



(12) Wirtschaftspatent

Erteilt gemäß § 18 Absatz 2 Patentgesetz
anerkannt nach dem Abkommen über die
gegenseitige Anerkennung von Urheber-
scheinen und anderen Schutzdokumenten
für Erfindungen vom 18.12.1976

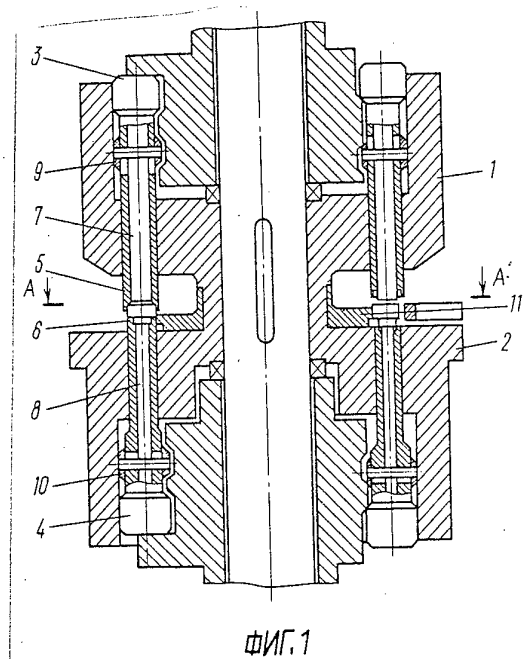
(19) DD (11) 244 900 A3

3(51) H 01 M 6/08

AMT FÜR ERFINDUNGS- UND PATENTWESEN

(21)	WP H 01 M / 256 610 0	(22)	14.11.83	(45)	22.04.87
(31)	3524749/24-07	(32)	21.12.82	(33)	SU
(71)	siehe (72)				
(72)	Krejnin, Maks N., 129224, Moskva, ul. Grekova, d. 4, kv. 275; Ruvinskij, Leonid' G.; Spanova, Larisa N., SU				
(89)	1093201, SU				
(54)	Vorrichtung zur Herstellung chemischer Stromquellen				

(57) Diese Erfindung betrifft die elektrotechnische Industrie. Ziel der Erfindung ist die Erweiterung der funktionellen Möglichkeiten. Die Vorrichtung zur Herstellung chemischer Stromquellen besteht aus dem Rotor 1 mit dem Arbeitstisch 2 und den Werkzeuggarnituren, zu denen die in den Lagern des Rotors 1 sitzenden Gleitstücke 3 und 4 gehören, die in einem Stück mit den Formstempeln 5 und 6 gefertigt sind, und den in den letztgenannten befindlichen Stößeln 7 und 8, die unabhängig von den Gleitstücken 3 und 4 mit den Antriebselementen 9 und 10 ausgestattet sind. Erfindungsgemäß ist die Vorrichtung mit dem scheibenförmigen Vereinzler 11 ausgestattet, der auf dem Arbeitstisch 2 befestigt ist. Koaxial zu dem Arbeitstisch sind in dem scheibenförmigen Vereinzler 11 die auf dem Kreisumfang angeordneten Zentriersitze ausgeführt. Fig. 1



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Заявлено: 21.12.82

Заявка № 3524749/24-07

МКИ³ H 01M6/08; B30B11/08

Авторы: М.Н.Крейнин, Л.Г.Рувинский и Л.Н.Шпанова

Заявитель: авторы

Название изобретения: УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Настоящее изобретение относится к электротехнической промышленности и может быть использовано для изготовления химических источников тока, в частности для завальцовки пуговичных элементов.

Известно устройство для изготовления химических источников тока, содержащее ротор с рабочим столом и комплектами инструментов (1).

Однако это устройство имеет сложную конструкцию, обусловленную составным инструментом с независимым приводом рабочих органов.

Наиболее близким по технической сущности и достигаемым результатам является устройство для изготовления химических источников тока, содержащее ротор с рабочим столом и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора ползуны, выполненные заодно с формирующими пуансонами, и расположенные внутри последних толкатели, снабженные независимо от ползунов приводными элементами (2).

Однако в этом устройстве не предусмотрена поштучная подача деталей и центрирование их на рабочей позиции, что позволило бы производить завальцовку, то есть оно имеет ограниченные функциональные возможности.

Целью изобретения является расширение функциональных возможностей.

Для достижения этой цели в устройстве для изготовления химических источников тока, содержащем ротор с рабо-

чим столом и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора ползуны, выполненные заодно с формирующими пуансонами, и расположенные внутри после них толкатели, снабженные независимо от ползунов приводными элементами, согласно изобретению, оно снабжено дисковым отсекателем, закрепленным на поверхности рабочего стола, соосно с которым в дисковом отсекателе выполнены центрирующие гнезда, размещенные по окружности.

