



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207522702 U

(45)授权公告日 2018.06.22

(21)申请号 201721063891.0

(22)申请日 2017.08.23

(73)专利权人 广东理想彩色印务有限公司  
地址 517000 广东省河源市源城区龙岭工业园龙岭一路9号

(72)发明人 古云海 应伟华 温利浩

(51)Int. Cl.  
B26D 7/06(2006.01)  
B26D 1/09(2006.01)  
B26D 7/10(2006.01)

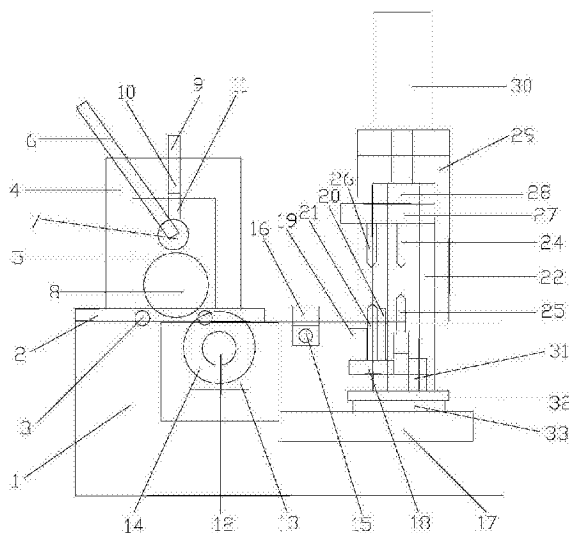
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种新型丝带机分切装置

## (57)摘要

一种新型丝带机分切装置,包括进料机构、送料机构、定位框架和切刀机构,其特征在于:所述机体上安装有进料机构、送料机构和定位框架,机体的支撑架顶部安装有升降气缸,定位框架顶部活动安装有能由升降气缸的气缸轴驱动进行上下运动的连接板,连接板底部安装有上刀座,切刀机构包括安装在上刀座底部的热切刀组件,所述热切刀组件包括依次设置的发热管、热切刀和隔热板,定位框架底部安装有与热切刀配合使用的切刀下座。该装置适用在各种工艺礼盒的丝带异形角度分切,做到一机多用,适用范围广,且更安全、高效。



1. 一种新型丝带机分切装置,包括进料机构、送料机构、定位框架和切刀机构,其特征在于:机体上安装有进料机构、送料机构和定位框架,机体的支撑架顶部安装有升降气缸,定位框架顶部活动安装有能由升降气缸的气缸轴驱动进行上下运动的连接板,连接板底部安装有上刀座,切刀机构包括安装在上刀座底部的热切刀组件,所述热切刀组件包括依次设置的发热管、热切刀和隔热板,定位框架底部安装有与热切刀配合使用的切刀下座。

2. 根据权利要求1所述的新型丝带机分切装置,其特征在于:所述切刀机构包括安装在上刀座底部的上冷切刀和安装在定位框架上的下冷切刀。

3. 根据权利要求1所述的新型丝带机分切装置,其特征在于:所述进料机构包括安装在机体两侧的安装座,两侧安装座之间平行设置有两条导杆,两条导杆活动设置有两个方靠边,机体上设置有与导杆平行的导轨,导轨上活动设置有两个外靠边,对应的外靠边和方靠边顶部安装有边盘,边盘内侧壁的竖直导槽内设置有能作上下往复运动的边盘滑块,边盘滑块上部安装有偏心轴活动孔及胶轮安装孔,边盘设置有偏心轴安装孔,偏心轴两端安装在偏心轴安装孔内且偏心轴主体位于偏心轴活动孔内,偏心轴侧部安装有手柄,偏心轴主体被底部伸入至活动孔内的压簧组件紧固,边盘滑块的胶轮安装孔内安装有上胶轮,所述送料机构包括安装在机体侧部的送料电机座,送料电机座上安装有步进电机,步进电机的输出轴连接安装在机体内的送料轴杆,步进电机驱动送料轴杆及固定在送料轴杆上、与上胶轮相配合的送料轮旋转实现送料动作。

