



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207058653 U

(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201720726504.0

(22)申请日 2017.06.21

(73)专利权人 兰溪市蓝科机械有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市赤溪街
道郑麻车村1幢

(72)发明人 江南雨

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

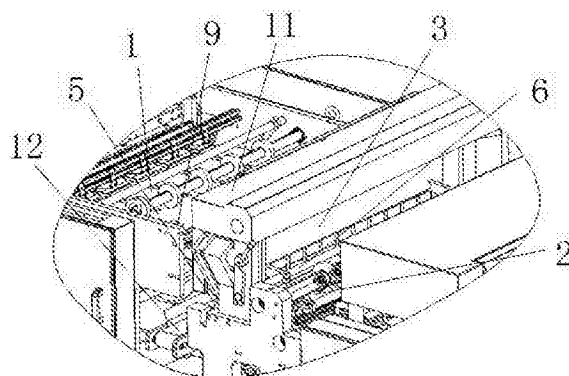
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种切割装置上的切割结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种切割装置上的切割结构,包括纸张输送轨道、输送装置、固定板、切刀、挡块,所述的纸张输送轨道后端配合连接输送装置,输送装置上端设有固定板,所述固定板为方形结构,且固定板固定连接输送装置两侧,固定板上端设有定位结构,且固定板一侧设有切刀,切刀下端设有挡块配合,挡块一侧配合切刀设有废料输送装置,所述切刀两端对称连接传杆,且传杆一端连接输送装置上的传动块,所述传动块连接输送装置内侧的气缸,且输送装置前端的纸张输送轨道上设有感应装置。



1. 一种切割装置上的切割结构,包括纸张输送轨道(1)、输送装置(2)、固定板(3)、切刀(4)、挡块(5),其特征在于:所述的纸张输送轨道(1)后端配合连接输送装置(2),输送装置(2)上端设有固定板(3),所述固定板(3)为方形结构,且固定板(3)固定连接输送装置(2)两侧,固定板(3)上端设有定位结构(6),且固定板(3)一侧设有切刀(4),切刀(4)下端设有挡块(5)配合,挡块(5)一侧配合切刀(4)设有废料输送装置(12),所述切刀(4)两端对称连接传杆(7),且传杆(7)一端连接输送装置(2)上的传动块(8),所述传动块(8)连接输送装置(2)内侧的气缸,且输送装置(2)前端的纸张输送轨道(1)上设有感应装置(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种切割装置上的切割结构,其特征在于,所述的纸张输送轨道(1)与输送装置(2)之间设有间隔,且纸张输送轨道(1)与输送装置(2)之间的间隔大于切刀(4)厚度。

3. 根据权利要求1所述的一种切割装置上的切割结构,其特征在于,所述的固定板(3)与输送装置(2)之间设有间隔,且定位结构(6)通过固定板(3)与输送装置(2)之间的间隔配合输送装置(2)。

4. 根据权利要求1所述的一种切割装置上的切割结构,其特征在于,所述的挡块(5)底端设有斜口配合废料输送装置(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种切割装置上的切割结构,其特征在于,所述的切刀(4)顶端设有提拉环(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种切割装置上的切割结构,其特征在于,所述的切刀(4)和定位结构(6)外侧设有防护罩(11)。

7. 根据权利要求1所述的一种切割装置上的切割结构,其特征在于,所述的纸张输送轨道(1)工作平面高于输送装置(2)的工作平面。

一种切割装置上的切割结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及书册生产设备领域,尤其是一种切割装置上的切割结构。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,人们对于书本,作业本等书籍的需求量越来越大,传统的生产方式已经不适合现在人们快速的生活节奏,一般生产加工书本的设备往往需要大量的劳动力,需要大量的人力去操作机器及看管设备,这样对于生产制造书本来说不仅需要花费大量的时间,而且制造书本的成本也大大提高,这就需要一种集中且自动化程度高的设备来生产书本,这样才能加快生产书本的生产效率,而本实用新型提供了一种能够在书册输送过程中切割书册的切割结构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单,能够在书册输送过程中裁切书册边角的切割装置上的切割结构。

[0004] 为解决上述现有的技术问题,本实用新型采用如下方案:一种切割装置上的切割结构,包括纸张输送轨道、输送装置、固定板、切刀、挡块,所述的纸张输送轨道后端配合连接输送装置,输送装置上端设有固定板,所述固定板为方形结构,且固定板固定连接输送装置两侧,固定板上端设有定位结构,且固定板一侧设有切刀,切刀下端设有挡块配合,挡块一侧配合切刀设有废料输送装置,所述切刀两端对称连接传杆,且传杆一端连接输送装置上的传动块,所述传动块连接输送装置内侧的气缸,且输送装置前端的纸张输送轨道上设有感应装置。

