



(10) **DE 10 2017 007 273 A1 2019.02.07**

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **10 2017 007 273.6**

(22) Anmeldetag: **01.08.2017**

(43) Offenlegungstag: **07.02.2019**

(51) Int Cl.: **B01J 20/26 (2006.01)**

C02F 1/50 (2006.01)

B01D 39/16 (2006.01)

B01J 20/02 (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

(71) Anmelder:

instrAction GmbH, 68165 Mannheim, DE

(56) Ermittelter Stand der Technik:

DE	196 45 240	A1
DE	10 2005 010 198	A1
DE	10 2016 007 662	A1
DE	20 2006 020 295	U1
US	3 885 069	A

(74) Vertreter:

Kanzlei RatnerPrestia PC, 80331 München, DE

(72) Erfinder:

Meyer, Christian, Dr., 68723 Schwetzingen, DE;
Welter, Martin, Dr., 69151 Neckargemünd, DE;
Lungfiel, Kristian, Dr., 64404 Bickenbach, DE

Prüfungsantrag gemäß § 44 PatG ist gestellt.

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen.

(54) Bezeichnung: **Entfernung von Bakterien aus Trinkwasser über Filtration**

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von bioziden, porösen Partikeln aus einem vernetzten Polymer, und die porösen Partikel selbst, die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren herstellbar sind. Weiterhin betrifft die vorliegende Erfindung auch poröse Partikel aus einem Amino-Gruppen enthaltenden Polymer (Polyamin) mit einem relativ geringen Quellfaktor. Die erfindungsgemäßen porösen Partikel werden zur Entfernung von biologischen Verunreinigungen aus Wasser sowie zur Bindung von Metall-haltigen Ionen aus Lösungen verwendet. Die vorliegende Erfindung betrifft auch eine Filterkartusche, die erfindungsgemäße poröse Partikeln aus einem vernetzten Polymer enthält.

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von bioziden, porösen Partikeln aus einem vernetzten Polymer, und die porösen Partikel selbst, die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren herstellbar sind. Weiterhin betrifft die vorliegende Erfindung auch poröse Partikel aus einem Amino-Gruppen enthaltenden Polymer (Polyamin) mit einem relativ geringen Quellfaktor. Die erfindungsgemäßen porösen Partikel werden zur Entfernung von biologischen Verunreinigungen aus Wasser sowie zur Bindung von Metall-haltigen Ionen aus Lösungen verwendet. Die vorliegende Erfindung betrifft auch eine Filterkartusche, die erfindungsgemäß poröse Partikeln aus einem vernetzten Polymer enthält.

[0002] Die biologische Verunreinigung von Trinkwasser ist ein bekanntes und besonders in wärmeren Regionen der Erde kritisches Problem. Auch nach Naturkatastrophen sind Brunnen mit Bakterien und Keimen verunreinigt. Häufig wird der Verkeimung mit dem Zusatz von Hypochlorid begegnet, was die Wasserqualität deutlich mindert. Alternativen sind Ozonistaion, UV-Bestrahlung, Membranfiltration und dergleichen.

[0003] Diese Verfahren sind teilweise sehr energieaufwändig (hoher Druck) und teuer, fordern den Einsatz von Chemikalien oder mindern die Wasserqualität in anderer Hinsicht, beispielsweise auf Grund erheblichen Chlorgeschmacks. Das Wasser muss gegebenenfalls abgekocht bzw. über Aktivkohle filtriert werden, um das Chlor zu entfernen.

[0004] Wasserreinigungssysteme nach dem Stand der Technik, wie beispielsweise Enthärtungsanlagen, Wasserspender mit und ohne Reinigungsmodulen stehen immer wieder unter dem Verdacht der Verkeimung und müssen sorgfältig gereinigt werden. Schwimmbecken, die auf Chlorierung des Wassers verzichten und biologische Reinigungsstufen verwenden, kämpfen in der wärmeren Jahreszeit häufig mit Bakterienbelastung. In Haushalten mit Warmwasserspeicher muss dieser immer über einer bestimmten hohen Temperatur gehalten werden, um einer Verkeimung mit Listerien zu entgegnen. Auch Anlagen mit geschlossenen Wasserkreisläufen benötigen ebenfalls Entkeimungsverfahren zum Erhalt der Wasserqualität, beispielsweise in industriellen (Kühl-)Wasserkreisläufen.

[0005] Auch die Entfernung von unerwünschten Metall-Ionen, insbesondere Schwermetall-Ionen aus Trinkwasser ist in diesem Zusammenhang ebenfalls von Bedeutung.

[0006] Die WO 2017/089523 und WO 2016/030021 offenbaren ein Sorbens zur Entfernung von Metall-Ionen und Schwermetall-Ionen aus Wasser sowie ein Herstellungsverfahren für ein derartiges Sorbens. Allerdings weisen die in diesen Druckschriften offenbarten Materialien nur eine geringe biozide Wirkung auf. Dies zeigt sich in der Bildung von Biofilmen auf der Oberfläche dieser Materialien was einerseits dazu führt, dass die Metall-Bindungskapazität sinkt und andererseits nur bedingt für die Entfernung von biologischen Verunreinigungen geeignet ist.

[0007] Es war deshalb die Aufgabe der Erfindung ein verbessertes Sorbens bereitzustellen, das diese Nachteile nicht aufweist.

[0008] Die Aufgabe wurde gelöst durch ein Verfahren zur Herstellung von bioziden, porösen Partikeln aus einem vernetzten Polymer, das die folgenden Schritte umfasst:

- (a) Bereitstellen einer wässrigen Suspension enthaltend ein Polyamin, einen Vernetzer und ein poröses anorganisches Trägermaterial in Partikelform in einem Mischer bei einer Temperatur kleiner oder gleich 10 °C zum Beschichten des anorganischen Trägermaterials mit dem Polyamin;
- (b) Vernetzen des organischen Polymers in den Poren des anorganischen Trägermaterials und gleichzeitiges entfernen von Wasser,
- (c) Herauslösen des anorganischen Trägermaterials unter Erhalt der bioziden, porösen Partikel aus einem vernetzten Polyamin.

