



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221021485 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 28

(21) 申请号 202322788519.8

(22) 申请日 2023.10.18

(73) 专利权人 青岛康瑞伟业机械有限公司
地址 266000 山东省青岛市黄岛区王台镇
逢猛张

(72) 发明人 庄振康 王群 陈梅

(74) 专利代理机构 青岛晓航专利代理事务所
(普通合伙) 37370

专利代理师 王雅君

(51) Int. Cl.

B27N 7/00 (2006.01)

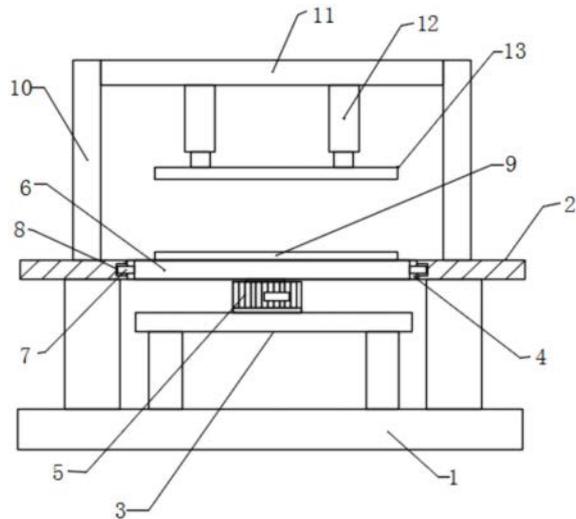
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

板材封边机调整机构

(57) 摘要

本实用新型的板材封边机调整机构,属于板材封边技术领域,包括有底板以及台面,所述底板的上端四周固定连接有支撑柱,四个所述支撑柱的上端分别和所述台面的底部四周相连接,所述台面中间开设有圆孔,所述圆孔的内部设置有圆盘,本实用新型通过将板材放置在放置盘上端,通过启动电机,电机的输出端转动带动圆盘转动,从而带动放置在放置盘上端的板材转变角度,便于对板材的四周进行封边处理,通过设置第二电动伸缩杆,便于对不同尺寸的板材进行封边处理,通过启动丝杆滑台以及第三电动伸缩杆,便于对封边条进行按压,使其更加牢固。



1. 板材封边机调整机构,其特征在於:包括有底板(1)以及台面(2),所述底板(1)的上端四周固定连接有支撑柱,四个所述支撑柱的上端分别和所述台面(2)的底部四周相连接,所述台面(2)中间开设有圆孔(4),所述圆孔(4)的内部设置有圆盘(6),所述圆孔(4)的内部侧壁上开设有圆槽(8),所述圆盘(6)的两侧分别固定连接滑杆(7),两个所述滑杆(7)分别和所述圆槽(8)滑动连接,所述圆盘(6)上固定连接放置盘(9),所述台面(2)的底部设置有支架(3),所述支架(3)位于所述底板(1)的上端中间,所述支架(3)的上端中间安装有第一电机(5),所述第一电机(5)的输出端和所述圆盘(6)的底部中间固定连接。

2. 根据权利要求1所述的板材封边机调整机构,其特征在於:所述台面(2)的上端两侧分别固定连接支撑杆(10),两个所述支撑杆(10)上端相互靠近的一侧分别固定连接顶板(11),所述顶板(11)的底部两侧分别固定连接第一电动伸缩杆(12),两个所述第一电动伸缩杆(12)的伸缩端固定连接同一个固定板(13)。

3. 根据权利要求1所述的板材封边机调整机构,其特征在於:所述台面(2)的上端前后两侧分别固定连接两个安装板(14),两两所述安装板(14)左右分布,两两前后分布的所述安装板(14)相互靠近的一侧固定连接第二电动伸缩杆(15)。

4. 根据权利要求3所述的板材封边机调整机构,其特征在於:四个所述第二电动伸缩杆(15)的伸缩端分别固定连接第一U型架(16),四个所述第一U型架(16)的开口端分别设置有封边锲(17)。

5. 根据权利要求4所述的板材封边机调整机构,其特征在於:两两左右分布的所述封边锲(17)上套设有同一个封边条(18)。

6. 根据权利要求5所述的板材封边机调整机构,其特征在於:两个左右分布的所述安装板(14)之间分别安装有U型框(20),两个所述U型框(20)的开口端相互靠近,两个所述U型框(20)的开口端侧分别安装有丝杆滑台(24),两个所述丝杆滑台(24)的滑块相互靠近的一侧两端分别固定连接第三电动伸缩杆(21),两两所述第三电动伸缩杆(21)的伸缩端固定连接同一个第二U型架(22),两个所述第二U型架(22)相互靠近的一侧设置有压紧锲(23),两个所述压紧锲(23)的上下端分别通过轴承和两个所述第二U型架(22)的两侧内壁相连接。

