



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202355173 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120454920. 2

(22) 申请日 2011. 11. 16

(73) 专利权人 浙江苏泊尔股份有限公司

地址 317604 浙江省台州市玉环县大麦屿街
道办事处

(72) 发明人 黄恩点 刘鑫

(74) 专利代理机构 台州市方圆专利事务所
33107

代理人 张智平

(51) Int. Cl.

A47J 27/00 (2006. 01)

A47J 27/04 (2006. 01)

A47J 37/12 (2006. 01)

B32B 15/04 (2006. 01)

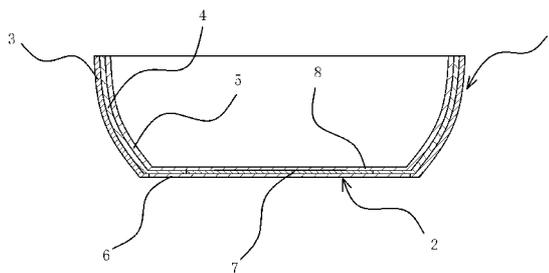
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种复底锅

(57) 摘要

本实用新型提供了一种复底锅,属于炊具技术领域。它解决了现有的不粘锅锅底厚度大、热量利用率低等问题。本复底锅包括锅体,锅体的锅底至少具有两层且上下固连,锅体的锅身至少具有内外两层且左右固连,锅底的导热系数低于锅身的导热系数。本复底锅具有热量利用率高、不易产生油烟或糊锅现象等优点。



1. 一种复底锅,包括锅体,其特征在于,所述锅体的锅底(2)至少具有两层且上下固连,所述锅体的锅身(1)至少具有内外两层且左右固连,所述锅底(2)的导热系数低于锅身(1)的导热系数。

2. 根据权利要求1所述的复底锅,其特征在于,所述锅底(2)为导热系数较低的导磁性材料。

3. 根据权利要求1所述的复底锅,其特征在于,所述锅身(1)为铜或铝材料。

4. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅身(1)和锅底(2)的最内层均为铝材料且锅身(1)与锅底(2)的最内层为一体式结构。

5. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅底(2)和锅身(1)均包括三层,所述锅底最外层(6)为不锈钢材料,锅底中间层(7)为不锈钢材料,锅底最内层(8)为铝材料,所述锅身最外层(3)为铝材料,锅身中间层(4)为铜材料,锅身最内层(5)为铝材料。

6. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅底(2)包括三层,所述锅底最外层(6)为不锈钢材料,锅底中间层(7)为不锈钢材料,锅底最内层(8)为铝材料,所述锅身(1)包括两层,锅身最外层(3)为铜材料,锅身最内层(5)为铝材料。

7. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅底(2)和锅身(1)均包括两层,所述锅底最外层(6)为不锈钢材料,锅底最内层(8)为铝材料,所述锅身最外层(3)为铜材料,所述锅身最内层(5)为铝材料。

8. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅身(1)和锅底(2)的最内层表面均喷涂有不粘层涂层。

9. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅身(1)和锅底最外层(6)经氧化处理。

10. 根据权利要求1或2或3所述的复底锅,其特征在于,所述锅身(1)和锅底最外层(6)具有高温漆。

一种复底锅

技术领域

[0001] 本实用新型属于炊具技术领域，涉及一种复底锅。

背景技术

[0002] 锅是家庭必不可少的厨房工具，传统锅的使用已经非常广泛。但是现有大多数锅达不到无油烟不糊的目的，热源利用率低，已经越来越不能满足现代社会追求品质生活的要求。目前市场上出现的各种家用锅由于锅底传热较快，热量局部性的积累使锅底温度远远高于锅的壁面，使锅底快速达到烟点而且可能产生糊锅现象，从而产生了较多的油烟并严重降低菜肴的质量。

