

14 sierpnia 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C036 23/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7613.

Kl. 37 c 8.

Neue Glasindustrie-Gesellschaft Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Weisswasser, Oberlausitz, Niemcy).

32a 23/02

Płaska szyba do szklanych dachów i innych konstrukcyj szklanych, oraz sposób i urządzenie do jej wyrobu.

Zgłoszone 15 stycznia 1927 r.

Udzielono 23 maja 1927 r.

Pierwszeństwo: 15 stycznia 1926 r. dla zastrz. 1, 2, 3, 6; 14 sierpnia 1926 r. dla zastrz. 4, 5, 7, 8 (Niemcy).

Szklane dachy i inne konstrukcje szklane pokrywa się głównie płaskimi szybami o wielkiej powierzchni i dużej długości, która dochodzi czasem do kilku metrów. Szczeliny pomiędzy poszczególnymi szybami uszczelnia się kitem, lub zapomocą błachy, pasków uszczelniających i t. d.

Przedmiotem niniejszego wynalazku są szyby o dużych rozmiarach, łatwiejsze do uszczelniania, względnie konstrukcje złożone z takich szyb, oraz środki do ich wyrobu.

Szyby wykonane według wynalazku są w ten sposób profilowane, że poszczególnie można je nakładać w dłuższe pasy, przy czem zachodzą one na siebie częściowo tak,

że przepływ wody, powietrza, pomiędzy poszczególnymi szybami jest utrudniony, a zarazem szyby opierając się wzajemnie na sobie mają większą wytrzymałość mechaniczną i nadają się szczególnie do pokrywania dachów bez użycia kitu. W pewnych wypadkach trzeba kłaść kilka szeregów szyb na sobie, muszą więc być one zaopatrzone w podłużne zakładki takiego kształtu, żeby zakładka ta zachodziła nie tylko na zakładkę szyby leżącej obok, lecz także na zakładkę szyby leżącej głębiej. Szyby mogą posiadać zakładki nie tylko wzdłuż zewnętrznych krawędzi, lecz także w środku, co umożliwia układanie szyb w ten sposób,

ze szyby jednej warstwy są przestawione względem szyb sąsiedniej warstwy.

W przykładzie wykonania według fig. 1, szyba posiada w środku podłużną zakładkę 1 i z jednej strony podłużną zakładkę 2, a z drugiej strony odgiętą krawędź 3. Przekrój zakładek jest w przybliżeniu trójkątny lub paraboliczny; zakładki wystają z powierzchni szyb jak żebra. Każda zakładka może zachodzić nie tylko na podniesioną krawędź 3 innej szyby, lecz może też zachodzić z góry lub z dołu na zakładkę 1 lub 2. Składanie szyb w szeregi jest tem łatwiejsze, jeżeli zakładki na jednym końcu są szersze niż na drugim, a potem stopniowo się zwężają.

Fig. 1 przedstawia szybę z zakładkami, które mają przekrój trójkątny wszędzie jednakowy, natomiast szyba na fig. 2 ma zakładki o przekroju parabolicznym i rozszerzającym się ku dołowi.

Fig. 3 przedstawia dach złożony z szyb wykonanych według fig. 1. Szyby górnej warstwy są przestawione względem szyb dolnej warstwy w ten sposób, że środkowa zakładka 4 górnej szyby znajduje się ponad boczną zakładką 2 dolnej szyby, a zakładka 2 zachodzi na boczną zakładkę 3 obok leżącej szyby.

Otwory 9 w pobliżu górnej krawędzi szyby służą do jej przymocowania do podłużnych pasów konstrukcji dachowej; samych śrub nie pokazano na rysunku. Do umocowania szyb, usuwania wilgoci, uszczelniania i t. d. mogą służyć znane środki uszczelniające.

Kształt i rozmiary poszczególnych szyb dostosowuje się do celu, jakiemu mają służyć; przekrój zakładek może być również inny niż na rysunku, lecz taki, żeby zakładki zachodziły na siebie. Szyby mogą być wzmocnione zapomocą wkładek z drutu, ich powierzchnia może być wzorzysta.

Zakładki mogą być wykonane po jednej stronie lub po obu, mogą być proste lub krzywe.

Wyrób takich szyb, do kilku metrów długości, odbywa się najłatwiej w ten sposób, że szklaną masę walcuje się zapomocą gładkich walców, z pomiędzy których wywalcowana płyta wychodzi na stół, zaopatrzony w odpowiednie występy w tych miejscach, w których szyba ma posiadać zakładki. Ewentualnie walce mogą być profilowane tak, że szyby wychodzą z walców już z zakładkami, których kształtowanie ostateczne odbywa się stale zapomocą odpowiednio profilowanego walca.

Pod walcami 10 (fig. 4—6) znajduje się stół 20, na którego powierzchni są przymocowane wydrążone listwy 30, których długość i szerokość odpowiada pożądanym wymiarom zakładek walcowanej płyty szklanej. Na stole toczy się wzdłuż listwy 30 walec 40, posiadający na obwodzie żłobki 50, których wymiary są takie, że pomiędzy zewnętrzną powierzchnią listwy 30 i wewnętrzną powierzchnią żłobka 50 pozostaje odstęp równy grubości szklanej płyty. Szklana płyta po wyjściu z walców, ułożona jest na stół, gdzie profiluje się pod działaniem walca 40. W celu uformowania urządzeń, służących do umocowania szyb, można zaopatrzyć stół lub walec 40, albo stół i walec w odpowiednie wysoki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Płaska szyba do szklanych dachów i innych konstrukcyj szklanych, znamienna tem, że zaopatrzona jest w podłużne o przekroju trójkątnym zakładki, na które zachodzą przylegające szyby.

2. Płaska szyba według zastrz. 1, znamienna tem, że zakładka przechodzi po środku szyby w kierunku podłużnym, oraz wzdłuż jednej podłużnej krawędzi.

3. Płaska szyba według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że druga podłużna krawędź szyby jest odgięta w górę.

4. Płaska szyba według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że przekrój wgłębienia za-

kładki jest na jednym końcu zakładki większy niż na drugim.

5. Płaska szyba według zastrz. 1 — 4, znamienne tem, że przekrój wgłębienia zakładki zwiększa się stopniowo od jednego jej końca do drugiego.

6. Szklany dach pokryty szybami według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że szyby górnego szeregu są przestawione względem szyb dolnego szeregu.

7. Sposób wyrobu szyb według zastrz. 1 — 5, znamienne tem, że masa szklana, wychodząca z walcarki o walcach gładkich lub profilowanych dostaje się na stół, na którego powierzchni znajdują się listwy do formowania zakładek, a nad listwami toczy

się po stole profilowany walec, zaopatrzony w żłobki, odpowiadające profilowi zakładek.

8. Urządzenie do przeprowadzenia sposobu według zastrz. 7, znamienne tem, że jest zespołem walcarki szkła i stołu walcowniczego z listwami do formowania zakładek, który posiada ruchomy walec, zaopatrzony w stosowne żłobki.

Neue Glasindustrie-
Gesellschaft
Gesellschaft mit
beschränkter Haftung.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.



