(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204771939 U
(45)授权公告日 2015.11.18

(21)申请号 201520397603.X

(22)申请日 2015.06.10

(73)专利权人 江西赣悦光伏玻璃有限公司
地址 341903 江西省赣州市定南县老城镇中段村

(72)发明人 黄月连

(74)专利代理机构 南京钟山专利代理有限公司 32252
代理人 戴朝荣

(51)Int.Cl.
B24B 9/10(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)

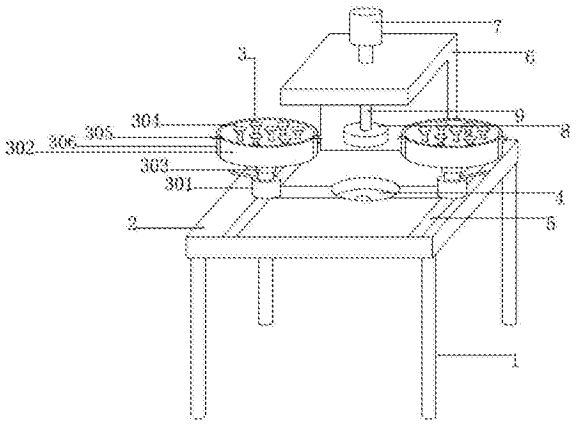
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种光伏玻璃自动倒角装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种光伏玻璃自动倒角装置，包括机架和操作台，操作台台面设有对玻璃进行定位的活动定位座和用于对玻璃进行倒角的打磨机构以及玻璃废屑槽。所述活动定位座由左边活动定位座和右边活动定位座组成。所述左边活动定位座和右边定位座均通过其底端设有的导轮与操作台台面相应设有的导轨固定连接。所述左边活动定位座和右边活动定位座皆由升降座和定位盘组成，所述打磨机构由倒L型小支架固定于操作台台面上。所述打磨机构由电机和磨盘组成，所述电机通过旋转轴与磨盘固定连接。本实用新型具有便于将需要打磨的玻璃快速定位、有利于精确磨边和磨角、避免人工手持操作的危险、适用于多种不同规格和形状的玻璃打磨的优点。



CN 204771939 U

1. 一种光伏玻璃自动倒角装置，包括机架和操作台，操作台台面设有对玻璃进行定位的活动定位座和用于对玻璃进行倒角的打磨机构以及玻璃废屑槽，其特征在于：所述活动定位座由左边活动定位座和右边活动定位座组成，所述左边活动定位座和右边定位座均通过其底端设有的导轮与操作台台面相应设有的导轨固定连接，所述左边活动定位座和右边活动定位座皆由升降座和定位盘组成，所述打磨机构由倒 L 型小支架固定于操作台台面上，所述打磨机构由电机和磨盘组成，所述电机通过旋转轴与磨盘固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述导轮安装于升降座底部。

3. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述升降座通过旋转接头与定位盘固定连接。

4. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述定位盘内设有软胶吸盘，该软胶吸盘通过左右两端设有的定位块镶嵌于定位盘相应设有的固定卡槽固定。

5. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述玻璃废屑槽呈圆形，该玻璃废屑槽的圆心与磨盘的圆心上下相对应。

6. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述玻璃废屑槽的直径比磨盘的直径大 40-90mm。

7. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述玻璃废屑槽设有排料孔。

8. 根据权利要求 1 所述的一种光伏玻璃自动倒角装置，其特征在于：所述导轨呈 T 型。

一种光伏玻璃自动倒角装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃倒角机领域，特别涉及一种光伏玻璃自动倒角装置。

背景技术

[0002] 玻璃倒角机为数控机床的一种，又名：玻璃打孔机、玻璃磨边机、异形玻璃切割机、玻璃开槽机、精密玻璃成形机。光伏玻璃在产品应用当中，很多需要对其锋利的角和边实施倒角工作以满足客户的需要，通过对光伏玻璃进行倒角使得玻璃的外观更美观，同时也是为了减少光伏玻璃在使用和安装过程中可能对人体造成的损伤。