[0009] Bevorzugt in dem erfindungsgemäßen Verfahren ist, dass der Schritt (a) und (b) wenigstens einmal wiederholt wird.

[0010] Überraschenderweise wurde gefunden, dass durch dieses Verfahren einerseits eine weniger aufwändige Herstellungsmethode für das Sorbens im Vergleich zum Stand der Technik bereitgestellt werden kann. Darüber hinaus neigt das so hergestellte Sorbens nicht zur Bildung von Biofilmen und zeigt eine sehr hohe biozide Wirkung gegenüber Bakterien, Keimen, Hefen, Pilzen und Viren.

[0011] Die porösen Partikel aus einem vernetzten Polymer können erfindungsgemäß auch als Sorbens im zuvor genannten Sinn bezeichnet werden. Weiterhin werden die Begriffe Polyamin und Polymer hier synonym verwendet.

[0012] Die Beschichtung und das Vernetzen erfolgt erfindungsgemäß vorzugsweise in einem Rührreaktor, beispielsweise einem Lödige-Mischer. Dies hat den Vorteil gegenüber einer Vernetzung im Suspension, dass die Vernetzung einfach in den Poren des bereits teilvernetzten Polymers und in unkritischem Wasser durchgeführt werden kann. Dabei wird die Temperatur im Schritt (b) im Gegensatz zur Beschichtung aus Schritt (a) erhöht. Es kommt hier nahezu vorwiegend zu einer Vernetzung in den Poren des porösen Trägermaterials und gleichzeitig wird während des Vernetzens das Lösungsmittel Wasser entfernt, so dass der Schritt (a) und folglich Schritt (b) in derselben Apparatur wiederholt werden kann. Die Schritte (a) und (b) können so lange wiederholt werden, bis der gewünschte Beschichtungsgrad und Dichte an Aminogruppen erreicht wird. Bevorzugt wird mindestens zweimal beschichtet und vernetzt, es kann jedoch auch dreimal, viermal oder mehrmals beschichtet und vernetzt werden. Am meisten bevorzugt ist zweimal. Bevorzugt wird am Ende der Beschichtung und Vernetzung, also vor Schritt (c) die Temperatur für etwa 1 Stunde auf etwa 60 °C erhöht und gehalten.

[0013] Insbesondere bevorzugt ist, dass das Sorbens vor Schritt (c) nachvernetzt wird. Vorzugsweise erfolgt dies mit Epichlorhydrin und Diaminoethylen bei einer Temperatur von 80-90 °C, bevorzugt 85 °C.

[0014] Gemäß einer weiteren Ausführungsform der Erfindung wird das Polyamin im nicht-entsalzen Zustand eingesetzt. Dies erspart einen weiteren Reinigungsschritt. Dadurch kann zwar nach Schritt a) ein zusätzlicher Waschschritt erforderlich sein, jedoch lassen sich durch den Einsatz eines nicht-entsalzten Polymers die Kosten für die Herstellung des Beschichtungspolymers (z.B. PVA) drastisch senken. Das Verfahren wird dadurch insgesamt wirtschaftlicher.

[0015] Durch die gleichzeitige Zugabe eines Vernetzers zu einer Suspension eines organischen Polymers bei niedrigen Temperaturen von kleiner oder gleich 10 °C bei der Beschichtung (Schritt (a)) bildet sich direkt in den Poren des Trägers langsam ein Hydrogel und das Polymer ist direkt immobilisiert. Bei Verwendung eines nicht-entsalzten Polymers können die Salze, die bei der Hydrolyse entstehen, einfach mit Wasser ausgewaschen werden. Außerdem kann die anschließende Vernetzung in Folge der Vorvernetzung während der Beschichtung, beispielsweise oder bevorzugt mit Epichlorhydrin und Diaminoethylen, in wässriger Suspension durchgeführt werden und muss nicht im Wirbelbett durchgeführt werden, wie dies im Stand der Technik bisher der Fall war. Dies führt zu einer erheblichen Vereinfachung des Verfahrens. Die Durchführung der Vernetzung in wässriger Suspension hat bei Verwendung von Epichlorhydrin zudem den Vorteil, dass nicht abreagiertes Epichlorhydrin mit der Natronlauge einfach hydrolysiert und damit unschädlich gemacht bzw. in harmlose Substanzen (Glycerin) überführt wird.

[0016] Ein weiterer Vorteil ist, dass die Zugänglichkeit und die Kapazität des Hydrogels für Metallionen durch das Herauslösen des Kieselgelträgers in Schritt c) weiter erhöht wird.

[0017] Das poröse anorganische Trägermaterial in Partikelform ist vorzugsweise ein mesoporöses oder makroporöses Trägermaterial. Die mittlere Porengröße des porösen Trägermaterials liegt vorzugsweise im Bereich von 6 nm bis 400 nm, stärker bevorzugt im Bereich von 8 bis 300 nm und am stärksten bevorzugt im Bereich von 10 bis 150 nm vor. Für industrielle Anwendungen ist zudem ein Partikelgrößenbereich von 100 bis 3000 nm bevorzugt. Weiterhin ist es bevorzugt, dass das poröse Trägermaterial ein Porenvolumen im Bereich von 30 Vol.-% bis 90 Vol.-%, stärker bevorzugt von 40 bis 80 Vol.-% und am stärksten bevorzugt von 60 bis 70 Vol.-% aufweist, jeweils bezogen auf das Gesamtvolumen des porösen Trägermaterials. Die mittlere Porengröße und das Porenvolumen des porösen Trägermaterials können durch das Porenfüllverfahren mit Quecksilber gemäß DIN 66133 bestimmt werden.

[0018] Das poröse anorganische Material ist vorzugsweise eines, das sich in wässrig-alkalischen Bedingungen bei pH größer 10, stärker bevorzugt pH größer 11 und am stärksten bevorzugt pH größer 12 auflösen lässt. In anderen Worten findet der Schritt (c) des Herauslösens des anorganischen Trägermaterials unter Erhalt der porösen Partikel aus einem vernetzten Polymer in den genannten wässrig-alkalischen Bedingungen statt. Das poröse anorganische Material ist vorzugsweise eines auf Basis von Siliziumdioxid bzw. Kieselgel, bzw. besteht daraus.

