



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107901583 A

(43)申请公布日 2018.04.13

(21)申请号 201711138079.4

(22)申请日 2017.11.16

(71)申请人 铭板精密科技(中山)有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区东
镇东一路27号

(72)发明人 林顺德 李彬基 郭荣媛 陆爱莲

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限
公司 44345

代理人 吴剑锋

(51)Int.Cl.

B41F 13/008(2006.01)

B41F 17/00(2006.01)

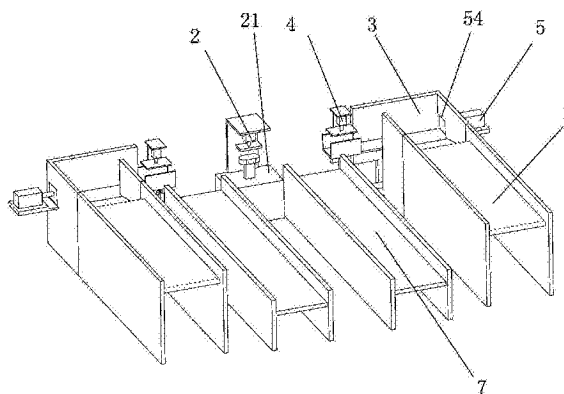
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种全自动拼装印刷装置

(57)摘要

本发明一种全自动拼装印刷装置,包括有第一输送带与印刷产品,其特征在于所述第一输送带之间设有印刷产品的印刷装置,在所述第一输送带前端设有向下倾斜的L型工作台,在所述L型工作台一端设有能固定印刷产品的固定机构,在所述固定机构下方设有能带动固定机构转动从而使得产品换端头印刷的第一旋转机构,所述固定机构设置在第一旋转机构上,在所述L型工作台一侧设有能推送印刷产品到固定机构内固定的推送机构,在所述L型工作台下方设有能使固定机构移动的移动机构,在所述固定机构前端设有第二输送带,在所述固定机构与第一旋转机构之间设有能使印刷产品旋转脱出到第二输送带上的第二旋转机构,本发明结构简单,使用方便,满足人们使用需求。



1. 一种全自动拼装印刷装置,包括左右对称有第一输送带(1)与印刷产品,其特征在于:在所述第一输送带(1)之间设有印刷产品的印刷装置(2),在所述第一输送带(1)前端设有向下倾斜的L型工作台(3),在所述L型工作台(3)一端设有能固定印刷产品的固定机构(4),在所述固定机构(4)下方设有能带动固定机构(4)转动从而使得产品换端头印刷的第一旋转机构(9),所述固定机构(4)设置在第一旋转机构(9)上,在所述L型工作台(3)一侧设有能推送印刷产品到固定机构(4)内固定的推送机构(5),在所述L型工作台(3)下方设有能使固定机构(4)移动的移动机构(6),在所述固定机构(4)前端设有第二输送带(7),在所述固定机构(4)与第一旋转机构(9)之间设有能使固定机构(4)上的印刷产品旋转脱出到第二输送带(7)上的第二旋转机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的固定机构(4)包括设置在L型工作台(3)一端上的压台(82),在所述压台(82)一侧上设有第一L型连接板(41),在所述第一L型连接板(41)下表面上设有第二推杆电机(42),在所述第二推杆电机(42)电机轴上设有压板(43)。

3. 根据权利要求2所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的第一旋转机构(9)包括设置在压台(82)下方的第二电机(91)。

4. 根据权利要求3所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的第二旋转机构(8)包括设置在压台(82)下方的连接块(83),所述连接块(83)铰接在第二电机(91)电机轴上,在所述连接块(83)一侧上设有第一电机(84),所述连接块(83)设置在第一电机(84)电机轴上。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的推送机构(5)包括设置在L型工作台(3)一侧上的固定板(51),所述固定板(51)上设有第一推杆电机(52),所述第一推杆电机(52)电机轴上设有推板(53),所述L型工作台(3)一侧表面上对应推板(53)设有过孔(54),所述推板(53)设置在过孔(54)内。

