



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202657827 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 09

(21) 申请号 201220215372. 2

(22) 申请日 2012. 05. 15

(73) 专利权人 马鞍山港口(集团)有限责任公司

地址 243023 安徽省马鞍山市长江路 47 号

(72) 发明人 阮小敖

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B66C 1/14(2006. 01)

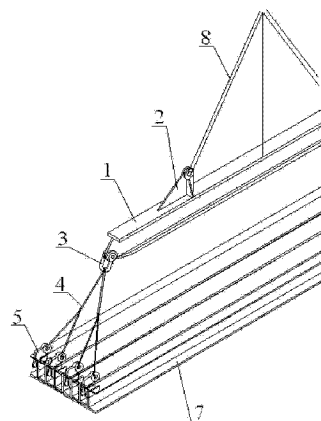
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

H 型钢吊具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 H 型钢吊具, 包括有吊梁, 吊梁的上端面具有吊耳, 吊梁的两端分别安装有吊环, 吊环通过绳索连接有一排吊钩, 其中每个吊钩均包括有通过铸造一体成型的二个叉齿; 包括有通过穿插并列在一起的一排 H 型钢, 每个吊钩的二个叉齿分别延伸到一排 H 型钢中相邻二个 H 型钢之间的空腔中并钩挂在每个 H 型钢上。本实用新型结构合理、可靠, 操作方便, 与常规的用钢丝绳捆绑装卸相比, 大大提高了工作效率, 减轻了工人的劳动强度, 改善了工作条件, 降低了装卸成本, 同时提高了作业的安全性。



1. 一种 H 型钢吊具,包括有吊梁,所述吊梁的上端面具有吊耳,其特征在于:所述吊梁的两端分别安装有吊环,所述的吊环通过绳索连接有一排吊钩,其中每个吊钩均包括有通过铸造一体成型的二个叉齿;包括有通过穿插并列在一起的一排 H 型钢,每个吊钩的二个叉齿分别延伸到一排 H 型钢中相邻二个 H 型钢之间的空腔中并钩挂在每个 H 型钢上。

2. 根据权利要求 1 所述的 H 型钢吊具,其特征在于:所述的吊梁通过连接在吊耳与起重机吊钩之间的钢丝绳悬挂在起重机吊钩上。

H 型钢吊具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊具领域，具体是一种 H 型钢吊具。

背景技术

[0002] H 型钢是一种截面面积分配更加优化、强重比更加合理的经济断面高效型材，因其断面与英文字母“H”相同而得名。由于 H 型钢的各个部位均以直角排布，因此 H 型钢在各个方向上都具有抗弯能力强、施工简单、节约成本和结构重量轻等优点，已被广泛应用。

[0003] 常规的 H 型钢装卸方法是用钢丝绳将并列摆放在一起的一排型钢捆扎起来，然后将起重机的吊钩挂在钢丝绳上进行起吊，这种装卸方法效率比较低，而且装卸时至少各需要进行一次捆扎和松绑作业，增加了工人的劳动强度，还有通过钢丝绳捆扎在一起的 H 型钢在起吊时，安全系数较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种 H 型钢吊具，来提高 H 型钢装卸效率，并提高安全系数。

[0005] 本实用新型的技术方案如下：

[0006] 一种 H 型钢吊具，包括有吊梁，所述吊梁的上端面具有吊耳，其特征在于：所述吊梁的两端分别安装有吊环，所述的吊环通过绳索连接有一排吊钩，其中每个吊钩均包括有通过铸造一体成型的二个叉齿；包括有通过穿插并列在一起的一排 H 型钢，每个吊钩的二个叉齿分别延伸到一排 H 型钢中相邻二个 H 型钢之间的空腔中并钩挂在每个 H 型钢上。

[0007] 所述的 H 型钢吊具，其特征在于：所述的吊梁通过连接在吊耳与起重机吊钩之间的钢丝绳悬挂在起重机吊钩上。

[0008] 本实用新型的有益效果：

[0009] 本实用新型结构合理、可靠，操作方便，与常规的用钢丝绳捆扎装卸相比，大大提高了工作效率，减轻了工人的劳动强度，改善了工作条件，降低了装卸成本，同时提高了作业的安全性。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型吊钩的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见图 1、2，一种 H 型钢吊具，包括有吊梁 1，吊梁 1 的上端面具有吊耳 2，吊梁 1 的两端分别安装有吊环 3，吊环 3 通过绳索 4 连接有一排吊钩 5，其中每个吊钩均包括有通过铸造一体成型的二个叉齿 6；包括有通过穿插并列在一起的一排 H 型钢 7，每个吊钩的二个叉齿分别延伸到一排 H 型钢 7 中相邻二个 H 型钢之间的空腔中并钩挂在每个 H 型钢上。

