



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204207543 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201420699412. 4

(22) 申请日 2014. 11. 20

(73) 专利权人 宁波凯普电子有限公司

地址 315121 浙江省宁波市东钱湖工业区宝
源路 25 号(宁波凯普电子有限公司)

(72) 发明人 郑帅栋

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周豪靖

(51) Int. Cl.

A47J 19/02(2006. 01)

A47J 19/06(2006. 01)

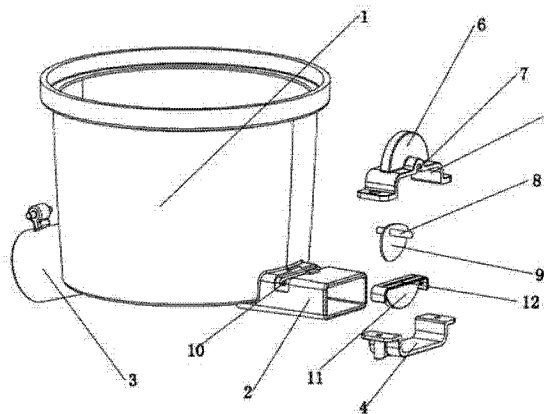
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

带有出渣口调节装置的集汁杯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有出渣口调节装置的集汁杯,包括在集汁杯本体上设有出渣口和出汁孔,在绕出渣口外壁一圈的位置上设有相互固定的上盖和下盖,在上盖上设有空腔结构的半圆凸块以及以半圆凸块的圆心为中心的圆柱形开槽,圆柱形开槽与半圆凸块呈垂直设置,在圆柱形开槽内设有连接轴,在连接轴上设有偏心轮,在出渣口的上壁设有开槽,在开槽部分的出渣腔体内设有半圆型结构的阻尼硅胶,在阻尼硅胶内设有半圆形空槽,半圆形空槽与半圆凸块的空腔配合构成一个整体的圆弧空腔作为偏心轮旋转的路径d,实现了榨汁机应对不同食材设置合适阻尼系数的目的,以达到最优的排渣效率和出汁率并扩大了榨取食材的种类范围,且操作一目了然。



1. 一种带有出渣口调节装置的集汁杯,包括集汁杯本体(1),在集汁杯本体(1)上设有出渣口(2)和出汁孔(3),其特征是:在绕出渣口(2)外壁一圈的位置上设有调节装置,所述调节装置包括设于出渣口(2)下方的下盖(4)以及设于出渣口(2)上方的上盖(5),且上盖(5)与下盖(4)固定,在上盖(5)上设有空腔结构的半圆凸块(6)以及以半圆凸块(6)的圆心为中心的圆柱形开槽(7),所述的圆柱形开槽(7)与半圆凸块(6)呈垂直设置,在圆柱形开槽(7)内设有绕圆柱形开槽(7)进行 360° 旋转的连接轴(8),在连接轴(8)上设有偏心轮(9),在出渣口(2)的上壁相对于与上盖(5)配合的位置上设有开槽(10),且开槽(10)绕出渣口(2)上臂从左到右弧度设置,在开槽(10)部分的出渣口(2)腔体内设有半圆型结构的阻尼硅胶(11),在阻尼硅胶(11)内设有半圆形空槽(12),所述半圆形空槽(12)与半圆凸块(6)的空腔配合构成一个整体的圆弧空腔作为偏心轮(9)旋转的路径 d。

2. 根据权利要求 1 所述的带有出渣口调节装置的集汁杯,其特征是:在连接轴(8)上设有调节旋钮(13),在出渣口(2)上臂相对于开槽(10)的前后设有与连接轴(8)配合的凸块(14),且所述调节旋钮(13)为三角形结构。

带有出渣口调节装置的集汁杯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种榨汁机部件,特别是一种带有出渣口调节装置的集汁杯。

