



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203439758 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320415883. 3

(22) 申请日 2013. 07. 12

(73) 专利权人 天津兴阳包装有限责任公司

地址 301700 天津市武清区陈咀镇兴旺道南
侧 10 号

(72) 发明人 张伟

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有
限公司 12101

代理人 刘英梅

(51) Int. Cl.

B65H 5/36 (2006. 01)

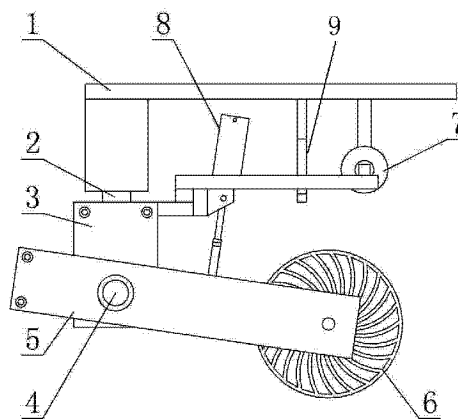
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸板进纸导正装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:包括固定架,所述固定架上通过轴线竖直的转轴连接左右转架,所述左右转架上通过铰轴连接上下转架,所述铰轴的轴线与所述转轴的轴线垂直,所述上下转架上安装有压辊;包括用于驱动所述左右转架转动的伸缩缸 I 以及用于驱动所述上下转轴动作的伸缩缸 II,所述伸缩缸 II 安装在所述左右转架上。本装置通过压轮左右调整瓦楞纸板的进纸方向,调整灵敏准确,可以很好地保证瓦楞纸板的进纸方向,从而提高瓦楞纸板的产品质量。



1. 一种瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:包括固定架(1),所述固定架(1)上通过轴线竖直的转轴(2)连接左右转架(3),所述左右转架(3)上通过铰轴(4)连接上下转架(5),所述铰轴(4)的轴线与所述转轴(2)的轴线垂直,所述上下转架(5)上安装有压辊(6);包括用于驱动所述左右转架(3)转动的伸缩缸 I (7) 以及用于驱动所述上下转架(5)动作的伸缩缸 II (8),所述伸缩缸 II (8) 安装在所述左右转架(3)上。

2. 根据权利要求1所述的瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:所述伸缩缸 I (7)安装在所述固定架(1)上。

3. 根据权利要求1或2所述的瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:所述伸缩缸 I (7)和伸缩缸 II (8)为气缸。

4. 根据权利要求1所述的瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:所述固定架(1)上设有用于限制所述左右转架(3)位置的框架(9)。

5. 根据权利要求1所述的瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:所述压辊(6)为软质的橡胶辊,所述压辊内部设有腔体。

一种瓦楞纸板进纸导正装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于瓦楞纸板生产制造技术领域,特别是涉及一种瓦楞纸板进纸导正装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板因其重量轻,价格便宜,用途广泛,制作简易,且能回收甚至重复利用,使它的应用有了显著的增长。由于使用瓦楞纸板制成的包装容易对于美化和保护内装商品有其独特的性能和优点,因此,在与多种包装材料的竞争中获得了极大的成功。成为迄今为止长用不衰并呈现迅猛发展的制作包装容器的主要材料之一。

[0003] 瓦楞纸板在生产制造的过程中,在瓦楞纸板的传送装置上需要设置用于导正瓦楞纸板进纸方向的导正装置,传统技术中,在瓦楞纸板传送装置的两侧上分别设有挡板,两个挡板的进纸端形成扩口,这种结构虽然能够导正瓦楞纸板的进纸方向,但是,进纸的瓦楞纸板容易与挡板的端部相撞,造成纸板进纸方向产生偏差,影响生产质量。

发明内容

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的瓦楞纸板进纸导正效果不好的技术问题而提供一种可以对瓦楞纸板进行快速导正调整、以保证瓦楞纸板进纸方向,提高纸板加工质量的瓦楞纸板进纸导正装置。

[0005] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:一种瓦楞纸板进纸导正装置,其特征在于:包括固定架,所述固定架上通过轴线竖直的转轴连接左右转架,所述左右转架上通过铰轴连接上下转架,所述铰轴的轴线与所述转轴的轴线垂直,所述上下转架上安装有压辊;包括用于驱动所述左右转架转动的伸缩缸 I 以及用于驱动所述上下转架动作的伸缩缸 II,所述伸缩缸 II 安装在所述左右转架上。

[0006] 本实用新型还可以采用如下技术措施:

[0007] 所述伸缩缸 I 安装在所述固定架上。

[0008] 所述伸缩缸 I 和伸缩缸 II 为气缸。

[0009] 所述固定架上设有用于限制所述左右转架位置的框架。

[0010] 所述压辊为软质的橡胶辊,所述压辊内部设有腔体。

[0011] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于本实用新型采用如上技术方案,即设计一种用于瓦楞纸板进纸导正的装置,本装置通过压轮左右调整瓦楞纸板的进纸方向,调整灵敏准确,可以很好地保证瓦楞纸板的进纸方向,从而提高瓦楞纸板的产品质量。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图中:1、固定架;2、转轴;3、左右转架;4、铰轴;5、上下转架;6、压辊;7、伸缩缸 I;8、伸缩缸 II;9、框架。