[0003] 为解决糊锅的现象，人们实用新型很多不粘锅，如中华人民共和国国家知识产权局提供的一个实用新型【专利号 200520014891.2】，本实用新型包括锅体，其特征在于锅体底部受热区 A 的厚度为 4-12mm。在使用过程中，此厚度的锅体使锅体的热量达到动态平衡，表面温度不会骤高骤低，使做出来的菜肴有嫩、脆、色泽好等特点，不会有油烟产生，使菜肴更加符合健康要求。这种通过增加锅底的厚度可以使锅体热量达到动态平衡，不会产生油烟，但是增加厚度导致热量的利用率变低，浪费了较多的热量在传递上。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有的技术问题，提出了一种无油烟不糊的复底锅。

[0005] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现：一种复底锅，包括锅体，其特征在于，所述锅体的锅底至少具有两层且上下固连，所述锅体的锅身至少具有内外两层且左右固连，所述锅底的导热系数低于锅身的导热系数。

[0006] 锅身采用由两层或两层以上的复合片复打而成，锅底部采用热传导系数较低的导热材料，可以防止锅底升温过快。利用不同材料的不同热传导系数来实现锅体表面温度一致的目的，从而防止油烟及糊锅现象的产生。

[0007] 在上述的复底锅中，所述锅底为导热系数较低的导磁性材料。导磁性材料的锅底可以使锅在电磁炉上加热并防止锅底升温过快。

[0008] 在上述的复底锅中，所述锅底为不锈钢或不锈钢材料。不锈钢或不锈钢，导热系数相对较低，而且耐腐蚀。

[0009] 在上述的复底锅中，所述锅身为铜或铝材料。铜或铝材料的导热系数较高，能较快将锅底的热量传导到锅身。

[0010] 在上述的复底锅中，所述锅身和锅底的最内层均为铝材料且锅身与锅底的最内层为一体式结构。一体式结构密封性好，制造简单，结构牢固，而且一体式传热速度也比较快。

[0011] 在上述的复底锅中，所述锅底和锅身均包括三层，所述锅底最外层为不锈钢材料，锅底中间层为不锈钢材料，锅底最内层为铝材料，所述锅身最外层为铝材料，锅身中间层为铜材料，锅身最内层为铝材料。锅底最外层和中间层相比锅身最外层和中间层的导热系数低，因此锅底和锅身的温差不会差太多，而锅底和锅身的内层均为铝材料，容易达到温度的

平衡。

[0012] 在上述的复底锅中,所述锅底包括三层,所述锅底最外层为不锈钢材料,锅底中间层为不锈钢材料,锅底最内层为铝材料,所述锅身包括两层,锅身最外层为铜材料,锅身最内层为铝材料。

[0013] 在上述的复底锅中,所述锅底和锅身均包括两层,所述锅底最外层为不锈钢材料,锅底最内层为铝材料,所述锅身最外层为铜材料,所述锅身最内层为铝材料。

[0014] 在上述的复底锅中,所述锅身和锅底的最内层表面均喷涂有不粘层涂层。涂层可以是特富龙、精细陶瓷涂层,精细陶瓷涂层不含任何致癌成份,完全由天然陶瓷制成,属于无机非金属产品。