[0005] 作为优选,所述的纸张输送轨道与输送装置之间设有间隔,且纸张输送轨道与输送装置之间的间隔大于切刀厚度。

[0006] 作为优选,所述的固定板与输送装置之间设有间隔,且定位结构通过固定板与输送装置之间的间隔配合输送装置。

[0007] 作为优选,所述的挡块底端设有斜口配合废料输送装置。

[0008] 作为优选,所述的切刀顶端设有提拉环。

[0009] 作为优选,所述的切刀和定位结构外侧设有防护罩。

[0010] 作为优选,所述的纸张输送轨道1工作平面高于输送装置2的工作平面。

[0011] 有益效果:

[0012] 本实用新型采用了上述技术方案提供一种结构简单,能够在书册输送过程中裁切书册边角的切割装置上的切割结构,弥补了现有技术的不足,设计合理,操作方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为切刀和固定板的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图1、2所示,一种切割装置上的切割结构,包括纸张输送轨道1、输送装置2、固定板3、切刀4、挡块5,所述的纸张输送轨道1后端配合连接输送装置2,输送装置2上端设有固定板3,所述固定板3为方形结构,且固定板3固定连接输送装置2两侧,固定板3上端设有定位结构6,且固定板3一侧设有切刀4,切刀4下端设有挡块5配合,挡块5一侧配合切刀4设有废料输送装置12,所述切刀4两端对称连接传杆7,且传杆7一端连接输送装置2上的传动块8,所述传动块8连接输送装置2内侧的气缸,且输送装置2前端的纸张输送轨道1上设有感应装置9,所述的纸张输送轨道1与输送装置2之间设有间隔,且纸张输送轨道1与输送装置2之间的间隔大于切刀4厚度,所述的固定板3与输送装置2之间设有间隔,且定位结构6通过固定板3与输送装置2之间的间隔配合输送装置2,所述的挡块5底端设有斜口配合废料输送装置12,所述的切刀4顶端设有提拉环10,所述的切刀4和定位结构6外侧设有防护罩11,所述的纸张输送轨道1工作平面高于输送装置2的工作平面。

[0016] 实际工作时,纸张输送轨道1后端的感应装置9感应到书册传送到输送装置2上时,固定板3上的定位结构6会将书册固定在输送装置2上,且此时输送装置2不会对书册进行输送,定位结构6在固定书册时,会将书册需要裁切的那部分固定在挡块5外侧,当定位结构6将书册固定好后,输送装置2内的气缸会带动传动块8,在传动块8的作用下,传杆7带动切刀4下降,配合挡块5对书册进行裁切,保证每本最后成型的书册尺寸一致,且书册裁切下来的废料会通过挡块5一侧的废料输送装置12输送走,十分方便,当裁切完成后,通过输送装置2内的气缸,切刀4和定位结构6会实现复位,此时,输送装置2启动,将书册输送到下一步的分切结构中,实现整个流程的自动化生产,且在日常生产中,切割结构外侧会装有防护罩11,不但防止废屑飞出,也可以保障工作人员的安全,而切刀上端设有提拉环10,在安装中,通过提拉环10可以通过吊机很方便的安装切刀4。