6. 根据权利要求3所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的移动机构(6)包括设置在L型工作台(3)下方的第三推杆电机(61),所述第二电机(91)设置在第三推杆电机(61)电机轴上。

7. 根据权利要求1所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的印刷装置(2)包括设置在第一输送带(1)之间的支撑台(21),在所述支撑台(21)一侧上设有第二L型连接板(22),在所述第二L型连接板(22)下表面设有第四推杆电机(23),在所述第四推杆电机(23)电机轴上设有印刷板(24),在所述印刷板(24)下方的支撑台(21)上表面设有支撑架(25),在所述支撑架(25)上端设有双头卡块(26)。

一种全自动拼装印刷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及拼装印刷装置领域,特别涉及一种全自动拼装印刷装置。

背景技术

[0002] 现有的产品印刷普遍都是通过人手固定进行印刷,这样通过人手抓取进行印刷的方式大大减低了产品印刷的生产效率与质量,从而不能满足人们需求。

[0003] 故此,现有的拼装印刷装置需要进一步改善。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种新型安装吊线方式的吊灯。

[0005] 为了达到上述目的,本发明采用以下方案:

[0006] 一种全自动拼装印刷装置,包括左右对称有第一输送带与印刷产品,其特征在于所述第一输送带之间设有印刷产品的印刷装置,在所述第一输送带前端设有向下倾斜的L型工作台,在所述L型工作台一端设有能固定印刷产品的固定机构,在所述固定机构下方设有能带动固定机构转动从而使得产品换端头印刷的第一旋转机构,所述固定机构设置所述第一旋转机构上,在所述L型工作台一侧设有能推送印刷产品到固定机构内固定的推送机构,在所述L型工作台下方设有能使固定机构移动的移动机构,在所述固定机构前端设有第二输送带,在所述固定机构与第一旋转机构之间设有能使固定机构上的印刷产品旋转脱出到第二输送带上的第二旋转机构。

[0007] 如上所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的固定机构包括设置在L型工作台一端上的压台,在所述压台一侧上设有第一L型连接板,在所述第一L型连接板下表面上设有第二推杆电机,在所述第二推杆电机电机轴上设有压板。

[0008] 如上所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的第一旋转机构包括设置在压台下方的第二电机。

[0009] 如上所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的第二旋转机构包括设置在压台下方的连接块,所述连接块铰接在第二电机电机轴上,在所述连接块一侧上设有第一电机,所述连接块设置在第一电机电机轴上。

[0010] 如上所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的推送机构包括设置在L型工作台一侧上的固定板,所述固定板上设有第一推杆电机,所述第一推杆电机电机轴上设有推板,所述L型工作台一侧表面上对应推板设有过孔,所述推板设置在过孔内。

[0011] 如上所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的移动机构包括设置在L型工作台下方的第三推杆电机,所述第二电机设置在第三推杆电机电机轴上。

[0012] 如上所述的一种全自动拼装印刷装置,其特征在于所述的印刷装置包括设置在第一输送带之间的支撑台,在所述支撑台一侧上设有第二L型连接板,在所述第二L型连接板下表面设有第四推杆电机,在所述第四推杆电机电机轴上设有印刷板,在所述印刷板下方

的支撑台上表面设有支撑架,在所述支撑架上端设有双头卡块。

[0013] 综上所述,本发明相对于现有技术其有益效果是:

[0014] 本发明结构简单,使用方便,通过第一输送带输送产品到L型工作台上,利用推送机构推送产品到固定机构上固定,再通过移动机构带动固定机构移动使产品在印刷装置上进行印刷,而第一旋转机构带动固定机构旋转进行换端头印刷,第二旋转机构实现印刷品在固定机构上的脱出到第二输送带,这样全自动的流水线生产能大大提高印刷产品的效率的同时提高印刷质量,彻底满足人们使用需求。

