



Patentdirektoratet

(21) Patentansøgning nr. : 1857/91	(51) Int. Cl. 5:	H 05 K 13/02
(22) Indleveringsdag:.... 12 nov 1991		B 65 B 35/00
(24) Løbedag:..... 12 nov 1991		B 65 B 35/06
(41) Alm. tilgængelig:.... 12 jul 1993		B 65 B 35/56
(62) Stamansøgningsnummer:.....		
(86) International ansøgning nr. :... -		
(86) International indleveringsdag:		
(85) Videreførselsdag:		
(30) Prioritet: -		
(71) Ansøger: Henning *Mærkedahl, Rørsangervej 31; 8382 Hinderup, DK		
(72) Opfinder: Henning *Mærkedahl, Rørsangervej 31; 8382 Hinderup, DK		
(74) Fuldmægtig: Patentingeniør N.H. Gregersen - Aarhus Patentkontor, Skanderborgvej 40, 8000, Århus C		

-
- (54) Fremgangsmåde og apparat til stykvis tilførsel af komponenter til monteringsautomat
- (57) Sammendrag

1857-91

Der beskrives en fremgangsmåde og et apparat til stykvis tilførsel eller udlevering af komponenter, navnlig SMD-komponenter til monteringsautomat, og hvor der anvendes løse, aflange komponenter, hvorhos en portion af løse komponenter tilføres en smal opretstående doseringstromle eller et -hjul (6), der roteres fortrinsvis trinvis om en vandret akse, hvor komponenterne ved hjælp af medbringerorganer (12) langs indersideperiferien af doseringstromlen eller -hjulet (6) føres til en ophævet position, hvorfra komponenterne falder ned over en skråtstillet soteringsrende (46) med i hovedsagen V-formet tværsnit og med en bundflade (48), hvis bredde svarer til bredden af komponenterne, således at disse mellem sorteringsrenden (46) og en fødekanal (56) med et tværsnit, der er tilpasset tværsnittet af komponenterne, føres i en åben rende (50) med en bredde, der svarer til bredden af komponenterne. Komponenter, der ikke er placeret korrekt i den åbne rende (50) umiddelbart foran indgangen til fødekanalen (56) pustes væk ved hjælp af en tværstillet luftdyse (60), medens komponenter, der er korrekt indført i fødekanalen (56) føres fremad deri ved hjælp af luft, der tilføres via en fremadrettet luftdyse (62) og successivt løftes opad ved en udleveringsende af fødekanalen (56) til en udleveringsposition (58).

fortsættes

1857-91

