



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212792406 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 26

(21) 申请号 202020179684.7

(22) 申请日 2020.02.18

(73) 专利权人 新兴铸管股份有限公司

地址 056300 河北省邯郸市武安市上洛阳
村北

(72) 发明人 陈静 王维忠 王建永 张利彬

(74) 专利代理机构 石家庄众志华清知识产权事
务所(特殊普通合伙) 13123

代理人 张锦红

(51) Int. Cl.

B21B 28/00 (2006.01)

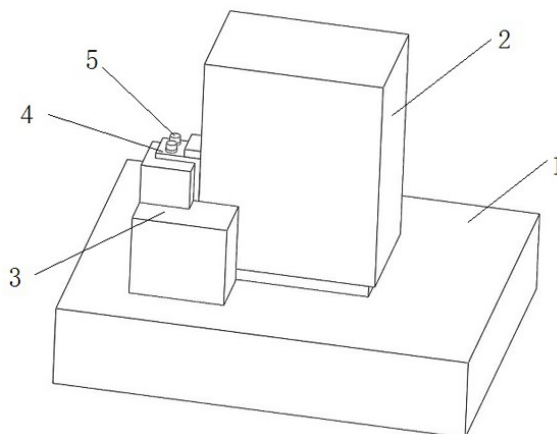
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种支撑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种支撑装置,属轧钢技术领域,包括轧机端部支撑块、轧辊轴承座和挡块,轧机端部支撑块上焊接挡块,挡块轴向压紧轧辊轴承座。本实用新型结构简单,能避免轧辊轴承座相对轧机端部支撑块上下窜动,避免轧辊轴向窜动,提高轧机运行的稳定性。



1. 一种支撑装置,其特征在于:包括轧机端部支撑块(1)、轧辊轴承座(2)和挡块(3),轧机端部支撑块(1)上焊接挡块(3),挡块(3)轴向压紧轧辊轴承座(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种支撑装置,其特征在于:挡块(3)和轧辊轴承座(2)间设有耐磨垫板(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种支撑装置,其特征在于:耐磨垫板(4)为L型结构,耐磨垫板(4)一端通过螺栓(5)固定在挡块(3)上,另一端通过内六角螺栓固定在挡块(3)上。

4. 根据权利要求1所述的一种支撑装置,其特征在于:耐磨垫板(4)有螺栓孔的一端设有加强筋板。

5. 根据权利要求1所述的一种支撑装置,其特征在于:挡块(3)固定耐磨垫板(4)的一端设有凸台。

6. 根据权利要求1所述的一种支撑装置,其特征在于:挡块(3)上设有内六角螺栓孔(6)。

一种支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支撑装置,属于轧钢技术领域。

背景技术

[0002] 目前钢材生产中轧钢工序使用全连轧制工艺,轧机是轧钢的关键设备,轧机一般包括机架、轧机端部支撑块和轧辊轴承座等,但随着轧机使用年久老化,轧机端部支撑块和轧辊轴承座之间的磨损间隙变大,在轧机轧制过程中导致轧辊轴承座上下窜动严重,从而使轧辊轴承座上的轧辊出现轴向窜动,进而导致轧槽错位,造成料型不规矩,甚至导致轧制的钢材报废,严重影响生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型需要解决的技术问题是提供一种支撑装置,结构简单,能避免轧辊轴承座相对轧机端部支撑块上下窜动,避免轧辊轴向窜动,提高轧机运行的稳定性。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种支撑装置,包括轧机端部支撑块、轧辊轴承座和挡块,轧机端部支撑块上焊接挡块,挡块轴向压紧轧辊轴承座。

[0006] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:挡块和轧辊轴承座间设有耐磨垫板。

[0007] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:耐磨垫板为L型结构,耐磨垫板一端通过螺栓固定在挡块上,另一端通过内六角螺栓固定在挡块上。

[0008] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:耐磨垫板有螺栓孔的一端设有加强筋板。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:挡块固定耐磨垫板的一端设有凸台。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:挡块上设有内六角螺栓孔。

[0011] 由于采用了上述技术方案,本实用新型取得的技术进步是:

[0012] 本实用新型的一种支撑装置,结构简单,能避免轧辊轴承座相对轧机端部支撑块上下窜动,避免轧辊轴向窜动,提高轧机运行的稳定性。

[0013] 轧机端部支撑块上设有挡块,挡块轴向压紧轧辊轴承座,轧机运行时,由于挡块轴向固定轧辊轴承座,阻止了轧辊轴承座上下窜动,进而避免了上下轧辊运行时轴向窜动,提高了轧钢质量,确保了轧机稳定运行。

[0014] 为了避免挡块磨损再次产生间隙,在挡块与轧辊轴承座间增设耐磨垫板,耐磨垫板一端通过螺栓固定在挡块上,另一端通过内六角螺栓固定,这样当耐磨垫板磨损后,可以从挡块上卸下进行更换,简单方便,而且能确保轧机长期稳定运行。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型左侧面视图;

[0017] 其中,1、轧机端部支撑块,2、轧辊轴承座,3、挡块,4、耐磨垫板,5、螺栓,6、内六角螺栓孔。

具体实施方式

[0018] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0019] 如图1至图2所示,一种支撑装置,包括轧机端部支撑块1、轧辊轴承座2和挡块3,轧机端部支撑块1上焊接挡块3,挡块3轴向压紧轧辊轴承座2,轧机运行时,由于挡块3轴向固定轧辊轴承座2,阻止了轧辊轴承座2上下窜动,进而避免了上下轧辊运行时轴向窜动,提高了轧钢质量,确保了轧机稳定运行。

[0020] 为了避免挡块3磨损再次产生间隙,挡块3和轧辊轴承座2间设有耐磨垫板4,耐磨垫板4为L型结构,耐磨垫板4一端通过螺栓5固定在挡块3上,另一端通过内六角螺栓固定在挡块3上,这样当耐磨垫板4磨损后,可以从挡块3上卸下进行更换,简单方便,而且能确保轧机长期稳定运行。

[0021] 为了提高耐磨垫板使用寿命,耐磨垫板4有螺栓孔的一端设有加强筋板,加强筋板焊接在耐磨垫板上,同时为了便于耐磨垫板4的安装,挡块3固定耐磨垫板4的一端设有凸台,挡块3上设有内六角螺栓孔6。

