



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204429897 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201520006917. 2

(22) 申请日 2015. 01. 06

(73) 专利权人 无锡常欣科技股份有限公司

地址 214028 江苏省无锡市新区旺庄城南路  
209 号

(72) 发明人 庄鸣 裴尤青

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所  
(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B21C 47/34(2006. 01)

B21C 47/16(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

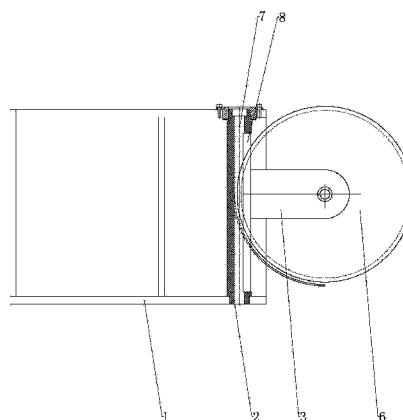
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

高位放线架出线轮部件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种高位放线架, 具体的说是一种高位放线架出线轮部件, 属于技术领域。其包括固定支架, 固定支架上设有定位套, 定位套中心设有定位孔, 定位套一侧设有过线轮槽。固定支架上设有出线轮架, 出线轮架上设有出线轮轴, 出线轮轴上通过出线轮轴承连接出线轮, 出线轮的前部穿过过线轮槽伸入定位孔中。本实用新型结构简单、紧凑、合理, 使用可靠稳定; 能够改变钢丝的走向, 使得钢丝变为水平方向进入拉丝机进行拉拔, 提高了工作效率。



1. 一种高位放线架出线轮部件,包括固定支架(1),其特征是:固定支架(1)上设有定位套(2),定位套(2)中心设有定位孔(7),定位套(2)一侧设有过线轮槽(8);所述固定支架(1)上设有出线轮架(3),出线轮架(3)上设有出线轮轴(4),出线轮轴(4)上通过出线轮轴承(5)连接出线轮(6),出线轮(6)的前部穿过过线轮槽(8)伸入定位孔(7)中。

2. 如权利要求1所述的高位放线架出线轮部件,其特征是:所述出线轮轴(4)上连接锁紧螺母(9)。

## 高位放线架出线轮部件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高位放线架,具体的说是一种高位放线架出线轮部件,属于技术领域。

### 背景技术

[0002] 在金属拉丝生产过程中,金属拉丝机的放线机构常采用工字轮放线,工字轮因自重具有较大阻力,从工字轮放线开始时的满轴到空轴,该阻力不断变小,使得金属丝在放线过程中产生由大到小的动态张力,从而使金属丝的伸长不均匀;同时高速放线时金属丝容易断线,由于惯性作用造成大量金属丝放出形成混线,既浪费了原料又造成生产的停滞。

[0003] 现有技术中,一般采用高位放线机构替代工字轮进行放线。钢丝从顶部滚轮引导下来后,朝斜下方的方向运动,不能直接进入拉丝机,需要一个机构改变钢丝的走向,使得钢丝变为水平方向运动,才可以进入拉丝机进行拉拔。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种高位放线架出线轮部件,能够改变钢丝的走向,使得钢丝变为水平方向进入拉丝机进行拉拔,提高了工作效率。

[0005] 按照本实用新型提供的技术方案,高位放线架出线轮部件包括固定支架,其特征是:固定支架上设有定位套,定位套中心设有定位孔,定位套一侧设有过线轮槽;所述固定支架上设有出线轮架,出线轮架上设有出线轮轴,出线轮轴上通过出线轮轴承连接出线轮,出线轮的前部穿过过线轮槽伸入定位孔中。

[0006] 进一步的,出线轮轴上连接锁紧螺母。

[0007] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点:

[0008] 本实用新型结构简单、紧凑、合理,使用可靠稳定;能够改变钢丝的走向,使得钢丝变为水平方向进入拉丝机进行拉拔,提高了工作效率。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型主视图。

[0010] 图2为本实用新型俯视图。

[0011] 附图标记说明:1-固定支架、2-定位套、3-出线轮架、4-出线轮轴、5-出线轮轴承、6-出线轮、7-定位孔、8-过线轮槽、9-锁紧螺母。

### 具体实施方式

[0012] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述:

