

Warszawa, 12 lipca 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/48

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21625.

Kl. 79 b, 24.

Friedrich Lerner
(Wiedeń, Austria).

Maszyna do wyrobu stłaczanych wkładek ustnikowych i wprowadzania ich do tutek.

Zgłoszono 19 czerwca 1931 r.

Udzielono 11 czerwca 1935 r.

Pierwszeństwo: 9 maja 1931 r. dla zastrz. 1, 2 (Austria).

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi maszyna do wyrobu stłaczanych wkładek ustnikowych i do wprowadzania ich do tutek.

Według wynalazku odcięte nożyczkami końce paska materiału dostają się bezpośrednio do przyrządu stłaczającego, który kawałeczki paska lub sznura przerabia odrazu na wkładki. Wkładki, utworzone w ten sposób, zostają wprowadzone zapomocą tak zwanej „łyżki” do tutek, które po zaopatrzeniu ich we wkładkę ześlizgują się z łyżki do odpowiedniego zbiornika.

W przyrządzie stłaczającym, czyli prasie, nieruchoma szczęką robocza współpracuje ze szczęką ruchomą o skoku, równym co najmniej długości odciętego pa-

ska materiału lub sznura. Ruchomą szczękę prowadzi część stała prasy, obejmująca ją z dwóch lub trzech stron z pozostawieniem czwartej strony wolnej w celu umożliwienia wprowadzania odciętego paska materiału lub sznura w kierunku poprzecznym do jego długości pomiędzy rozwarte szczęki.

Szczęki te mają taki kształt, że wytwarzają po zamknięciu przyrządu stłaczającego komorę, której oś poprzeczna w kierunku ruchu ruchomej szczęki prasy jest mniejsza niż odpowiednia oś poprzeczna łyżki. Wskutek tego wkładka po wyjściu z prasy może się rozciągać w kierunku osi poprzecznej i posiada jednakową prężność we wszystkich przekrojach.

Do usunięcia tutki i wkładki z łyżki uży-

wa się dwóch narządów, z których jeden wchodzi do wnętrza łyżki i posuwa wkładkę, a drugi ślizga się po zewnętrznym obwodzie łyżki i jednocześnie z tą samą szybkością ściąga tutkę. Z tego powodu powierzchnia obwodowa łyżki może być szczelna, a wszelkie wydrążenia lub szczeliny, które przeszkadzają posuwaniu się wkładki, są zbędne.

Tutki, zaopatrzone we wkładki, przechodzą bezpośrednio z łyżki do zbiornika, bez konieczności zwracania ich w kierunku odwrotnym.

Maszyna według wynalazku jest przedstawiona dla przykładu na rysunku, mianowicie fig. 1 przedstawia widok z przodu, a fig. 2 — widok z góry maszyny, fig. 3 i 4 — przyrząd stłaczający w dwóch położeniach roboczych, fig. 5 — komorę zamkniętego przyrządu stłaczającego i łyżkę w skali większej, fig. 6 i 7 — szczegóły urządzenia do usuwania tutki z wkładką z łyżki.

Na stole maszyny 1 (fig. 1 i 2) przymocowany jest pomost 2, posiadający na końcu sworzeń 3, na którym obraca się umieszczony poziomo trzymak krążka materiału 4. Trzymak 4 posiada w środku czop 5, na którym osadza się krążki materiału 6 do wyrobu wkładek ustnikowych, zabezpieczone od przekręcania się sprężynami.

Pasek materiału lub sznur 6 jest prowadzony przez kanał 7 z nastawną ścianką boczną 8, w którym koło przenośne 9, obracające się jednostajnym ruchem ciągłym, naciska na pasek materiału lub sznura 6 i doprowadza go przez przecinarkę 23 na stolik 24.

Odcięty przecinarką kawałek paska lub sznura 6 zostaje przesunięty przez poruszający się tam i zpowrotem suwak 28 do otwartego przyrządu stłaczającego. Przyrząd ten składa się z nieruchomej części 26 i ruchomej części 27, która jest prowadzona po linii prostej tam i zpowrotem oraz otwiera i zamyka formę prasy.

Pokrywa 29 zamyka z góry przestrzeń w otwartej prasie.

Do stałej i ruchomej części prasy 26, 27 przymocowane są wymienne szczęki 29 i 30 z fasonowymi powierzchniami roboczymi.