На фиг. I изображен общий вид предложенного устройства; на фиг. 2 - разрез по А-А фиг. I.

Устройство для изготовления химических источников тока содержит ротор I с рабочим столом 2. В гнездах ротора установлены ползуны 3 и 4, выполненные заодно с формирующими пуансонами 5 и 6. Внутри ползунов находятся толкатели 7 и 8, независимое движение которых осуществляется с помощью втулок 9 и 10. Соосно с рабочим столом 2 на его поверхности закреплен дисковый отсекающий II. Над поверхностью стола установлена направляющая планка 12.

Устройство работает следующим образом.

Сочлененные элементы непрерывно однорядным потоком подаются на рабочий стол 2 ротора I. Перемещаясь вдоль направляющей планки 12, они поступают к отсекающему II, который поштучно отбирает элементы из потока и центрирует их на рабочей позиции относительно оси инструментов.

Сцентрированные элементы нижним пуансоном 5 подаются в формирующую полость верхних пуансонов 6. При дальнейшем вращении ротора I они завальцовываются и толкателями 7 и 8 с помощью втулок 9 и 10 выталкиваются из нижних и верхних ползунов 3 и 4 на поверхность стола 2.

Предложенное устройство позволяет поштучно отбирать из однорядного организованного потока детали и центрировать их на рабочих позициях, что дает возможность наряду с изготовлением деталей из порошкового материала производить также обработку штучных изделий, то есть производить такие операции как сборка и завальцовка пуговичных элементов.

- 3 -

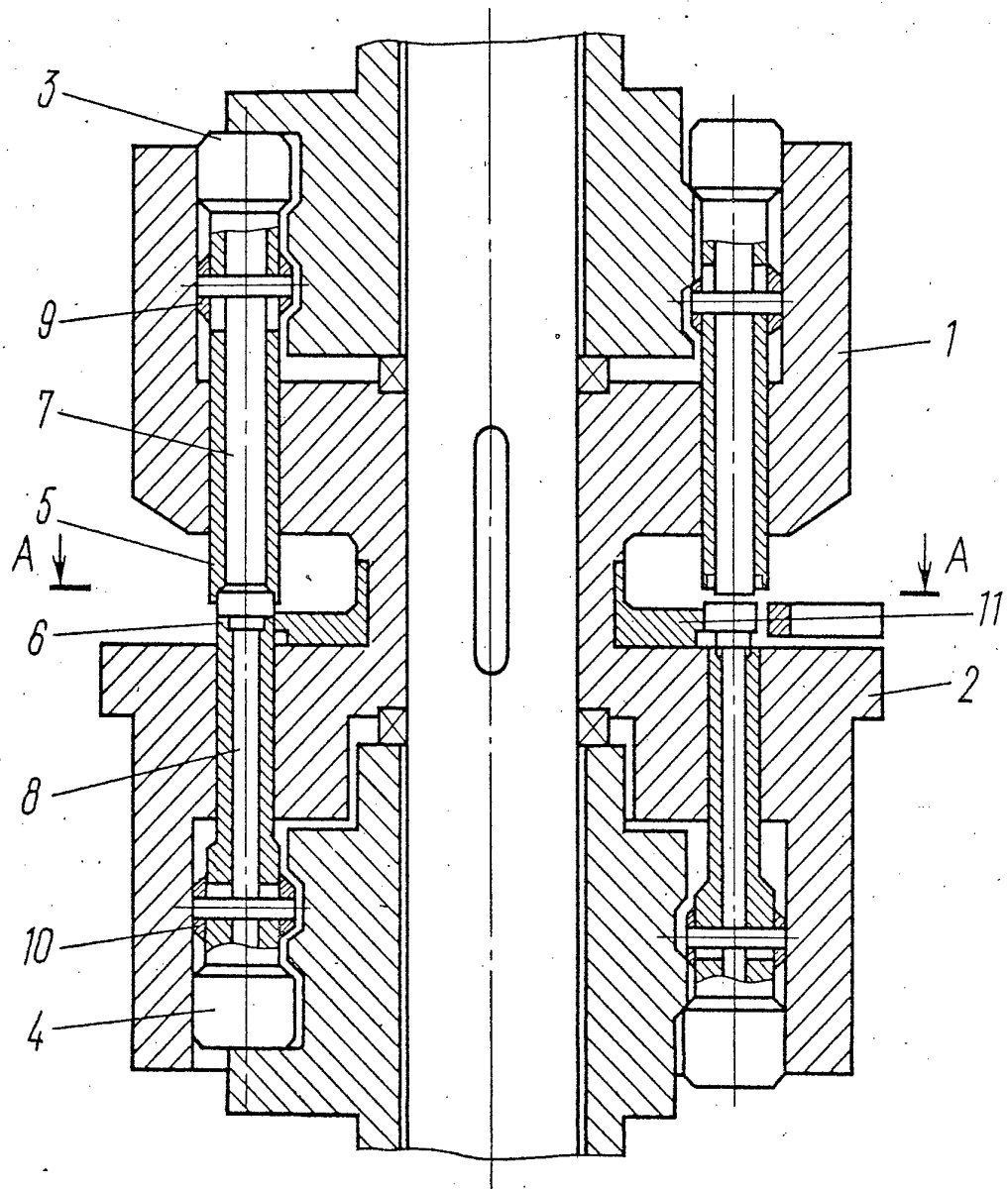
ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Устройство для изготовления химических источников тока, содержащее ротор с рабочим столом и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора ползуны, выполненные заодно с формующими пуансонами, и расположенные внутри последних толкатели, снабженные независимо от ползунов приводными элементами, отличающееся тем, что, с целью расширения функциональных возможностей, оно снабжено дисковым отсекателем, закрепленным на поверхности рабочего стола, соосно с которым в дисковом отсекателе выполнены центрирующие гнезда, размещенные по окружности.