[0013] 如图1~2所示,本实用新型主要包括固定支架1,固定支架1上设有定位套2。定位套2中心设有定位孔7,定位套2一侧设有过线轮槽8。

[0014] 所述固定支架1上设有出线轮架3,出线轮架3上设有出线轮轴4。出线轮轴4上

通过出线轮轴承 5 连接出线轮 6。出线轮 6 的前部穿过过线轮槽 8 伸入定位孔 7 中。

[0015] 所述出线轮轴 4 上连接锁紧螺母 9, 出线轮轴 4 和出线轮架 3 通过锁紧螺母 9 锁紧。

[0016] 本实用新型的工作原理是: 钢丝从顶部滚轮引导下来后, 朝斜下方的方向运动, 不能直接进入拉丝机。首先进入定位套中, 然后从出线轮中水平导出。本实用新型能够改变钢丝的走向, 使得钢丝变为水平方向运动, 才可以进入拉丝机进行拉拔。

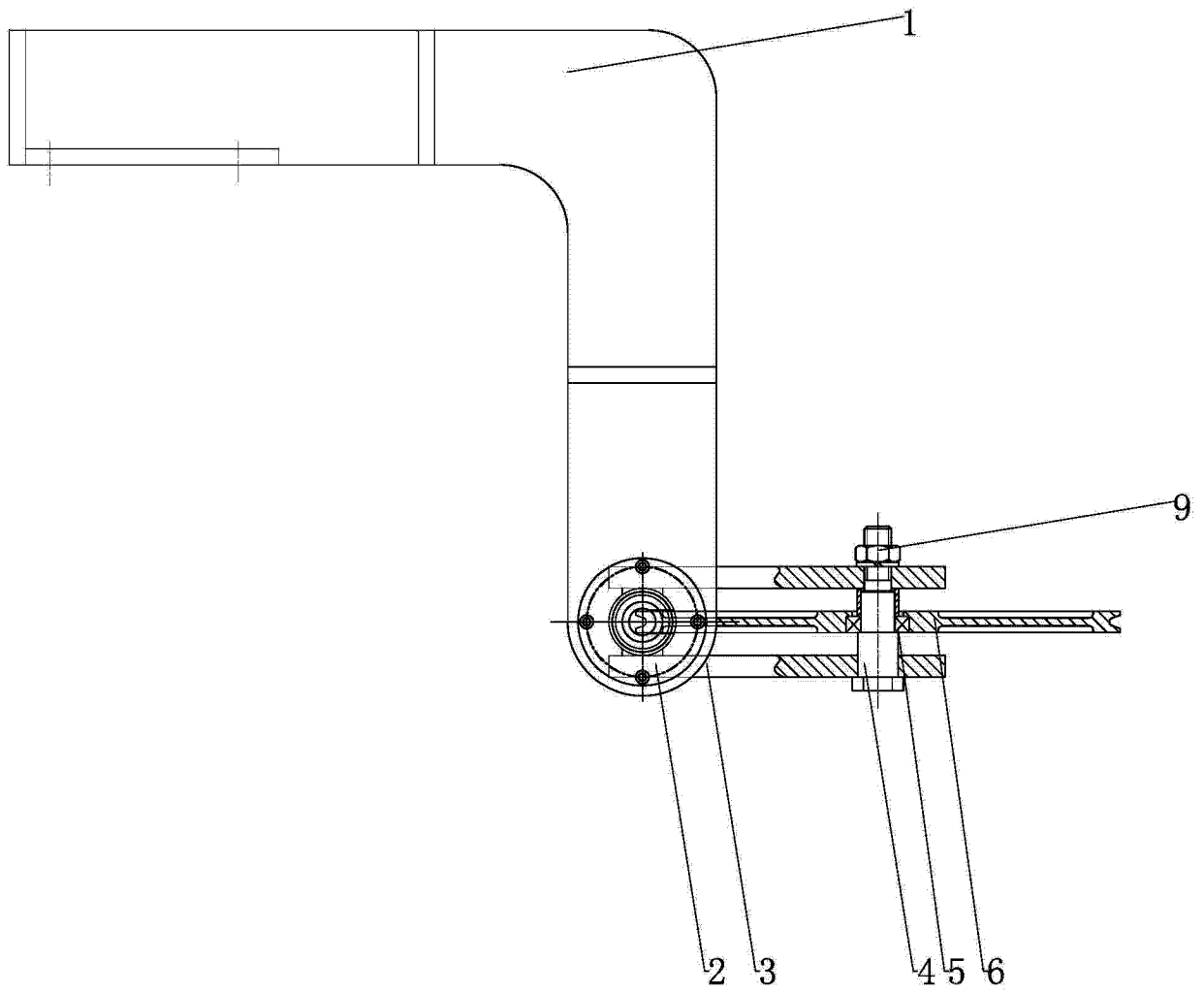


图 1

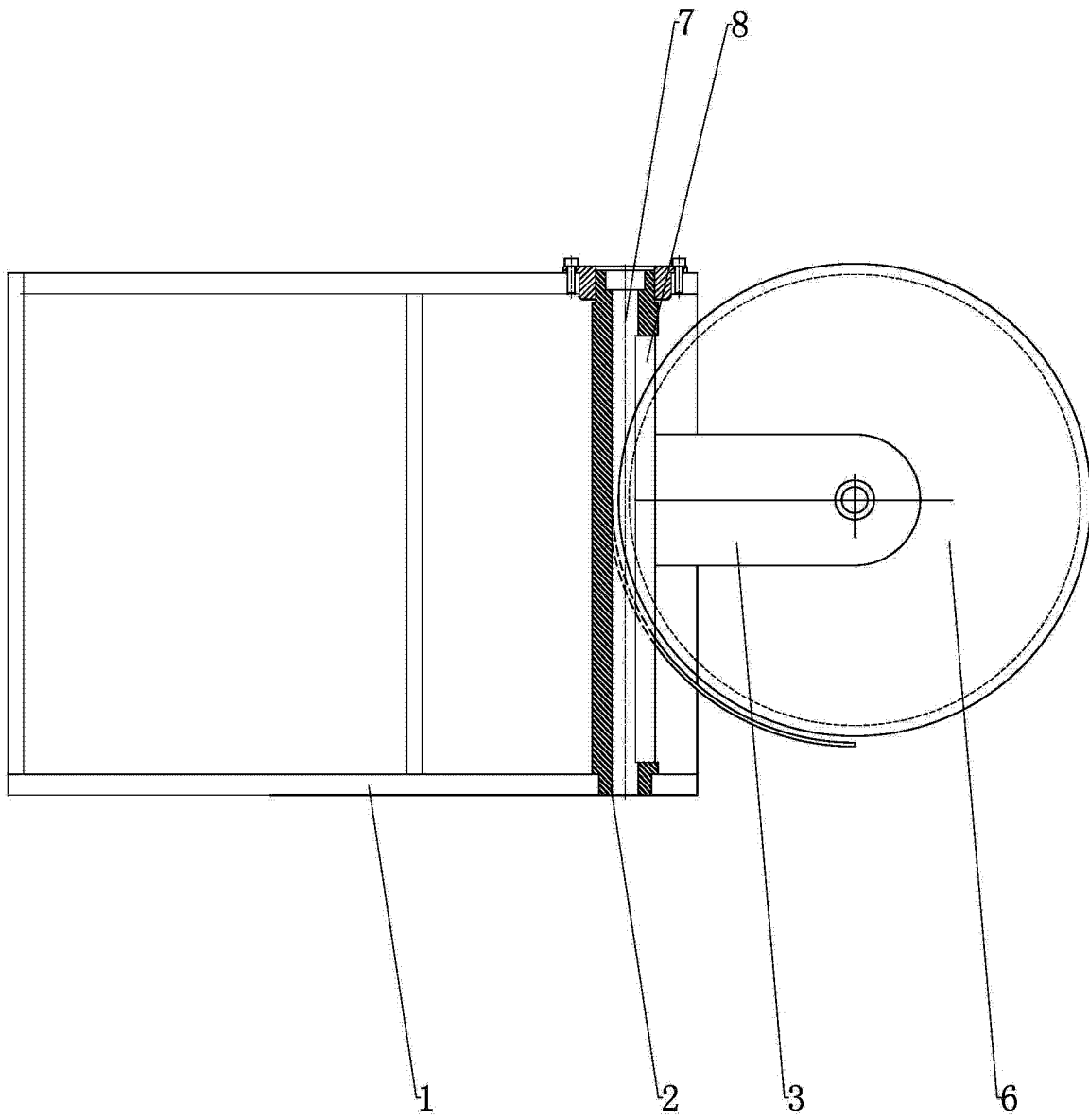


图 2