

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

D01H 1/00 (2006.01)

D01H 5/74 (2006.01)

D01H 1/18 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820172774.2

[45] 授权公告日 2009年7月29日

[11] 授权公告号 CN 201280617Y

[22] 申请日 2008.10.9

[21] 申请号 200820172774.2

[73] 专利权人 吴成增

地址 276000 山东省临沂市兰山区枣沟头镇
花园村

[72] 发明人 吴成增 吴成海 全先增

[74] 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司

代理人 卢登涛

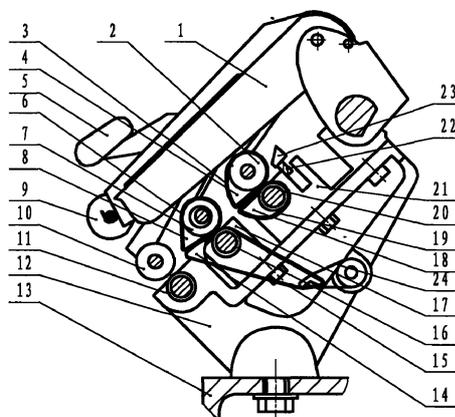
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

细纱机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种细纱机，其属于纺纱机械。它解决了现有技术中细纱机不能将细纱、并纱、加捻三道工序合而为一的缺陷。其包括机面板、粗纱架牵引部件，牵引部件包括罗拉座、前罗拉、滚花中罗拉、中罗拉滑座、滚花后罗拉、后罗拉滑座，摇架、喇叭口移纱杆，前罗拉、中罗拉滑座、后罗拉滑座分别安装在罗拉座上，喇叭口移纱杆安装在后罗拉滑座上，喇叭口移纱杆上安装有双头喂入喇叭口；滚花中罗拉上设有中下销和中下皮圈，并通过张力扭簧张紧；摇架上设有摇架手柄、前皮辊、中皮辊、后皮辊，中皮辊上设有中上销和中上皮圈；后罗拉上设有后下销和后下皮圈，后皮辊上设有后上销和后上皮圈。本实用新型主要用于纺纱。



1、一种细纱机，包括机面板、粗纱架和数组牵引部件，粗纱架和牵引部件分别安装固定在机面板上；牵引部件包括罗拉座、前罗拉、滚花中罗拉、中罗拉滑座、后罗拉、后罗拉滑座，摇架、喇叭口移纱杆，前罗拉、中罗拉滑座、后罗拉滑座分别安装在罗拉座上，喇叭口移纱杆安装在后罗拉滑座上，喇叭口移纱杆上安装有喂入喇叭口；滚花中罗拉上设有中下销和中下皮圈，并通过张力扭簧张紧；摇架上设有摇架手柄、前皮辊、中皮辊、后皮辊，中皮辊上设有中上销和中上皮圈；其特征在于：所述后罗拉为滚花罗拉，后罗拉上设有后下销和后下皮圈，后皮辊上设有后上销和后上皮圈。

2、根据权利要求1所述的细纱机，其特征在于：所述喂入喇叭口为双头喂入喇叭口。

3、根据权利要求1所述的细纱机，其特征在于：牵引部件上设有绒辊，摇架上设有绒辊挂钩，所述绒辊放置在绒辊挂钩上。

细纱机

技术领域

本实用新型属于一种纺纱机械，具体地说，涉及一种细纱机。

背景技术

现在，缝包线的传统生产工艺流程包括清花、梳棉、并条、粗纱、细纱、并纱、加捻等工序。细纱、并纱、加捻三道工序是将粗纱通过细纱机牵伸加捻变成细纱，再将细纱通过并纱机、加捻机制成两股或者多股的缝包线。以上缝包线的生产工艺流程工序多，设备投资大，费时、费电、费工，产品制作成本高。目前，还没有一种可以将细纱、并纱、加捻三道工序合而为一的纺纱设备。

发明内容

为了克服现有技术中缝包线制作工序多，费时、费电、费工，产品制作成本高的技术缺陷，本实用新型提供了一种细纱机。本细纱机可以将细纱、并纱、加捻三道工序合并成一道工序。

本实用新型是采用以下技术方案实现的：一种细纱机，包括机面板、粗纱架和数组牵引部件，粗纱架和牵引部件分别安装固定在机面板上；牵引部件包括罗拉座、前罗拉、滚花中罗拉、中罗拉滑座、后罗拉、后罗拉滑座，摇架、喇叭口移纱杆，前罗拉、中罗拉滑座、后罗拉滑座分别安装在罗拉座上，喇叭口移纱杆安装在后罗拉滑座上，喇叭口移纱杆上安装有喂入喇叭口；滚花中罗拉上设有中下销和中下皮圈，并通过张力扭簧张紧；摇架上设有摇架手柄、前皮辊、中皮辊、后皮辊，中皮辊上设有中上销和中上皮圈；所述后罗拉为滚花罗拉，后罗拉上设有后下销和后下皮圈，后皮辊上设有后上销和后上皮圈。

所述喂入喇叭口为双头喂入喇叭口；牵引部件上可以设有绒辊，摇架上设有绒辊挂钩，所述绒辊放置在绒辊挂钩上。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本细纱机可以将细纱、并纱、加捻三道工序合并成一道工序，从而，减少了缝包线的制作工序，因此，省时、省电、省工，所以，产品的制作成本大大降低。

附图说明

附图是本实用新型细纱机的牵引部件的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

一种细纱机，包括机面板 13、粗纱架和数组牵引部件，粗纱架和牵引部件分别安装固定

在机面板上；牵引部件包括罗拉座 12、前罗拉 11、滚花中罗拉 16、后罗拉 20、中罗拉滑座 17、后罗拉滑座 21，摇架 1、喇叭口移纱杆 22，前罗拉 11、滚花中罗拉 16、滚花后罗拉 20，摇架 1、喇叭口移纱杆 22 分别安装在罗拉座 12 上，喇叭口移纱杆 22 上安装有双头喂入喇叭口 23；滚花中罗拉 16 上设有中下销 14 和中下皮圈 15，并通过张力扭簧 24 张紧；摇架 1 上设有摇架手柄 5、前皮辊 10、中皮辊 7、后皮辊 2，中皮辊 7 上设有中上销 8 和中上皮圈 6；滚花后罗拉 20 上设有后下销 18 和后下皮圈 19，后皮辊 2 上设有后上销 4 和后上皮圈 3；摇架 1 上设有绒辊挂钩，绒辊 9 放置在绒辊挂钩上。