[0015] 在上述的复底锅中,所述锅身和锅底最外层经氧化处理。氧化处理后可以形成一层保护性氧化膜,保护锅体的最外层。

[0016] 在上述的复底锅中,所述锅身和锅底最外层具有高温漆。高温漆可以密封锅体的最外层与外界接触,防止在高温下锅身和锅底的材料与外界发生反应。

[0017] 在上述的复底锅中,所述锅身最内层、中间层和最外层厚度均为 1-4 毫米。

[0018] 在上述的复底锅中,所述锅底最内层、中间层和最外层厚度均为 1-4 毫米。1-4 毫米既不影响导热速率,锅的牢固度也能得到保障。

[0019] 与现有技术相比,本复底锅适用各种饭菜的炒、炸、蒸、煮,特别适用于爆炒的场合。

[0020] 1. 锅体表面采用不同的材料复合而成,利用锅底材料和锅身材料不同的热传导系数,来实现锅底和锅身温度的一致性,从而防止油烟、糊锅现象的产生。

[0021] 2. 锅底采用导磁性材料,可以采用电磁炉加热。

[0022] 3. 结构简单、加工方便。

附图说明

[0023] 图 1 是本实施例一的结构示意图。

[0024] 图 2 是本实施例二的结构示意图。

[0025] 图 3 是本实施例三的结构示意图。

[0026] 图中,1、锅身;2、锅底;3、锅身最外层;4、锅身中间层;5、锅身最内层;6、锅底最外层;7、锅底中间层;8、锅底最内层。

具体实施方式

[0027] 实施例一

[0028] 如图 1 所示,一种少油烟不糊的复底锅,锅体由多种材料组成。锅体的锅底 2 由三层材料复合且上下固连,锅体的锅身 1 也由三层材料左右固连,锅底 2 外层材料的导热系数低于锅身 1 外层的导热系数。

[0029] 锅底 2 为导热系数较低的导磁性材料,锅身 1 和锅底 2 的最内层均为铝材料且锅身 1 与锅底 2 的最内层为一体式结构。锅底最外层 6 为不锈钢材料,锅底中间层 7 为不锈钢材料,锅底最内层 8 为铝材料,锅身最外层 3 为铝材料,锅身中间层 4 为铜材料,锅身最内层 5 为铝材料。锅身 1 和锅底 2 的最内层表面均喷涂有不粘层涂层,锅身 1 和锅底 2 的最

外层经氧化处理且具有高温漆。锅身 1 和锅底 2 的最内层、中间层和最外层厚度均为 2 毫米。

[0030] 电磁炉对锅底最外层 6 不锈钢进行加热,锅底中间层 7 的不锈钢作为隔热层,锅身 1 采用传热较快的铜和铝,利用不同材料的不同热传导系数来实现锅体表面温度一致的目的,从而防止油烟及糊锅现象的产生。本结构锅身 1 采用热传导系数较大的金属材料,加强了壁身的传热效率,使能源得到充分利用,从而节能降耗的目的。

[0031] 实施例二

[0032] 实施例二相比实施例一的区别在于锅底 2 包括三层,锅底最外层 6 为不锈钢材料,锅底中间层 7 为不锈钢材料,锅底最内层 8 为铝材料,锅身 1 包括两层,锅身最外层 3 为铜材料,锅身最内层 5 为铝材料。比实施例一节省了锅身中间层 4 的材料。

[0033] 实施例三

[0034] 实施例三相比实施例一、二的区别在于锅底 2 和锅身 1 均包括两层,锅底最外层 6 为不锈钢材料,锅底最内层 8 为铝材料,锅身最外层 3 为铜材料,锅身最内层 5 为铝材料。比实施例一和实施例二都节省材料。