[0017] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

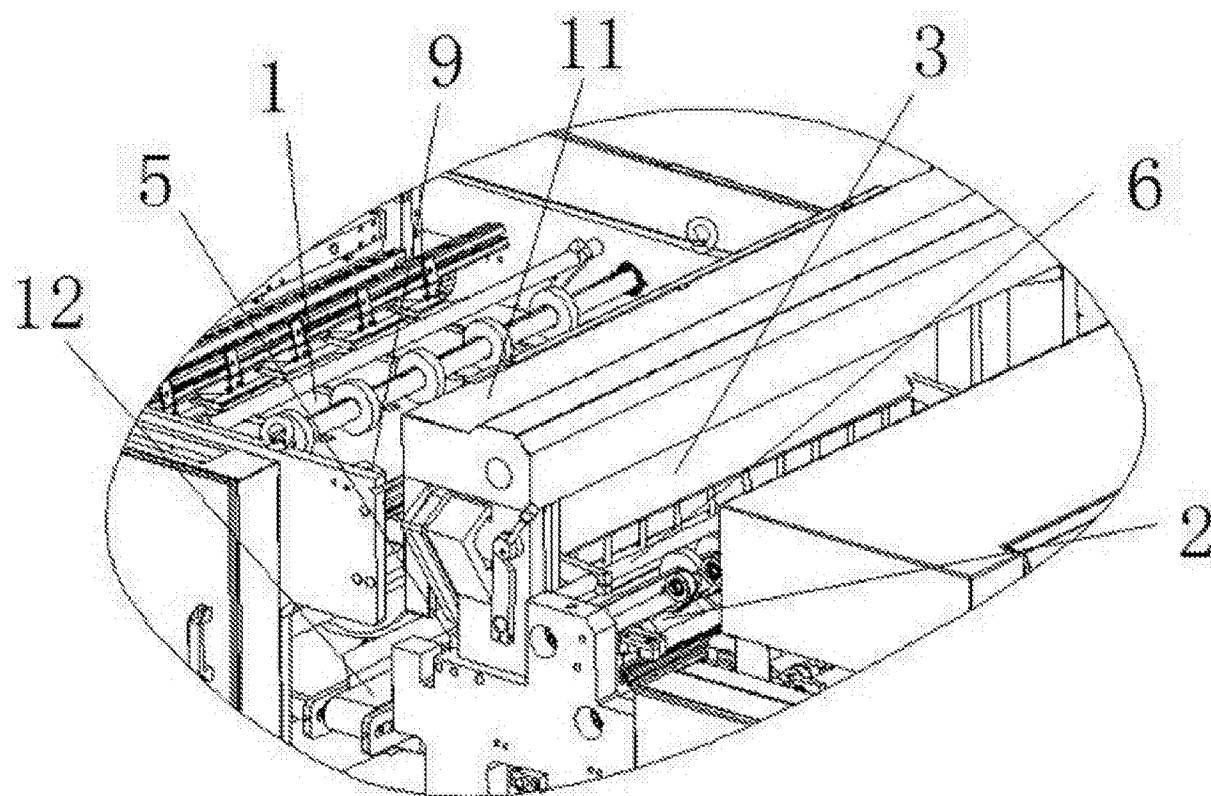


图1

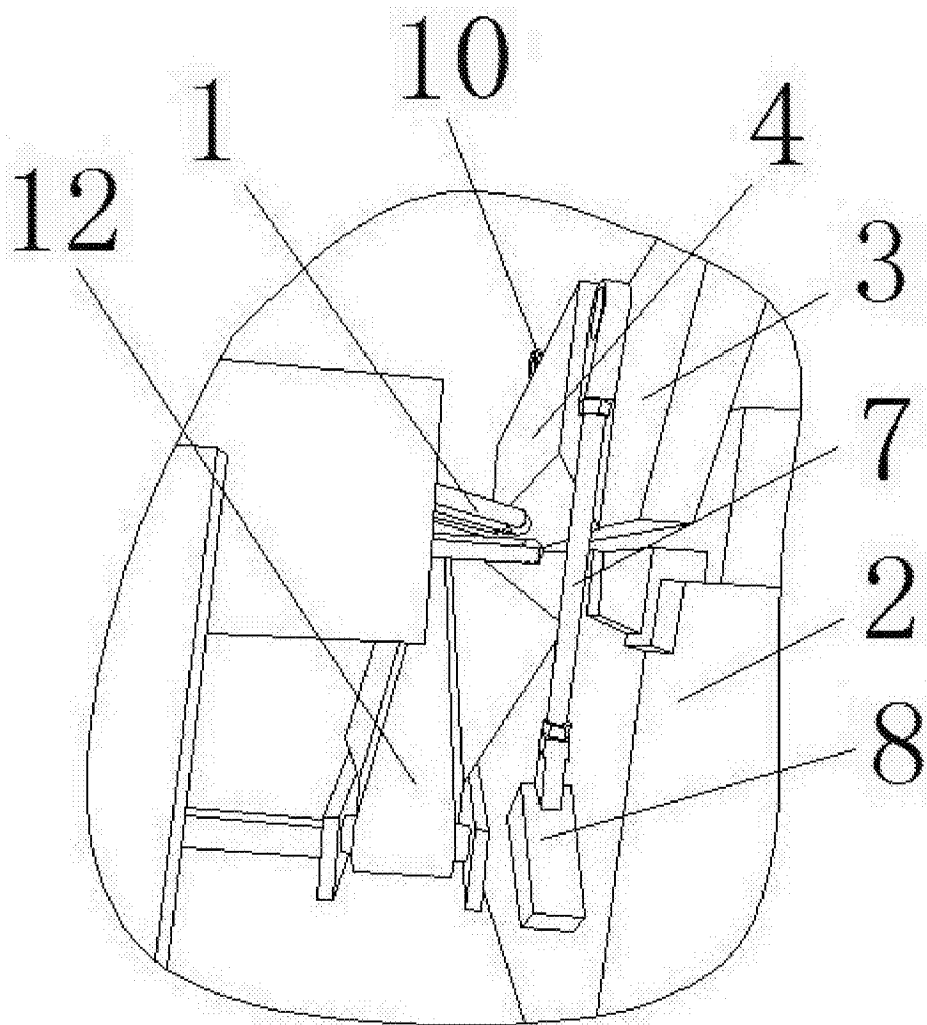


图2