[0019] Das poröse anorganische Trägermaterial ist vorzugsweise ein partikuläres Material mit einer durchschnittlichen Partikelgröße im Bereich von 5 µm bis 2000 µm, stärker bevorzugt im Bereich von 10 µm bis 1000

um. Die Form der Partikel kann hierbei kugelförmig (sphärisch), stäbchenförmig, linsenförmig, Donut-förmig, elliptisch oder auch irregulär sein, wobei sphärische Partikel bevorzugt sind.

[0020] Der in Schritt (a) eingesetzte Anteil an Polyamin liegt in einem Bereich von 5 Gew.-% bis 50 Gew.-%, stärker bevorzugt 10 bis 45 Gew.-% und noch stärker bevorzugt 20 bis 40 Gew.-%, jeweils bezogen auf das Gewicht des porösen anorganischen Trägermaterials ohne Polyamin.

[0021] Das Aufbringen des Polyamins auf das poröse anorganische Trägermaterial in Partikelform in Schritt (a) des erfindungsgemäßen Verfahrens kann durch verschiedene Verfahren, wie beispielsweise Tränkungsverfahren oder durch die Porenfüllmethode erfolgen, wobei die Porenfüllmethode bevorzugt ist. Die Porenfüllmethode bringt gegenüber herkömmlichen Tränkungsverfahren den Vorteil mit sich, dass insgesamt eine größere Menge an gelöstem Polymer in einem Schritt auf das poröse anorganische Trägermaterial aufgebracht werden kann, wodurch die Bindungskapazität erhöht und das herkömmliche Verfahren vereinfacht wird.

[0022] Bei allen denkbaren Verfahren in Schritt (a) muss das Polymer in einem Lösungsmittel gelöst vorliegen. Als Lösungsmittel für das in Schritt (a) aufgebrachte Polymer wird vorzugsweise eines eingesetzt, in dem das Polymer löslich ist. Die Konzentration des Polymers für das Aufbringen auf das poröse anorganische Trägermaterial liegt vorzugsweise im Bereich von 5 g/L bis 200 g/L, stärker bevorzugt im Bereich von 10 g/L bis 180 g/L, am stärksten bevorzugt im Bereich von 30 bis 160 g/L.

[0023] Unter der Porenfüllmethode wird allgemein ein spezielles Beschichtungsverfahren verstanden, bei dem eine Lösung, die das aufzubringende Polymer enthält, in der Menge auf das poröse anorganische Trägermaterial aufgebracht wird, die dem Gesamtvolumen der Poren des porösen Trägermaterials entspricht. Das Gesamtvolumen der Poren [V] des porösen anorganischen Trägermaterials kann durch die Lösungsmittelaufnahmekapazität (WAK) des porösen anorganischen Trägermaterials bestimmt werden. Ebenso kann auch das relative Porenvolumen [Vol.-%] bestimmt werden. Hierbei handelt es sich jeweils um das Volumen der freizugänglichen Poren des Trägermaterials, da nur dieses durch die Lösungsmittelaufnahmekapazität bestimmt werden kann. Die Lösungsmittelaufnahmekapazität gibt an, welches Volumen eines Lösungsmittels erforderlich ist, um den Porenraum eines Gramms trockenes Sorbens (vorzugsweise stationäre Phase) vollständig zu füllen. Als Lösungsmittel können hier sowohl reines Wasser oder wässrige Medien als auch organische Lösungsmittel mit hoher Polarität wie Dimethylformamid dienen. Falls das Sorbens beim Befeuchten sein Volumen vergrößert (Quellung), wird die dafür aufgewendete Lösungsmittelmenge automatisch erfasst. Zur Messung der WAK wird eine genau gewogene Menge des porösen anorganischen Trägermaterials mit einem Überschuss gut benetzenden Lösungsmittels durchfeuchtet und überschüssiges Lösungsmittel aus dem Zwischenkornvolumen in einer Zentrifuge durch Rotation entfernt. Das Lösungsmittel innerhalb der Poren des Sorbens bleibt auf Grund der Kapillarkräfte in den Poren zurück. Die Masse des zurückgehaltenen Lösungsmittels wird durch Wägung ermittelt und über die Dichte des Lösungsmittels ins Volumen umgerechnet. Die WAK eines Sorbens wird als Volumen pro Gramm trockenes Sorbens (mL/g) berichtet.

[0024] Während der Vernetzung in Schritt (b) wird das Lösungsmittel durch Trocknung des Materials bei Temperaturen im Bereich von 40°C bis 100°C, stärker bevorzugt im Bereich von 50°C bis 90°C und am stärksten bevorzugt im Bereich von 50°C bis 75°C entfernt. Hierbei wird insbesondere bei einem Druck im Bereich von 0,01 bis 1 bar getrocknet, stärker bevorzugt bei einem Druck im Bereich von 0,01 bis 0,5 bar.

[0025] Das Vernetzen des Polyamins in den Poren des anorganischen Trägermaterials in Schritt (b) des erfindungsgemäßen Verfahrens erfolgt vorzugsweise so, dass der Vernetzungsgrad des Polyamins mindestens 10 % beträgt, bezogen auf die Gesamtzahl der vernetzbaren Gruppen des Polyamins. Der Vernetzungsgrad kann durch die entsprechend gewünschte Menge an Vernetzungsmittel eingestellt werden. Dabei wird angenommen, dass 100 Mol-% des Vernetzungsmittels reagiert und Vernetzungen bildet. Dies kann durch analytische Verfahren wie durch MAS-NMR Spektroskopie und quantitative Bestimmung der Menge des Vernetzungsmittels in Bezug auf die Menge des eingesetzten Polymers verifiziert werden. Dieses Verfahren ist erfindungsgemäß zu bevorzugen. Der Vernetzungsgrad kann jedoch auch durch IR-Spektroskopie bezogen auf beispielsweise C-O-C oder OH-Schwingungen unter Verwendung einer Kalibrierungskurve bestimmt werden. Beide Verfahren sind analytische Standardverfahren für einen Fachmann in diesem Gebiet. Der maximale Vernetzungsgrad liegt vorzugsweise bei 60 %, stärker bevorzugt bei 50 % und am stärksten bevorzugt bei 40 %. Wenn der Vernetzungsgrad oberhalb der angegebenen Obergrenze liegt, ist die Polyamin-Beschichtung nicht hinreichend flexibel.

