



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202723589 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220433067. 0

(22) 申请日 2012. 08. 29

(73) 专利权人 江苏雪梅制冷设备有限公司

地址 225300 江苏省泰州市海陵区东升路 6 号

(72) 发明人 夏振宇

(51) Int. Cl.

A47J 31/40 (2006. 01)

A23L 2/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

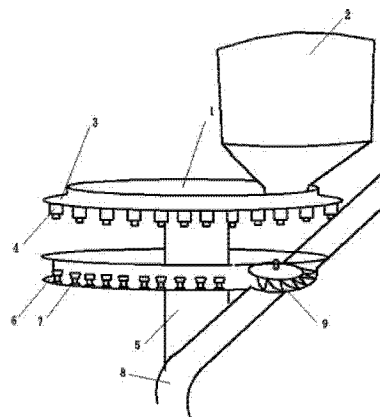
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种饮料加料机

(57) 摘要

本实用新型适用于冷饮机械技术领域, 提供了一种饮料加料机, 所述饮料加料机包括加料机机体, 所述加料机机体设有加料斗, 所述加料斗下安装有加料转盘, 所述加料转盘底部圆周上设有若干定量量杯, 所述定量量杯底部设有出料口, 所述加料转盘固定在转轴上, 位于所述加料转盘底部对应的安装有载杯转盘, 所述载杯转盘上设有与所述定量量杯数量相对应的载杯托, 所述载杯转盘上安装有变向装置, 所述变向装置两侧均安装有传送带, 所述变向装置为安装在所述载杯转盘外的旋转轮齿。本实用新型利用对应位置的定量量杯自动定位、自动定量加料填充, 可以根据不同饮料的多少配置定量量杯, 运行稳定, 不易造成洒料、填充量偏差小, 省时省力。



1. 一种饮料加料机,其特征在于,所述饮料加料机包括加料机机体,所述加料机机体设有加料斗,所述加料斗下安装有加料转盘,所述加料转盘底部圆周上设有若干定量量杯,所述定量量杯底部设有出料口,所述加料转盘固定在转轴上,位于所述加料转盘底部对应的安装有载杯转盘,所述载杯转盘上设有与所述定量量杯数量相对应的载杯托,所述载杯转盘上安装有变向装置,所述变向装置两侧均安装有传送带,所述变向装置为安装在所述载杯转盘外的旋转轮齿。

一种饮料加料机

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型属于冷饮机械技术领域,尤其涉及一种饮料加料机。

[0003] 背景技术

[0004] 目前,制备饮料过程中,需要进行加料,采用人工加料费时费力,耗费大量的人力物力,并且存在诸多的因素,并且加料数量不稳定,填充量偏差大。

[0005] 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种饮料加料机。

[0007] 本实用新型是这样实现的,一种饮料加料机,所述饮料加料机包括加料机机体,所述加料机机体设有加料斗,所述加料斗下安装有加料转盘,所述加料转盘底部圆周上设有若干定量量杯,所述定量量杯底部设有出料口,所述加料转盘固定在转轴上,位于所述加料转盘底部对应的安装有载杯转盘,所述载杯转盘上设有与所述定量量杯数量相对应的载杯托,所述载杯转盘上安装有变向装置,所述变向装置两侧均安装有传送带,所述变向装置为安装在所述载杯转盘外的旋转轮齿。

[0008] 本实用新型利用对应位置的定量量杯自动定位、自动定量加料填充,可以根据不同饮料的多少配置定量量杯,运行稳定,不易造成洒料、填充量偏差小,省时省力。

[0009] 附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型提供的饮料加料机的结构示意图。

[0011] 具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本实用新型。

[0013] 图 1 示出了本实用新型提供的饮料加料机的结构示意图,为了便于说明,图中仅给出了与本实用新型相关的部分。

[0014] 饮料加料机包括加料机机体 1,所述加料机机体 1 设有加料斗 2,所述加料斗 2 下安装有加料转盘 3,所述加料转盘 3 底部圆周上设有若干定量量杯 4,所述定量量杯 4 底部设有出料口,所述加料转盘 3 固定在转轴 5 上,位于所述加料转盘 3 底部对应的安装有载杯转盘 6,所述载杯转盘 6 上设有与所述定量量杯 4 数量相对应的载杯托 7,所述载杯转盘 6 上安装有变向装置,所述变向装置两侧均安装有传送带 8,所述变向装置为安装在所述载杯转盘 6 外的旋转轮齿 9。

[0015] 本实用新型利用对应位置的定量量杯自动定位、自动定量加料填充,可以根据不同饮料的多少配置定量量杯,运行稳定,不易造成洒料、填充量偏差小,省时省力。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

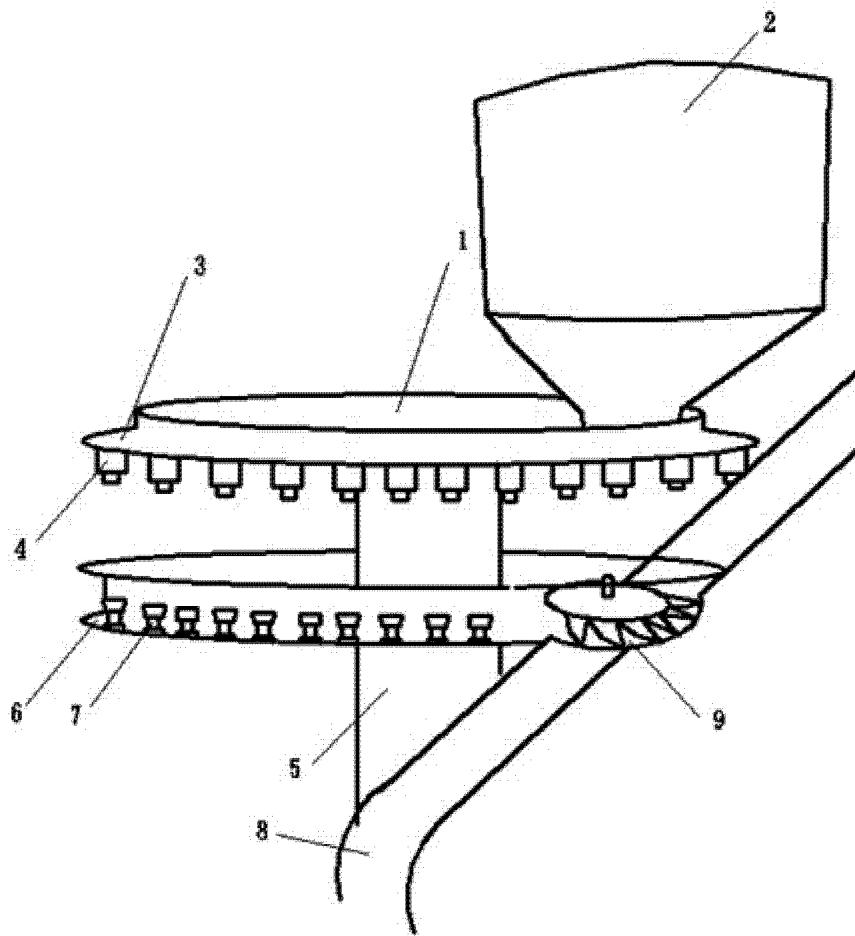


图 1