(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208304850 U
(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820653284.8

(22)申请日 2018.05.02

(73)专利权人 江苏瑞尔隆鼎实业有限公司
地址 212136 江苏省镇江市新区姚桥镇瑞业路6号

(72)发明人 聂荣

(74)专利代理机构 南京钟山专利代理有限公司 32252
代理人 李小静

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

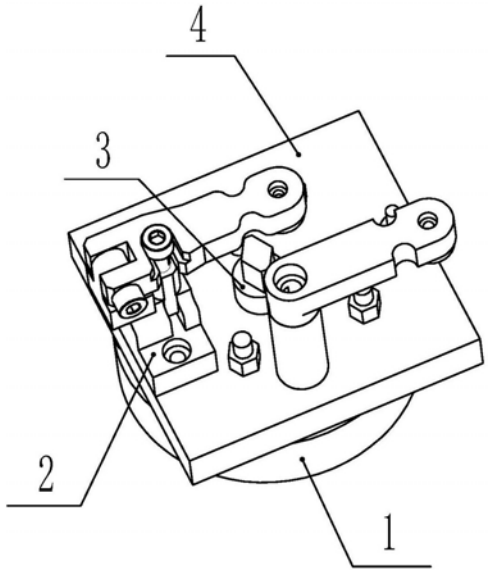
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种全方位机械去毛刺夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种全方位机械去毛刺夹具，所述的底座通过螺钉固定安装在转接盘上，定位座通过螺钉固定安装在底座上，压紧座通过第二转轴安装在定位座的卡槽里，压紧螺钉安装在压紧座的螺纹孔里且压紧螺钉压在定位座的凹槽里，第一压板通过第一转轴安装在定位座上，第二压块安装在第一压板的安装孔里，压杆固定安装在底座的顶面上，第二压板通过螺钉固定安装在压杆顶端的卡槽里，菱形销、定位销和支承钉都安装在底座的顶面上，第二压块通过螺钉连接安装在第二压板的安装孔里。本实用新型结构简单、成本低，操作方便快捷，合理避开加工位置、同时有效保证压板强度，便于安装且装夹后可全方位去毛刺。



CN 208304850 U

1.一种全方位机械去毛刺夹具,其特征在于:包括转接盘(1)、定位座(2)、菱形销(3)、底座(4)、压紧座(5)、第一转轴(6)、第一压块(7)、第二压块(8)、压杆(9)、定位销(10)、第二转轴(11)、压紧螺钉(12)、支承钉(13)、第一压板(14)和第二压板(15),所述的底座(4)通过螺钉固定安装在转接盘(1)上,所述的定位座(2)通过螺钉固定安装在底座(4)上,所述的压紧座(5)通过第二转轴(11)安装在定位座(2)的卡槽里,所述的压紧螺钉(12)安装在压紧座(5)的螺纹孔里且压紧螺钉(12)压在定位座(2)的凹槽里,所述的第一压板(14)通过第一转轴(6)安装在定位座(2)上,所述的第二压块(8)安装在第一压板(14)的安装孔里,所述的压杆(9)固定安装在底座(4)的顶面上,所述的第二压板(15)通过螺钉固定安装在压杆(9)顶端的卡槽里,所述的菱形销(3)、定位销(10)和支承钉(13)都安装在底座(4)的顶面上,所述的第二压块(8)通过螺钉连接安装在第二压板(15)的安装孔里。

2.根据权利要求1所述的一种全方位机械去毛刺夹具,其特征在于:所述的转接盘(1)的底面中心处设有定位凸台。

3.根据权利要求1所述的一种全方位机械去毛刺夹具,其特征在于:所述的第一压板(14)和第二压板(15)上前侧面和后侧面上都设有弧形凹槽。

4.根据权利要求1所述的一种全方位机械去毛刺夹具,其特征在于:所述的底座(4)的顶面上安装有四个支承钉(13)。

一种全方位机械去毛刺夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种夹具技术领域，具体涉及一种全方位机械去毛刺夹具。

背景技术

[0002] 当产品零件构造比较复杂、在设计夹具过程中无法合适装夹，装夹后无法实现一次装夹即可完成全方位的去毛刺，严重影响加工的效率和加工精度，操作复杂，无法满足人们的测量需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足提供一种全方位机械去毛刺夹具，其结构简单、成本低，操作方便快捷，合理避开加工位置、同时有效保证压板强度，便于安装且装夹后可全方位去毛刺。