附图说明

[0015] 图1为本发明的立体示意图;

[0016] 图2为本发明的分解示意图;

[0017] 图3为本发明的局部立体示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图说明和具体实施方式对本发明作进一步描述:

[0019] 如图1至3所示的一种全自动拼装印刷装置,包括左右对称有第一输送带1与印刷产品,在所述第一输送带1之间设有印刷产品的印刷装置2,在所述第一输送带1前端设有向下倾斜的L型工作台3,在所述L型工作台3一端设有能固定印刷产品的固定机构4,在所述固定机构4下方设有能带动固定机构4转动从而使得产品换端头印刷的第一旋转机构9,所述固定机构4设置在第一旋转机构9上,在所述L型工作台3一侧设有能推送印刷产品到固定机构4内固定的推送机构5,在所述L型工作台3下方设有能使固定机构4移动的移动机构6,在所述固定机构4前端设有第二输送带7,在所述固定机构4与第一旋转机构9之间设有能使固定机构4上的印刷产品旋转脱出到第二输送带7上的第二旋转机构8,本发明结构简单,使用方便,通过第一输送带1输送产品到L型工作台3上,利用推送机构5推送产品到固定机构4上固定,再通过移动机构6带动固定机构4移动使产品在印刷装置2上进行印刷,而第一旋转机构9带动固定机构4旋转进行换端头印刷,第二旋转机构8实现印刷品在固定机构4上的脱出到第二输送带7,这样全自动的流水线生产能大大提高印刷产品的效率的同时提高印刷质量,彻底满足人们使用需求。

[0020] 本发明所述的固定机构4包括设置在L型工作台3一端上的压台82,在所述压台82一侧上设有第一L型连接板41,在所述第一L型连接板41下表面上设有第二推杆电机42,在所述第二推杆电机42电机轴上设有压板43,在工作时,第二推杆电机42带动压板43向下移动,使压块43压紧固定印刷产品。

[0021] 本发明所述的第一旋转机构9包括设置在压台82下方的第二电机91,在工作时,通过第二电机91带动压台82转动,实现固定在压台82上的印刷产品换端头印刷。

[0022] 本发明所述的第二旋转机构8包括设置在压台82下方的连接块83,所述连接块83铰接在第二电机91电机轴上,在所述连接块83一侧上设有第一电机84,所述连接块83设置在第一电机84电机轴上,在工作时,通过第一电机84带动连接块83转动,从而带动压台82转动,从而使压台82上的产品脱落到第二输送带7上。

[0023] 本发明所述的推送机构5包括设置在L型工作台3一侧上的固定板51,所述固定板

51上设有第一推杆电机52,所述第一推杆电机52电机轴上设有推板53,所述L型工作台3一侧表面上对应推板53设有过孔54,所述推板53设置在过孔54内,在工作时,通过第一推杆电机52带动推板53移动,使推板53通过过孔54推送产品移动。

[0024] 本发明所述的移动机构6包括设置在L型工作台3下方的第三推杆电机61,所述第二电机91设置在第三推杆电机61电机轴上,在工作时,通过第三推杆电机61带动第二电机91移动,从而带动固定机构4移动。

[0025] 本发明所述的印刷装置2包括设置在第一输送带1之间的支撑台21,在所述支撑台21一侧上设有第二L型连接板22,在所述第二L型连接板22下表面设有第四推杆电机23,在所述第四推杆电机23电机轴上设有印刷板24,在所述印刷板24下方的支撑台21上表面设有支撑架25,在所述支撑架25上端设有双头卡块26,在工作时,通过第四推杆电机23带动印刷板24向下移动,从而通过印刷板24印刷在产品上。

[0026] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征以及本发明的优点,本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