Krzywizna powierzchni roboczych 10, 11 (fig. 3 i 5) szczęk posiada taki kształt, że os poprzeczna komory zamkniętego przyrządu stłaczającego w kierunku ruchu części roboczych jest mniejsza, aniżeli odpowiednia os poprzeczna łyżki (fig. 4 i 5).

Wkładka, utworzona w przyrządzie stłaczającym, zostaje wypchnięta zapomocą wypychacza 12 do łyżki 13, umocowanej w krążku obrotowym 14. Jednocześnie z przeciwnej strony zostaje nasunięta na łyżkę 13 tutka, oddzielona z pasma 15 (fig. 2). Szybko obracające się koło 16 powoduje nasunięcie tutki na łyżkę 13 z szybkością większą od szybkości przesuwania się pasma.

Łyżka 13, zaopatrzona w tutkę i wkładkę, przy dalszem obracaniu się krążka 14 staje naprzeciw wypychacza 17, umieszczonego równoległe do wypychacza 12 i połączonego z nim sztywno zapomocą łącznika 18.

Wypychacz 17 jest połączony ze ściągaaczem 19, który ślizga się po zewnętrznym obwodzie łyżki 13, podczas gdy wypychacz 17 posuwa się we wnętrzu łyżki (fig. 6). Wskutek tego ruchu wypychacza 17 i ściągaacza 19 tutka i wkładka zostają usunięte jednocześnie z łyżki 13 i skierowane bezpośrednio do zbiornika 20 po powierzchni kierowniczej (fig. 1).

Dla przepuszczenia ściągaacza 19 przez krążek obrotowy 14, w którym osadzona jest łyżka 13, krążek 14 posiada wydrążenia 21.

Zastosowanie osobnych narządów (ściągaacza 19 i wypychacza 17) do usuwania wkładki i tutki z łyżki umożliwia użycie łyżek, których powierzchnia obwodowa nie posiada żadnych przerw w rodzaju szczelin.

Wskutek tego zapobiega się rozszerze-

niom łyżki 13 z powodu rozciągania się sprężonej wkładki, czego nie można uniknąć przy rozciętych łyżkach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu stłaczanych wkładek ustnikowych i wprowadzania ich do tutek, znamionna tem, że posiada przyrząd stłaczający, który kształtuje w jednym zabiegu kawałki materiału lub sznura, odcięte przecinarką, na wkładkę, wprowadzaną następnie w znany sposób do tutki.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że przyrząd stłaczający posiada współpracujące szczęki, nieruchomą (29) oraz ruchomą (30), której skok jest równy co najmniej długości odciętego paska materiału lub sznura, przyczem nieruchoma część (26, 28), w której przesuwa się szczeka ruchoma lub dźwigający szczękę tłoczek (27), jest otwarta z tej przynajmniej strony, z której odcięty pasek materiału lub

sznura wprowadza się w kierunku poprzecznym do swej długości pomiędzy rozwarte szczęki.

3. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że oś poprzeczna komory w zamkniętym przyrządzie stłaczającym w kierunku ruchu ruchomych części prasy jest mniejsza niż odpowiednia oś poprzeczna łyżki na którą nasadza się tutkę.

4. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że posiada wypychacz (17), posuwający się we wnętrzu łyżki (13) oraz ściągacz (19), który ślizga się po powierzchni obwodowej tejże łyżki (13) i ściąga z niej tutkę z wepchniętą w nią wkładką.

5. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że ścianki łyżki są jednolite bez przecięcia.