4. 根据权利要求3所述的新型丝带机分切装置,其特征在于:所述压簧组件包括安装在边盘顶部的压轮调节螺丝,所述压轮调节螺丝底部伸入至竖直导槽内,压轮调节螺丝底端连接有压轮弹簧套,压轮弹簧套嵌入在压轮压力簧内且压轮压力簧底部与边盘滑块顶部接触。

5. 根据权利要求1所述的新型丝带机分切装置,其特征在于:所述机体内设置有支撑板,支撑板上安装有转角驱动装置,定位框架安装在转角驱动装置上,所述气缸轴与连接板为旋转安装。

6. 根据权利要求5所述的新型丝带机分切装置,其特征在于:所述转角驱动装置包括转角气缸、固定板和固定轴,所述固定板安装在转角气缸顶部,所述固定轴与定位框架紧固并穿过固定板套设在转轴外侧,所述转角气缸的转轴嵌入设置在固定轴内从而转轴通过固定轴带动定位框架进行转动。

7. 根据权利要求1所述的新型丝带机分切装置,其特征在于:所述送料机构和定位框架之间的机体上安装有调节螺杆组件,所述调节螺杆组件包括调节手柄、螺丝杆和定位滑块,所述螺丝杆可旋转地设置在机体上,通过调节手柄带动螺丝杆旋转从而驱动位于螺丝杆上的定位滑块进行往复运动。

## 一种新型丝带机分切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分切装置,尤其是一种新型丝带机分切装置。

### 背景技术

[0002] 目前,市面上的很多工艺礼盒会在外包装上用丝带进行包裹,使得产品外表美观,适应节日气氛或用户喜好。然而,现有的丝带分切装置功能较为单一,无法实现异形分切,不能充分满足礼盒多样化生产的需求。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种安全高效、功能多样、适用面广的新型丝带机分切装置。

[0004] 本实用新型的技术方案为:一种新型丝带机分切装置,包括进料机构、送料机构、定位框架和切刀机构,其特征在于:所述机体上安装有进料机构、送料机构和定位框架,机体的支撑架顶部安装有升降气缸,定位框架顶部活动安装有能由升降气缸的气缸轴驱动进行上下运动的连接板,连接板底部安装有上刀座,切刀机构包括安装在上刀座底部的热切刀组件,所述热切刀组件包括依次设置的发热管、热切刀和隔热板,定位框架底部安装有与热切刀配合使用的切刀下座。

[0005] 所述切刀机构包括安装在上刀座底部的上冷切刀和安装在定位框架上的下冷切刀。

[0006] 所述进料机构包括安装在机体两侧的安装座,两侧安装座之间平行设置有两条导杆,两条导杆活动设置有两个方靠边,机体上设置有与导杆平行的导轨,导轨上活动设置有两个外靠边,对应的外靠边和方靠边顶部安装有边盘,边盘内侧壁的竖直导槽内设置有能作上下往复运动的边盘滑块,边盘滑块上部安装有偏心轴活动孔及胶轮安装孔,边盘设置有偏心轴安装孔,偏心轴两端安装在偏心轴安装孔内且偏心轴主体位于偏心轴活动孔内,偏心轴侧部安装有手柄,偏心轴主体被底部伸入至活动孔内的压簧组件紧固,边盘滑块的胶轮安装孔内安装有上胶轮,所述送料机构包括安装在机体侧部的送料电机座,送料电机座上安装有步进电机,步进电机的输出轴连接安装在机体内的送料轴杆,步进电机驱动送料轴杆及固定在送料轴杆上、与上胶轮相配合的送料轮旋转实现送料动作。

[0007] 所述压簧组件包括安装在边盘顶部的压轮调节螺丝,所述压轮调节螺丝底部伸入至竖直导槽内,压轮调节螺丝底端连接有压轮弹簧套,压轮弹簧套嵌入在压轮压力簧内且压轮压力簧底部与边盘滑块顶部接触。