[0003] 由于玻璃倒角机在生产玻璃工厂的重要性，传统的玻璃倒角机存在的缺陷不断的被人们根据实际需要进行了改进，但是现有的光伏玻璃倒角机仍然存在着不便于固定玻璃进行磨边、手持打磨存在着安全隐患、不便于调整玻璃的摆放位置等缺点，需要进行改进。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是解决上述的技术问题，提供一种有利于实现自动化的光伏玻璃自动倒角装置。

[0005] 本实用新型的技术问题主要通过下述技术方案得以解决：

[0006] 一种光伏玻璃自动倒角装置，包括机架和操作台，操作台台面设有对玻璃进行定位的活动定位座和用于对玻璃进行倒角的打磨机构以及玻璃废屑槽。所述活动定位座由左边活动定位座和右边活动定位座组成。所述左边活动定位座和右边定位座均通过其底端设有的导轮与操作台台面相应设有的导轨固定连接。所述左边活动定位座和右边活动定位座皆由升降座和定位盘组成，所述打磨机构由倒L型小支架固定于操作台台面上。所述打磨机构由电机和磨盘组成，所述电机通过旋转轴与磨盘固定连接。

[0007] 具体的，所述导轮安装于升降座底部。导轮的设置有利于活动定位座沿着导轨进行灵活调整位置，升降座的设有有利于调整活动定位座上固定的玻璃的高度。

[0008] 具体的，所述升降座通过旋转接头与定位盘固定连接。

[0009] 具体的，所述定位盘内设有软胶吸盘，该软胶吸盘通过左右两端设有的定位块镶嵌于定位盘相应设有的固定卡槽固定。有利于通过将定位块向上滑动吸住需要打磨的玻璃，完成打磨后将定位块向下滑动使软胶吸盘与玻璃分离。

[0010] 具体的，所述玻璃废屑槽呈圆形，该玻璃废屑槽的圆心与磨盘的圆心上下相对应。

[0011] 具体的，所述玻璃废屑槽的直径比磨盘的直径大40-90mm。避免玻璃废屑飘落到玻璃废屑槽外。

[0012] 具体的，所述玻璃废屑槽设有排料孔。

[0013] 具体的，所述导轨呈T型。有利于调整定位盘与磨盘的距离和位置。

[0014] 作为优选，导轨设有长度标示。有利于精确调整固定在活动定位座的玻璃板材与磨盘的间距。

[0015] 本实用新型的有益效果是：首先，本实用新型有利于便捷固定光伏玻璃进行打磨，

避免通过人工进行手持打磨；其次，适应性强，有利于各种不同规格的玻璃板材进行磨边和磨角；最后，有利于保障生产的产品的规格一致性。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0017] 图中：1. 机架，2. 操作台，3. 活动定位座，301. 升降座，302. 定位盘，303. 旋转接头，304. 软胶吸盘，305. 定位块，306. 固定卡槽，4. 玻璃废屑槽，5. 导轨，6. 倒 L 型小支架，7. 电机，8. 磨盘，9. 旋转轴。

具体实施方式

[0018] 下面通过实施例，并结合附图 1，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0019] 实施例：

[0020] 本实施的工作原理非常简单，一种光伏玻璃自动倒角装置，包括机架 1 和操作台 2，操作台 2 台面设有对玻璃进行定位的活动定位座 3 和用于对玻璃进行倒角的打磨机构以及玻璃废屑槽 4。活动定位座 3 由左边活动定位座和右边活动定位座组成。左边活动定位座和右边定位座均通过其底端设有的导轮（未图示）与操作台 2 台面相应设有的导轨 5 固定连接。左边活动定位座和右边活动定位座皆由升降座 301 和定位盘 302 组成。打磨机构由倒 L 型小支架 6 固定于操作台 2 台面上。打磨机构由电机 7 和磨盘 8 组成，电机 7 通过旋转轴 9 与磨盘 8 固定连接。导轮 5 安装于升降座 301 底部。升降座 301 通过旋转接头 303 与定位盘 302 固定连接。定位盘 302 内设有软胶吸盘 304，该软胶吸盘 304 通过左右两端设有的定位块 305 镶嵌于定位盘 302 相应设有的固定卡槽 306 固定。玻璃废屑槽 4 呈圆形，该玻璃废屑槽 4 的圆心与磨盘 8 的圆心上下相对应。玻璃废屑槽 4 的直径比磨盘 8 的直径大 40-90mm。玻璃废屑槽 4 设有排料孔（未图示）。导轨 5 呈 T 型。

