



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205520905 U

(45)授权公告日 2016.08.31

(21)申请号 201620155954.4

(22)申请日 2016.03.01

(73)专利权人 湖北宏大玻璃制品股份有限公司

地址 438200 湖北省黄冈市浠水经济开发区洪山工业园

(72)发明人 涂信

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 冯子玲

(51)Int.Cl.

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 9/08(2006.01)

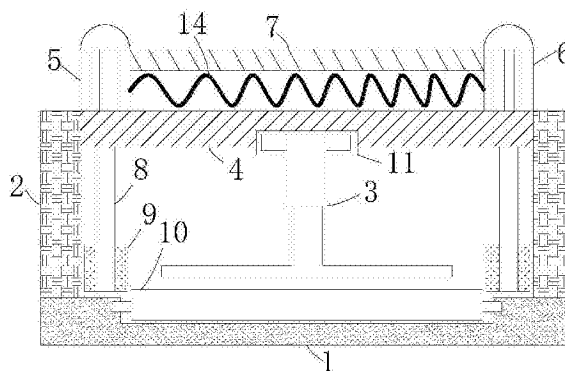
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,包括底座,所述底座的左右两侧均设有支板,且底座的中部设有传送装置,所述支板设有两组,且两组支板之间固定设有支撑横梁,所述支撑横梁的底端中部设有电磁移动轨道,所述电磁移动轨道内活动设有电动伸缩压板,且电动伸缩压板处于传送装置的正上方,所述支撑横梁的中部设有转轴孔,上下两边设有滑轨,所述支撑横梁的左右两端分别设有第一电机和第二电机,本实用新型结构通过设计的传送装置和压板可将玻璃固定通过两组电机,利用磨辊对玻璃的双直边进行打磨,利用电动液压推杆的作用可很好的保证两组电机之间的距离,可根据需要打磨的玻璃的宽度进行调整,用起来简单方便。



1. 一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,包括底座(1),所述底座(1)的左右两侧均设有支板(2),且底座(1)的中部设有传送装置(10),所述支板(2)设有两组,且两组支板(2)之间固定设有支撑横梁(4),其特征在于:所述支撑横梁(4)的底端中部设有电磁移动轨道(11),所述电磁移动轨道(11)内活动设有电动伸缩压板(3),且电动伸缩压板(3)处于传送装置(10)的正上方,所述支撑横梁(4)的中部设有转轴孔(41),上下两边设有滑轨(13),所述支撑横梁(4)的左右两端分别设有第一电机(5)和第二电机(6),所述第一电机(5)和第二电机(6)上均设有滑轮(12)和转轴(8),且滑轮(12)与滑轨(13)相契合,所述转轴(8)穿插进转轴孔(41),且转轴(8)的下端设有与传送装置(10)两侧面相对应的磨辊(9),所述第一电机(5)和第二电机(6)之间固定安装有电动液压推杆(7),且第一电机(5)和第二电机(6)之间位于电动液压推杆(7)的下方设有弹簧(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,其特征在于:所述电动液压推杆(7)的最大伸缩长度等于支撑横梁(4)的长度减去电磁移动轨道(11)的宽度,且在电动液压推杆(7)的伸缩变化范围内,弹簧(14)一直处于压缩状态。

3. 根据权利要求1所述的一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,其特征在于:所述电动伸缩压板(3)的底端设有弹性减震垫。

4. 根据权利要求1所述的一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,其特征在于:所述转轴孔(41)的孔径大小与转轴(8)的直径相同。

一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃制造相关设备技术领域,具体为一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机。