具体实施方式

[0014] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

[0015] 请参阅图 1,一种瓦楞纸板进纸导正装置,包括固定架 1,本实施例中,固定架 1 安装在瓦楞纸板生产线中切纸装置的进料端。固定架 1 上通过轴线竖直的转轴 2 连接左右转架 3,左右转架 3 上通过铰轴 4 连接上下转架 5,铰轴 4 的轴线与转轴 2 的轴线垂直,上下转架 5 上安装有压辊 6。上述左右转架 3 用于控制压辊 6 左右动作,以实现压辊 6 带动瓦楞纸板导向;上述上下转架 5 的作用是使压辊 6 按压在瓦楞纸板上,使压辊 6 与瓦楞纸板可靠压合。包括用于驱动左右转架 3 转动的伸缩缸 I 7 以及用于驱动上下转架 5 动作的伸缩缸 II 8,伸缩缸 II 8 安装在左右转架上 3。伸缩缸 I 7 安装在固定架 1 上。本实施例中,伸缩缸 I 7 和伸缩缸 II 8 为气缸。固定架上设有用于限制左右转架 3 位置的框架 9。压辊 6 为软质的橡胶辊,压辊内部设有腔体。

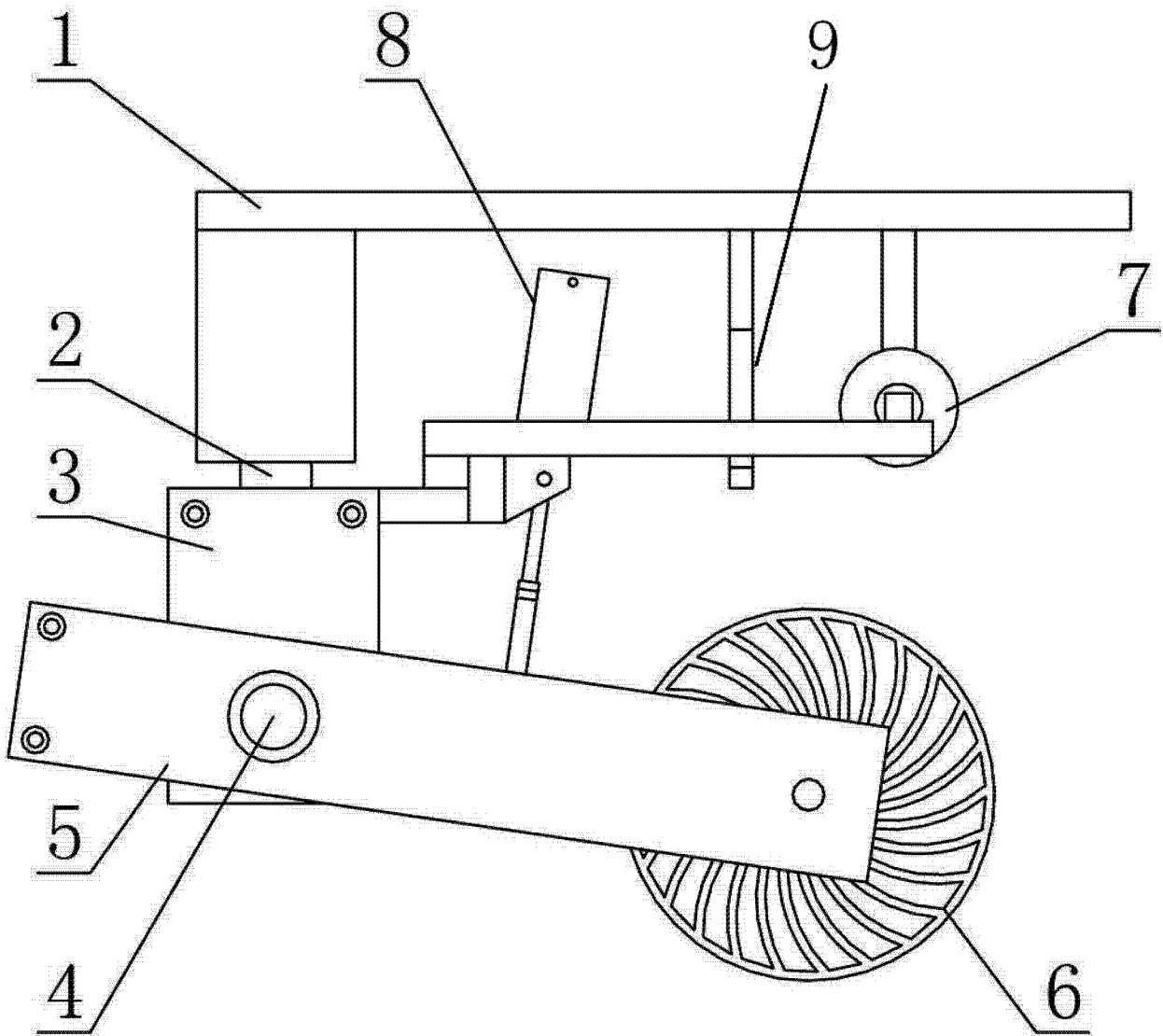


图 1