(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202704168 U
(45)授权公告日 2013.01.30

(21)申请号 201220352414.7

(22)申请日 2012.07.20

(73)专利权人 傅敏
地址 214000 江苏省无锡市南长区扬北新村88号

(72)发明人 傅敏

(74)专利代理机构 江苏英特东华律师事务所 32229
代理人 邵鋆

(51)Int.Cl.
B65D 51/28(2006.01)
B65D 81/32(2006.01)
B65D 85/72(2006.01)
B65D 51/22(2006.01)

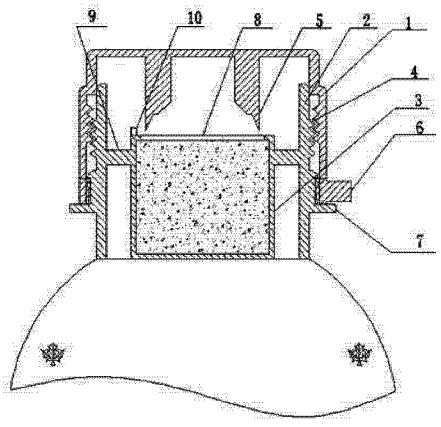
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种瓶盖组件

(57)摘要

一种瓶盖组件，属于一种液体容器的密封部件，包括瓶盖和瓶口，两者以螺纹配合，瓶盖里面的底部设有方向朝下的割刀，顶部设有拉条，瓶口的外侧设有限制瓶盖旋紧位置的挡沿；瓶口内设有一个料桶，所述的料桶开口朝上，开口设有封口膜，料桶外壁与瓶口内壁之间有液体流通空隙。这是一种“料水分离”的瓶盖组件，能提高饮料的新鲜度，延长保质期，更无需防腐剂。而且，使用时只要割开封口膜，倒置瓶体即可完成混合，现场调配出饮料，方便卫生，饮料口感更好。



CN 202704168 U

1. 一种瓶盖组件，包括瓶盖（1）和瓶口（2），两者以螺纹（4）配合，瓶盖里面的底部设有朝下的割刀（5），顶部设有拉条（6），瓶口的外侧设有挡沿（7），其特征在于：瓶口（2）内设有一个开口朝上料桶（3），料桶外壁与瓶口内壁之间有液体流通空隙，所述料桶的开口设有封口膜（8）。

2. 根据权利要求 1 所述的瓶盖组件，其特征是：所述的料桶通过连接筋（9）与瓶口（2）固定连接。

3. 根据权利要求 1 所述的一种瓶盖组件，其特征是：所述的割刀（5）设有多个。

4. 根据权利要求 1 所述的瓶盖组件，其特征是：瓶盖内壁的螺纹段以下部分和瓶口外壁的螺纹段以上部分，是紧密配合关系。

5. 根据权利要求 1 所述的瓶盖组件，其特征是：带有拉条的瓶盖（1）旋紧在瓶口（2）的时候，拉条（6）高度以及瓶口顶距离瓶盖底的距离都大于割刀（5）与封口膜（8）之间的距离。

6. 根据权利要求 1 所述的瓶盖组件，其特征是：所述的封口膜上还设有手撕拉片（10）。

一种瓶盖组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种容器盖，尤其是一种瓶子的旋转式的瓶盖组件，如饮料瓶的瓶盖组件，包括瓶盖和瓶口。

背景技术

[0002] 常见的饮料瓶盖组件是由瓶盖和瓶口两部分构成，瓶口和瓶体相互连接，瓶盖和瓶口常用的采用螺纹啮合，可以拧开或者拧紧。

[0003] 传统的采用直接旋紧的瓶盖，对制造要求比较高，才能保证密封性能；而有些非压力瓶其实只需要在瓶口开口部做个铝箔密封即可，瓶盖的密封性能可以有所降低，这样可以降低制造成本。但是如果在瓶口额外设置密封揭片的话，需要破拆工具，用手不卫生，制造撕扯条又增加了成本。

[0004] 另一方面，随着“料水分离不异变”、“现吃现泡无防腐”的饮料健康观念的出现，人们对饮料和饮料瓶有了新的要求。于是，出现一些料水分离的瓶盖设计，比如：ZL200520080614.1 组合瓶盖、ZL97226761.1 饮料瓶的中国专利文献。也有一些现有技术出现了瓶盖上集成割刀，如 ZL200620072339.3 号中国专利公开的一种瓶盖，它包括圆筒形盖体，在圆筒形盖体的上端盖面周围有向上延伸的凸沿，在上端盖盖面上有一向上凸起的切割刀，其特征是在盖面上还有一和切割刀对称的张力凸台。由于增加了张力凸台，使切割刀更方便地将瓶口封口纸切开。

[0005] 现有技术的方案，虽然集成了割刀，方便割开封口纸，或者提出了料水分离，但是，容纳粉料的料盒的打开需要在打开瓶盖以后才能操作，既不方便也不卫生。集成的割刀设置在瓶盖外面，更加不卫生而且也不安全。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的就是为了克服现有技术的不足，发明一种使用方便快捷，安全卫生的、能满足“料水分离”的健康要求的饮料瓶盖组件。