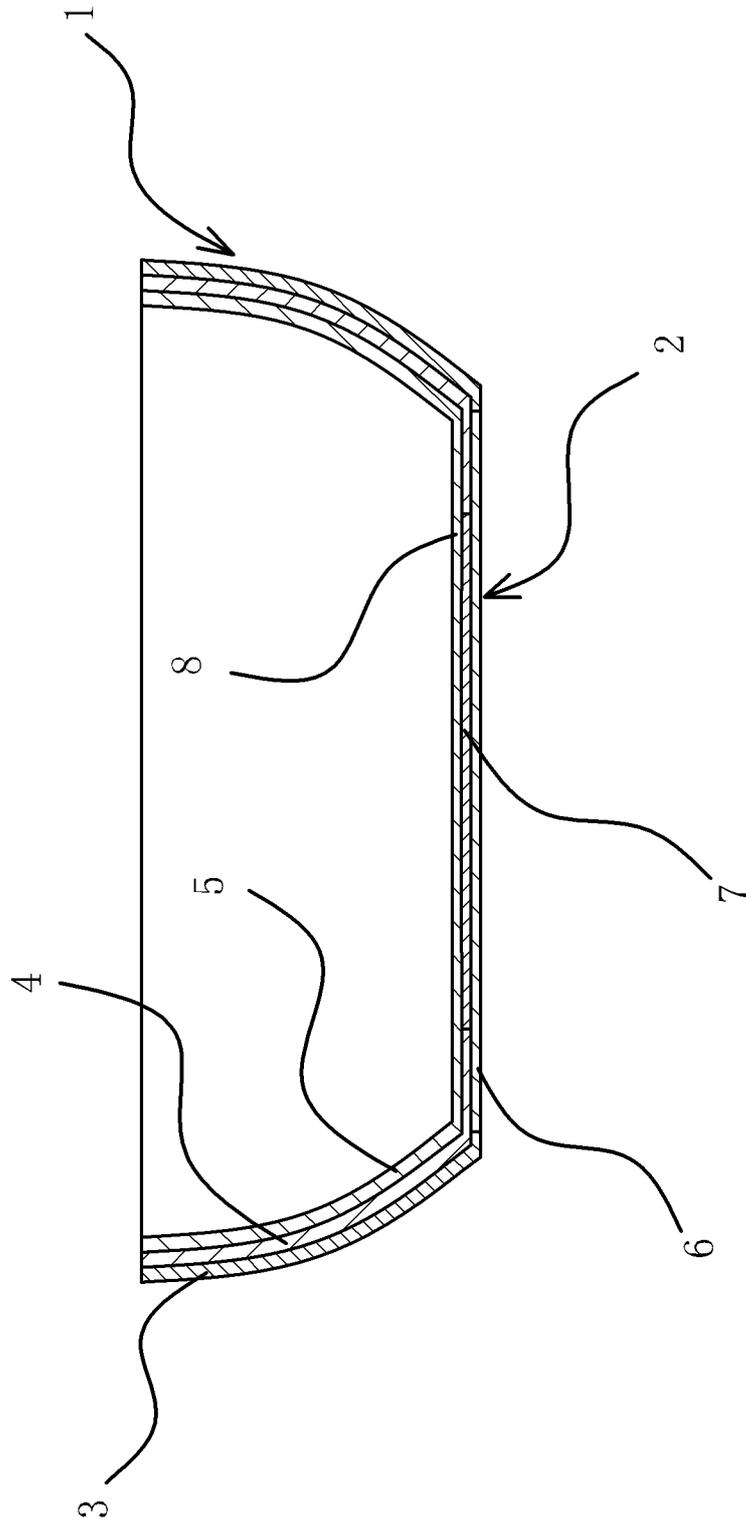


图 1

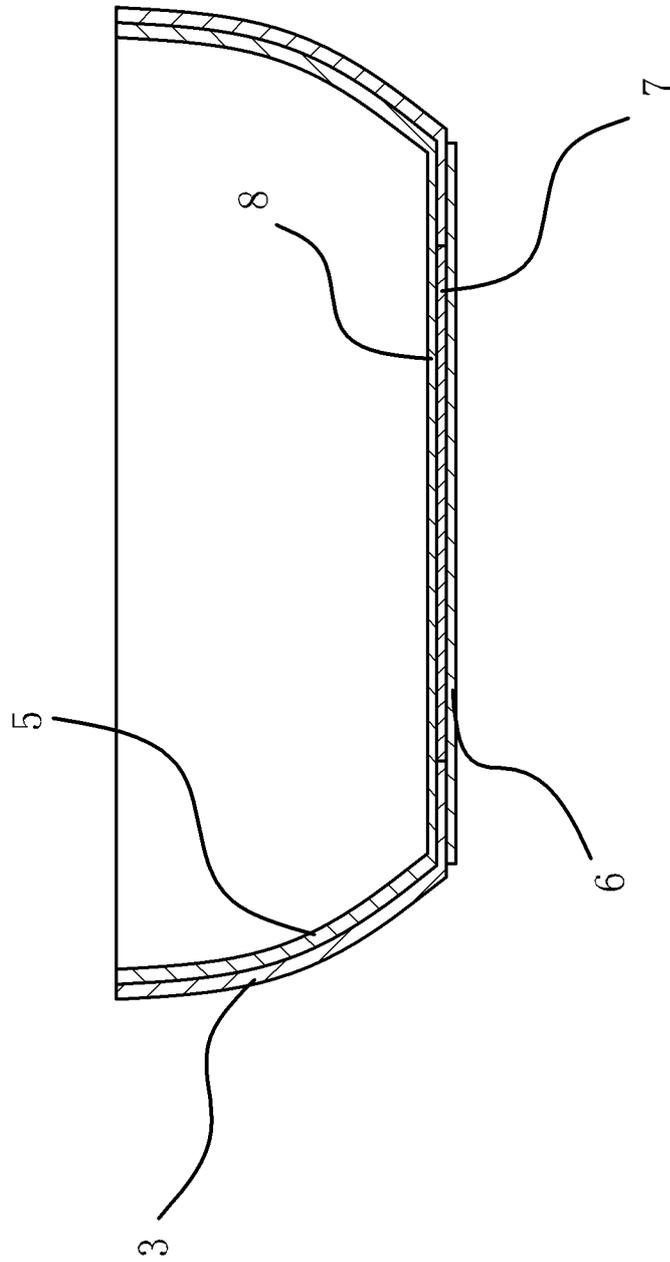