板材封边机调整机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材封边技术领域,具体讲是板材封边机调整机构。

背景技术

[0002] 木材封边主要适用于实木家具板材边廓的粘贴和装饰,由于木材属吸湿性材料,对木材进行封边有极大地作用,既可以增加家具板材的美观而且还可以防潮。

[0003] 引用申请号为202221878755.8的实用新型公开了板材封边机的调整机构及板材封边机,包括底座,所述底座的上端面固定设置有驱动传送辊,所述底座的上端面一侧固定连接有两个支撑框架,两个所述支撑框架的内部均开设有转动腔,两个所述转动腔的内部均转动连接有螺杆,两个所述支撑框架的上端均固定设置有电机,两个所述螺杆之间通过螺纹套设有升降架,所述升降架的一侧固定连接有下压传送辊,所述底座的前端面靠上端处固定连接有两个安装架,两个所述安装架均包括方管。本实用新型提出的板材封边机的调整机构及板材封边机,在使用时无需人力定位,可调节范围广,能够适用于多种大小的板材,调节方便,能够保证封边效果,使用方便。

[0004] 上述现有装置还存在以下不足之处:

[0005] 现有的封边机器大都只能单边地粘贴封边条,板材的四个侧板需要分四次封边操作完成,工作效率低,浪费时间。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供板材封边机调整机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 本实用新型的技术方案是:包括有底板以及台面,所述底板的上端四周固定连接支撑柱,四个所述支撑柱的上端分别和所述台面的底部四周相连接,所述台面中间开设有圆孔,所述圆孔的内部设置有圆盘,所述圆孔的内部侧壁上开设有圆槽,所述圆盘的两侧分别固定连接滑杆,两个所述滑杆分别和所述圆槽滑动连接,所述圆盘上固定连接放置盘,所述台面的底部设置有支架,所述支架位于所述底板的的上端中间,所述支架的上端中间安装有第一电机,所述第一电机的输出端和所述圆盘的底部中间固定连接。

[0008] 进一步的,所述台面的上端两侧分别固定连接支撑杆,两个所述支撑杆上端相互靠近的一侧分别固定连接顶板,所述顶板的底部两侧分别固定连接第一电动伸缩杆,两个所述第一电动伸缩杆的伸缩端固定连接同一个固定板。

[0009] 进一步的,所述台面的上端前后两侧分别固定连接两个安装板,两两所述安装板左右分布,两两前后分布的所述安装板相互靠近的一侧固定连接第二电动伸缩杆。

[0010] 进一步的,四个所述第二电动伸缩杆的伸缩端分别固定连接第一U型架,四个所述第一U型架的开口端分别设置有封边辊。

[0011] 进一步的,两两左右分布的所述封边辊上套设有同一个封边条。

[0012] 进一步的,两个左右分布的所述安装板之间分别安装有U型框,两个所述U型框的

开口端相互靠近,两个所述U型框的开口端侧分别安装有丝杆滑台,两个所述丝杆滑台的滑块相互靠近的一侧两端分别固定连接第三电动伸缩杆,两两所述第三电动伸缩杆的伸缩端固定连接有同一个第二U型架,两个所述第二U型架相互靠近的一侧设置有压紧锷,两个所述压紧锷的上下端分别通过轴承和两个所述第二U型架的两侧内壁相连接。

[0013] 本实用新型通过改进在此提供板材封边机调整机构,与现有技术相比,具有如下改进及优点:

[0014] 本实用新型通过将板材放置在放置盘上端,通过启动电机,电机的输出端转动带动圆盘转动,从而带动放置在放置盘上端的板材转变角度,便于对板材的四周进行封边处理,通过设置第二电动伸缩杆,便于对不同尺寸的板材进行封边处理,通过启动丝杆滑台以及第三电动伸缩杆,便于对封边条进行按压,使其更加牢固。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步解释:

[0016] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型侧视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中放置盘处俯视结构示意图。

[0019] 附图标记说明:1、底板;2、台面;3、支架;4、圆孔;5、第一电机;6、圆盘;7、滑杆;8、圆槽;9、放置盘;10、支撑杆;11、顶板;12、第一电动伸缩杆;13、固定板;14、安装板;15、第二电动伸缩杆;16、第一U型架;17、封边锷;18、封边条;20、U型框;21、第三电动伸缩杆;22、第二U型架;23、压紧锷;24、丝杆滑台。

