



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104975430 B

(45)授权公告日 2017.01.18

(21)申请号 201410130587.8

(22)申请日 2014.04.02

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104975430 A

(43)申请公布日 2015.10.14

(73)专利权人 福建华峰新材料有限公司

地址 351144 福建省莆田市秀屿国家级木
材贸易加工示范区管理委员会

(72)发明人 徐天雨 姚银泉 卓丽琼 杨德华
方志坚 卡梅伦·达内希瓦尔

(74)专利代理机构 福州市博深专利事务所(普
通合伙) 35214

代理人 林志峥

(51)Int. Cl.

D04B 21/08(2006.01)

(56)对比文件

CN 101487164 A, 2009.07.22,

CN 1782156 A, 2006.06.07,

CN 102505325 A, 2012.06.20,

JP 特开2006-188793 A, 2006.07.20,

JP 平4-174737 A, 1992.06.22,

JP 昭62-52066 B2, 1987.11.04,

陈燕.开发表面具有结构效应的经编间隔织
物.《针织工业》.2007,(第3期),

丛洪莲.无地网多梳拉舍尔花边的设计与仿
真.《纺织学报》.2013,第34卷(第9期),

龚兰燕等.基于新型贾卡选针技术的贾卡经
编CAD系统.《针织工业》.2013,(第8期),

审查员 吴瑜

权利要求书2页 说明书3页

(54)发明名称

一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制
备方法

(57)摘要

本发明公开了一种表面反向垫纱贾卡提花
三明治布的制备方法,利用利用双针床三明治布
经编机制得,包括以下步骤:1)反向垫纱组织;2)
重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织;
3)根据实际布样需要通过颜色(16)和颜色(20)
设计花型,并进行绘图;4)通过贾卡梳栉直接提
出花型;5)将设计好的花型转换成仿真图效果,
通过仿真图继续修改花型;6)花型设计完成之
后,做出成品布。布面上只存在两种基本组织,在
设计贾卡花型时,只需要颜色(16)和颜色(20)两
种颜色进行绘图,减少了一半的基本组织颜色,
减少了至少一半的设计步骤。同时利用反向垫纱
的工艺和地梳的工艺实现贾卡提花三明治布料
的表面反向垫纱效果。

1.一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用双针床三明治布经编机制得,其特征在于,包括以下步骤:

1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:

贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;

贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;

贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;

2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;

3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;

4)通过贾卡梳栉直接提出花型;

5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;

6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。

2.一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用双针床三明治布经编机制得,其特征在于,包括以下步骤:

1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:

贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;

贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;

贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;

2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;

3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;

4)使用一把地梳梳栉和贾卡梳栉提出花型,地梳梳栉的垫纱组织为1-0-1-1/0-1-1-1//;

5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;

6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。

3.根据权利要求2所述的表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,所述步骤4)中地梳梳栉采用空穿的穿纱方式,地梳梳栉采用涤纶纱线,贾卡梳栉采用锦纶纱线。

4.一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用双针床三明治布经编机制得,其特征在于,包括以下步骤:

1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:

贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;

贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;

贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;

2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;

3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;

- 4)使用两把地梳梳栉和贾卡梳栉提出花型,第一把地梳梳栉的垫纱组织为1-0/1-2/2-3/3-4/4-5/4-3/3-2/2-1//,第二把地梳梳栉的垫纱组织4-5/4-3/3-2/2-1/1-0/1-2/2-3/3-4//;
- 5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;
- 6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。

一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及提花三明治布的制备工艺,尤其涉及一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法。

背景技术

[0002] 目前贾卡提花三明治机型,配备一把地梳梳栉和一把贾卡梳栉,通过不同组织的排列组合形成不同的花型;地梳梳栉的工艺正常是编链组织(1-0-1-1/0-1-1-1//),纱线满穿。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决上述技术问题,提供一种利用反向垫纱的工艺和地梳的工艺在双针床三明治布经编机的应用,实现表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法。

[0004] 为了实现上述发明目的,本发明采用的技术方案为:

[0005] 一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用利用双针床三明治布经编机制得,包括以下步骤:

[0006] 1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:

[0007] 贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;

[0008] 贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0009] 贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;

[0010] 2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;

[0011] 3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;

[0012] 4)通过贾卡梳栉直接提出花型;

[0013] 5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;

[0014] 6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。

[0015] 为了实现上述发明目的,本发明采用另一个技术方案为:

[0016] 一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用利用双针床三明治布经编机制得,包括以下步骤:

[0017] 1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:

[0018] 贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;

[0019] 贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0020] 贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;

