(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203501957 U
(45)授权公告日 2014.03.26

(21)申请号 201320660600.1

(22)申请日 2013.10.25

(73)专利权人 贵州红林机械有限公司
地址 550009 贵州省贵阳市小河区松花江路111号

(72)发明人 金波 龙湘华

(74)专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限公司 52002
代理人 杨云

(51)Int.Cl.
G01B 5/18(2006.01)

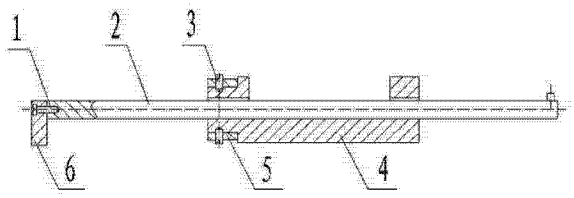
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

多功能深度尺

(57)摘要

本实用新型公开了一种多功能深度尺，属于量具；旨在提供一种结构简单、使用方便、适用范围广，能够对小孔及槽多种尺寸进行测量的深度尺。它包括尺身、设在该尺身上的游标架；尺身(2)和游标架(4)均为圆柱形结构，定位尺(5)通过第一螺钉(3)固定在游标架(4)上，定位尺(5)的左侧面与游标架(4)的左端面平齐。本实用新型既能对基准面为较大平面或基准面为沉孔的小孔深度进行测量、又能对小孔孔壁上的槽宽进行测量，是一种主要用于对小孔及槽等多种尺寸进行测量的游标深度尺。



CN 203501957 U

1. 一种多功能深度尺，包括尺身、设在该尺身上的游标架；其特征在于：尺身（2）和游标架（4）均为圆柱形结构，定位尺（5）通过第一螺钉（3）固定在游标架（4）上，定位尺（5）的左侧面与游标架（4）的左端面平齐。

2. 根据权利要求 1 所述的多功能深度尺，其特征在于：尺身（3）的左端有通过第二螺钉（1）固定在其上的量爪（6）。

多功能深度尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种量具，尤其涉及一种深度尺。

背景技术

[0002] 游标深度尺是机械制造中常用的一种量具。目前，普通的游标深度尺一般均由尺身、设在该尺身上的游标架、固定在该游标架上的定位尺构成；由于定位尺与游标架固定连接而成 T 字形结构，因此只能对直径大于 10 ㎜孔系中的槽进行测量，而直径小于 10 ㎜的孔系只能采用专用量具进行测量；制造周期长、成本高。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的上述缺陷，本实用新型旨在提供一种结构简单、使用方便、适用范围广，能够对小孔系的多种尺寸进行测量的多功能深度尺。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案：它包括尺身、设在该尺身上的游标架；尺身和游标架均为圆柱形结构，定位尺通过第一螺钉固定在游标架上，定位尺的左侧面与游标架的左端面平齐。

[0005] 尺身的左端有通过第二螺钉固定在其上的量爪。

[0006] 与现有技术比较，本实用新型由于采用了上述技术方案，将普通深度尺的尺身改为了圆柱形结构，因而尺身能够伸入小直径孔中进行测量；由于将定位尺改为了可拆卸的结构，因此游标架可插入沉孔中对基准面为沉孔的深度尺寸进行测量；第三，量爪采用可更换的结构有利于测量不同槽宽。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0009] 图中：第二螺钉 1、尺身 2、第一螺钉 3、游标架 4、定位尺 5、量爪 6、锁紧螺钉 7。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体的实施例对本实用新型作进一步说明：

[0011] 如图 1、图 2 所示：尺身 2 和游标架 4 均为圆柱形结构，游标架 4 套在尺身 2 上；在游标架 4 的左端有通过第一螺钉 3 固定在其上的定位尺 5、该游标架靠近右端的位置有锁紧螺钉 7，定位尺 5 的左侧面与游标架 4 的左端面平齐。为了便于测量小孔系中的槽宽，在尺身 3 的左端有通过第二螺钉 1 固定在其上的量爪 6。

[0012] 使用时，卸掉量爪 6 即可将尺身 2 伸入小孔中对其深度进行测量，利用定位尺 5 即可对基准为较大平面的小孔进行深度测量，卸掉定位尺 5 即可对基准面为沉孔的小孔进行深度测量，安装上量爪 6 即可小孔孔壁上的槽宽进行测量；本实用新型具有结构简单、使用方便、适用范围广等诸多优点。

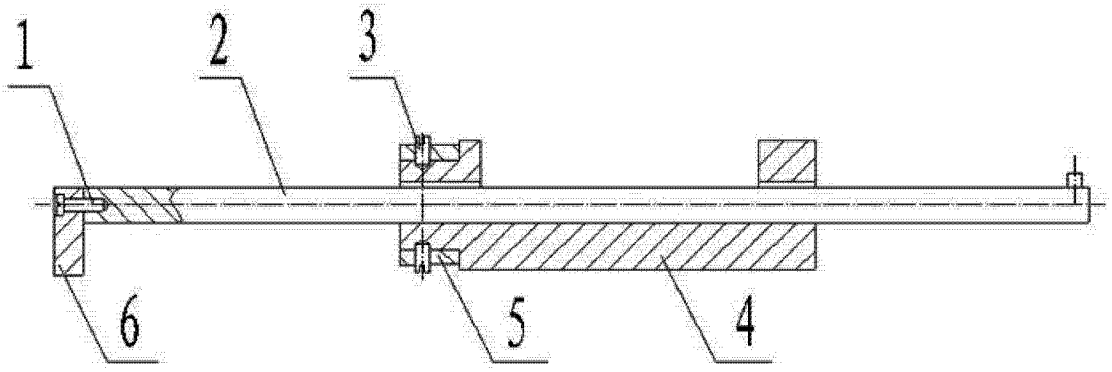


图 1

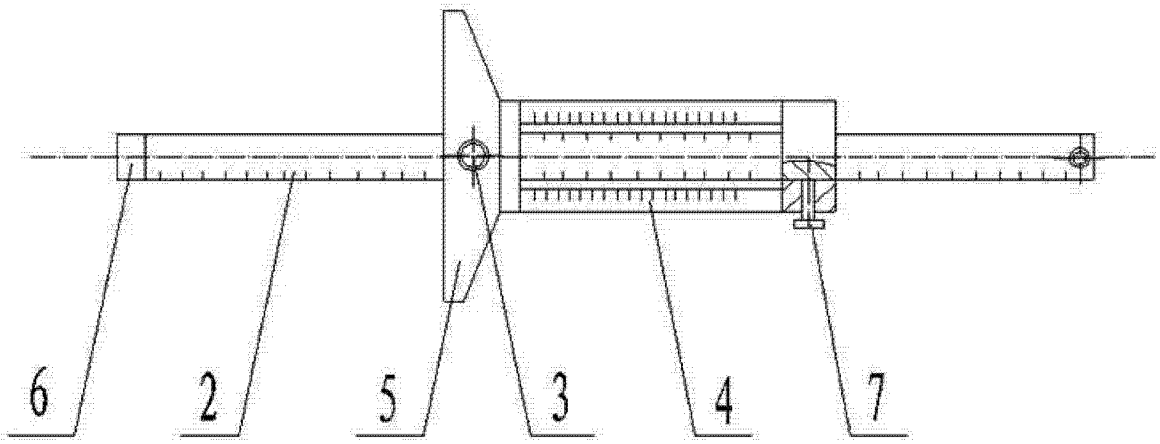


图 2