[0022] 本实用新型的一种支撑装置,结构简单,能避免轧辊轴承座相对轧机端部支撑块上下窜动,避免轧辊轴向窜动,提高轧机运行的稳定性。

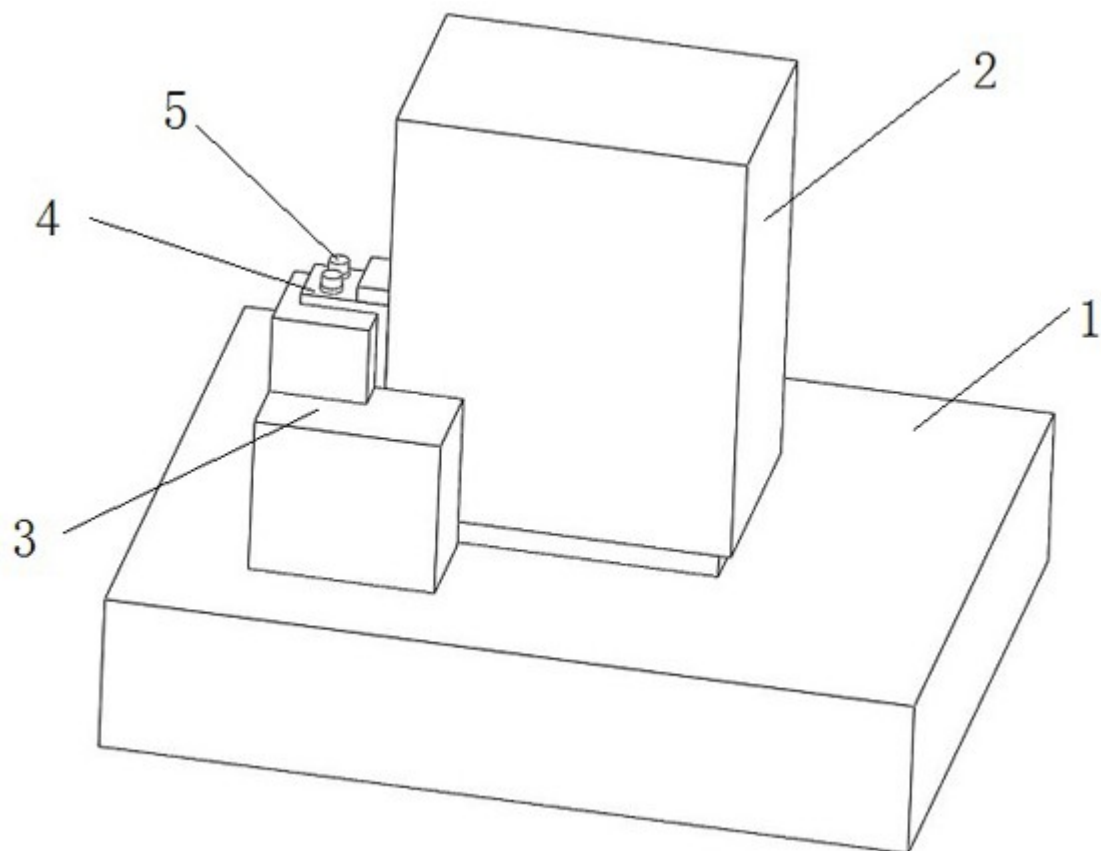


图1

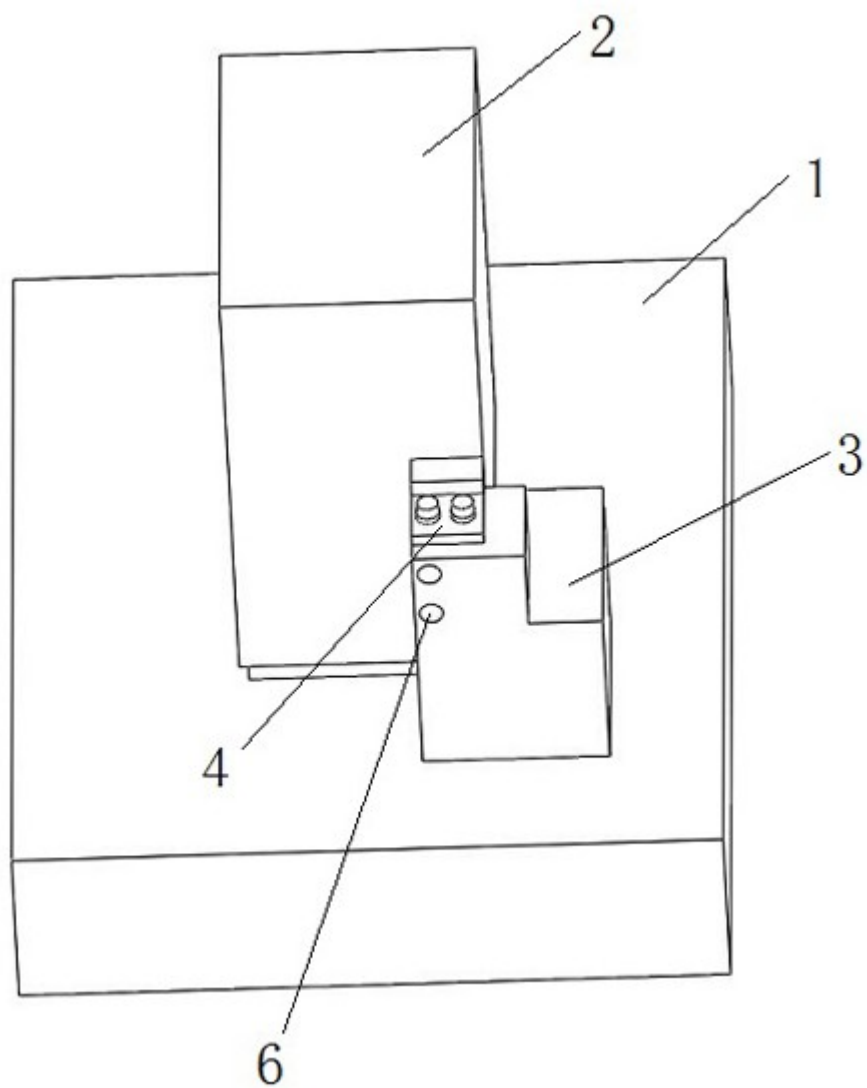


图2