

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY
WZORU UŻYTKOWEGO

(19)

PL

(11)

58669

(13)

Y1

(21)

Numer zgłoszenia: **106067**

(51)

Intcl⁷:**F23D 14/02**

(22)

Data zgłoszenia: **17.02.1997**

(54)

Palnik opiekacza gazowego

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:

31.08.1998 BUP 18/98

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.07.2001 WUP 07/01

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:

Myszkier Andrzej, Wrocław, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:

Andrzej Myszkier, Wrocław, PL

(57)

Ru 58669

Palnik opiekacza gazowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest palnik opiekacza gazowego, zwłaszcza przenośnego.

Znanym i stosowanym jest palnik opiekacza gazowego, który stanowi wzdłużny, płaski korpus żeliwny, zaopatrzony z jednej strony w cylindryczną komorę inżektora z wlotem powietrza, zaś wewnątrz wydrążony na całej długości, kilkakrotnie większej od szerokości, przy czym wydrążona płaska komora wylotu palnej mieszanki gazowo-powietrznej, wzdłuż obydwu bocznych ścianek, w tych ściankach ma utworzone otwory płomieniowe, zaś od dołu, od strony cylindrycznej komory inżektora w korpusie palnika jest ukształtowana cylindryczna komora mieszania gazu z powietrzem. Komora ta rozszerza się kielichowo w głąb i jest zakończona gardzielą poprzez którą jest połączona z komorą wylotu palnej mieszanki gazowo-powietrznej. W obszarze gardzieli wymienione otwory płomieniowe są osłonięte przegrodami przed bezpośrednim kontaktem z mieszanką wypływającą z gardzieli komory mieszania gazu z powietrzem do komory wylotu mieszanki gazowo-powietrznej.

Znane i stosowane rozwiązanie jest kłopotliwe w wykonawstwie odlewu żeliwnego zamkniętej komory wylotu mieszanki gazowo-powietrznej i przegród w obszarze gardzieli oraz otworów płomieniowych utworzonych we

wzdłużnych, bocznych ścianach tej komory, zaś wiercenie takich utworów jest bardzo pracochłonne. Ponadto mankamentem znanych palników jest zjawisko zatykania się poszczególnych otworów płomieniowych i związanych z tym niedogodności eksploatacyjnych, a także brak możliwości poręcznego oczyszczania wnętrza komory wylotu mieszanki gazowo-powietrznej jak i otworów płomieniowych.

Palnik opiekacza gazowego według zastrzeganego wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że komora wylotu palnej mieszanki gazowo-powietrznej jest utworzona z płytkiej, wzdłużnej, otwartej od góry wnęki ukształtowanej w korpusie oraz płaskiej pokrywy rozbieralnie łączonej z korpusem i tak na nim osadzonej, że wzdłuż bocznych wzdłużnych ścian wnęki, między pokrywą a ścianami są utworzone dwie wzdłużne płomieniowe szczeliny palnej mieszanki gazowo-powietrznej.

Rozwiązanie według zastrzeganego wzoru użytkowego upraszcza i ułatwia wykonanie odlewu żeliwnego palnika, umożliwia lepszą eksploatację palnika poprzez praktyczną eliminację zatykania się otworów płomieniowych komory wylotu palnej mieszanki oraz ułatwia i upraszcza okresowe czyszczenie tej komory.

Przedmiot zastrzeganego wzoru użytkowego jest szczegółowo przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku z fragmentami przekrojów w płaszczyźnie wzdłużnej poosiowej, fig. 2 w widoku z góry z wycięciem fragmentów pokrywy, fig. 3 w przekroju poprzecznym zaznaczonym na fig. 1, zaś fig. 4 widok od dołu.

