



(19)



CONFÉDÉRATION SUISSE

OFFICE FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

(11)

CH 684569 A5

(51)

Int. Cl.⁵: A 23 K

1/18

Brevet d'invention délivré pour la Suisse et le Liechtenstein

Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein

(12)

FASCICULE DU BREVET A5

(21) Numéro de la demande: 2690/92

(22) Date de dépôt: 28.08.1992

(24) Brevet délivré le: 31.10.1994

(45) Fascicule du brevet
publié le: 31.10.1994(73) Titulaire(s):
Crina S.A., Gland
C.O.F.N.A. S.A., Tours (FR)(72) Inventeur(s):
Borgida, Louis-Patrick, Tours (FR)(74) Mandataire:
Micheli & Cie, ingénieurs-conseils, Thônex (Genève)(54) **Procédé de préparation d'aliments pour animaux ruminants.**

(57) Le procédé de préparation d'aliments pour animaux ruminants consiste en ce qu'on traite des matières protéiques d'origine végétale avec un mélange de catalyseurs oxydants, à base de sels de Cu, Fe, Mn, Co, Cr et/ou Ni, puis qu'on conditionne le produit ainsi obtenu.



Description

La présente invention se rapporte à un procédé de préparation d'aliments pour animaux ruminants, et plus particulièrement d'aliments contenant des protéines végétales protégées contre la dégradation par la microflore du préestomac ou rumen. L'invention concerne également les aliments obtenus par ce procédé.

On sait que la microflore des pré-estomacs des animaux ruminants est susceptible de désamincer les protéines ingérées par ces animaux, créant ainsi une diminution de l'azote protéique disponible. Plusieurs procédés ont déjà été proposés pour protéger les protéines alimentaires contre leur dégradation microbienne ruminale. Le document FR-A 2 554 323 par exemple décrit des produits contenant des protéines tannées par traitement au formaldéhyde. De plus, les documents EP-A 0 181 990 et EP-A 0 421 879 décrivent des méthodes pour protéger les protéines végétales par utilisation de sels de zinc, respectivement par un traitement thermique.

Or, ces procédés connus présentent tous des inconvénients, par exemple dus à la présence de produits toxiques dont l'utilisation est soumise à des restrictions de plus en plus strictes (formaldéhyde et sels de zinc), ou bien à cause de la difficulté de mise en œuvre et de la relativement faible efficacité du procédé lui-même (traitement thermique).

Le but de la présente invention consiste donc à remédier aux inconvénients des procédés connus et à fournir un nouveau procédé visant à protéger efficacement les protéines contre leur dégradation dans le pré-estomac des ruminants pour la préparation d'aliments non toxiques pour ces animaux. Le procédé selon l'invention de préparation d'aliments pour animaux ruminants, qui atteint le but précité, est caractérisé en ce qu'on traite des matières protéiques d'origine végétale avec un mélange de catalyseurs oxydants, puis qu'on conditionne le produit ainsi obtenu.

De plus, l'invention a également pour objet les aliments pour animaux ruminants obtenus par le procédé ci-dessus.

On a en effet pu constater que des catalyseurs oxydants, notamment ceux à base de sels de cuivre, de fer, de manganèse, de cobalt, de chrome et/ou de nickel, ainsi que ceux à base de sulfate et/ou persulfate de sodium ou de potassium, sont capables de protéger les protéines végétales de leur dégradation par la microflore du rumen.

De préférence, la quantité de mélange de catalyseurs oxydants ajoutée aux matières protéiques correspond à 0,1–5% poids de celles-ci, et le traitement avec ledit mélange est effectué à une température d'environ 80 à 100°C, par exemple en injectant de la vapeur sèche dans la masse du produit au cours de son mélange. De plus, l'action du mélange oxydant est améliorée en présence d'un oxyde ou d'un hydroxyde alcalin ou alcalino-terreux, ajouté à raison de 1 à 5% poids environ.

Le traitement des protéines végétales a lieu de préférence dans des conditions d'humidité normales pour les ingrédients employés en alimentation animale, c'est-à-dire entre environ 8 et 20%, et le procédé selon l'invention peut être mis en œuvre avec les équipements classiques d'une fabrique d'aliments pour bétail.