[0026] Ist der Vernetzungsgrad unterhalb der angegebenen Untergrenze sind die daraus resultierenden porösen Partikel aus dem vernetzten Polyamin nicht rigide genug, um beispielsweise als Partikel einer chroma-

tographischen Phase oder in einer Wasserreinigungskartusche verwendet zu werden, bei der zum Teil auch höhere Drücke angelegt werden. Werden die resultierenden porösen Partikel aus dem vernetzten Polyamin direkt als Material für eine chromatographische Phase verwendet, so liegt der Vernetzungsgrad des Polyamins vorzugsweise bei mindestens 20 %.

[0027] Das für die Vernetzung verwendete Vernetzungsmittel weist vorzugsweise zwei, drei oder mehr funktionelle Gruppen auf, durch deren Bindung an das Polyamin die Vernetzung erfolgt. Das Vernetzungsmittel, das zur Vernetzung des in Schritt (b) aufgebrachten Polyamins verwendet wird, wird vorzugsweise aus der Gruppe ausgewählt, die aus Dicarbonsäuren, Tricarbonsäuren, Harnstoff, Bis-Epoxiden oder Tris-Epoxiden, Diisocyanaten oder Triisocyanaten, Dihalogenalkylen oder Trihalogenalkylen und Halogenepoxiden besteht, wobei Dicarbonsäuren, Bis-Epoxide und Halogenepoxide bevorzugt sind, wie beispielsweise Terephthalsäure, Biphenyldicarbonsäure, Ethylenglykoldiglycidylether (EGDGE), 1,12-bis-(5-Norbornen-2,3-dicarboximido)-decandicarbonsäure und Epichlorhydrin, wobei Ethylenglykoldiglycidylether, 1,12-bis-(5-Norbornen-2,3-dicarboximido)-decandicarbonsäure und Epichlorhydrin stärker bevorzugt sind. Das Vernetzungsmittel ist in einer Ausführungsform der vorliegenden Erfindung vorzugsweise ein lineares, Molekül mit einer Länge zwischen 3 und 20 Atomen.

[0028] Das in Schritt (a) eingesetzte Polyamin weist vorzugsweise eine Amino-Gruppe pro Wiederholungseinheit auf. Unter einer Wiederholungseinheit versteht man die kleinste Einheit eines Polymers, die sich in periodischen Abständen entlang der Polymerkette wiederholt. Polyamine sind vorzugsweise Polymere, die primäre und/oder sekundäre Amino-Gruppen aufweisen. Es kann ein Polymer aus den gleichen Wiederholungseinheiten sein, es kann aber auch ein Co-Polymer sein, das vorzugsweise als Co-Monomere einfache Alkenmonomere oder polare, inerte Monomere wie Vinylpyrrolidon aufweist.

[0029] Beispiele für Polyamine sind die folgenden: Polyamine, wie jegliche Polyalkylamine, z.B. Polyvinylamin, Polyalkylamin, Polyethylenimin und Polylysin etc. Unter diesen sind Polyalkylamine bevorzugt, noch stärker bevorzugt Polyvinylamin und Polyallylamin, wobei Polyvinylamin insbesondere bevorzugt ist.

[0030] Das bevorzugte Molekulargewicht des in Schritt (a) des erfindungsgemäßen Verfahrens eingesetzten Polyamins liegt vorzugsweise im Bereich von 5.000 bis 50.000 g/mol, was insbesondere für das angegebene Polyvinylamin gilt.

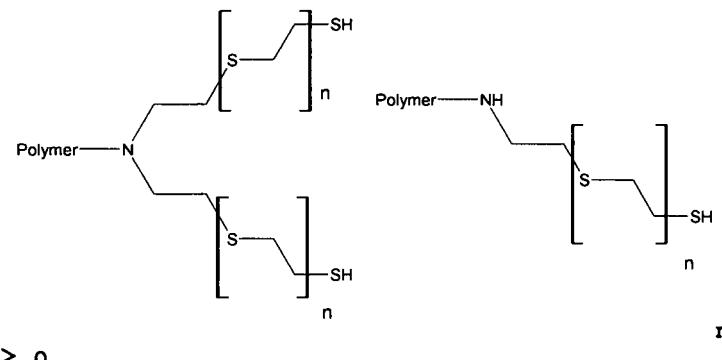
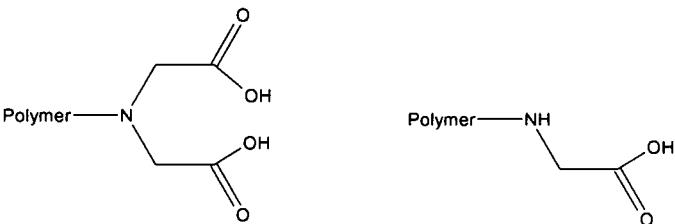
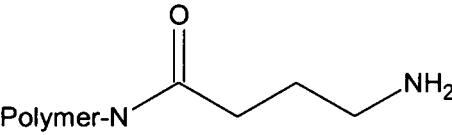
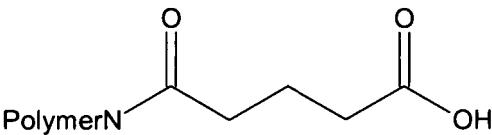
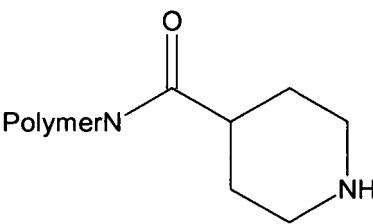
[0031] Unter dem Herauslösen des anorganischen Trägermaterials in Schritt (c) versteht man, dass aus dem nach Schritt (b) erhaltenen Kompositpartikeln aus porösen anorganischen Trägermaterial und dem aufgebrachten Polyamin das anorganische Trägermaterial entfernt wird. Der Schritt (c) des Herauslösens des anorganischen Trägermaterials unter Erhalt der porösen Partikel aus einem vernetzten Polymer erfolgt vorzugsweise in einer wässrig alkalischen Lösung mit einem pH größer 10, stärker bevorzugt pH größer 11, noch stärker bevorzugt pH größer 12. Hierbei wird als Base vorzugsweise ein Alkalihydroxid, stärker bevorzugt Kaliumhydroxid oder Natriumhydroxid, noch stärker bevorzugt Natriumhydroxid verwendet. Dabei ist es bevorzugt, dass die Konzentration des Alkalihydroxids in der wässrigen Lösung mindestens 10 Gew.-%, noch stärker bevorzugt 25 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Lösung ist. Dabei werden im Schritt (c) des erfindungsgemäßen Verfahrens die aus Schritt (b) erhaltenen Partikel mit der entsprechenden wässrig alkalischen Lösung für mehrere Stunden in Kontakt gebracht. Anschließend wird das aufgelöste anorganische Trägermaterial so lange mit Wasser aus den porösen Partikeln aus dem vernetzten Polymer gewaschen, dass das anorganische Trägermaterial im Wesentlichen nicht mehr im Produkt enthalten ist. Dies hat den Vorteil, dass bei der Verwendung der erfindungsgemäß hergestellten porösen Partikel aus einem vernetzten Polymer beispielsweise als Bindungsmaterial von Metallen, dieses nur noch aus organischem Material besteht und somit unter Verbleib bzw. Rückgewinnung der Metalle vollständig bzw. rückstandsfrei verbrannt werden kann.