背景技术

[0002] 随着人民生活水平的提高和健康理念的逐渐深入,越来越多的消费者放弃各种“添加剂”饮料,转而关注拥有纯天然色泽、香味且富含人体必需维生素和微量元素的果蔬汁起来,而榨汁机正是一款将果蔬快速榨成果蔬汁的机器,由于每种食物的含水量、残渣软硬度各有差异,因此榨汁机的压榨筒内部合适的压力以及出渣通道的排渣效率直接影响食物的出汁率及该榨汁机榨取食物的种类选择范围,目前市面上一些榨汁机的出渣通道口径只能通过关闭的方式对压榨筒内部进行压力控制,因此压力比较单一,无法调节从而针对不同食材其也就无法通过调节出渣通道的出渣速率来营造榨筒内的适合压力,从而造成上述中的榨汁机无法保证每种食材的出汁效率和出汁品质;另一些榨汁机的出渣口调节设置在集汁杯底部相对于与出渣口通道的连接处,并且通过拨杆带动调节杆对出渣口出渣时的口径进行密封调节,由于这种方式的调节设置于集汁杯底部,导致调节时对出渣口口径的大小难以控制,同时调节压力时只能凭自己的经验调节,导致调节不到位,因此目前还没有一款能够真正起到有效的改变腔体内压力来提高出汁效率和出汁品质的产品。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决上述现有技术的不足而提供一种结构简单、操作方便、一步到位、能够适合不同食物榨取要求的带有出渣口调节装置的集汁杯。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的带有出渣口调节装置的集汁杯,包括集汁杯本体,在集汁杯本体上设有出渣口和出汁孔,在绕出渣口外壁一圈的位置上设有调节装置,所述调节装置包括设于出渣口下方的下盖以及设于出渣口上方的上盖,且上盖与下盖固定,在上盖上设有空腔结构的半圆凸块以及以半圆凸块的圆心为中心的圆柱形开槽,所述的圆柱形开槽与半圆凸块呈垂直设置,在圆柱形开槽内设有绕圆柱形开槽进行 360° 旋转的连接轴,在连接轴上设有偏心轮,在出渣口的上壁相对于与上盖配合的位置上设有开槽,且开槽绕出渣口上臂从左到右弧度设置,在开槽部分的出渣口腔体内设有半圆型结构的阻尼硅胶,在阻尼硅胶内设有半圆形空槽,所述半圆形空槽与半圆凸块的空腔配合构成一个整体的圆弧空腔作为偏心轮旋转的路径 d。

[0005] 采用上述结构后,本实用新型具有以下优点:采用该集汁杯的榨汁机可根据不同食材的含水量、残渣软硬度,旋转连接轴,从而带动偏心轮转动,调节阻尼硅胶阻挡残渣力度,营造榨汁机内部不同压力状态,以达到最优的排渣效率和出汁率;实现了榨汁机应对不同食材设置合适阻尼系数的目的,因此也扩大了榨取食材的种类范围,且整体结构简单、操作方便,调节式一步到位,更加简洁方便,且调节过程一目了然。

[0006] 为了方便操作,在连接轴上设有调节旋钮,在出渣口上臂相对于开槽的前后设有与连接轴配合的凸块,且所述调节旋钮为三角形结构。

[0007] 本实用新型得到的带有出渣口调节装置的集汁杯,采用该集汁杯的榨汁机可根据不同食材的含水量、残渣软硬度,旋转连接轴,从而带动偏心轮转动,调节阻尼硅胶阻挡残渣力度,营造榨汁机内部不同压力状态,以达到最优的排渣效率和出汁率;实现了榨汁机应对不同食材设置合适阻尼系数的目的,因此也扩大了榨取食材的种类范围,且整体结构简单、操作方便,调节式一步到位,更加简洁方便,且调节过程一目了然。

附图说明

[0008] 图 1 是实施例 1 的整体结构示意图;

[0009] 图 2 是实施例 2 的整体结构示意图;

[0010] 图 3 是实施例 2 的整体结构立体图;

[0011] 图 4 是实施例 2 的调节路径的示意图。

[0012] 图中:集汁杯本体 1、出渣口 2、出汁孔 3、下盖 4、上盖 5、半圆凸块 6、圆柱形开槽 7、连接轴 8、偏心轮 9、开槽 10、阻尼硅胶 11、半圆形空槽 12、调节旋钮 13、凸块 14。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 实施例 1:

[0015] 如图 1、图 2 所示,本实施例提供的带有出渣口调节装置的集汁杯,包括集汁杯本体 1,在集汁杯本体 1 上设有出渣口 2 和出汁孔 3,其特征是:在绕出渣口 2 外壁一圈的位置上设有调节装置,所述调节装置包括设于出渣口 2 下方的下盖 4 以及设于出渣口 2 上方的上盖 5,且上盖 5 与下盖 4 固定,在上盖 5 上设有空腔结构的半圆凸块 6 以及以半圆凸块 6 的圆心为中心的圆柱形开槽 7,所述的圆柱形开槽 7 与半圆凸块 6 呈垂直设置,在圆柱形开槽 7 内设有绕圆柱形开槽 7 进行 360° 旋转的连接轴 8,在连接轴 8 上设有偏心轮 9,在出渣口 2 的上壁相对于与上盖 5 配合的位置上设有开槽 10,且开槽 10 绕出渣口 2 上臂从左到右弧度设置,在开槽 10 部分的出渣口 2 腔体内设有半圆型结构的阻尼硅胶 11,在阻尼硅胶 11 内设有半圆形空槽 12,所述半圆形空槽 12 与半圆凸块 6 的空腔配合构成一个整体的圆弧空腔作为偏心轮 9 旋转的路径 d。