L'invention sera maintenant illustrée en référence aux exemples qui suivent.

Mélange de catalyseurs oxydants

Il peut présenter la composition suivante:

Fe_2O_3	5–10% poids
$\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	5–20% poids
KMnO_4	10–40% poids
$\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	5–20% poids
Ni_2O_3	0–4% poids
Na_2SO_4	30–50% poids
$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8$	2–6% poids
Na_2CO_3	20–40% poids
$\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$	10–20% poids

Exemple 1

Dans une mélangeuse horizontale, on mélange intimement les matières protéiques d'origine végétale, préalablement finement broyées, le mélange de catalyseurs oxydants, ainsi que l'oxyde alcalino-terreux, selon les quantités suivantes:

	Tourteaux de colza, Mat. prot. vég.	815 kg
	Tourteaux de tournesol, Mat. prot. vég.	50 kg
5	Tourteaux de soja, Mat. prot. vég.	50 kg
	Mélange oxydant*	15 kg
	Oxyde de Ca	30 kg
10	[Eau (vapeur)]	[90 kg]

*dont la composition peut être la suivante:
 5% Fe₂O₃, 5% CuSO₄ 5H₂O, 12% KMnO₄, 8% K₂Cr₂O₇,
 30% Na₂SO₄, 3% Na₂S₂O₈, 25% Na₂CO₃ et 12% Ca₃(PO₄)₂

15 Durant l'opération de mélange, dont la durée est de 45 à 48 minutes environ, la température est maintenue à 90°C par injection de vapeur.

Le mélange final est transféré dans un boisseau calorifugé et dans la chambre de conditionnement d'une presse à granuler à filière de 4 mm de diamètre et 60 mm d'épaisseur. Le conditionnement comprend une injection de vapeur pour maintenir la température supérieure à 90°C. Le mélange est ensuite granulé à travers la presse, refroidi et séché par un refroidisseur horizontal à air pour doser environ 10% d'humidité.

20 Les tourteaux ainsi traités sont soumis à une mesure in vitro de la «dégradabilité» de leurs protéines et de leurs taux de RDP et d'UDP suivant la technique de simulation de fermentation ruminale in vitro «Rusitec» décrite par CZERKOWSKI et BRECKENRIGE, 1977. Les mêmes tourteaux, mais non traités, servent de témoin.

25 Les résultats de ces mesures figurent dans le tableau 1 ci-après:

TABLEAU 1

30		Taux de protéine (% MS)	Dégradabilité des protéines (%)	RDP* (% MS)	UDP** (% MS)
	Tourteaux témoins	39,4	56,3	22,2	17,2
	Tourteaux traités	37,0	22,9	8,5	28,5

35 MS = matière sèche

* = Rumen Degradable Protein (selon «The nutrient requirements of ruminant livestock – ARC)

** = Undegraded Protein (idem)

40 Exemple 2

On réalise les trois mélanges suivants selon la procédure décrite dans l'exemple 1, avec les proportions suivantes:

45	Tourteau de soja, de colza ou de tournesol	3,850 kg
	Mélange de catalyseurs	8 kg
	Oxyde de calcium	142 kg
50	[Eau (vapeur)]	[320 kg]

Les valeurs PDIA, PDIE, PDIN (PDI = Protéines Digestibles dans l'Intestin, selon «Alimentation des bovins, ovins et caprins, R. Jarrige, 1988, I.N.R.A. – France) mesurées sur les tourteaux respectivement de soja, colza et tournesol permettent de mettre en évidence les améliorations en % mentionnées dans le tableau 2 ci-après:

60

65

TABLEAU 2

		PDIA	PDIE	PDIN (*)
5	Tourteau de soja	+52	+32	+4
	Tourteau de colza	+126	+63	+9
	Tourteau de tournesol	+98	+52	-2
10	(*) PDIA = protéines digestibles dans l'intestin d'origine alimentaire, c'est-à-dire provenant directement des protéines non dégradées dans le rumen PDIN = valeur PDI pour un aliment inclus dans une ration déficitaire en azote dégradabile PDIE = valeur PDI pour un aliment inclus dans une ration où l'énergie est le facteur limitant de la sythèse microbienne			
15	avec PDIN = PDIA + PDIMN et PDIE = PDIA + PDIME			

(où PDIM = protéines digestibles dans l'intestin d'origine microbienne, synthétisées dans le rumen; chaque aliment est défini par deux valeurs, l'une reflétant la teneur en énergie fermentescible – PDIME –, l'autre celle en azote dégradabile – PDIMN –).