[0013] 吊梁 1 通过连接在吊耳 2 与起重机吊钩之间的钢丝绳 8 悬挂在起重机吊钩上。

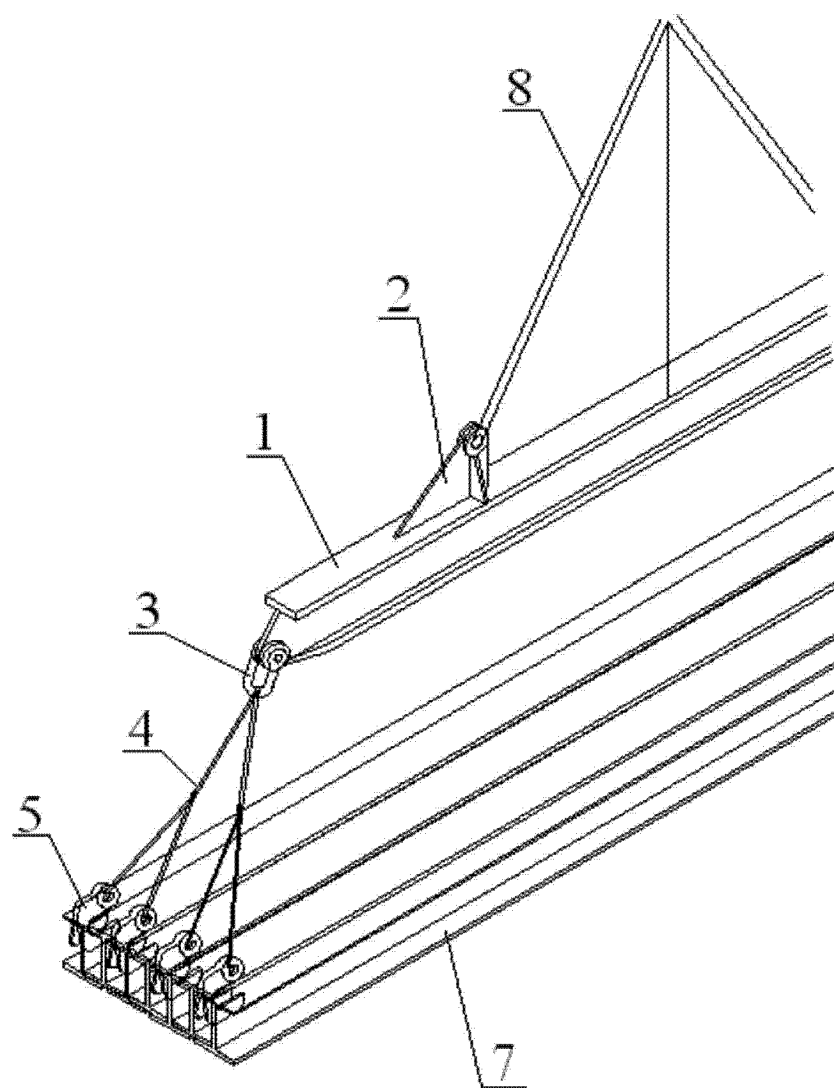


图 1

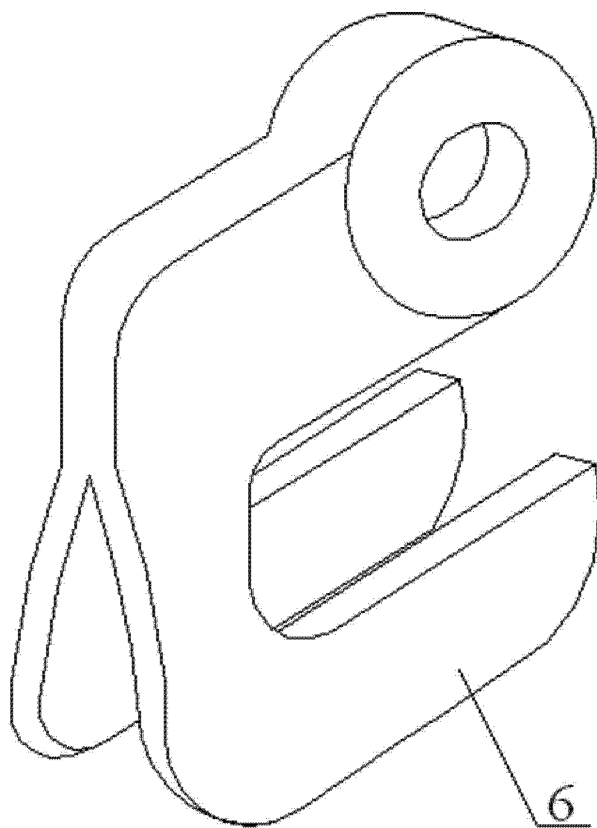


图 2