[0016] 工作时,通过将该集汁杯本体 1 与榨汁机其他配件(例如:螺杆、顶盖、滤网等常规的组件)配合安装后变成一个完整的榨汁机,采用该集汁杯的榨汁机工作中在对一些出汁率高且残渣硬度较低的食材进行榨汁时,此时旋转连接轴 8,带动偏心轮 9 转动向上,由于偏心轮 9 设于阻尼硅胶 11 的外侧,使得阻尼硅胶 11 阻挡残渣的力度变小,又例如对一些含汁率低且食材残渣硬度较高的水果进行榨汁时,此时旋转连接轴 8,带动偏心轮 9 转动向下,使得阻尼硅胶 11 阻挡残渣的力度变大,从而实现根据不同食材的含水量、残渣软硬度,来改变出渣口出渣空间的大小,已达到营造榨汁机内部不同压力的目的,实现整个过程操作简单、一目了然,且调节一步到位。在本实施例中榨汁机其他配件是本领域的常规技术,因此在此不作具体详述。

[0017] 实施例 2:

[0018] 如图 2、如图 3、图 4 所示,本实施例提供的带有出渣口调节装置的集汁杯的大致结构与实施例 1 相同不同的是,为了方便调节,在连接轴 8 上设有调节旋钮 13,在出渣口 2 上

臂相对于开槽 10 的前后设有与连接轴 8 配合的凸块 14, 且所述调节旋钮 13 为三角形结构。工作时, 可以通过调节旋钮 13 旋转带动偏心轮 9 旋转, 来改变出渣口出渣空间的大小, 已达到营造榨汁机内部不同压力的目的, 所述的偏心轮 9 的旋转轨迹如图 4 所示。