[0032] Weiterhin kann das vernetzte Polyamin nach Schritt (c) in seinen Seitengruppen derivatisiert werden. Dabei wird vorzugsweise ein organischer Rest an das Polymer gebunden. Dieser Rest kann jeder denkbare Rest sein, wie eine aliphatische und aromatische Gruppe, die auch Heteroatome aufweisen können. Diese Gruppen können auch mit anionischen oder kationischen Resten bzw. protonierbaren oder deprotonierbaren Resten substituiert sein. Wird das nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhaltene vernetzte poröse Polyamin zur Bindung von Metallen aus Lösungen verwendet, so ist die Gruppe, mit der die Seitengruppen des Polymers derivatisiert werden, eine Gruppe, die die Eigenschaft einer Lewis-Base aufweist. Unter einem organischen Rest, der die Eigenschaft einer Lewis-Base aufweist, versteht man insbesondere Reste, die eine Komplexbindung mit dem zu bindenden Metall eingehen. Organische Reste, die eine Lewis-Base aufweisen, sind beispielsweise solche, die Heteroatome mit freien Elektronenpaaren, wie N, O, P, As oder S aufweisen.

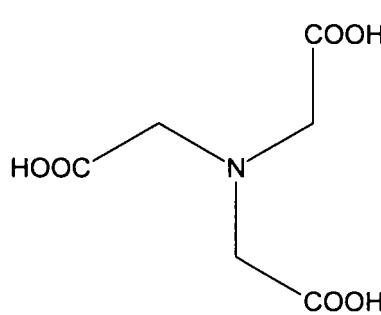
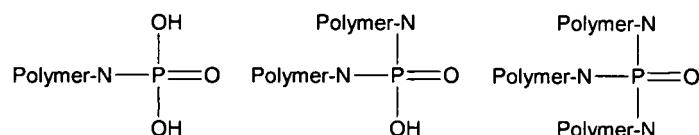
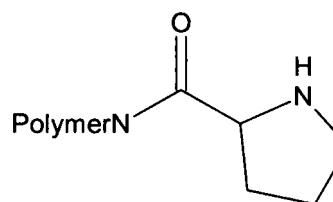
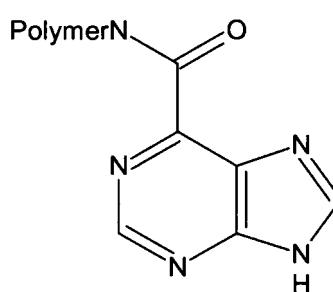
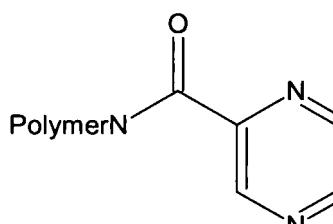
[0033] Bevorzugte organische Reste für die Derivatisierung des Polymers sind die nachfolgend dargestellten Liganden:

Name	Struktur des Liganden auf dem Polymer
6-Aminonicotinsäuregruppen	
Arginin gruppen	
Bernsteinsäure-N-MethylPiperazin	
4-[(4-aminopiperazin-1-yl)amino]-4-oxobutansäure-gruppen	
Bernsteinsäuregruppen	

Name	Struktur des Liganden auf dem Polymer
Creatingruppen	
Diaminobicyclooctancarbonsäure	
Diethylentriamin	
Diglykolsäuregruppen	
Ethyldiamintetraessigsäuregruppen Anbindung kann an 1-4 Säuregruppen erfolgen	
Ethylphosphonylcarbonylgruppe	

Name	Struktur des Liganden auf dem Polymer
N-Ethanethiol-Gruppen	 <p style="text-align: center;">≥ 0</p>
N,N-Diethansäure-Gruppen Die Chloressigsäure kann die Amino-Gruppe mono oder Di-substituieren (EtSr)	
4-Aminobuttersäuregruppen	
Glutarsäuregruppen	
4-Piperidincarbonsäuregruppen	

Name	Struktur des Liganden auf dem Polymer
4-Imidazolylacetylgruppen	<p>Polymer-N</p>
4-Imidazolylacrylsäuregruppen	<p>PolymerN</p>
Isonicotinsäuregruppen	<p>PolymerN</p>
Lysinsäuregruppen	<p>PolymerN</p>
Methylthioharnstoffgruppen	<p>Polymer-N</p>

Name	Struktur des Liganden auf dem Polymer
Nitrilotriessigsäure Anbindung erfolgt über 1-3 Carbonsäuregruppen	
Phosphorsäuregruppe Kann vernetzen wirken.	
Prolin	
Purin-6-carbonsäuregruppen	
Pyrazin-2-carbonsäuregruppen	

