



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204711601 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 21

(21) 申请号 201520430027. 4

(22) 申请日 2015. 06. 23

(73) 专利权人 郭坚

地址 212000 江苏省镇江市京口区会莲庵街
37 号 1 幢 205 室

(72) 发明人 郭坚

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

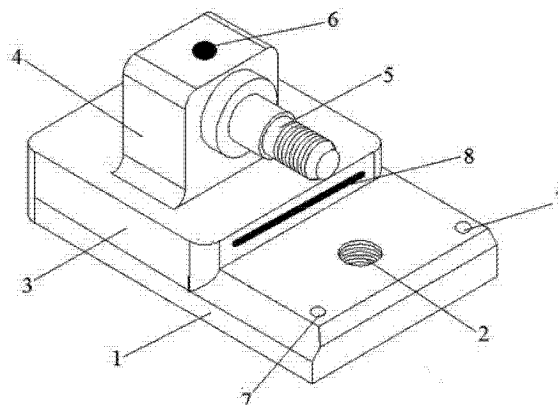
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种工件固定基座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工件固定基座,包括矩形体形状的基座,基座上表面的一侧设有用于固定工件的固定螺栓孔,基座上表面的另一侧设有用于卡接工件底部边沿的凸台,凸台的上表面设有固定座,固定座的一侧安装有用于检测工件是否到位的位置传感器,固定座上设有到位指示灯,到位指示灯的输入端与位置传感器的输出端相连接。本实用新型的工件固定基座,基座上表面设有用于卡接工件底部边沿的凸台,提高固定效果,防止工件发生位移,而且,设有工件到位检测位置传感器,提高定位固定效果,结构简单,容易实现,具有良好的应用前景。



1. 一种工件固定基座,其特征在于:包括矩形体形状的基座(1),所述基座(1)上表面的一侧设有用于固定工件的固定螺栓孔(2),所述基座(1)上表面的另一侧设有用于卡接工件底部边沿的凸台(3),所述凸台(3)的上表面设有固定座(4),所述固定座(4)的一侧安装有用于检测工件是否到位的位置传感器(5),所述固定座(4)上设有到位指示灯(6),所述到位指示灯(6)的输入端与位置传感器(5)的输出端相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种工件固定基座,其特征在于:所述位置传感器(5)为接触式位置传感器。

3. 根据权利要求1所述的一种工件固定基座,其特征在于:所述基座(1)的四角设有安装固定孔(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种工件固定基座,其特征在于:所述凸台(3)的卡接侧面还设有磁铁条(8)。

5. 根据权利要求4所述的一种工件固定基座,其特征在于:所述磁铁条(8)嵌入在凸台(3)的卡接侧面内。

6. 根据权利要求1所述的一种工件固定基座,其特征在于:所述基座(1)的边角为圆角过渡。

一种工件固定基座

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工设备技术领域,具体涉及一种工件固定基座。

背景技术

[0002] 目前,针对矩形体形状的工件在固定时,现有的固定基座,在固定工件时,一般采用螺栓从而自下进行固定的,固定效果不佳,容易发生左、右位移,造成工件在固定后加工出现偏差,而且,对于在放置在固定基座上位置精确度要求高的工件,没有固定位置检测是否到位的功能,使用很不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题是克服现有的固定基座,多采用螺栓从而自下进行固定的,固定效果不佳,对于在放置在固定基座上位置精确度要求高的工件,没有固定位置检测是否到位的功能,使用很不方便的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种工件固定基座,其特征在于:包括矩形体形状的基座,所述基座上表面的一侧设有用于固定工件的固定螺栓孔,所述基座上表面的另一侧设有用于卡接工件底部边沿的凸台,所述凸台的上表面设有固定座,所述固定座的一侧安装有用于检测工件是否到位的位置传感器,所述固定座上设有到位指示灯,所述到位指示灯的输入端与位置传感器的输出端相连接。

