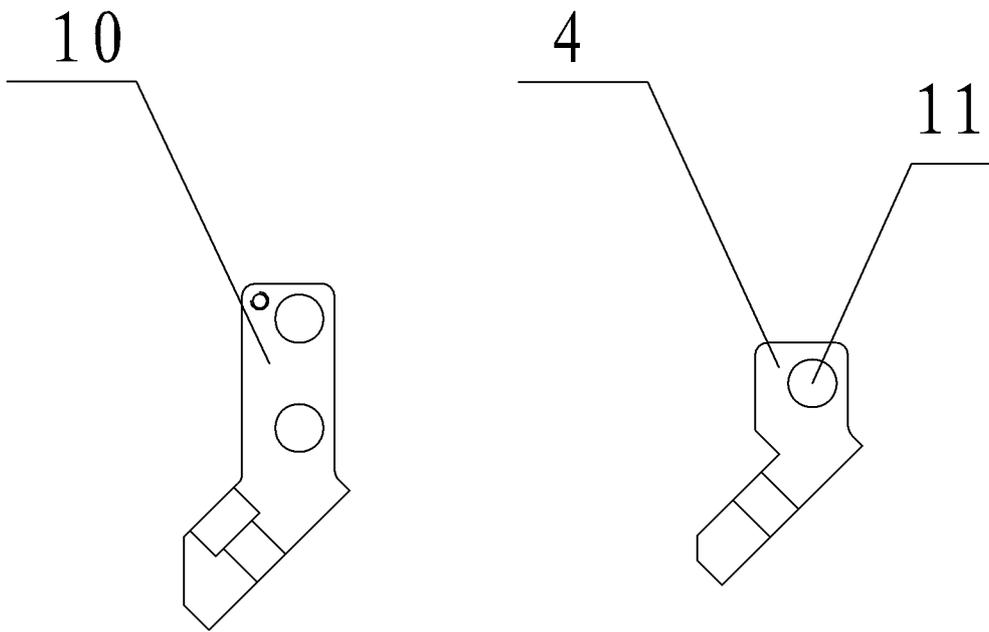


图 3

图 4