[0007] 为此，本实用新型采用的技术手段是：

[0008] 一种瓶盖组件，包括瓶盖和瓶口，两者以螺纹配合，瓶盖里面的底部设有方向朝下的割刀，顶部设有拉条，瓶口的外侧设有限制瓶盖旋紧位置的挡沿；瓶口内设有一个料桶，所述的料桶开口朝上，开口设有封口膜，料桶外壁与瓶口内壁之间有液体流通空隙。

[0009] 优选的料桶和瓶口的连接关系是：料桶通过连接筋与瓶口固定连接。

[0010] 优选的割刀设有多个，在瓶盖里面的底部等距离均布。

[0011] 进一步的优选：瓶盖内壁的螺纹段以下部分和瓶口外壁的螺纹段以上部分，是紧密配合关系。这样可以提高密封效果。

[0012] 带有拉条的瓶盖旋紧在瓶口的时候，拉条高度和瓶口顶距离瓶盖底的距离都大于割刀距离封口膜的距离。

[0013] 瓶盖上拉带是一个一次性装置，密封未开启的时候是瓶盖高度的组成部分，拉掉

以后，就客观的降低了瓶盖的高度，所以去掉拉条以后，瓶盖可以继续下旋最多相当于拉条高度的距离。这样，保证在拉条没有被拉掉情况下，也就是瓶盖盖紧没有打开时候，割刀不破坏封口膜；拉掉拉条后，继续往下拧瓶盖，在有限的瓶盖向下的位移范围内，割刀能割开封口膜打开料桶。

[0014] 所述的封口膜上还设有手撕拉片，在割刀失效的时候，直接拧开瓶盖，手撕拉片打开料桶继续使用。

[0015] 这是一种“料水分离”的瓶盖组件，应用本实用新型的饮料，料桶内放置粉料，瓶内放水料。由于用来混合成饮料的粉料和水料两者单独的成分相对简单，化学、物理性能稳定，所以可以避免多种水溶性饮品长时间受光、温度影响产生异变的情况，提高饮料的新鲜度，还能延长保质期，更无需防腐剂。而且，使用时只要割开封口膜，倒置瓶体即可完成混合，现场调配出饮料，方便卫生，饮料口感更好。

附图说明

[0016] 图 1，本实用新型的实施例结构图。

[0017] 图中，1——瓶盖，2——瓶口，3——料桶，4——螺纹，5——割刀，6——拉条，7——挡沿，8——封口膜，9——连接筋，10——手撕拉片。

具体实施方式

[0018] 如图 1 是本实用新型的实施例结构图，由于本实用新型的重点在于瓶盖 1 和瓶口 2 的结构，所以对于瓶体不做多的描述，瓶口 2 可以多种方式与瓶体固定，现有技术中有直接成形的，也有后来热熔连接固定的。

[0019] 瓶盖 1 内侧和瓶口 2 外壁设有规格一致的螺纹 4，瓶盖 1 和瓶口 2 就是依靠螺纹连接。使用的时候可以拧开分离，出厂的时候是拧紧的。

[0020] 本实用新型具有料桶 3，是用来放置饮料的冲泡物的，比如：冲调饮料的食品、滋补品、果蔬、中药材等加工而成的粉料、颗粒、块料、袋泡料以及浓缩汁等。料桶 3 的开口处设置封口膜 8 将上述各种冲泡料密封在料桶内。封口膜 8 是铝塑膜，或者其他用于饮料的材料。料桶 3 以多条强度保证的连接筋 9 与瓶口固定，开口朝上，采用连接筋 9 的连接方式，可以保证料桶 3 的外壁和瓶口的内壁之间存在液体流通空隙，为料、水混合提供可能。

[0021] 瓶盖 1 的底部设有割刀 5，割刀 5 在同一圆周上设有多个，可以是 3 个。在首次拧开之前，割刀 5 和料桶的封口膜 8 不接触，其间距依靠瓶盖 1 开口上设置的拉条 6 限制，瓶口 2 的外侧设有挡沿 7，用来限制瓶盖的拧下去高度。只要设计拉条 6 的高度和瓶盖高度余量大于前述割刀 5 与料桶的封口膜 8 的间距，就能保证去掉拉条以后瓶盖 1 能够继续往下拧，直至割刀 5 接触料桶的封口膜 8 将其切开。

[0022] 拉条 6 内侧设有防跟转的反扣带，瓶口 2 相应部位设置棱面保证反扣带的功能实现。

[0023] 前述的封口膜 8 上还设有手撕拉片 10，使用者可以选择拧开瓶盖，直接撕开撕拉条打开料桶 3，然后重新拧上瓶盖进行混合配制。

[0024] 使用本实用新型的饮料在出厂的时候，饮料的料（如前述的几种干料）被封在料桶 3 内，料桶 3 处于瓶口位置，开口朝上且有封口膜，所以料和瓶内的冲泡液体不接触。此时，