Palnik opiekacza gazowego według zastrzeganego wzoru użytkowego stanowi wzdłużny, płaski, żeliwny korpus 1, którego długość jest kilka razy większa od jego szerokości. Korpus 1 jest zaopatrzony z jednego końca w

cyldryczną komorę 2 inżektora z wlotem 3 powietrza utworzonym w walcowej powierzchni tej komory 2.

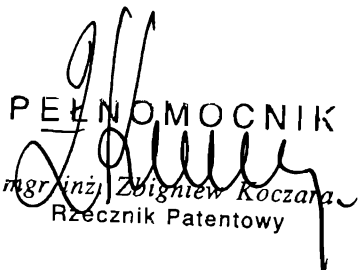
Komora 2 inżektora poprzez wlotowy kanał 4 łączy się z kielichową komorą 5 mieszania gazu z powietrzem rozszerzającą się w głąb od komory 2 inżektora i zakończoną gardzielą 6. Gardziel 6 łączy komorę 5 mieszania gazu z powietrzem z płytką, wzdłużną, wnęką 7 ukształtowaną w korpusie 1 nad wymienioną komorą 5. Wnoka 7 jest zamknięta pokrywą 8 rozbieralnie łączoną z korpusem 1, przy czym wnoka 7 wraz z pokrywą 8 tworzą komorę wylotu palnej mieszanki gazowo-powietrznej. Pokrywa 8 jest tak osadzona na korpusie 1, a ściśle na wyższych, bocznych, poprzecznych i zaokrąglonych ściankach 9 i 10 wnęki 7 na wypuszczeniu mocującym 11 i wypustkach wsporczych 12 i 13 oraz łącznikach 14 i 15, że wzdłuż bocznych wzdłużnych ścian 16 i 17 między tymi ścianami a pokrywą 8 są utworzone dwie wzdłużne płomieniowe szczeliny 18 i 19. Pokrywa 8 jest łączona z korpusem 1 za pomocą trzech śrub 20. Prostopadle do osi wlotowego kanału 4 łączącego komorę 2 inżektora z komorą 5 mieszania gazu z powietrzem jest w korpusie 1 gwintowo osadzona regulacyjna śruba 21 regulująca skład mieszanki gazowo-powietrznej poprzez wprowadzanie tej śruby 21 w głąb wlotowego kanału 4, prostopadle do jego osi. Do komory 2 inżektora jest wprowadzana końcówka zaworu gazowego zakończona dyszą tego zaworu. Wewnątrz wnęki 7 w końcowej części korpusu 1 są utworzone dwa łączniki 14 i 15 łączące końcową część 22 korpusu 1 z tym korpusem 1 z uwagi na utworzoną poprzecznie szczelinę 23 przeniesienia płomienia z jednej wzdłużnej szczeliny 18 i 19 płomienia na drugą wzdłużną szczelinę 19, 18 płomienia, w zależności która ze szczelin (18, 19) zostanie zapalona.

PEŁNOMOCNIK

mgr inż. Zbigniew Koczara
Rzecznik Patentowy

Zastrzeżenie ochronne

Palnik opiekacza gazowego zawierający wzdłużny, płaski korpus żeliwny zaopatrzony w cylindryczną komorę inżektora z wlotem powietrza przechodzącą w cylindryczną, rozszerzającą się w głąb kielichową komorę mieszania gazu z powietrzem zakończoną gardzielą łączącą ją z usytuowaną nad nią komorą wylotu palnej mieszanki, znamienny tym, że komora wylotu palnej mieszanki jest utworzona z płytkiej, wzdłużnej, otwartej od góry wnęki (7) utworzonej w korpusie (1) oraz z płaskiej pokrywy (8) rozbieralnie łączonej z korpusem (1) i tak na nim osadzonej, że wzdłuż bocznych, wzdłużnych ścian (16 i 17) wnęki (7), między pokrywą (8) a ścianami (16, 17) są utworzone dwie wzdłużne płomieniowe szczeliny (18 i 19) mieszanki gazowo -powietrznej.