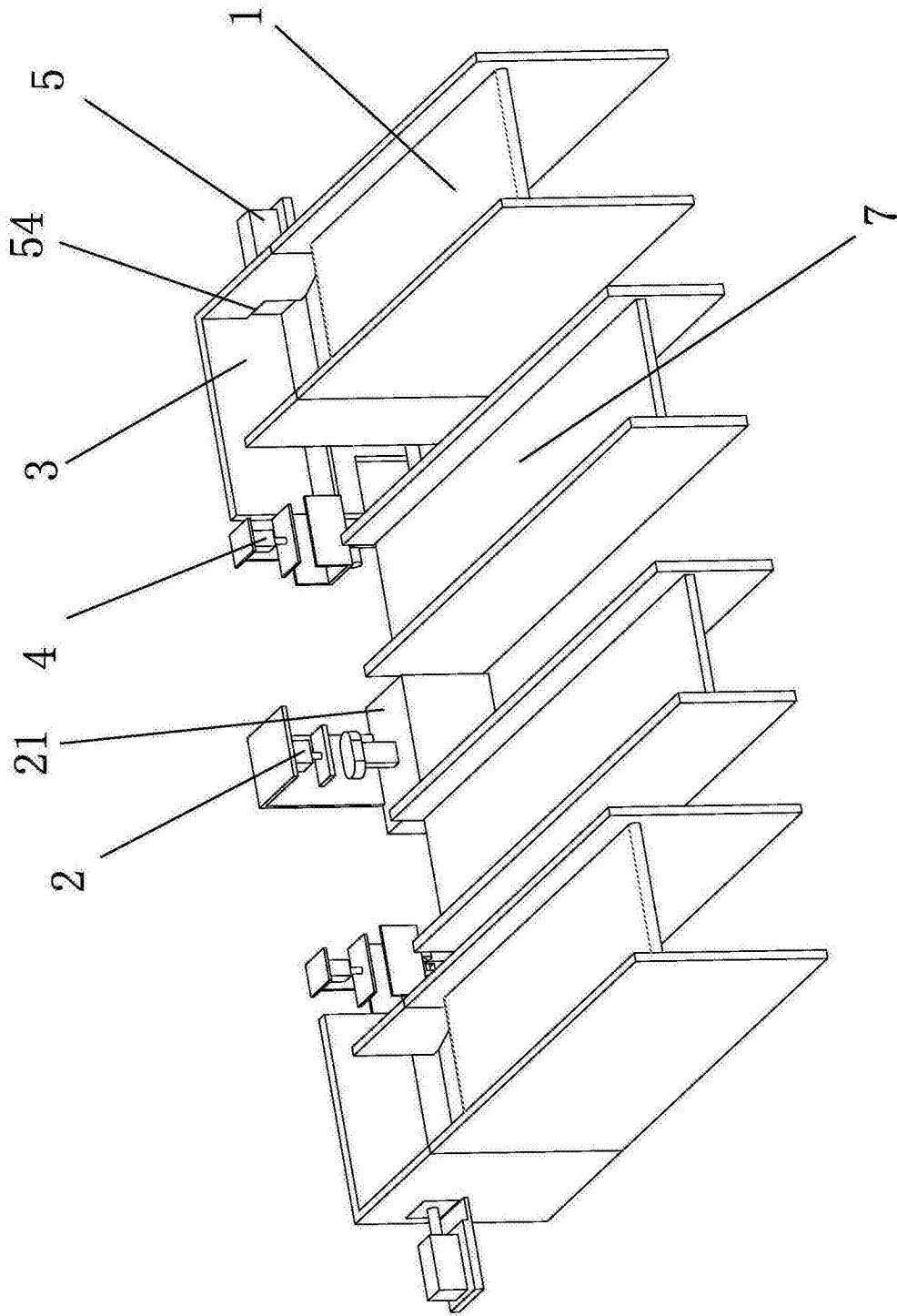


图1