[0021] 本实施例只是本实用新型示例的实施方式，对于本领域内的技术人员而言，在本实用新型公开了应用方法和原理的基础上，很容易做出各种类型的改进或变形，而不仅限于本实用新型上述具体实施方式所描述的结构，因此前面描述的方式只是优选方案，而并不具有限制性的意义，凡是依本实用新型所作的等效变化与修改，都在本实用新型权利要求书的范围保护范围内。

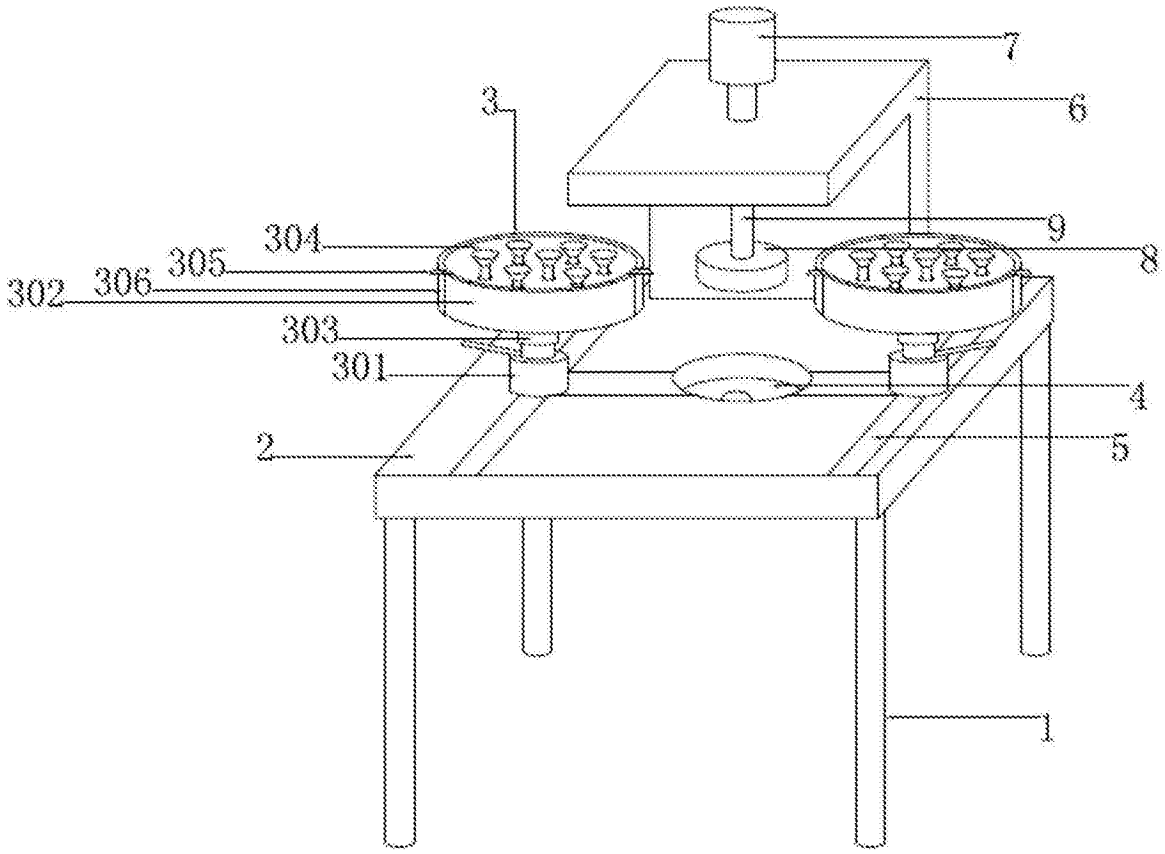


图 1