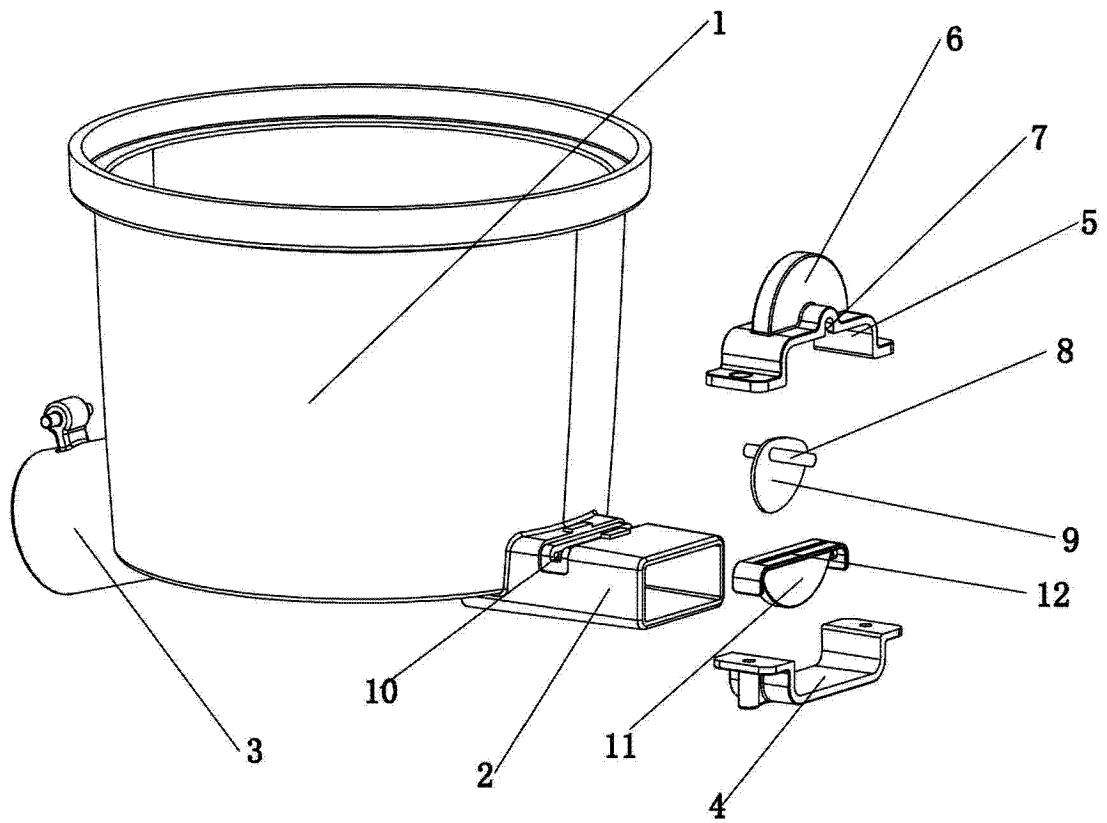


图 1

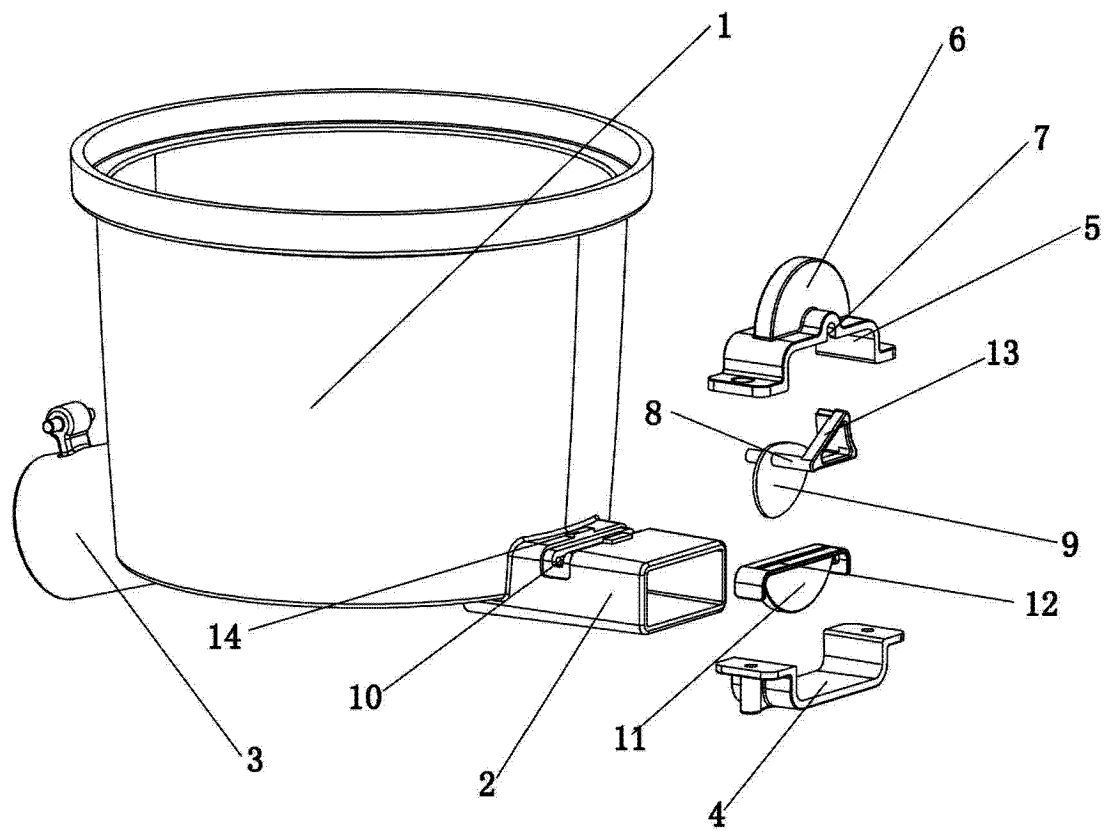


图 2