PEŁNOMOCNIK

mgr inż. Zbigniew Koczara
Rzecznik Patentowy

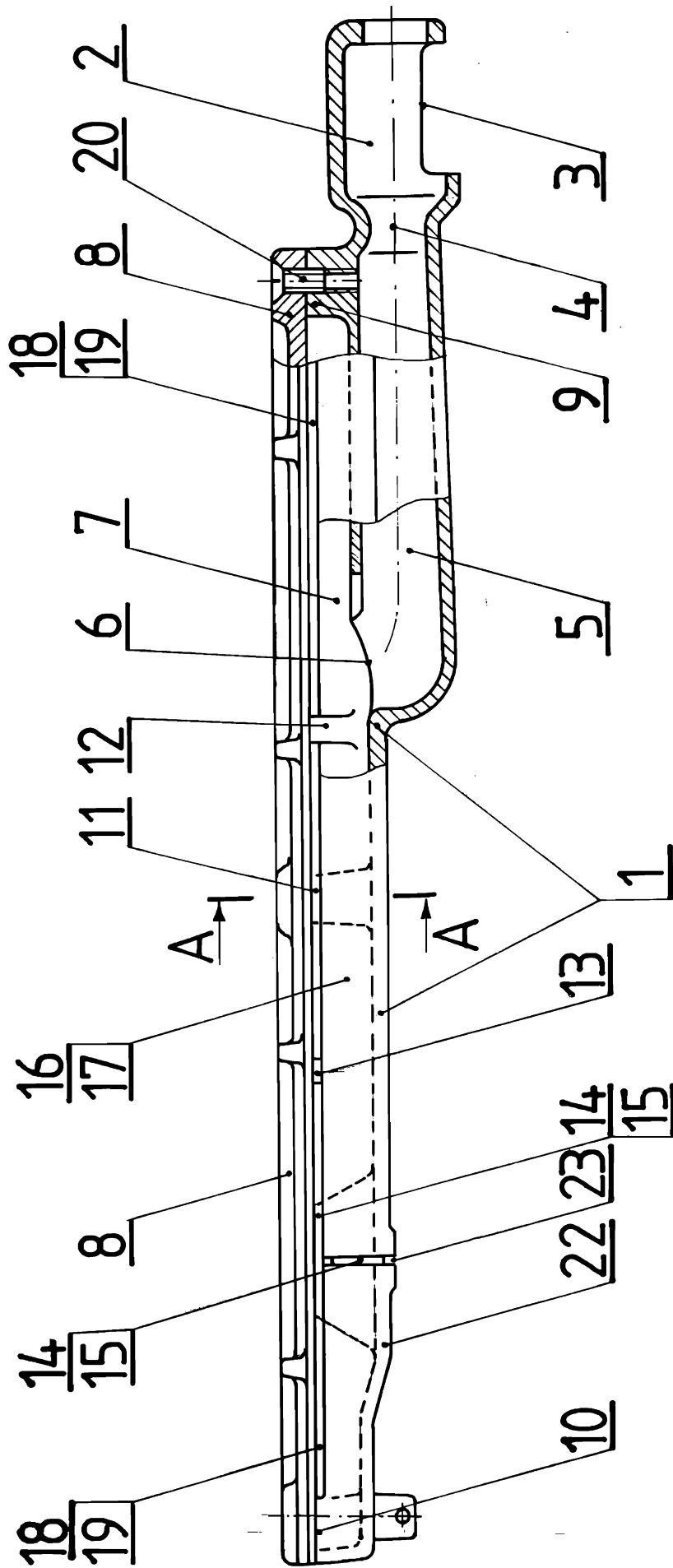


Fig.1

106067

58669