Name	Struktur des Liganden auf dem Polymer
Thymin-N-essigsäuregruppen	<p>Chemical structure of Thymine-N-carboxymethylated polymer:</p> <p>The structure shows a purine ring system. At the N1 position, there is a methylene group (-CH₂-) attached to a carboxymethyl group (-CO-PolymerN). The C2 position has a methyl group (-CH₃). The C4 position has a carbonyl group (-C=O). The C6 position has another carbonyl group (-C=O).</p>
Theophyllin-7-essigsäuregruppen	<p>Chemical structure of Theophylline-7-carboxymethylated polymer:</p> <p>The structure shows a purine ring system. At the N7 position, there is a methylene group (-CH₂-) attached to a carboxymethyl group (-CO-PolymerN). The C2 position has a methyl group (-CH₃). The C6 position has another methyl group (-CH₃). The C8 position has a carbonyl group (-C=O).</p>
Zitronensäuregruppen	<p>Chemical structure of Citric acid-modified polymer:</p> <p>The structure shows a citric acid molecule. The central carbon atom is part of a polymer chain via a carboxymethyl group (-CH₂-CO-PolymerN). The molecule also contains two hydroxyl groups (-OH) and two carbonyl groups (-C(=O)-).</p>

[0034] Insbesondere bevorzugt sind die Liganden PVA, d.h. die Aminogruppe des PVA, EtSr, NTA, EtSH, MeSH, EDTA und iNic oder Kombinationen der genannten. Beispielsweise ist eine Kombination von PVA mit EtSr, NTA oder EtSH besonders bevorzugt.

[0035] Besonders bevorzugt wird als Polymer in dem erfindungsgemäßen Verfahren Polyvinylamin eingesetzt, da die Aminogruppen des Polyvinylamins selbst Lewis-Basen darstellen und zudem durch ihre Eigenschaft als nukleophile Gruppen leicht an ein Molekül mit einem elektrophilen Zentrum ankoppelbar sind. Dabei werden vorzugsweise Kopplungsreaktionen verwendet, bei denen ein sekundäres Amin und nicht ein Amid entsteht, da dabei die Lewis-Basizität durch Bildung eines sekundären Amins nicht verloren geht.

[0036] Die vorliegende Erfindung betrifft auch poröse Partikel aus einem vernetzten Polymer, die nach dem vorstehenden erfindungsgemäßen Verfahren erhältlich sind. Dabei ist es bevorzugt, dass die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Partikel einen maximalen Quellfaktor in Wasser von 300 % aufweisen, wenn man davon ausgeht, dass ein Wert von 100 % für die trockenen Partikel gilt. In anderen Worten können die erfindungsgemäßen Partikel maximal in Wasser um das Dreifache an Volumen zunehmen.

[0037] Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Anmeldung sind auch poröse Partikel aus einem vernetzten Polyamin, wobei auch diese Partikel einen maximalen Quellfaktor von 300 % aufweisen, wenn man davon ausgeht, dass der Prozentsatz der trockenen Partikel bei 100 % liegt. In anderen Worten können auch diese

erfindungsgemäßen porösen Partikel bei Quellung in Wasser eine maximale Volumenzunahme um das Dreifache haben.

[0038] Noch bevorzugter ist es jedoch, dass die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Partikel bzw. die erfindungsgemäßen Partikel einen maximalen Quellfaktor in Wasser von 250 %, noch stärker bevorzugt 200 % und am stärksten bevorzugt von weniger als 150 % aufweisen, da ansonsten die Rigidität der erhaltenen Teilchen zumindest für chromatographische Anwendungen und in Trinkwasserkartuschen unter Druck nicht ausreichend hoch ist.

[0039] Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten bioziden, porösen Partikel sind vorzugsweise aus einem vernetzten Polyamin herstellbar. Das Polyamin bzw. die daraus bestehenden porösen Partikel weisen vorzugsweise eine durch Titration bestimmte Konzentration der Amino-Gruppen von mindestens 300 µmol/mL, stärker bevorzugt mindestens 600 µmol/mL, und noch stärker bevorzugt von mindestens 1000 µmol/mL auf. Unter der durch Titration bestimmten Konzentration der Amino-Gruppen wird die Konzentration verstanden, die gemäß dem im Beispiels-Teil dieser Anmeldung angegebenen analytischen Methoden durch Durchbruchsmessung mit 4-Toluolsulphonsäure erhalten wird.

[0040] Die erfindungsgemäß hergestellten Partikel weisen vorzugsweise eine Trockenschüttdichte im Bereich von 0,25 g/mL bis 0,8 g/mL, noch stärker bevorzugt 0,3 g/mL bis 0,7 g/mL auf. In anderen Worten sind die porösen Partikel insgesamt äußerst leichte Partikel, was durch die erhaltene hohe Porosität gewährleistet ist. Trotz der hohen Porosität und dem geringen Gewicht der Partikel weisen diese eine relativ hohe mechanische Festigkeit bzw. Rigidität auf und können auch in chromatographischen Anwendungen als Phasen unter Druck verwendet werden.

[0041] Die durch inverse Größenausschlusschromatographie ermittelte mittlere Porengröße der erfindungsgemäß hergestellten oder erfindungsgemäßen bioziden, porösen Partikel liegt vorzugsweise im Bereich von 1 nm bis 100 nm, stärker bevorzugt 2 nm bis 80 nm.

[0042] Die erfindungsgemäß hergestellten bioziden, porösen Partikel sind vorzugsweise Partikel, die eine ähnliche Form aufweisen, wie sie das herausgelöste poröse anorganische Trägermaterial hatte, jedoch mit der Maßgabe, dass die erfindungsgemäßen bioziden, porösen Partikel im Wesentlichen mit ihrem Material das Poresystem des herausgelösten porösen anorganischen Trägermaterials widerspiegeln, d.h. sie sind im Falle der idealen Porenfüllung in Schritt (b) des erfindungsgemäßen Verfahrens das inverse Porenabbild des verwendeten porösen anorganischen Trägermaterials. Die erfindungsgemäßen bioziden, porösen Partikel liegen vorzugsweise in einer im Wesentlichen sphärischen Form vor. Deren mittlere Partikelgröße liegt vorzugsweise im Bereich von 5 µm bis 1000 µm, stärker bevorzugt im Bereich von 20 bis 300 µm.