背景技术

[0002] 在玻璃的加工制作过程中,玻璃的外表面和直边部分凹凸不平,需要进行磨边,很多直线双直边磨边机通常不够灵活,对于玻璃的形状要求较为严格,选择性较为单一不能很好的满足不同尺寸玻璃磨边的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,包括底座,所述底座的左右两侧均设有支板,且底座的中部设有传送装置,所述支板设有两组,且两组支板之间固定设有支撑横梁,所述支撑横梁的底端中部设有电磁移动轨道,所述电磁移动轨道内活动设有电动伸缩压板,且电动伸缩压板处于传送装置的正上方,所述支撑横梁的中部设有转轴孔,上下两边设有滑轨,所述支撑横梁的左右两端分别设有第一电机和第二电机,所述第一电机和第二电机上均设有滑轮和转轴,且滑轮与滑轨相契合,所述转轴穿插进转轴孔,且转轴的下端设有与传送装置两侧面相对应的磨辊,所述第一电机和第二电机之间固定安装有电动液压推杆,且第一电机和第二电机之间位于电动液压推杆的下方设有弹簧。

[0005] 优选的,所述电动液压推杆的最大伸缩长度等于支撑横梁的长度减去电磁移动轨道的宽度,且在电动液压推杆的伸缩变化范围内,弹簧一直处于压缩状态。

[0006] 优选的,所述电动伸缩压板的底端设有弹性减震垫。

[0007] 优选的,所述转轴孔的孔径大小与转轴的直径相同。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构通过设计的传送装置和压板可将玻璃固定通过两组电机,利用磨辊对玻璃的双直边进行打磨,利用电动液压推杆的作用可很好的保证两组电机之间的距离,可根据需要打磨的玻璃的宽度进行调整,用起来简单方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型支撑横梁结构俯视图;

[0011] 图3为本实用新型部分结构侧视图。

[0012] 图中:1底座、2支板、3电动伸缩压板、4支撑横梁、41转轴孔、5第一电机、6第二电机、7电动液压推杆、8转轴、9磨辊、10传送装置、11电磁移动轨道、12滑轮、13滑轨、14弹簧。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种可根据玻璃尺寸变化的直线双直边磨边机,包括底座1,所述底座1的左右两侧均设有支板2,且底座1的中部设有传送装置10,所述支板2设有两组,且两组支板2之间固定设有支撑横梁4,所述支撑横梁4的底端中部设有电磁移动轨道11,所述电磁移动轨道11内活动设有电动伸缩压板3,所述电动伸缩压板3的底端设有弹性减震垫,且电动伸缩压板3处于传送装置10的正上方,所述支撑横梁4的中部设有转轴孔41,上下两边设有滑轨13,所述支撑横梁4的左右两端分别设有第一电机5和第二电机6,所述第一电机5和第二电机6上均设有滑轮12和转轴8,且滑轮12与滑轨13相契合,所述转轴8穿插进转轴孔41,所述转轴孔41的孔径大小与转轴8的直径相同,且转轴8的下端设有与传送装置10两侧面相对应的磨辊9,所述第一电机5和第二电机6之间固定安装有电动液压推杆7,且第一电机5和第二电机6之间位于电动液压推杆7的下方设有弹簧14,所述电动液压推杆7的最大伸缩长度等于支撑横梁4的长度减去电磁移动轨道11的宽度,且在电动液压推杆7的伸缩变化范围内,弹簧14一直处于压缩状态。

[0015] 工作原理:利用电动液压推杆7的伸缩调节第一电机5和第二电机6之间的距离,从而可根据玻璃尺寸的大小进行选择性的调节以适应不同尺寸的玻璃磨边需求。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