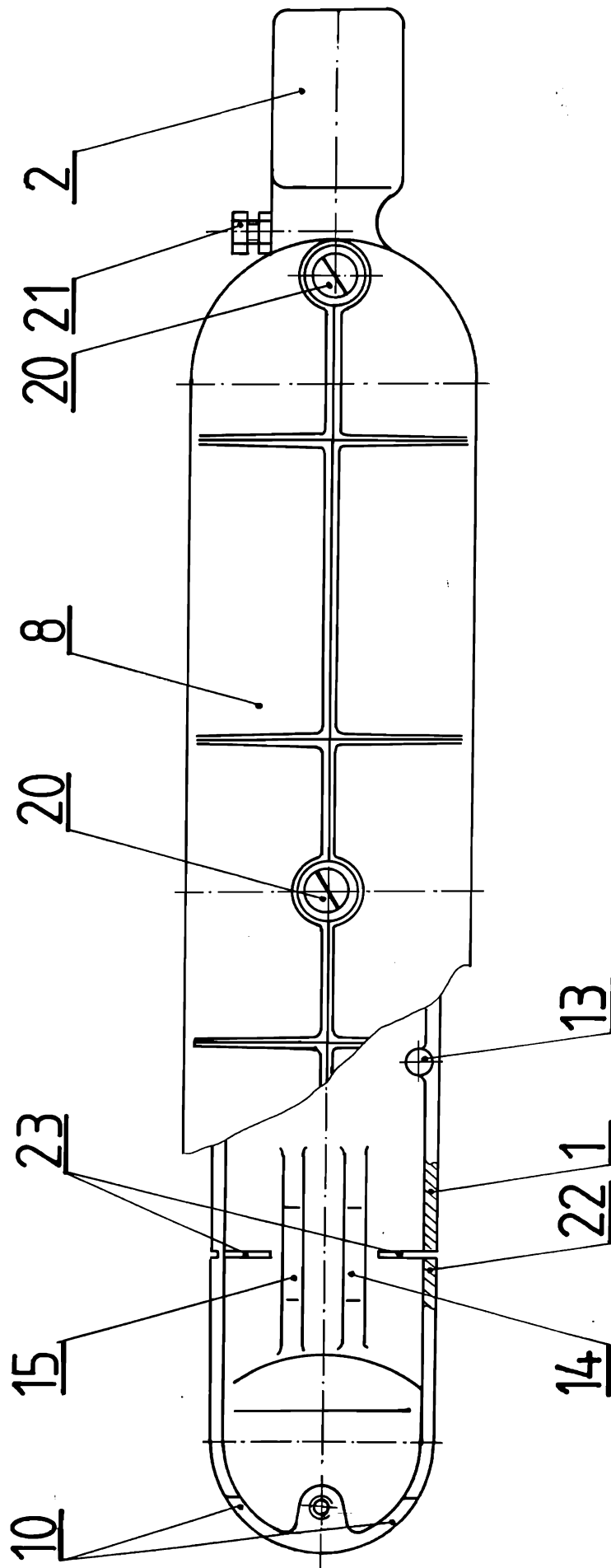


Fig.2

A-A

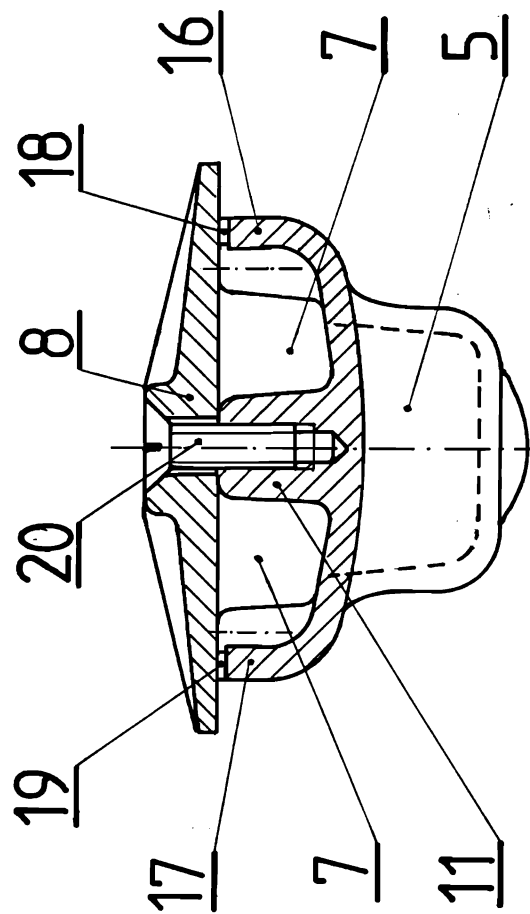


Fig.3

106067

58669