[0043] Weiterhin sind die erfindungsgemäßen, bioziden porösen Partikel aus dem vernetzten Polymer dadurch gekennzeichnet, dass sie im Wesentlichen aus dem vernetzten Polymer bestehen. „Im Wesentlichen“ heißt in diesem Fall, dass nur unvermeidliche Rückstände von beispielsweise anorganischem Trägermaterial, in den porösen Partikeln noch enthalten sein können, deren Anteil jedoch vorzugsweise unter 2000 ppm, noch stärker bevorzugt 1000 ppm und am stärksten bevorzugt 500 ppm liegt. In anderen Worten ist es bevorzugt, dass die erfindungsgemäßen bioziden, porösen Partikel aus dem vernetzten Polymer im Wesentlichen frei von einem anorganischen Material, wie beispielsweise dem Material des anorganischen Trägermaterials sind. Dies ist auch weiter oben in Verbindung mit dem Schritt (c) des erfindungsgemäßen Verfahrens gemeint, wenn davon gesprochen wird, dass das anorganische Trägermaterial im Wesentlichen nicht mehr im Produkt enthalten ist.

[0044] Eine weitere Ausführungsform der vorliegenden Erfindung betrifft die Verwendung der erfindungsgemäßen bioziden, porösen Partikel bzw. der erfindungsgemäß hergestellten bioziden, porösen Partikel zur Entfernung von biologischen Verunreinigungen und zur Abtrennung von Metall-Ionen aus Lösungen, insbesondere Wasser. Hierbei werden die erfindungsgemäßen bioziden, porösen Partikel bzw. erfindungsgemäß hergestellten bioziden, porösen Partikel vorzugsweise in Filtrations-Verfahren bzw. einer Festphasenextraktion verwendet, die die Entfernung von biologischen Verunreinigungen aus Wasser oder die Abtrennung von Metall-haltigen Ionen aus Lösungen erlauben. Das erfindungsgemäße Material kann beispielsweise auf einfache Art und Weise in einem Rührkessel bzw. in einer „fluidized bed“-Anwendung verwendet werden, bei der das Material einfach in eine biologisch verunreinigte und Metall-enthaltende Lösung hineingegeben und für eine bestimmte Zeit gerührt wird.

[0045] Die vorliegende Erfindung betrifft auch eine Filterkartusche, beispielsweise zur Aufbereitung von Trinkwasser, die erfindungsgemäße biozide, poröse Partikeln aus einem vernetzten Polymer enthält. Die Filterkar-

tusche ist vorzugsweise derart ausgeformt, dass das aufzubereitende Trinkwasser durch die Kartusche hindurchlaufen kann und in ihrem Inneren mit den erfindungsgemäßen porösen Partikeln aus einem vernetzten Polymer in Kontakt kommt, wobei biologische Verunreinigungen entfernt und Metall-haltige Ionen aus dem Wasser entzogen werden.

[0046] Die Filterkartusche kann ein zusätzliches Material zum Entfernen von Mikroschadstoffen enthalten. Hierfür wird vorzugsweise Aktivkohle eingesetzt. Dabei können die verschiedenen Materialien in getrennten Zonen innerhalb der Filterkartusche angeordnet sein, oder in einer Mischung aus den beiden Materialien. Die Filterkartusche kann auch mehrere unterschiedliche Materialien (mit und ohne Derivatisierung) enthalten, die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellt wurden.

[0047] Die Filterkartusche kann in allen denkbaren Größen ausgestaltet sein. Beispielsweise kann die Filterkartusche in einer Größe ausgestaltet sein, die für den täglichen Trinkwasserbedarf in einem Haushalt ausreicht. Die Filterkartusche kann aber auch eine Größe aufweisen, die es erlaubt den Trinkwasserbedarf für mehrere Haushalte zu decken, d.h. beispielsweise einen Bedarf von mehr als 5 Liter täglich.

Die Filterkartusche kann beispielsweise die Form eines linear durchströmten Zylinders oder die Form einer radial durchströmten Hohlzylinders haben.

[0048] Die vorliegend Erfindung soll nun anhand der folgenden Beispiele erläutert werden, die jedoch nur als exemplarisch anzusehen sind:

Beispiele:

Analytische Verfahren:

[0049] Bestimmung der Konzentration der Amino-Gruppen eines Sorbens mit Durchbruchsmessung mit 4-Toluolsulphonsäure (Titrationsanalyse):

[0050] Die dynamische Anionenaustauschkapazität wird mit einer Säule der zu prüfenden stationären Phase bestimmt. Hierzu werden zunächst alle austauschbaren Anionen in der Säule gegen Trifluoracetat ausgetauscht. Dann wird die Säule mit einer wässrigen Reagenzlösung von Toluol-4-Sulphonsäure durchspült, bis diese Lösung in gleicher Konzentration am Ende der Säule wieder austritt (Durchbruch). Aus der Konzentration der Toluol-4-Sulphonsäurelösung, der Flussrate und der Fläche des Durchbruchs im Chromatogramm wird die von der Säule gebundene Menge Toluol-4-Sulphonsäure berechnet. Die so ermittelte Menge an Toluol-4-Sulphonsäure gibt die Konzentration der Amino-Gruppen des Sorbens an.

[0051] Die dynamische Anionenaustauschkapazität für Toluol-4-Sulphonsäure in Wasser wird auf das Phasenvolumen bezogen und in mmol pro Liter (mM/L) berichtet.

Beispiel 1: Herstellung von erfindungsgemäßen porösen Partikeln eines vernetzten Polymers:

Herstellung Polymeradsorbat

[0052] 800 g Trägermaterial (Grace Kieselgel SP542-12110) werden direkt in Lödige VT5 gesaugt. Das Kieselgel wird auf 10 °C temperiert. Der Mischer wird mit 120 Upm betrieben. Dann werden 1133 g auf 10°C gekühlte Polymerlösung PC 16012 (Polymergehalt 12%) in ein Gefäß eingewogen und mit 27,5 g EGDGE versetzt. Die Mischung wird innerhalb von 2 min in dem Mischer gegeben und für 1 h bei 10 °C gemischt. Anschließend wird das Polymeradsorbat bei 80 °C und 50 mbar getrocknet (ca. 2 h). Das Polymeradsorbat wurde dann auf 10 °C heruntergekühlt.