拉条 6 存在，一来和挡沿 7 密配以保证瓶盖密封防瓶口污染，二来提供一支撑高度，避免料桶封口膜 8 被瓶盖 1 的割刀 5 破坏。所以这个时候是出于本实用新型所追求的“料水分离”状态，这样有助于提高饮料品质，减少多物质混配溶剂长时间存放变质的可能性，减少防腐剂的使用，延长保存。

[0025] 当需要饮用的时候，能满足“现泡现喝”的要求，提高新鲜度：拉掉拉条 6，此时，如前述，瓶盖 1 底部不接触瓶口顶，瓶盖 1 和瓶口 2 依然存在下拧的余量，这个余量大于割刀 5 和封口膜 8 的出厂时侯的初始间隙，所以只要继续往下拧瓶盖，就能最终让割刀 5 割开料桶 3。瓶盖 1 的内壁，螺纹段以下和瓶口 2 外壁的螺纹段以上部分，是紧密配合关系，保证瓶盖 1 在继续下旋时候的密封效果。然后倒置瓶体，让料桶内的料和瓶体中的水通过液体流通空隙能够接触混合，摇匀充分溶解即可做成新鲜度极高的现泡饮料。

[0026] 若使用本实用新型，可以按照一般的旋盖开关盖子的动作，完成料桶的打开，方便快捷；而且整个料、水的混合动作都在瓶盖开启之前完成，卫生可靠，较现有技术有质的提高。

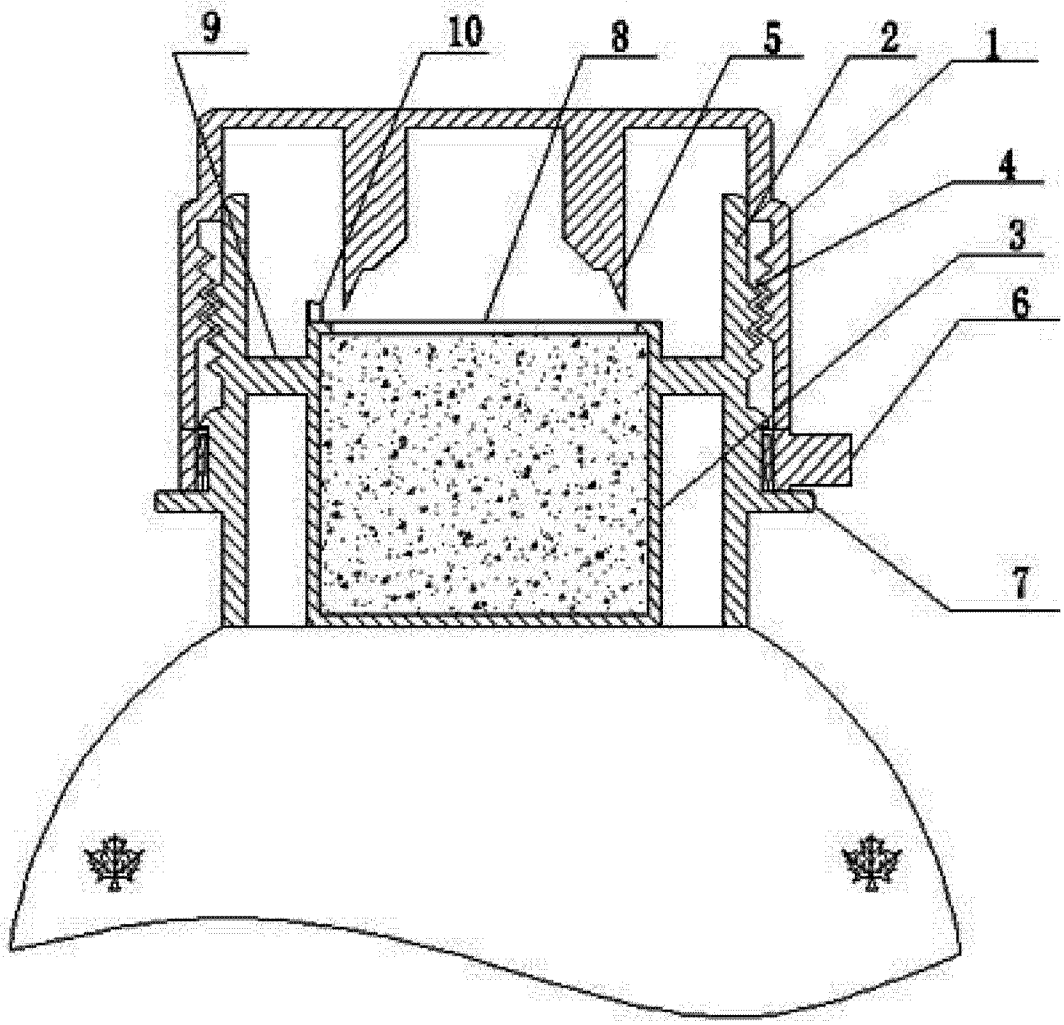


图 1