具体实施方式

[0020] 下面将结合附图1至图3对本实用新型进行详细说明,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 本实用新型通过改进在此提供板材封边机调整机构,如图1-图3所示,包括有底板1以及台面2,底板1的上端四周固定连接支撑柱,四个支撑柱的上端分别和台面2的底部四周相连接,台面2中间开设有圆孔4,圆孔4的内部设置有圆盘6,圆孔4的内部侧壁上开设有圆槽8,圆盘6的两侧分别固定连接滑杆7,两个滑杆7分别和圆槽8滑动连接,圆盘6上固定连接放置盘9,台面2的底部设置有支架3,支架3位于底板1的上端中间,支架3的上端中间安装有第一电机5,第一电机5的输出端和圆盘6的底部中间固定连接,在转动板材时,第一电动伸缩杆12收缩,固定板13远离板材,启动第一电机5,带动圆盘6转动,改变板材的方向,在对板材进行固定封边。

[0022] 台面2的上端两侧分别固定连接支撑杆10,两个支撑杆10上端相互靠近的一侧分别固定连接顶板11,顶板11的底部两侧分别固定连接第一电动伸缩杆12,两个第一电动伸缩杆12的伸缩端固定连接有同一个固定板13,便于对板材进行固定。

[0023] 台面2的上端前后两侧分别固定连接两个安装板14,两两安装板14左右分布,两两前后分布的安装板14相互靠近的一侧固定连接第二电动伸缩杆15,便于根据板材尺寸

对封边条18进行压紧。

[0024] 四个第二电动伸缩杆15的伸缩端分别固定连接有第一U型架16,四个第一U型架16的开口端分别设置有封边辊17,通过封边辊17和板材接触进行封边。

[0025] 两两左右分布的封边辊17上套设有同一个封边条18。

[0026] 两个左右分布的安装板14之间分别安装有U型框20,两个U型框20的开口端相互靠近,两个U型框20的开口端侧分别安装有丝杆滑台24,两个丝杆滑台24的滑块相互靠近的一侧两端分别固定连接有第三电动伸缩杆21,两两第三电动伸缩杆21的伸缩端固定连接有同一个第二U型架22,两个第二U型架22相互靠近的一侧设置有压紧辊23,两个压紧辊23的上下端分别通过轴承和两个第二U型架22的两侧内壁相连接,动丝杆滑台24以及第三电动伸缩杆21,使压紧辊23对封边条18进行按压,使其封边粘贴更加牢固,丝杆滑台24上设置有限位杆,限位杆为丝杆滑台24的滑块移动进行导向,使其更加稳定。

[0027] 工作原理:首先将板材放置在放置盘9上端,启动第一电动伸缩杆12,带动固定板13下降对板材进行固定,根据板材的尺寸启动第二电动伸缩杆15,使封边条18和板材边缘接触贴合,启动丝杆滑台24以及第三电动伸缩杆21,使压紧辊23对封边条18进行按压,使其封边粘贴更加牢固,在转动板材时,第一电动伸缩杆12收缩,固定板13远离板材,启动第一电机5,带动圆盘6转动,改变板材的方向,在对板材进行固定封边。