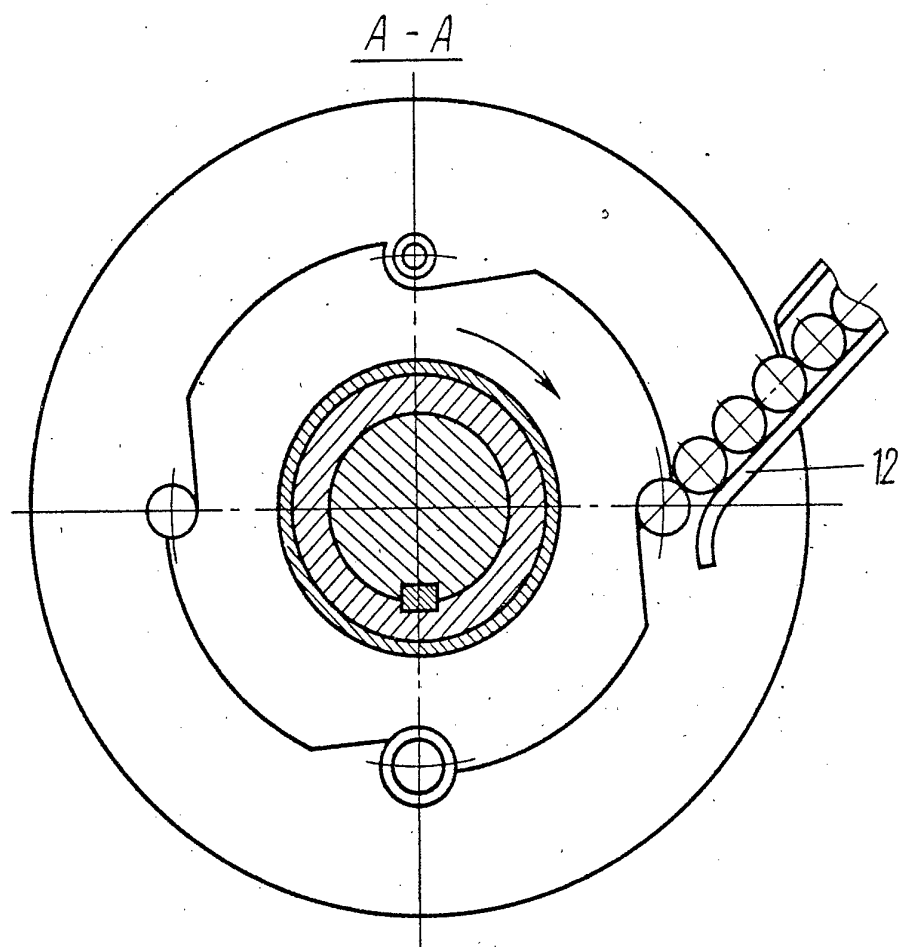
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Патент США № 3663147 кл.425-345, 1972.
2. Патент ФРГ № 2604648 кл.В30В11/08, 1980.

Hierzu 2 Seiten Zeichnungen



ФИГ. 1



ФИГ. 2