[0008] 所述机体内设置有支撑板,支撑板上安装有转角驱动装置,定位框架安装在转角驱动装置上,所述气缸轴与连接板为旋转安装;进一步地,所述转角驱动装置包括转角气缸、固定板和固定轴,所述固定板安装在转角气缸顶部,所述固定轴与定位框架紧固并穿过固定板套设在转轴外侧,所述转角气缸的转轴嵌入设置在固定轴内从而转轴通过固定轴带动定位框架进行转动。

[0009] 所述送料机构和定位框架之间的机体上安装有调节螺杆组件,所述调节螺杆组件包括调节手柄、螺丝杆和定位滑块,所述螺丝杆可旋转地设置在机体上,通过调节手柄带动螺丝杆旋转从而驱动位于螺丝杆上的定位滑块进行往复运动。

[0010] 本实用新型的有益效果为:该装置适用在各种工艺礼盒的丝带异形角度分切,做到一机多用,适用范围广,且更安全、高效。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图中,1-机体、2-安装座、3-导杆、4-边盘、5-边盘滑块、6-手柄、7-偏心轴、8-上胶轮、9-压轮调节螺丝、10-压轮弹簧套、11-压轮压力簧、12-步进电机、13-送料电机座、14-送料轮、15-调节螺杆组件、16-定位滑块、17-支撑板、18-切刀下座、19-发热管、20-热切刀、21-隔热板、22-定位框架、27-上刀座、28-连接板、29-支撑架、30-升降气缸、31-固定轴、32-固定板、33-转角气缸。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明:

[0014] 如图1所示,本实用新型提供的新型丝带机分切装置,包括进料机构、送料机构、定位框架(22)和切刀机构,其特征在于:所述机体(1)上安装有进料机构、送料机构和定位框架(22),机体(1)的支撑架(29)顶部安装有升降气缸(30),定位框架(22)顶部活动安装有能由升降气缸(30)的气缸轴驱动进行上下运动的连接板(28),连接板(28)底部安装有上刀座(27),切刀机构包括安装在上刀座(27)底部的热切刀组件,所述热切刀组件包括依次设置的发热管(19)、热切刀(20)和隔热板(21),定位框架(22)底部安装有与热切刀(20)配合使用的切刀下座(18);

[0015] 所述进料机构包括安装在机体(1)两侧的安装座(2),两侧安装座(2)之间平行设置两条导杆(3),两条导杆(3)活动设置有两个方靠边,机体(1)上设置有与导杆(3)平行的导轨,导轨上活动设置有两个外靠边,对应的外靠边和方靠边顶部安装有边盘(4),边盘(4)内侧壁的竖直导槽内设置有能作上下往复运动的边盘滑块(5),边盘滑块(5)上部安装有偏心轴(7)活动孔及胶轮安装孔,边盘(4)设置有偏心轴(7)安装孔,偏心轴(7)两端安装在偏心轴(7)安装孔内且偏心轴(7)主体位于偏心轴(7)活动孔内,偏心轴(7)侧部安装有手柄(6),偏心轴(7)主体被底部伸入至活动孔内的压簧组件紧固,边盘滑块(5)的胶轮安装孔内安装有上胶轮(8),所述送料机构包括安装在机体(1)侧部的送料电机座(13),送料电机座(13)上安装有步进电机(12),步进电机(12)的输出轴连接安装在机体(1)内的送料轴杆,步进电机(12)驱动送料轴杆及固定在送料轴杆上、与上胶轮(8)相配合的送料轮(14)旋转实现送料动作;

[0016] 在本实施例中,所述压簧组件包括安装在边盘(4)顶部的压轮调节螺丝(9),所述压轮调节螺丝(9)底部伸入至竖直导槽内,压轮调节螺丝(9)底端连接有压轮弹簧套(10),压轮弹簧套(10)嵌入在压轮压力簧(11)内且压轮压力簧(11)底部与边盘滑块(5)顶部接触。