[0021] 2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;

- [0022] 3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;
- [0023] 4)使用一把地梳梳栉和贾卡梳栉提出花型,地梳梳栉的垫纱组织为1-0-1-1/0-1-1-1//;
- [0024] 5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;
- [0025] 6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。
- [0026] 其中,所述步骤4)中地梳梳栉采用空穿的穿纱方式,地梳梳栉采用涤纶纱线,贾卡梳栉采用锦纶纱线。
- [0027] 为了实现上述发明目的,本发明采用又一个技术方案为:
- [0028] 一种表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用利用双针床三明治布经编织得,包括以下步骤:
- [0029] 1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:
- [0030] 贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;
- [0031] 贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;
- [0032] 贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;
- [0033] 2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;
- [0034] 3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;
- [0035] 4)使用两把地梳梳栉和贾卡梳栉提出花型,第一把地梳梳栉的垫纱组织为1-0/1-2/2-3/3-4/4-5/4-3/3-2/2-1//,第二把地梳梳栉的垫纱组织4-5/4-3/3-2/2-1/1-0/1-2/2-3/3-4//;
- [0036] 5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;
- [0037] 6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。
- [0038] 本发明的有益效果为:布面上只存在两种基本组织,在设计贾卡花型时,只需要颜色A和颜色B两种颜色进行绘图,减少了一半的基本组织颜色,减少了至少一半的设计步骤。花型的设计界面变得简洁,再复杂的花型修改起来也变得容易。同时利用反向垫纱的工艺和地梳的工艺实现贾卡提花三明治布料的表面反向垫纱效果。

具体实施方式

- [0039] 为详细说明本发明的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式详予说明。
- [0040] 贾卡梳栉:梳栉上配备有贾卡梳的梳栉。
- [0041] 地梳梳栉:梳栉上配备的是普通导纱针的梳栉。
- [0042] 本发明表面反向垫纱贾卡提花三明治布的制备方法,利用利用双针床三明治布经编织得,包括以下步骤:
- [0043] 1)反向垫纱组织:将一把满机号的贾卡梳栉分成两个半把半机号的贾卡梳栉,定义如下:
- [0044] 贾卡梳栉JB1分成半机号的贾卡梳栉JB1.1和JB1.2;
- [0045] 贾卡梳栉JB1.1的垫纱组织为1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0046] 贾卡梳栉JB1.2的垫纱组织为1-2-1-1/1-0-1-1//;

[0047] 改动前贾卡梳栉JB1.1和JB1.2的垫纱组织都是1-0-1-1/1-2-1-1//,称为“同向垫纱组织”,目前双针床三明治机型都是这个的配置。改进后的机器有两把地梳梳栉,两把地梳梳栉花型单独设计。总体花型设计中,可以不使用地梳梳栉,可以只使用一把地梳梳栉,也可以使用两把地梳梳栉。地梳梳栉可以满穿,也可以空穿。花型和颜色变化更加多样和丰富。

[0048] 2)重新定义贾卡的基本组织,设计两种基本组织:基本组织A:实现“延展线”效果,定义为颜色A,即浅红色;基本组织B:实现“网孔”效果,定义为颜色B,即浅蓝色;

[0049] 3)根据实际布样需要通过颜色A和颜色B设计花型,并进行绘图;

[0050] 4)设计地梳梳栉,有以下三个情况:

[0051] 第一种情况:通过贾卡梳栉直接提出花型;

[0052] 第二种情况:使用一把地梳梳栉和贾卡梳栉提出花型,地梳梳栉的垫纱组织为1-0-1-1/0-1-1-1//;地梳梳栉采用空穿的穿纱方式,地梳梳栉采用涤纶纱线,贾卡梳栉采用锦纶纱线。

[0053] 第三种情况:使用两把地梳梳栉和贾卡梳栉提出花型,第一把地梳梳栉的垫纱组织为1-0/1-2/2-3/3-4/4-5/4-3/3-2/2-1//,第二把地梳梳栉的垫纱组织4-5/4-3/3-2/2-1/1-0/1-2/2-3/3-4//;

[0054] 5)将设计好的花型转换成仿真图效果,通过仿真图继续修改花型;布面上只存在两种基本组织,在设计贾卡花型时,只需要颜色A和颜色B两种颜色进行绘图,减少了一半的基本组织颜色,减少了至少一半的设计步骤。花型的设计界面变得简洁,再复杂的花型修改起来也变得容易。

[0055] 6)花型设计完成之后,直接导出上机文件,导入机器文档中,做出成品布。

[0056] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。