[0006] 前述的一种工件固定基座,其特征在于:所述位置传感器为接触式位置传感器。

[0007] 前述的一种工件固定基座,其特征在于:所述基座的四角设有安装固定孔。

[0008] 前述的一种工件固定基座,其特征在于:所述凸台的卡接侧面还设有磁铁条。

[0009] 前述的一种工件固定基座,其特征在于:所述磁铁条嵌入在凸台的卡接侧面内。

[0010] 前述的一种工件固定基座,其特征在于:所述基座的边角为圆角过渡。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的工件固定基座,基座上表面设有用于卡接工件底部边沿的凸台,提高固定效果,防止工件发生位移,而且,设有工件到位检测位置传感器,提高定位固定效果,结构简单,容易实现,具有良好的应用前景。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的工件固定基座的结构示意图。

[0013] 附图中标记的含义如下:

[0014] 1:基座;2:固定螺栓孔;3:凸台;4:固定座;5:位置传感器;6:到位指示灯;7:安装固定孔;8:磁铁条。

具体实施方式

[0015] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 如图 1 所示,一种工件固定基座,包括矩形体形状的基座 1,基座 1 的边角为圆角过渡,防止边角锋利,刮伤人体,基座 1 上表面的一侧设有用于固定工件的固定螺栓孔 2,基座 1 上表面的另一侧设有用于卡接工件底部边沿的凸台 3,提高固定效果,凸台 3 的上表面设有固定座 4,固定座 4 的一侧安装有用于检测工件是否到位的位置传感器 5,固定座 4 上设有到位指示灯 6,到位指示灯 6 的输入端与位置传感器 5 的输出端相连接,提高定位固定效果,并通过到位指示灯 6 亮起提醒用户。

[0017] 所述位置传感器 5 为接触式位置传感器。

[0018] 所述基座 1 的四角设有安装固定孔 7,所述凸台 3 的卡接侧面还设有磁铁条 8,磁铁条 8 嵌入在凸台 3 的卡接侧面内,方便固定工件时,定位准确,使用方便。

[0019] 综上所述,本实用新型的工件固定基座,基座上表面设有用于卡接工件底部边沿的凸台,提高固定效果,防止工件发生位移,而且,设有工件到位检测位置传感器,提高定位固定效果,结构简单,容易实现,具有良好的应用前景。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

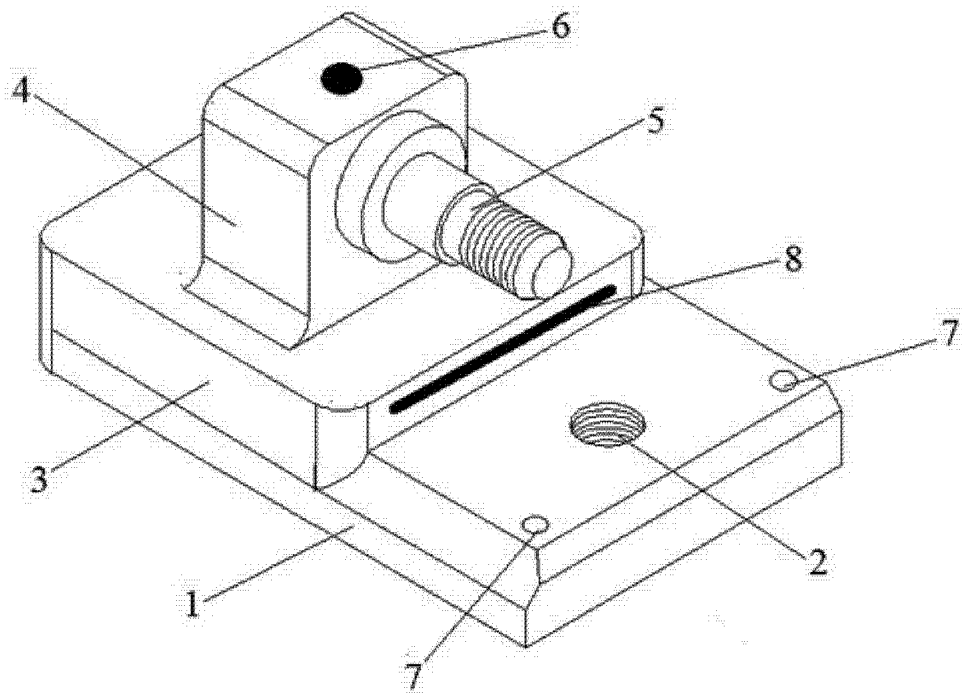


图 1