[0004] 为实现上述技术目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种全方位机械去毛刺夹具，其中：包括转接盘、定位座、菱形销、底座、压紧座、第一转轴、第一压块、第二压块、压杆、定位销、第二转轴、压紧螺钉、支承钉、第一压板和第二压板，所述的底座通过螺钉固定安装在转接盘上，所述的定位座通过螺钉固定安装在底座上，所述的压紧座通过第二转轴安装在定位座的卡槽里，所述的压紧螺钉安装在压紧座的螺纹孔里且压紧螺钉压在定位座的凹槽里，所述的第一压板通过第一转轴安装在定位座上，所述的第二压块安装在第一压板的安装孔里，所述的压杆固定安装在底座的顶面上，所述的第二压板通过螺钉固定安装在压杆顶端的卡槽里，所述的菱形销、定位销和支承钉都安装在底座的顶面上，所述的第二压块通过螺钉连接安装在第二压板的安装孔里。

[0006] 为优化上述技术方案，采取的具体措施还包括：

[0007] 上述的转接盘的底面中心处设有定位凸台。

[0008] 上述的第一压板和第二压板上前侧面和后侧面上都设有弧形凹槽。

[0009] 上述的底座的顶面上安装有四个支承钉。

[0010] 本实用新型既可通过定位座、压紧座、第一转轴、第一压板和第二压块实现零件的全方位去毛刺，也可以通过压杆、第二压板和第二压块实现零件的全方位去毛刺；零件安装在四个支承钉的顶面上，零件通过定位销和菱形销实现定位。

[0011] 本实用新型的优点在于以下几点：结构简单、成本低，操作方便快捷，合理避开加工位置、同时有效保证压板强度，便于安装且装夹后可全方位去毛刺。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构轴测图；

[0013] 图2是本实用新型的结构主视图；

[0014] 图3是本实用新型的结构左视图；

[0015] 图4是本实用新型的结构俯视图。

[0016] 其中的附图标记为:转接盘1、定位座2、菱形销3、底座4、压紧座5、第一转轴6、第一压块7、第二压块8、压杆9、定位销10、第二转轴11、压紧螺钉12、支承钉13、第一压板14、第二压板15。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作出进一步说明:

[0018] 一种全方位机械去毛刺夹具,其中:包括转接盘1、定位座2、菱形销3、底座4、压紧座5、第一转轴6、第一压块7、第二压块8、压杆9、定位销10、第二转轴11、压紧螺钉12、支承钉13、第一压板14和第二压板15,所述的底座4通过螺钉固定安装在转接盘1上,所述的定位座2通过螺钉固定安装在底座4上,所述的压紧座5通过第二转轴11安装在定位座2的卡槽里,所述的压紧螺钉12安装在压紧座5的螺纹孔里且压紧螺钉12压在定位座2的凹槽里,所述的第一压板14通过第一转轴6安装在定位座2上,所述的第二压块8安装在第一压板14的安装孔里,所述的压杆9固定安装在底座4的顶面上,所述的第二压板15通过螺钉固定安装在压杆9顶端的卡槽里,所述的菱形销3、定位销10和支承钉13都安装在底座4的顶面上,所述的第二压块8通过螺钉连接安装在第二压板15的安装孔里。