图 2

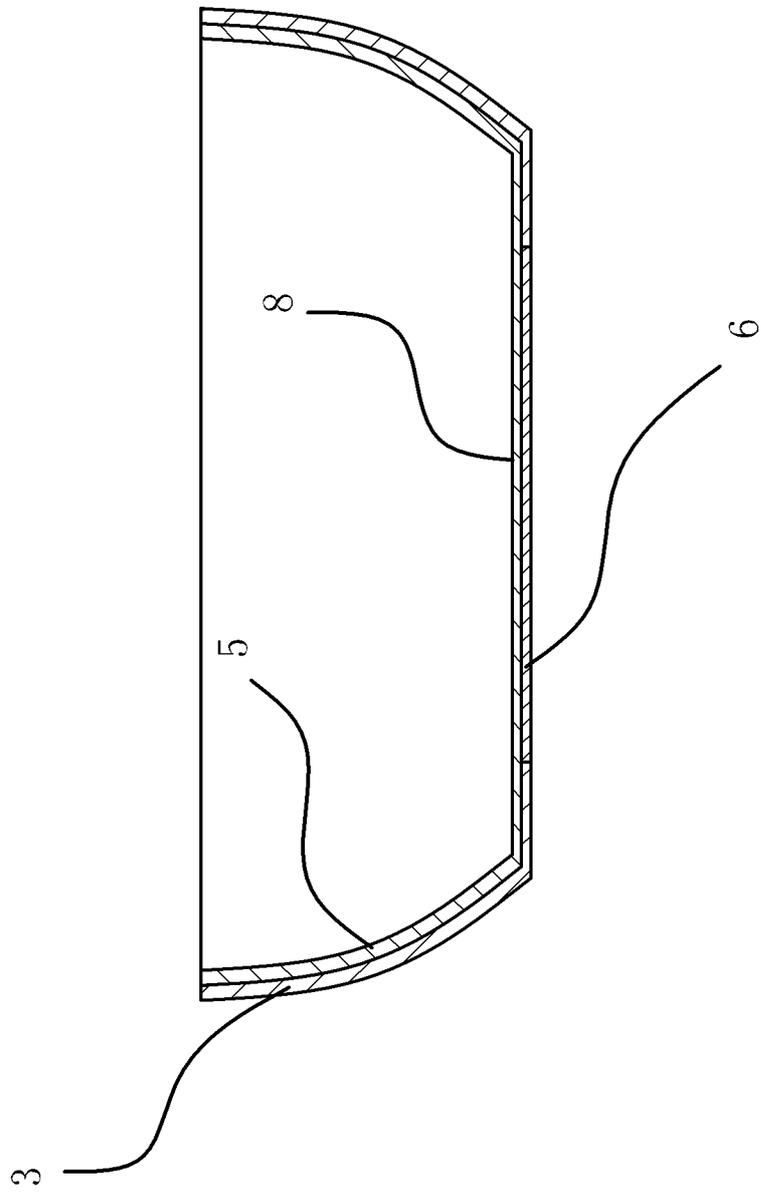


图 3