[0053] Für die 2. Beschichtung wurden 733 g auf 10°C gekühlte Polymerlösung PC 16012 (Polymergehalt 12%) in ein Gefäß eingewogen und mit 18 g EGDGE versetzt. Die Polymerlösung wurde innerhalb von 2 min in die Mischtrömmel gefüllt. Das Polymeradsorbat wurde für 1 h bei 10 °C gemischt. Anschließend wurde die Temperatur im Lödige wieder auf 65 °C für 1 h erhöht. Das Polymeradsorbat wurde mit 4 L VE-Wasser versetzt und Suspension aus dem Lödige VT auf einen Nutsche gefahren. Dort wurde das Polymeradsorbat mit 10 BV VE-Wasser gewaschen.

Vernetzung

[0054] 1 L sedimentiertes Polymeradsorbat werden mit 500 L VE Wasser in einen 2,5 L Reaktor gegeben und unter Rühren auf 85°C erhitzt. Anschließend werden 125 g Epichlorhydrin so langsam zugegeben, sodass die Temperatur im Reaktor 90°C nicht überschreitet. Anschließend wird noch 20 min weiter gerührt bevor 83 g Diaminoethylen langsam zugesetzt werden. Nach weiteren 20 min werden nochmal 125 g Epichlorhydrin zugegeben. Dann nochmal 83 g Diaminoethylen und abschließend nochmal 125 g Epichlorhydrin. Dann wird die Reaktion noch 20 min bei 85 °C weitergerührt. Die Reaktionsmischung wird dann auf 25 °C abgekühlt und es werden 500 mL 50% NaOH zugesetzt und für eine weitere Stunde gerührt.

[0055] Die Templatphase wird dann auf eine Filternutsche überführt und mit folgenden Lösungsmitteln gewaschen:

- 3 BV 1 M NaOH
- 3 BV Wasser
- 3 BV 2 M HCl
- 3 BV Wasser
- 6 BV 1 M NaOH
- 6 BV Wasser

[0056] Das Produkt ist wird als feuchter Filterkuchen erhalten.

Beispiel 2: Metallaufreinigung bei gleichzeitiger Entfernung von Bakterien

[0057] Es wurden Metallaufreinigungsversuche gemäß WO 2017/089523 und WO 2016/030021 mit einer Sorbens nach Stand der Technik sowie mit dem oben hergestellten Sorbens durchgeführt, wobei die eingesetzten Lösungen zusätzlich mit Bakterienstämmen von *Escherichia coli*, *Enterococcus faecalis*, *Pseudomonas aeruginosa* und *Staphylococcus aureus* kontaminiert wurden. Es zeigt sich eine identische Performance bei der Metallaufreinigung wie bei den nicht-kontaminierten Lösungen. Allerdings konnten nach der Aufreinigung keinerlei Bakterien mehr in der gereinigten Lösung nachgewiesen werden. Ebenso blieb eine Biofilm-Bildung vollständig aus. Das herkömmlich hergestellte Material zeigt hingegen Biofilmbildung und nach der Filtration noch große Mengen der Bakterienstämme. Weiterhin verliert das herkömmliche Material, wohl bedingt durch die Biofilm-Bildung deutlich an Kapazität.

ZITATE ENTHALTEN IN DER BESCHREIBUNG

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde automatisiert erzeugt und ist ausschließlich zur besseren Information des Lesers aufgenommen. Die Liste ist nicht Bestandteil der deutschen Patent- bzw. Gebrauchsmusteranmeldung. Das DPMA übernimmt keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

Zitierte Patentliteratur

- WO 2017/089523 [0006, 0057]
- WO 2016/030021 [0006, 0057]

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von bioziden, porösen Partikeln aus einem vernetzten Polymer, das die folgenden Schritte umfasst:
 - (a) Bereitstellen einer wässrigen Suspension enthaltend ein Polyamin, einen Vernetzer und ein poröses anorganisches Trägermaterial in Partikelform bei einer Temperatur kleiner oder gleich 10 °C in einem Mischer zum Beschichten des anorganischen Trägermaterials mit dem Polyamin;
 - (b) Vernetzen des organischen Polymers in den Poren des anorganischen Trägermaterials und gleichzeitiges entfernen von Wasser,
 - (c) Herauslösen des anorganischen Trägermaterials unter Erhalt der bioziden porösen Partikel aus einem vernetzten Polyamin.
2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei der Schritt a) und b) wenigstens einmal wiederholt wird.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, wobei das Vernetzen in einem Rührreaktor erfolgt.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, wobei das Polyamin im nicht-entsalzten Zustand eingesetzt wird.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, worin das poröse anorganische Trägermaterial ein Material ist, das sich in wässrig-alkalischen Bedingungen bei pH > 10 auflösen lässt.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, worin das Polyamin ein Polyvinyamin ist.
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, worin das vernetzte Polyamin nach Schritt (c) in seinen Seitengruppen derivatisiert wird.
8. Biozide, poröse Partikel aus einem vernetzten Polyamin, die nach einem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7 erhältlich oder hergestellt sind.
9. Biozide, poröse Partikel nach Anspruch 8, worin die Partikel einen maximalen Quellfaktor in Wasser von 300 % aufweisen, ausgehend von 100 % trockener Partikel.
10. Biozide, poröse Partikel nach einem der Ansprüche 8 bis 9, worin die Trockenschüttdichte im Bereich von 0,25 g/mL bis 0,8 g/mL liegt.
11. Verwendung biozider, poröser Partikel gemäß einem der Ansprüche 8 bis 10 oder hergestellt nach einem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7 zur Entfernung von biologischen Verunreinigungen aus Wasser durch Inkontaktbringung des kontaminierten Wassers mit den bioziden porösen Partikeln durch beispielsweise Filtration.
12. Verwendung nach Anspruch 11, wobei die biologischen Verunreinigungen Bakterien, Keime, Hefen, Pilze oder Viren sind.
13. Filterkartusche, die biozide, poröse Partikel gemäß einem der Ansprüche 8 bis 10 oder hergestellt oder erhältlich nach einem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7 enthält.

Es folgen keine Zeichnungen