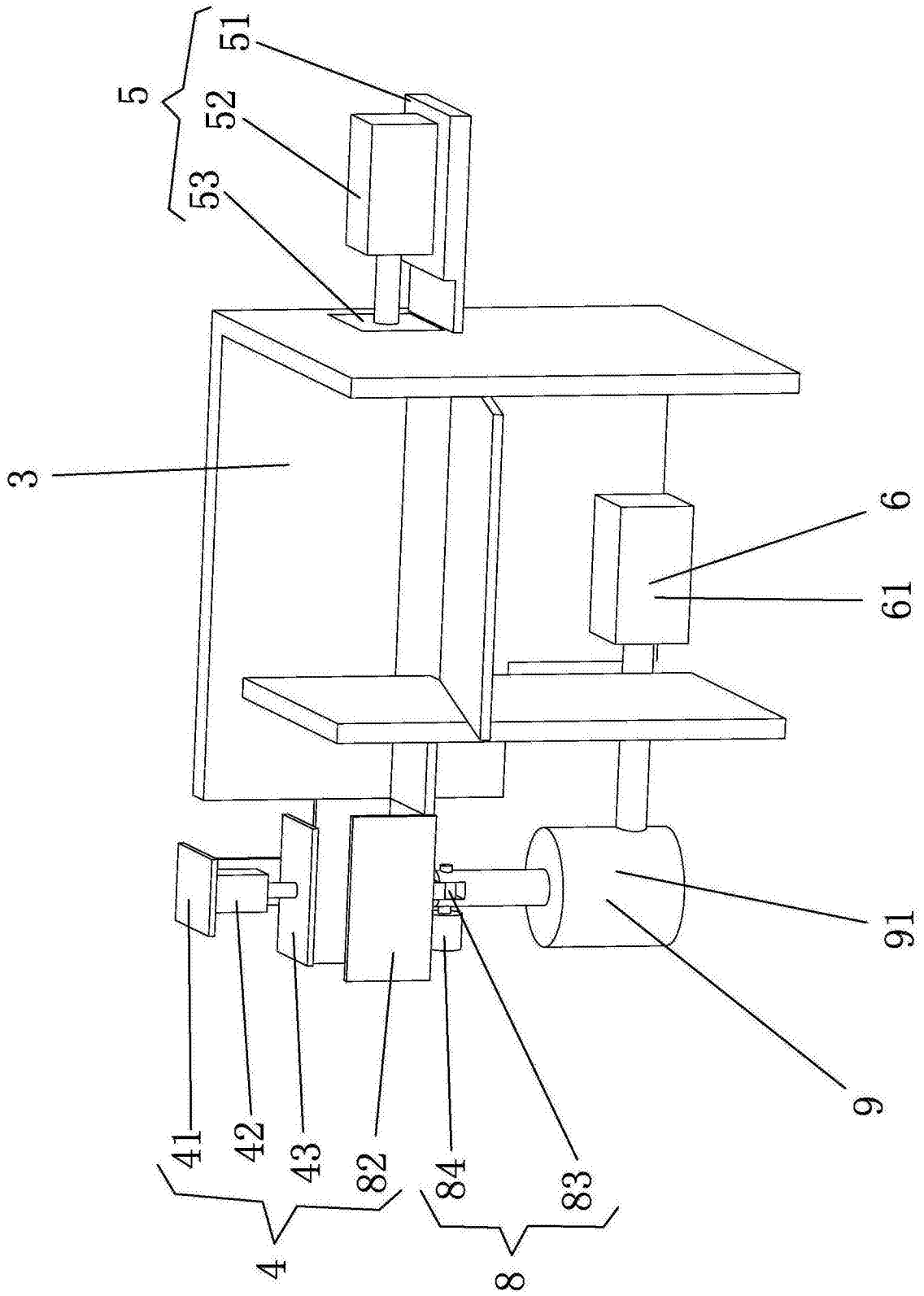


图2

