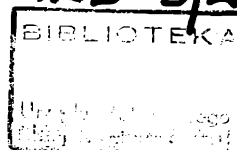


20 września 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



F42b 5/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 16304.

Kl. 72 d 6.

Stefan Nowacki
(Łódź, Polska).

Sposób wyrobu pocisków drewnianych do karabinów.

Zgłoszono 19 lutego 1931 r.

Udzielono 7 maja 1932 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu pocisków drewnianych do karabinów i polega na zastosowaniu przy produkcji tychże urządzeń ekstrakcyjnych.

Znane sposoby polegają na preparowaniu prętów lub kulek drewnianych w rozpuszczonej parafinie o wysokiej temperaturze lub na niszczeniu włókien drzewa za pomocą autoklawów, działających również przy pewnych temperaturach i ciśnieniu, a następnie na preparacji tegoż drzewa parafiną.

Sposoby te są nieproduktywne i nie dają, jak wielokrotnie stwierdzono, należytej gwarancji bezpieczeństwa strzału, a to z tego powodu, że drzewo, posiadając nawet w jednym kawałku bardzo różnorodne sł-

je, wchłania zupełnie różne ilości parafiny lub podobnego środka, przez co pociski, wytworzone nawet z jednego i tego samego pręta, mają różną wagę. Różnica wagi poszczególnych pocisków dochodzi do 50%, a ponieważ utrzymanie wymaganej równomiernej i odpowiedniej temperatury jest prawie niemożliwe, różnica ta w poszczególnych wypadkach jeszcze się zwiększa. Przy strzelaniu pociski o większej wadze dają ujemne rezultaty.

Niniejszy wynalazek ma na celu uproszczenie fabrykacji oraz otrzymywanie pocisków o jednakowej wadze i ściśle jednakowych wymiarach.

Wytoczone pręty drewniane z dowolnego gatunku i jakości drzewa kąpie się w

S roztopionej parafinie lub podobnych środkach o dowolnej temperaturze tak, aby pręt wchłonał jak największą ilość parafiny lub podobnego środka, który usuwa soki i wodę.

Z tak otrzymanych prętów wytacza się następnie pociski drewniane, które posiadają nadmiar parafiny lub podobnego środka, spowodowany silnem przesyceniem prętów.

Nadmiar ten umożliwia jednak zwiększenie wydajności produkcji, a jednocześnie usuwa wszelkie braki przy wytaczaniu i umożliwia otrzymanie pocisku o zupełnie jednakowych i ścisłych wymiarach.

Tak otrzymane pociski poddaje się następnie odtłuszczeniu sposobem ekstrakcyjnym przy zastosowaniu benzolu, trójchloretylenu lub podobnego środka do przepisowo zgóry ustalonej i ścisłej lub też dowolnej normy.

W ten sposób otrzymane pociski posia-

dają normalnie jednakowy ciężar i zupełnie dokładne wymiary oraz są odporne na wszelkiego rodzaju wpływy atmosferyczne i bezwzględnie bezpieczne przy strzale.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu pocisków drewnianych do karabinów, znamienny tem, że pociski, wytoczone z prętów drewnianych dowolnego gatunku przesyconych jak największą ilością parafiny lub podobnych środków, poddaje się odtłuszczeniu do dowolnej lub przepisowej granicy zawartości parafiny lub podobnych środków sposobem ekstrakcyjnym przy użyciu benzolu, trójchloretylenu lub podobnych rozpuszczalników.

Stefan Nowacki.

Zastępca: Inż. J. Waliszewski,
rzecznik patentowy.