Les tourteaux ainsi traités, ainsi que les tourteaux témoins non traités, sont ensuite soumis à une étude in vivo sur vaches suivant la technique originale décrite ci-dessus.

L'étude est réalisée «in situ» sur quatre vaches tarées, de race Holstein de 600 kg de poids vif moyen et canulées au niveau ruminal. Les vaches reçoivent une ration composée, sur la base de la matière sèche (MS), de 60% d'ensilage de maïs plante entière, de 10% de foin de ray grass de 2ème cycle et de 30% de tourteau de soja. Cette ration est distribuée en deux repas égaux à raison de 10 kg de MS/vache/jour.

Des sachets nylon soudés (de 11 x 6 cm de 46 µ de vide de maille) (BLUTEX T50, TRIPETTE ET RENAUD, PARIS) sont remplis avec 3 g d'aliment afin de respecter un rapport poids/surface d'échange d'environ 25 mg/cm². Les sachets sont attachés à un anneau de plomb plastifié de 800 g et immergés dans le sac ventral du rumen, avant le repas du matin. Pour chaque produit étudié, les cinétiques de dégradation sont établies à l'aide de 7 valeurs obtenues après 0, 2, 4, 7, 17, 24 et 48 heures de séjour dans la panse. Pour chaque point de cinétique et pour chaque aliment, 10 sachets sont préparés (soit au total 280 sachets) et répartis de façon homogène entre les quatre animaux. Le temps 48 h est retenu comme correspondant à une dégradation complète des composés dégradables. Après récupération, les sachets sont immédiatement rincés. Ils sont ensuite congelés puis, après décongélation, lavés en machine et séchés pendant 48 h à 60°C.

Les teneurs en matières sèches (MS), organiques (MO) et azotées totales (MAT) sont déterminées sur chaque aliment et sur les MS résiduelles.

La teneur en MS est déterminée après séchage des échantillons à l'étuve à 105°C pendant 24 h. Les matières minérales sont obtenues après calcination complète des échantillons secs à 550°C pendant 12 h, la perte de poids observée représentant la teneur en MP (AOAC, 1984).

L'azote total est déterminé selon la méthode de VERDOUW et al. (1977) adaptée au laboratoire. La teneur en MAT est obtenue, par convention, en multipliant la teneur en azote total par le coefficient 6,25.

Le pourcentage de disparition de la MS, de la MO et des MAT, pour chaque temps d'incubation dans le rumen, est calculé à partir des analyses des résidus secs obtenus après incubation dans la panse. Les cinétiques de dégradation «in situ» sont obtenues en utilisant le modèle d'ORSKOV et Mc DONALD (1979).

$$Dg(t) = a + b(1 - e^{-ct}) \quad (1)$$

où Dg(t) est la dégradabilité au temps t

a est la fraction immédiatement dégradabile

b est la fraction insoluble potentiellement dégradabile qui disparaît, par unité de temps, à la vitesse c.

La dégradabilité théorique (DT) est estimée à partir de l'équation:

$$DT = a + (bc) / (c + k) \quad (2)$$

où a, b et c sont les paramètres définis dans l'équation (1) et k est le taux de sortie des particules estimé à 6%/h (VERITE et al., 1987).

La teneur en PDI des matières protéiques étudiées est calculée à partir des équations proposées par VERITE et al. (1987, 1989).