106067

58669

PEŁGRODZK
mgr inż. Andrzej Kociński
Rzecznik Patentowy

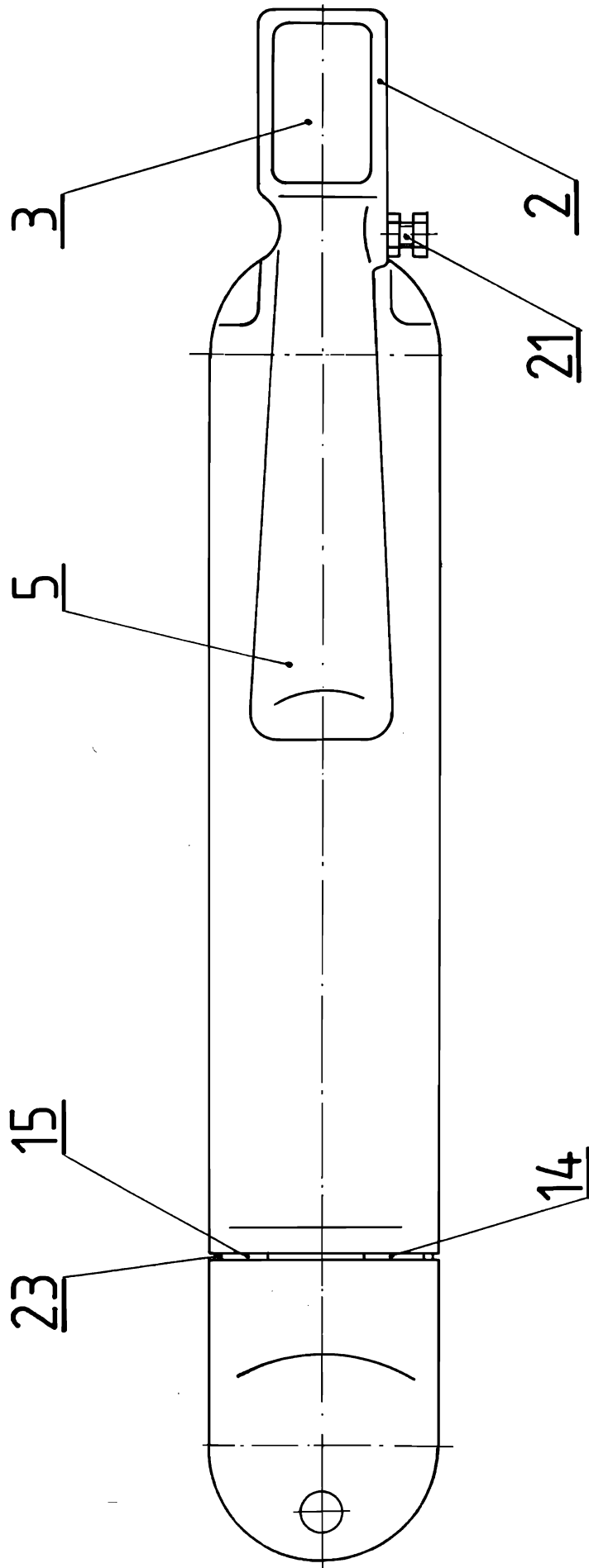


Fig. 4