(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201760655 U
(45)授权公告日 2011.03.16

(21)申请号 201020256647.8

(22)申请日 2010.07.13

(73)专利权人 江苏瑞盛水处理有限公司
地址 214215 江苏省宜兴市和桥镇南新人民南路1号

(72)发明人 季亦强 周丽君 王涛

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所(普通合伙) 32204
代理人 柏尚春

(51)Int.Cl.
B23D 15/08(2006.01)
B23D 35/00(2006.01)

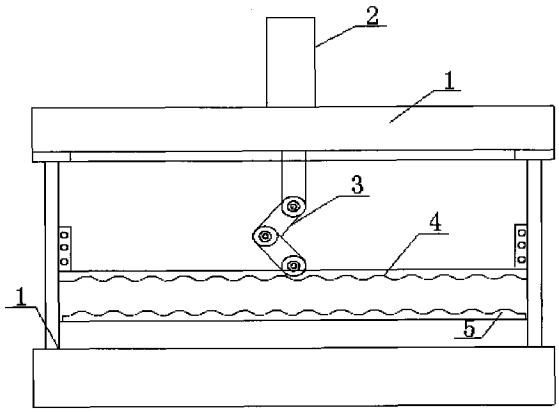
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置，包括机架、液压油缸、升降杆、上剪刀和下剪刀，其中：液压油缸设于机架之上，升降杆和液压油缸相连，下剪刀固定在机架的底部，上剪刀和升降杆相连，上剪刀位于下剪刀之上。本实用新型可以简便的对蜂窝波片板进行斜切断，可一次切断到位，不需另行再进行斜角加工；同时波板切断口平直，无毛边，不需修边；切断不会造成波形变形，不需二次整形加工；采用一个油缸控制上剪刀下落，切断速度快，切断效率高；而且设备简单，并且可以按任意斜角度斜切断。



CN 201760655 U

1. 一种不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置，其特征在于：包括机架 (1)、液压油缸 (2)、升降杆 (3)、上剪刀 (4) 和下剪刀 (5)，其中：液压油缸 (2) 设于机架 (1) 之上，升降杆 (3) 和液压油缸 (2) 相连，下剪刀 (5) 固定在机架 (1) 的底部，上剪刀 (4) 和升降杆 (3) 相连，上剪刀 (4) 位于下剪刀 (5) 之上。

2. 根据权利要求 1 所述的不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置，其特征在于：所述的上剪刀 (4) 和下剪刀 (5) 的刃口是波形，所述的波形和波片板的截面一致。

3. 根据权利要求 1 所述的不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置，其特征在于：所述的上剪刀 (4) 和下剪刀 (5) 与波片板成 45 ～ 60° 的倾斜角。

不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种剪切装置，尤其涉及的是一种不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置。

背景技术

[0002] 不锈钢平板在经过成型装置轮滚轧成型，变形成相间等腰梯形波的斜管波片，由于水处理用成型不锈钢蜂窝斜管波板，为多个相间梯形波结构，切断面不为同一直面，宽度约 1 米左右，波高相对较高，例如 20mm，波板厚度≤ 0.5mm 薄板，此连续成型后不变形、平整无毛边切断，难度很大。根据实际生产，需要一种剪切装置，既可以实现剪切，也可以保护板材在剪切过程中不发生形变。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的：本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供了一种不锈钢蜂窝斜管波片板的剪切装置，通过液压装置对上剪刀进行控制。

[0004] 技术方案：本实用新型是通过以下技术方案实现的，本实用新型包括机架、液压油缸、升降杆、上剪刀和下剪刀，其中：液压油缸设于机架之上，升降杆和液压油缸相连，下剪刀固定在机架的底部，上剪刀和升降杆相连，上剪刀位于下剪刀之上。

