

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 129 778

Patent dodatkowy
do patentu —

Zgłoszono: 80 08 28 /P. 226487/

Pierwszeństwo: —

Zgłoszenie ogłoszono: 82 03 01

Opis patentowy opublikowano: 1985 12 14

CZYTELNIA

Urząd Patentowy

Int. Cl.³ E21D 7/00

Twórcy wynalazku: Eugeniusz Kosta, Zbigniew Przedpełski, Zdzisław Śmiałek,
Antoni Gołaszewski, Paweł Kot

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec /Polska/

POŁĄCZENIE ZBROJENIA SZYBU KOPALNIANEGO Z OBUDOWĄ MUROWĄ

Przedmiotem wynalazku jest połączenie zbrojenia szybu kopalnianego z obudową murową szybu.

Obudowę szybu kopalnianego stanowi wymurówka, do której mocowane są dźwigary zbrojenio-
we stanowiące elementy nośne urządzeń wyciągowych. Bezpośrednio do obudowy kotwione są
wsporniki, do których następnie mocowane są dźwigary nośne. Zgodnie z obowiązującymi norma-
mi przestrzenie pomiędzy obudową szybu a płytą czołową wspornika, wynikające z technologi-
cznych nierówności obudowy jak i różnic kształtu wypełnia się zaprawą cementową jako wkład-
ką wyrównawczą. Normy nie precyzują wykonania wkładki wyrównawczej, a więc praktycznie wy-
pełnia się pustkę zaprawą cementową, która wykrusza się w czasie pracy urządzeń szybowych
lub słabo wiąże się z obudową, szczególnie w szybach zawilgoconych. Tym samym kotwie ulega-
ją odprężeniu, co zmienia charakter pracy połączenia, a w konsekwencji przerwy w pracy
urządzeń szybowych, a nawet niebezpieczeństw uszkodzenia.

Celem wynalazku jest zapewnienie trwałego przylegania wsporników nośnych zbrojenia szy-
bu do obudowy szybu.

Połączenie według wynalazku zbrojenia szybu kopalnianego z obudową murową, polega na
wprowadzeniu pomiędzy obudowę szybu a powierzchnię wspornika betonowej wkładki z co naj-
mniej jedną warstwą siatki stalowej, korzystnie betonu gąbczastego. Po założeniu wkładki do-
ciska się wstępnie kotwiami wspornik do obudowy. Po stężeniu betonu dociska się wspornik do
obudowy ostatecznie przez dociąganie kotwiami. Połączenie to zapewnia całkowite przyleganie
wspornika do obudowy, a wkładka siatko-betonowa zapewnia dużą wytrzymałość wkładki.

Połączenie według wynalazku zbrojenia szybu kopalnianego z obudową murową przedstawione
jest w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, którego fig. 1 przedstawia wspornik
w widoku z boku z przekrojem obudowy, fig. 2 - wspornik w widoku z góry z przekrojem obudowy.

W obudowie 1 szybu osadza się kotwie 2 rozmieszczone odpowiednio do otworów w czołowej płycie mocowanego wspornika 3. Na czołową powierzchnię obudowy w miejscu mocowania wspornika 3 nakłada się wkładkę 4 betonową z co najmniej jedną warstwą stalowej siatki 5 wykonanej z drutu o średnicy 0,5 - 1,2 mm i oczkach 5 x 5 do 12 x 12 mm. Następnie dociska się wspornik 3 do czoła obudowy tak, że beton wypełnia wszystkie nierówności powierzchni obudowy. Po stężeniu betonu dociska się wspornik ostatecznie mocując do niego nośne dźwigary 6 urządzeń szybowych.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Połączenie zbrojenia szybu kopalnianego z obudową murową za pomocą kotwi osadzonych w obudowie, którymi dociskany jest wspornik dźwigarów nośnych urządzeń szybowych, a pomiędzy obudową a czołową powierzchnią wspornika ma wkładkę, z n a m i e n n e t y m, że betonowa wkładka /4/ wprowadzona pomiędzy obudowę a czołową powierzchnią wspornika ma co najmniej jedną warstwę stalowej siatki /5/.

2. Połączenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że stalowa siatka /5/ wykonana jest z drutu o średnicy 0,5 - 1,2 mm i oczkach 5 x 5 - 12 x 12 mm, a zastosowany beton ma konsystencję gąbczastą.

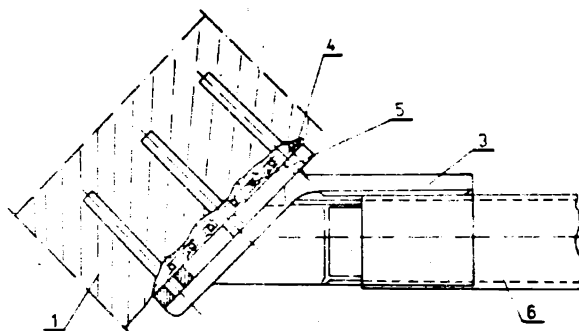


Fig. 1

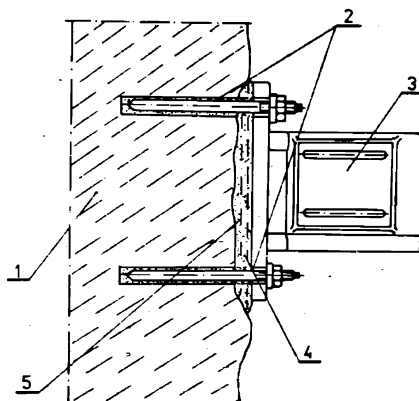


Fig. 2