Les résultats obtenus sont réunis dans le tableau 3:

TABLEAU 3:
Paramètres des équations de dégradabilité, coefficient de détermination et
dégradabilité théorique des tourteaux de colza (nombre de répétitions: 280)

	a (%)	b (%)	c (%)	r ²	DT (%)
MS					
TC témoin	44,4	42,2	7,0	0,76	67,2
TC traité	34,9	32,7	6,0	0,62	51,2
MO					
TC témoin	45,4	41,2	6,0	0,75	66,0
TC traité	33,6	33,5	6,0	0,62	50,3
MAT					
TC témoin	45,9	46,9	8,0	0,73	72,7
TC traité	20,4	45,7	4,0	0,57	38,7

De plus les valeurs PDI de ces tourteaux de colza, exprimées en g/kg MS, sont celles mentionnées sur le tableau 4 ci-dessous;

TABLEAU 4

	PDIA	PDIE	PDIN
Témoin	85	143	235
Traité	192	233	256
	(+125,9%)	(+62,9%)	(+8,9%)

Enfin, la cinétique de la disparition des MAT des tourteaux de colza est représentée sur le graphique de la fig. 1.

Exemple 3

Un aliment complémentaire pour vaches laitières est préparé en mélangeant, dans une mélangeuse horizontale, les ingrédients suivants:

Graine de colza	800 kg
Tourteaux de colza	1500 kg
Tourteaux de soja	124 kg
Tourteaux de tournesol	120 kg
Pois fourrager	300 kg
Huile de palme	60 kg
Oxyde de calcium	90 kg
Mélange de catalyseurs	6 kg
[Eau (vapeur)]	[180 kg]

La formulation ci-dessus de l'aliment lui confère les teneurs suivantes:

Matières protéiques	24,7%
Matières grasses	11,8%
Cellulose brute	8,3%
Matières minérales	9,7%

Après mélange, l'aliment est granulé dans une presse munie d'une filière de 6 mm de diamètre et 100 mm d'épaisseur, en présence de vapeur d'eau à 95°C.

L'aliment ainsi fabriqué, ainsi qu'un aliment témoin de même composition, mais ne contenant pas de mélanges de catalyseurs, sont soumis aux mêmes tests sur vaches fistulées déjà décrits dans l'exemple 2.

Les résultats obtenus sont réunis dans le tableau 5.

TABLEAU 5:

Paramètres des équations de dégradabilité, coefficient de détermination et dégradabilité théorique des aliments complémentaires (nombre de répétitions: 280)

	a (%)	b (%)	c (%)	r ²	DT (%)
MS					
Témoin	51,6	36,7	8,0	0,75	72,6
Traité	45,5	36,9	5,0	0,60	62,2
MO					
Témoin	50,3	37,4	7,0	0,65	70,3
Traité	45,7	36,0	6,0	0,62	65,3
MAT					
Témoin	52,1	40,9	11,0	0,70	78,6
Traité	38,8	40,9	4,0	0,62	55,1

De plus, les valeurs PDI des deux aliments exprimées en g/kg MS, sont celles mentionnées sur le tableau 6 ci-après:

TABLEAU 6

	PDIA	PDIE	PDIN
Témoin	53	106	191
Traité	113	161	191
	(+113,2%)	(+51,9%)	(0%)

Enfin, la cinétique de la disparition des MAT des aliments est rapportée sur le graphique de la fig. 2.

Revendications

1. Procédé de préparation d'aliments pour animaux ruminants, caractérisé en ce qu'on traite des matières protéiques d'origine végétale avec un mélange de catalyseurs oxydants, puis qu'on conditionne le produit ainsi obtenu.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait que ledit mélange de catalyseurs oxydants est ajouté à raison de 0,1 à 5% en poids.

3. Procédé selon la revendication 1 ou la revendication 2, caractérisé par le fait que le mélange de catalyseurs oxydants est à base de sels de Cu, Fe, Mn, Co, Cr et/ou Ni.

4. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que le mélange de catalyseurs oxydants contient du sulfate et/ou du persulfate de Na ou K.