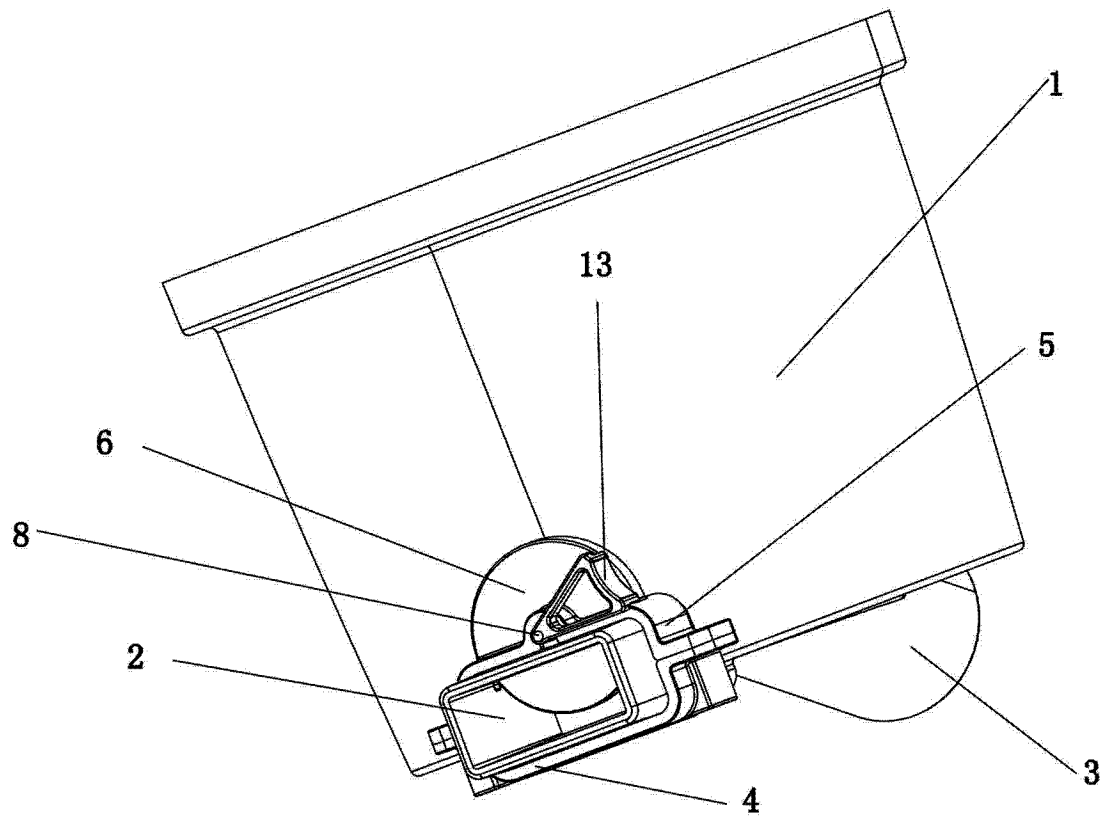


图 3

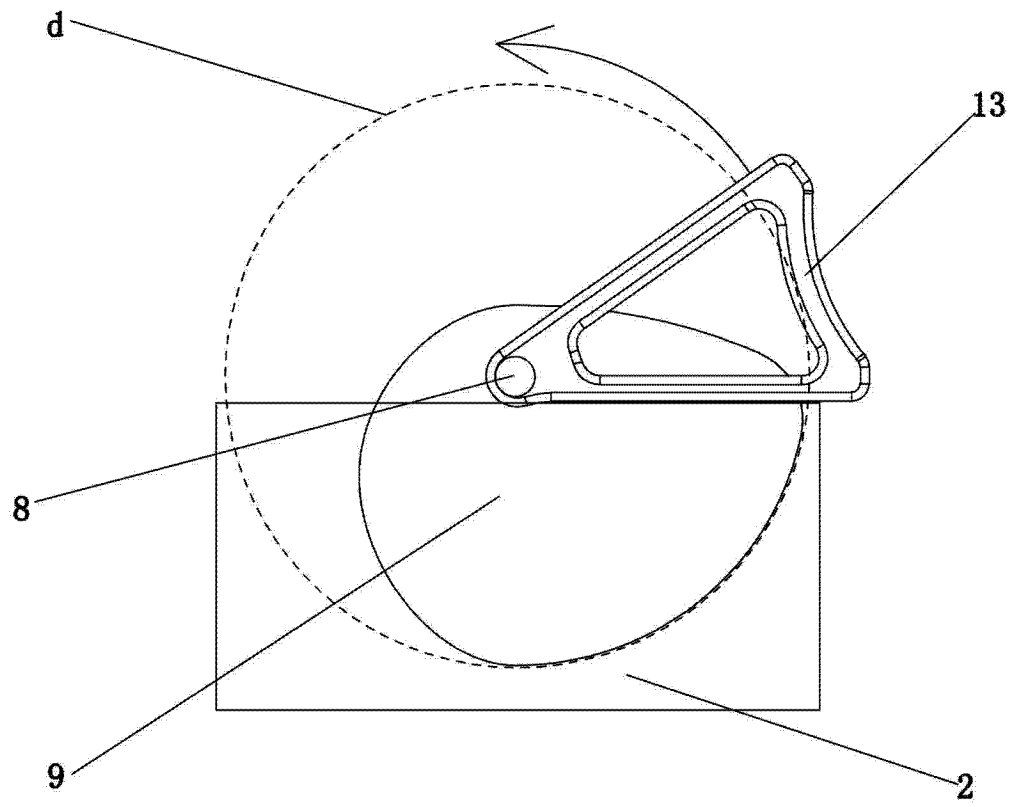


图 4