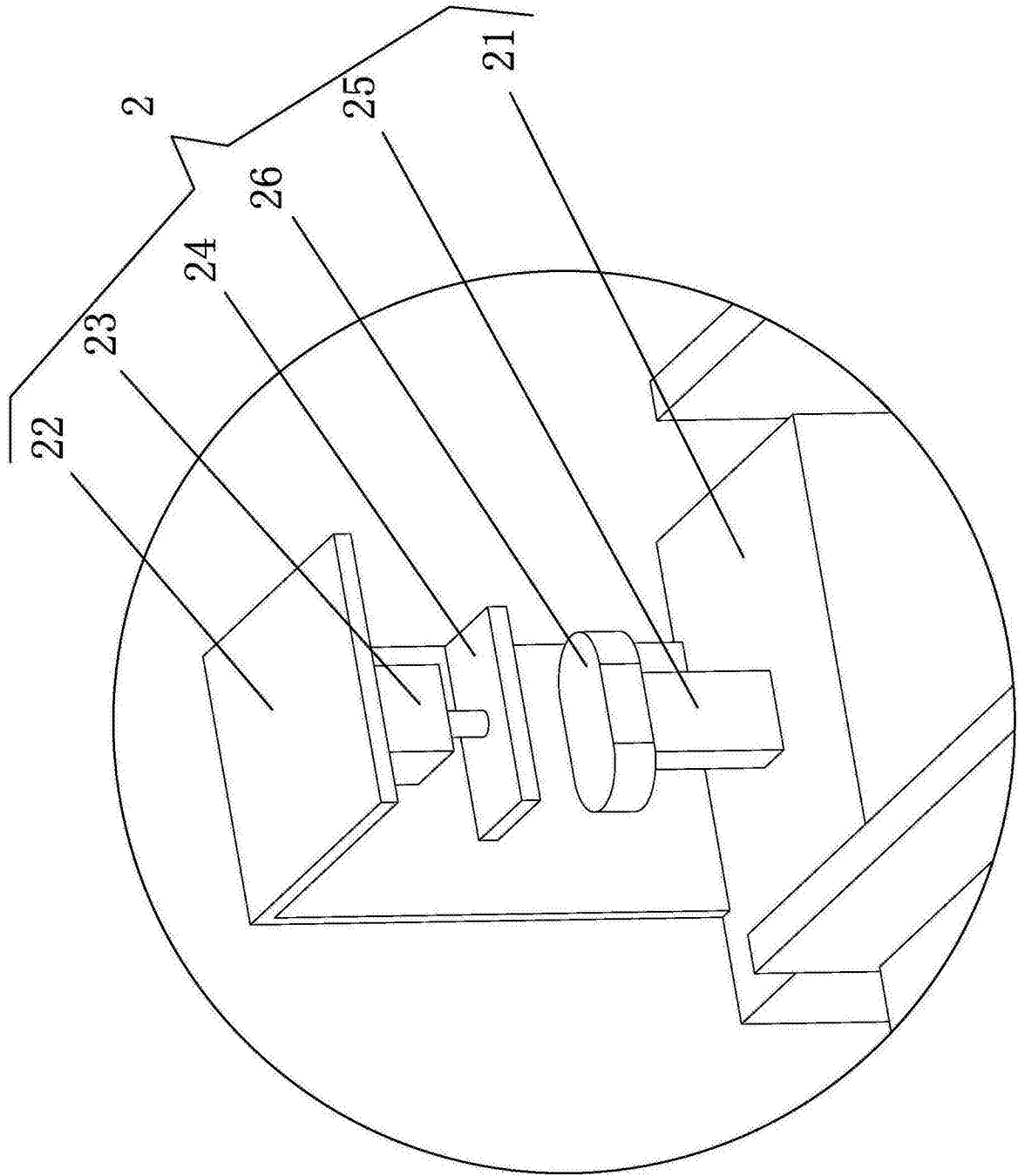


图3