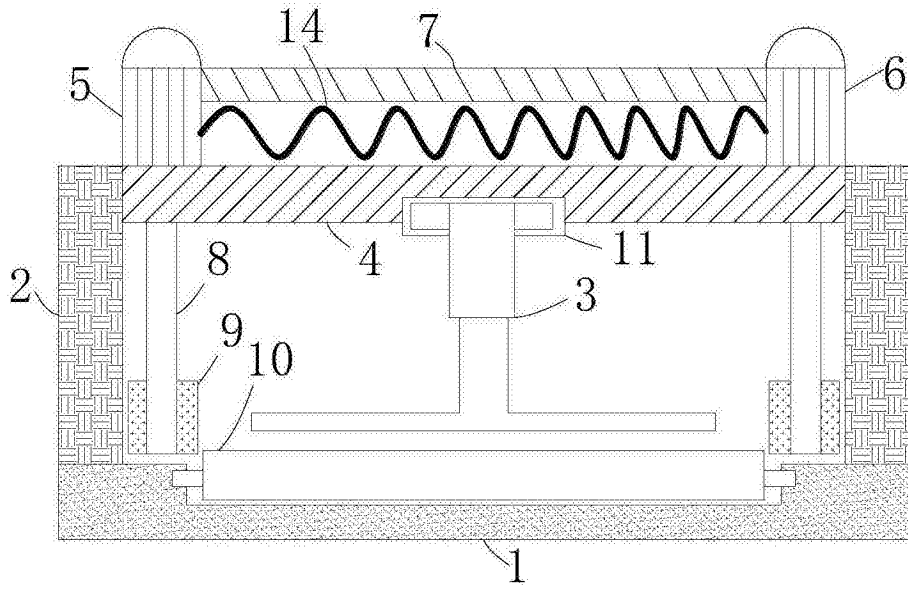


图1

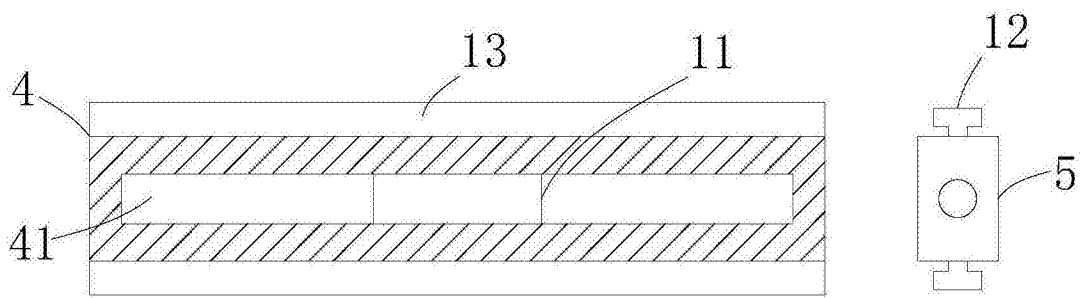


图2

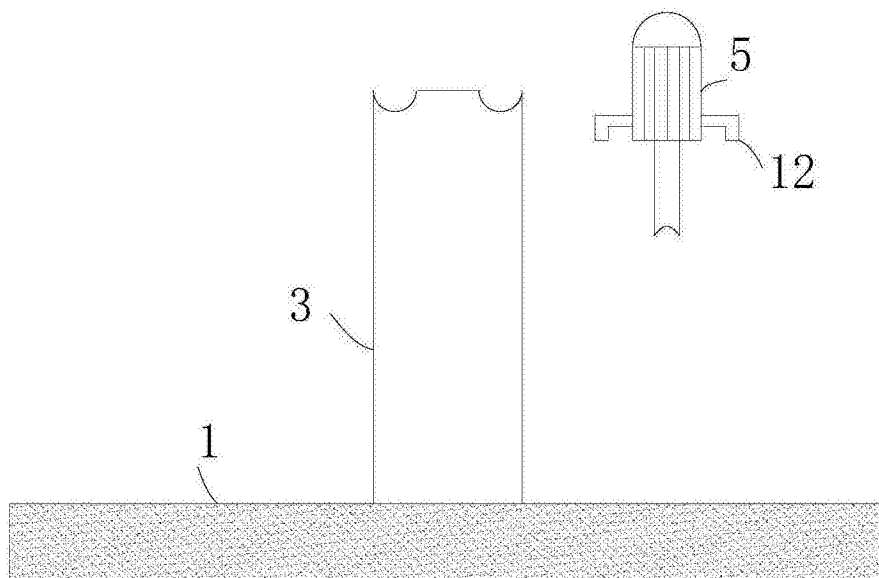


图3