[0017] 作为本实用新型的进一步实施方案,所述机体(1)内设置有支撑板(17),支撑板

(17) 上安装有转角驱动装置, 定位框架 (22) 安装在转角驱动装置上, 所述气缸轴与连接板 (28) 为旋转连接; 所述转角驱动装置包括转角气缸 (33)、固定板 (32) 和固定轴 (31), 所述固定板 (32) 安装在转角气缸 (33) 顶部, 所述固定轴 (31) 与定位框架 (22) 紧固并穿过固定板 (32) 套设在转轴外侧, 所述转角气缸 (33) 的转轴嵌入设置在固定轴 (31) 内从而转轴通过固定轴 (31) 带动定位框架 (22) 进行转动, 因而能够实现丝带的异形角度分切。

[0018] 作为本实用新型的进一步实施方案, 所述切刀机构包括安 (27) 底部的上冷切刀和安装在定位框架 (22) 上的下冷切刀。

[0019] 作为本实用新型的进一步实施方案, 所述送料机构和定位框架 (22) 之间的机体 (1) 上安装有调节螺杆组件 (15), 所述调节螺杆组件 (15) 包括调节手柄 (6)、螺丝杆和定位滑块 (16), 所述螺丝杆可旋转地设置在机体 (1) 上, 通过调节手柄 (6) 带动螺丝杆旋转从而驱动位于螺丝杆上的定位滑块 (16) 进行往复运动, 通过定位滑块 (16) 实现丝带在装置上的承托及平稳传送, 机体 (1) 上还进一步设有用于固定丝带的夹紧装置, 以更稳定地实现对丝带的热切动作或冷切作业。

[0020] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例, 在不脱离本实用新型精神和范围的前提下, 本实用新型还会有各种变化和改进, 这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。

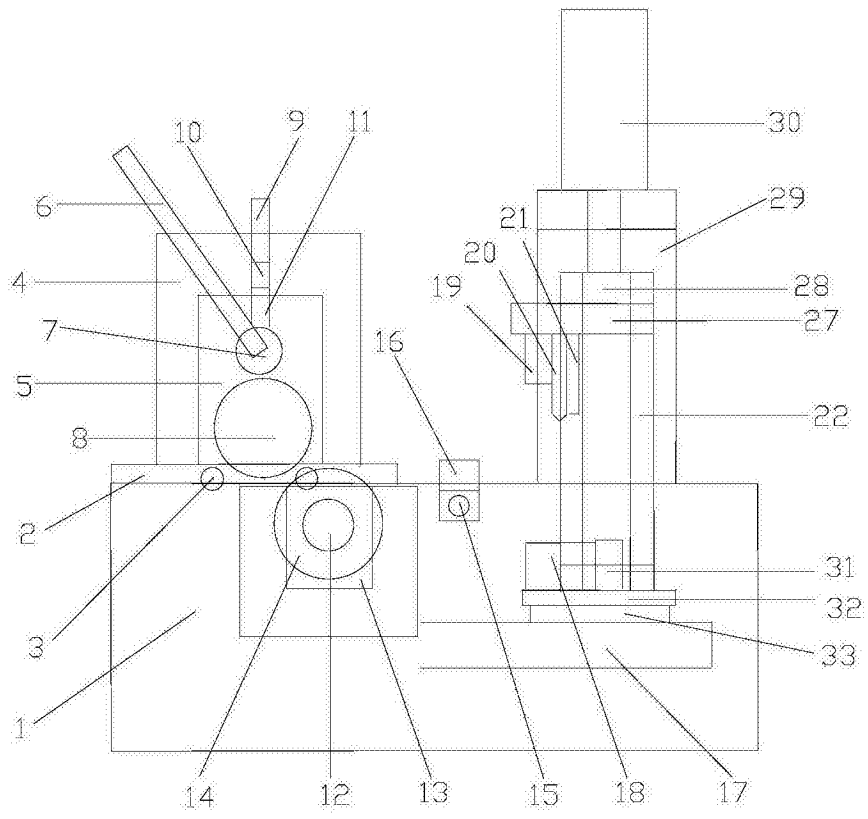


图1