[0019] 实施例中,转接盘1的底面中心处设有定位凸台。

[0020] 实施例中,第一压板14和第二压板15上前侧面和后侧面上都设有弧形凹槽。

[0021] 实施例中,底座4的顶面上安装有四个支承钉13。

[0022] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,应视为本实用新型的保护范围。

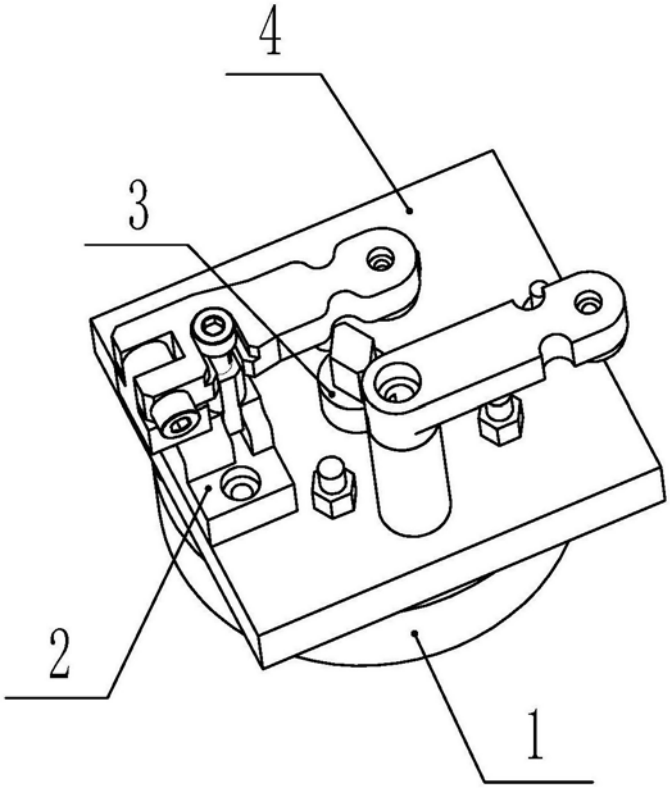


图1

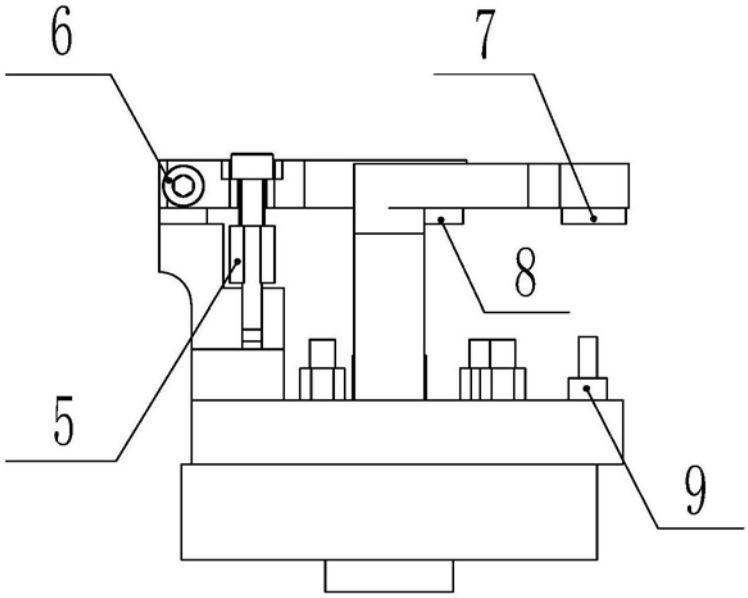


图2

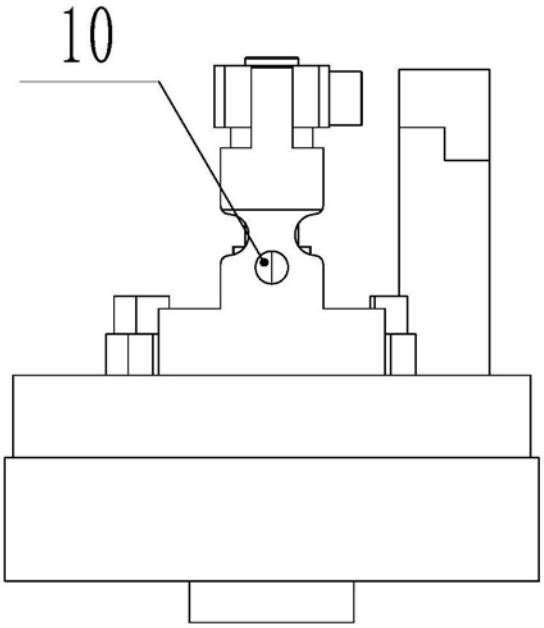


图3

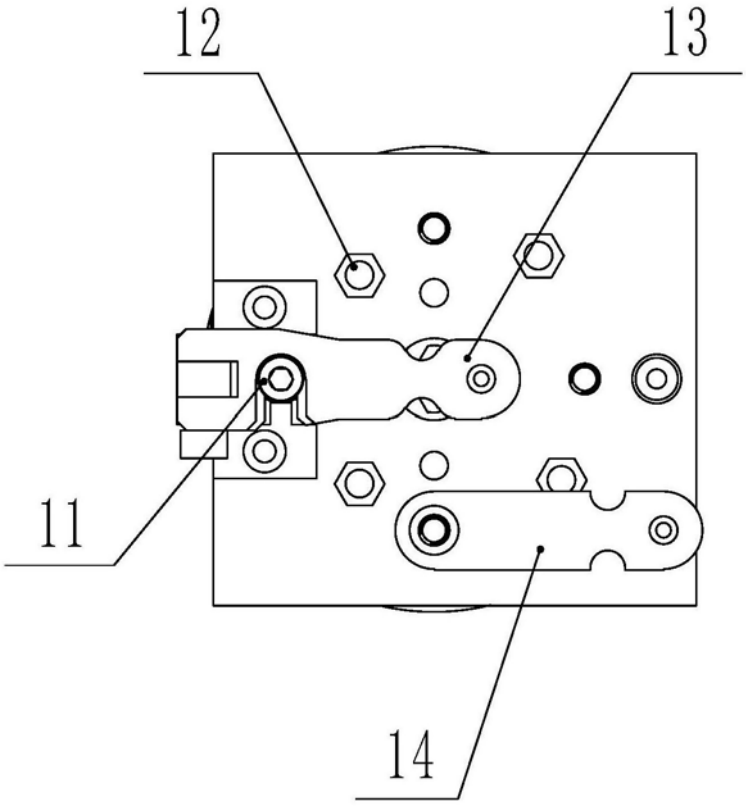


图4