[0028] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和和特点相一致的最宽的范围。

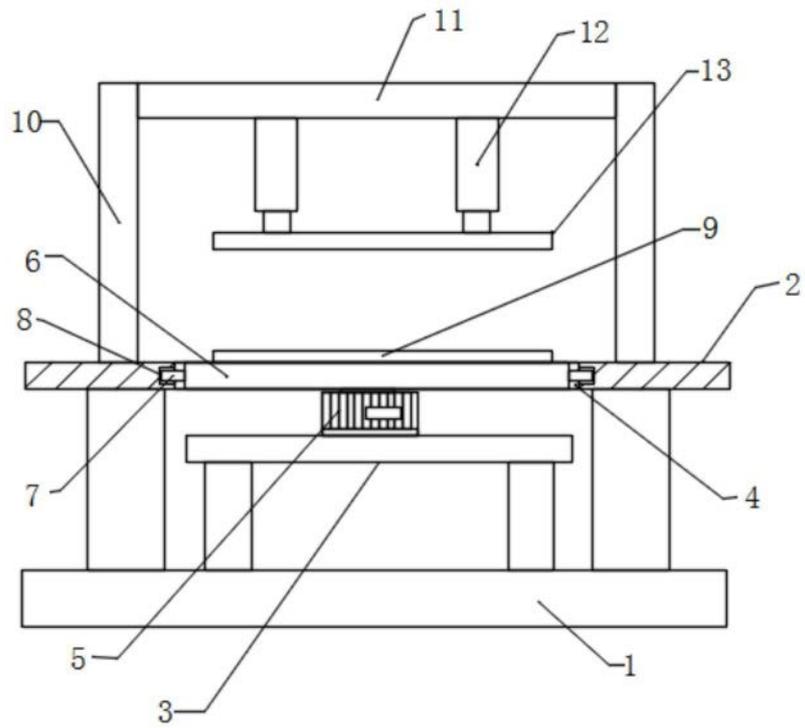


图1

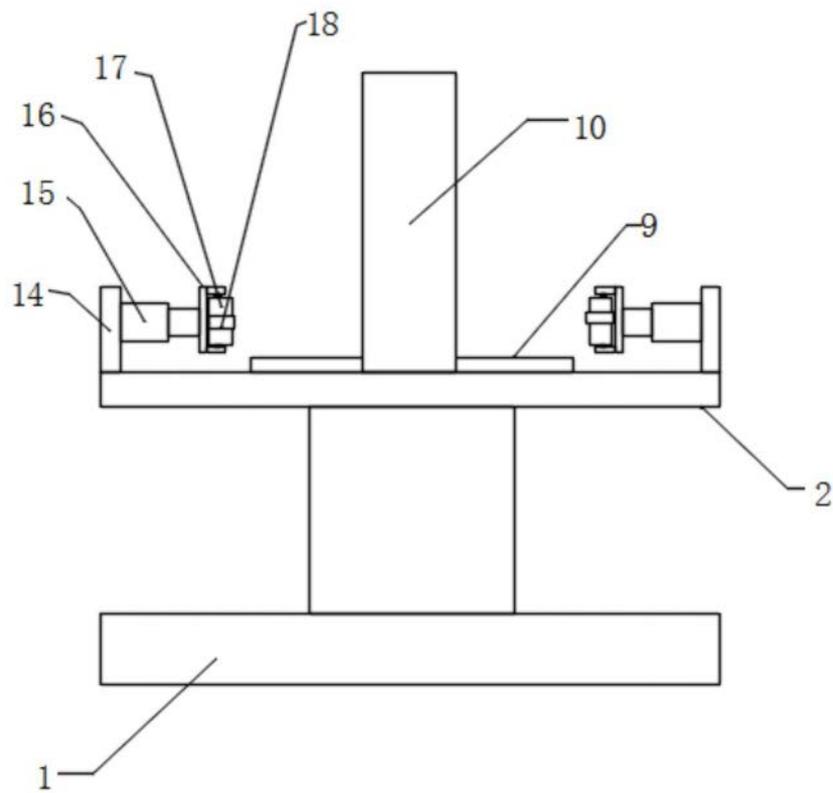


图2

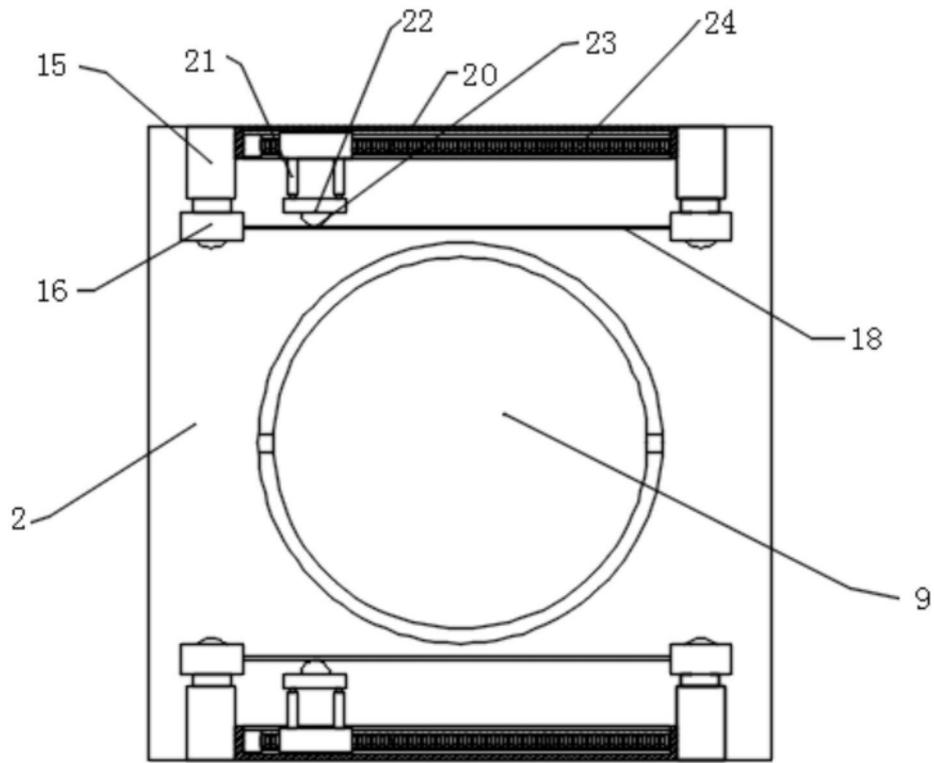


图3