Friedrich Lerner.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

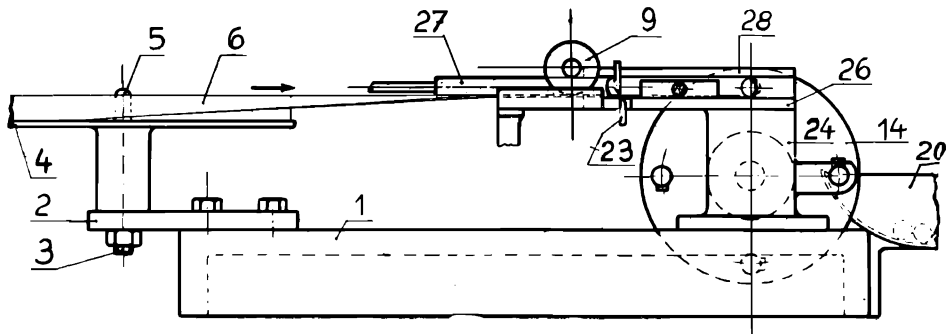


Fig.2

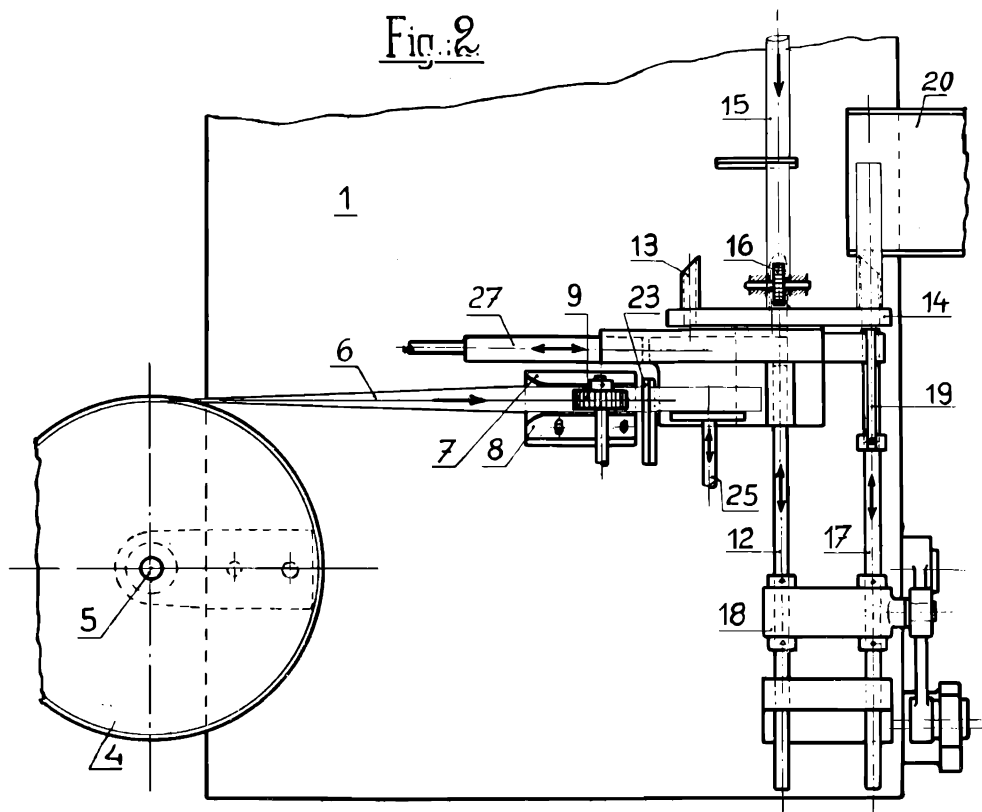


Fig. 3.

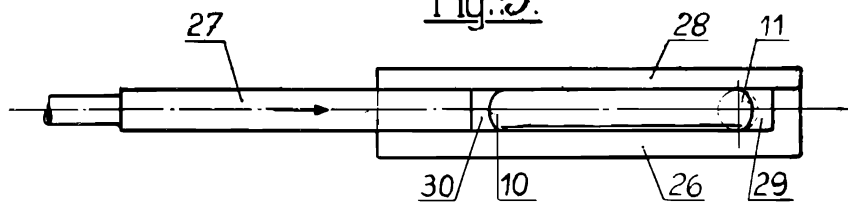


Fig. 4.

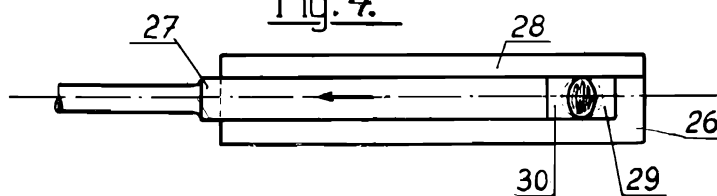


Fig. 5.

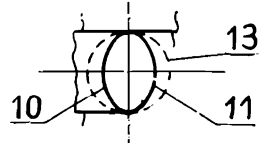


Fig. 6.

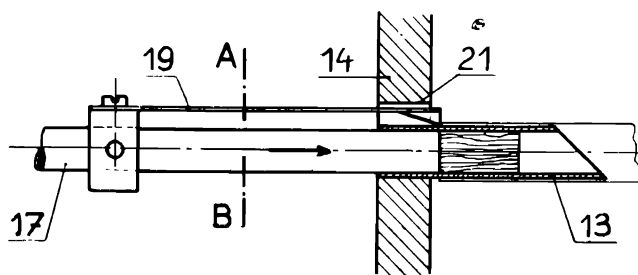


Fig. 7.