5. Procédé selon l'une des revendications 1, 2 et 4, caractérisé par le fait que le mélange de catalyseurs oxydants présente la composition pondérale suivante:

	Fe_2O_3	5–10% poids
	$\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	5–20% poids
5	KMnO_4	10–40% poids
	$\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	5–20% poids
	Ni_2O_3	0–4% poids
10	Na_2SO_4	30–50% poids
	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8$	2–6% poids
	Na_2CO_3	20–40% poids
15	$\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$	10–20% poids

6. Procédé selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que l'on ajoute au mélange de catalyseurs oxydants un oxyde ou un hydroxyde alcalin ou alcalino terreux.

7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé par le fait que ledit oxyde ou hydroxyde est ajouté à raison de 1 à 5% en poids.

20 8. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que le traitement est effectué à une température de 80° à 100°C.

9. Procédé selon la revendication 8, caractérisé par le fait que la température choisie est obtenue et maintenue par injection de vapeur d'eau sèche.

25 10. Aliments pour animaux ruminants obtenus par le procédé selon l'une des revendications 1 à 9.

30

35

40

45

50

55

60

65

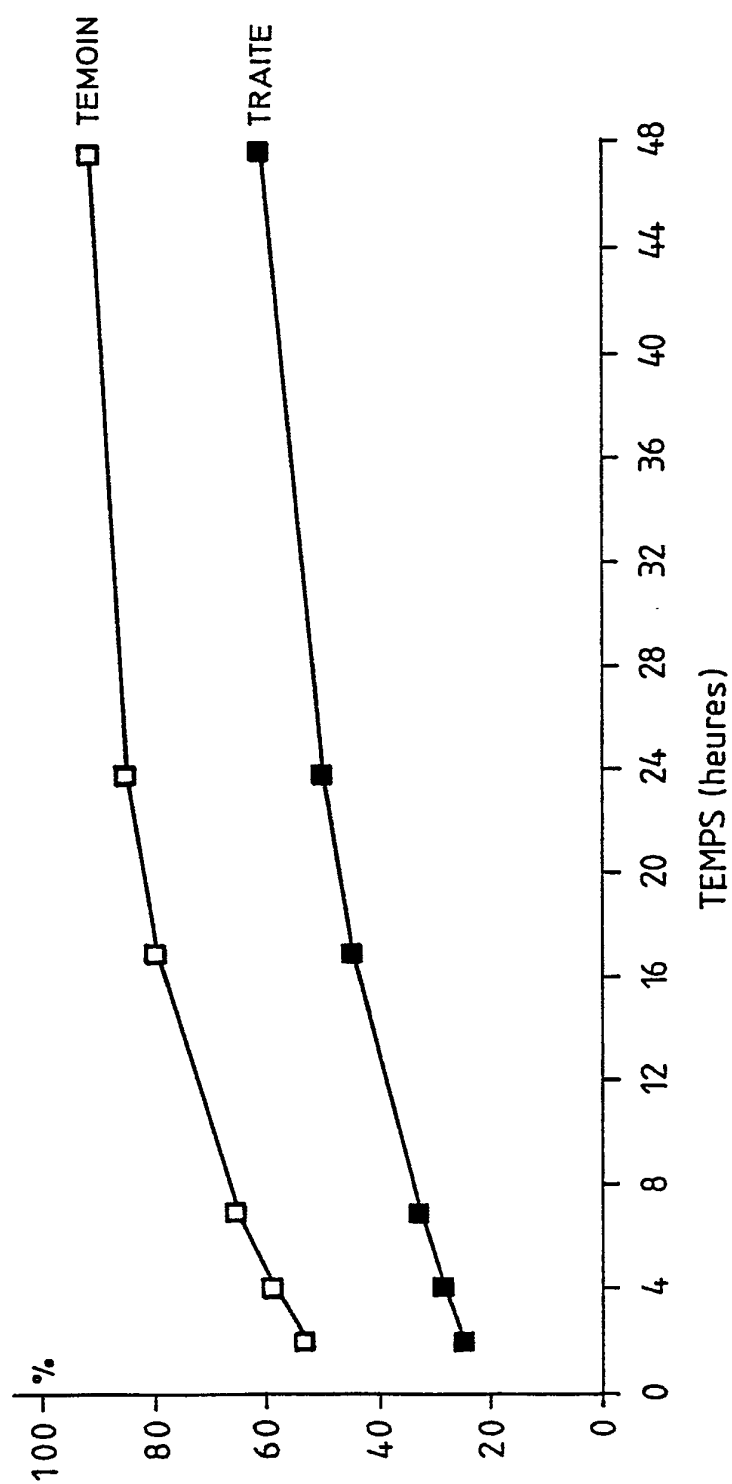


FIG. 1 Disparition des MAT des Tourteaux

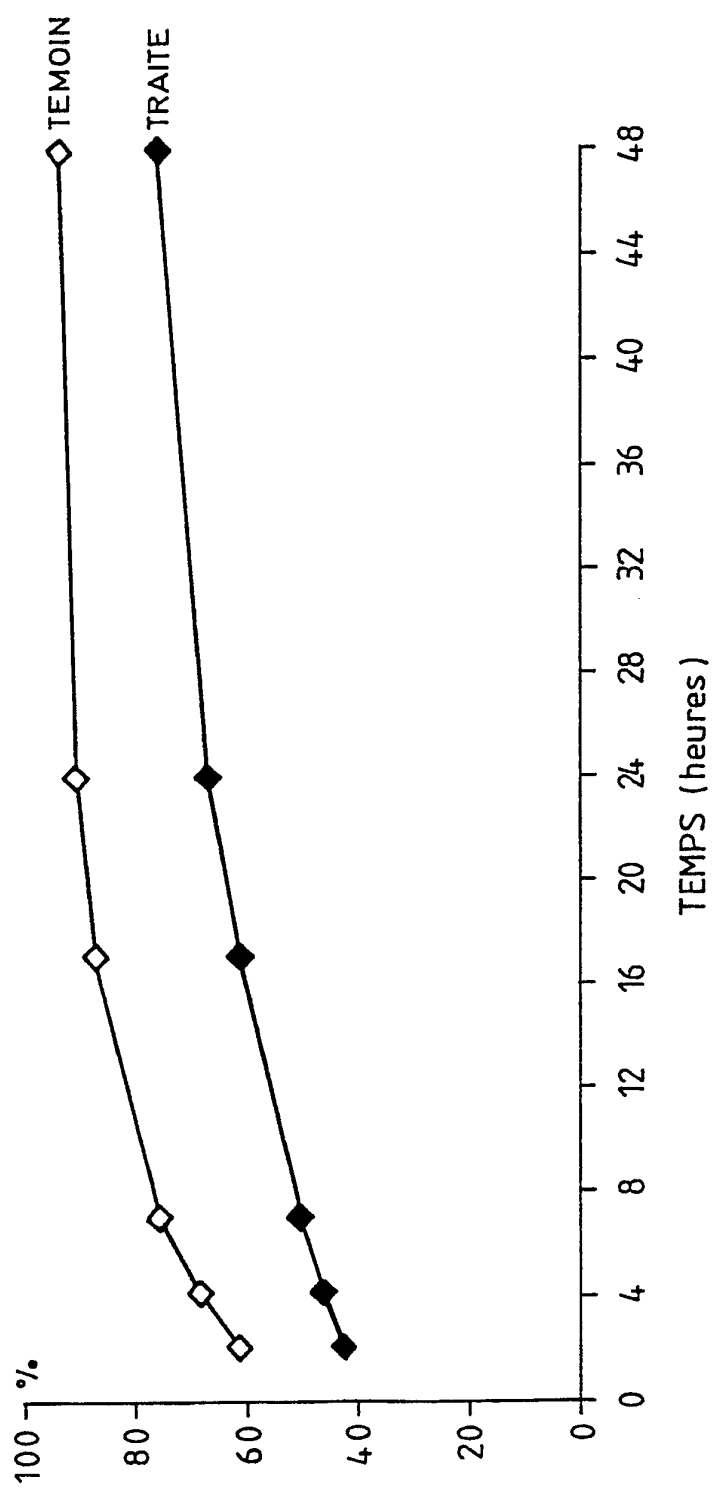


FIG. 2 Disparition des MAT des Aliments