[0005] 所述的上剪刀和下剪刀的刃口是波形，所述的波形和波片板的截面一致。可以确保剪切过程中两个刃口的运动是一个与波片板形状相对应的空间曲线。

[0006] 所述的上剪刀和下剪刀与波片板成 45 ～ 60° 的倾斜角，所剪出的产品具有一定角度的倾斜断面，而不是垂直于板面的齐断面，有利于下一步的工序要求。

[0007] 有益效果：本实用新型可以简便的对蜂窝波片板进行斜切断，可一次切断到位，不需另行再进行斜角加工；同时波板切断口平直，无毛边，不需修边；切断不会造成波形变形，不需二次整形加工；采用一个油缸控制上剪刀下落，切断速度快，切断效率高；而且设备简单，并且可以按任意斜角度斜切断。

附图说明

[0008] 附图是本实用新型的结构示意图。

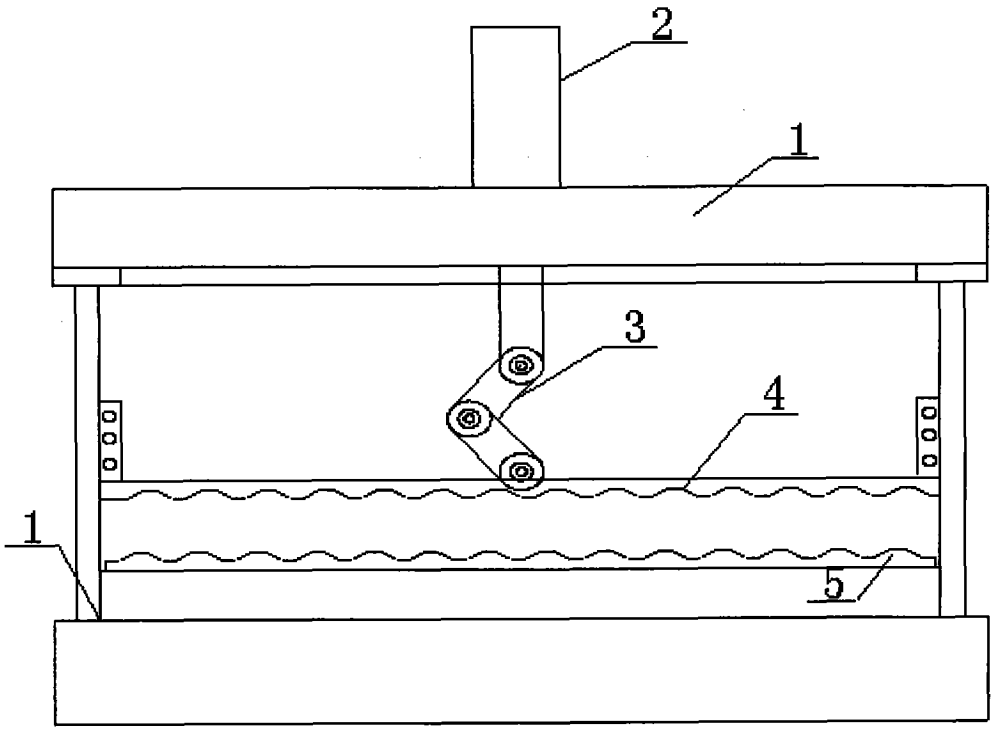
具体实施方式

[0009] 下面对本实用新型的实施例作详细说明，本实施例在以本实用新型技术方案为前提下进行实施，给出了详细的实施方式和具体的操作过程，但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0010] 如图 1 所示，本实施例包括机架 1、液压油缸 2、升降杆 3、上剪刀 4 和下剪刀 5，其中：液压油缸 2 设于机架 1 之上，升降杆 3 和液压油缸 2 相连，下剪刀 5 固定在机架 1 的底部，上剪刀 4 和升降杆 3 相连，上剪刀 4 位于下剪刀 5 之上。

[0011] 所述的上剪刀 4 和下剪刀 5 的刃口是波形，所述的波形和波片板的截面一致。可以确保剪切过程中两个刃口的运动是一个与波片板形状相对应的空间曲线。

[0012] 所述的上剪刀 4 和下剪刀 5 与波片板成 45 ～ 60° 的倾斜角，所剪出的产品具有一定角度的倾斜断面，而不是垂直于板面的齐断面，有利于下一步的工序要求。


2
1
3
4
1
5