

19



Octrooi Centrum
Nederland

11 2000984

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraagnummer: 2000984

51 Int.Cl.:
G09F3/00 (2006.01)

22 Ingediend: 07.11.2007

41 Ingeschreven:
11.05.2009

73 Octrooihouder(s):
Euro Events B.V. te Duiven.

47 Verleend:
11.05.2009

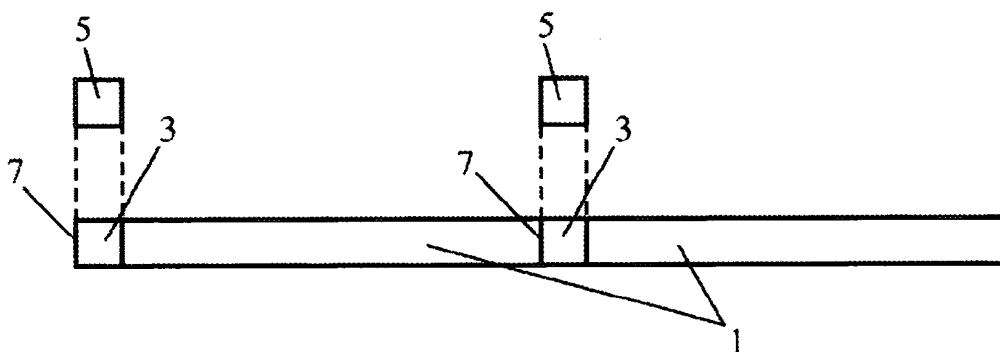
72 Uitvinder(s):
Serge Tural te Duiven.

45 Uitgegeven:
01.07.2009

74 Gemachtigde:
Ir. G.J.M. Verhees te 5674 CC Nuenen.

54 **Polsband, alsmede werkwijze voor het vervaardigen van de polsband.**

57 Een polsband 1 is aan de achterzijde op een aan een uiteinde grenzend deel voorzien van een kleeflaag 3, die door een afneembare folie 5 is afgeschermd. Het overige deel is vrij van een kleeflaag. De polsband is vervaardigd uit een dicht geweven folie-materiaal uit willekeurig georiënteerde en thermisch gefixeerde polyethyleen vezels die door verhitting met elkaar zijn verbonden. Ter plaatse van de verbinding van twee naburige polsbanden 1 is een perforatielijn 7 aanwezig is, zodat de polsbanden van elkaar los gescheurd kunnen worden. Bij het vervaardigen van de polsband wordt elke polsband 1 van in lengterichting achter elkaar aanwezige en met elkaar verbonden polsbanden, over één, aan een perforatielijn grenzend 7, deel van zijn lengte voorzien van een kleeflaag 3 en een daarover aanwezige afdekkfolie 5. Vervolgens worden de polsbanden op een rol gewikkeld.



NL C 2000984

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken. Octrooi Centrum Nederland is een agentschap van het ministerie van Economische Zaken.

Polsband, alsmede werkwijze voor het vervaardigen van de polsband

BESCHRIJVING:

5

Gebied van de uitvinding.

De uitvinding heeft betrekking op een polsband die aan ten minste één zijde is voorzien van een kleeflaag, die door een afneembare folie is afgeschermd. Met name heeft de uitvinding betrekking op polsbanden voor gebruik bij evenementen. Dergelijke polsbanden krijgen bezoekers bij entree van het evenement en hiermee zij kunnen aantonen dat zij legaal zijn binnengekomen.

15

Stand van de techniek.

Een dergelijke polsband is algemeen bekend. De bekende polsband is van plastic en over een hele zijde voorzien van een kleeflaag die door een folie is afgedekt. De folie is nabij een uiteinde van de polsband voorzien van een aantal op afstand van elkaar aanwezige perforatielijnen, zodat het aan het uiteinde grenzende deel van de folie afgescheurd kan worden.

De bekende polsbanden zijn in vellen aanwezig, waarbij ze met hun lengtezijden langs perforatielijnen met elkaar verbonden zijn. Deze vellen worden bedrukt voordat ze getransporteerd worden naar de locatie waar de polsbanden worden gebruikt.

Bij het om een pols aanbrengen van een polsband dient het aan het uiteinde grenzende deel van de folie verwijderd te worden waarna dit uiteinde met de kleeflaag op het andere uiteinde van de polsband wordt geplakt. Nadat de bekende polsband losgemaakt is, kan het opnieuw gebruikt worden door een verder deel van de folie langs een verdere perforatielijn af te scheuren, zodat een ongebruikt deel van de kleeflaag vrijkomt voor gebruik. Nadeel van de bekende polsband is dat het overdraagbaar is hetgeen ongewenst is. Een verder nadeel van de bekende polsband is dat bij het verwijderen van een deel van de afdekfolie veelvuldig de folie over de hele lengte van de polsband getrokken wordt, waardoor na het aanbrengen om een pols de polsband aan de huid plakt.

Samenvatting van de uitvinding.

Een doel van de uitvinding is het verschaffen van een polsband van de in de
aanhef omschreven soort die de hiervoor genoemde nadelen niet heeft. Hiertoe is de
5 polsband volgens de uitvinding gekenmerkt, doordat de kleeflaag slechts op een aan een
uiteinde van de polsband grenzend deel van een zijde van de polsband aanwezig is. De
polsband is over het overige deel vrij van een kleeflaag en kan daardoor ook niet aan de
huid hechten.

Doordat de bekende polsband van plastic is zal de huid eronder gaan zweten.
10 Een uitvoeringsvorm van de polsband volgens de uitvinding, waarbij dit nadeel niet
aanwezig is en de polsband toch sterk is en eenvoudig losgescheurd kan worden, is
gekenmerkt, doordat de polsband is vervaardigd uit een dicht geweven folie-materiaal uit
willekeurig georiënteerde en thermisch gefixeerde polyethyleen vezels die door verhitting
met elkaar zijn verbonden.

15 Een verdere uitvoeringsvorm van de polsband volgens de uitvinding is
gekenmerkt, doordat ter plaatse van het aan het van het uiteinde van de polsband
afgekeerde einde van de kleeflaag, de polsband is voorzien van een veiligheidsperforatie.
Hierdoor zal bij het losmaken van de polsband deze scheuren en daardoor zichtbaar
beschadigen, waardoor de polsband onbruikbaar wordt en dus niet overdraagbaar is.

20 Bij voorkeur is de veiligheidsperforatie gevormd door een serie van
gestanste kartelvormen.

De uitvinding heeft voorts betrekking op een rol van een aantal naast elkaar
aanwezige banen van in lengterichting achter elkaar aanwezige en langs perforatielijnen
met elkaar verbonden polsbanden volgens de uitvinding, welk aantal kleiner is dan of gelijk
25 is aan vijf. Hierdoor zijn de polsbanden gemakkelijker van elkaar los te scheuren dan
indien zij in vellen aanwezig zijn, zoals de bekende polsbanden.

Bij voorkeur omvat de rol slechts één baan van in lengterichting achter
elkaar aanwezige polsbanden.

De uitvinding heeft tevens betrekking op een werkwijze voor het
30 vervaardigen van een polsband volgens de uitvinding. Voor wat betreft de werkwijze is de
uitvinding gekenmerkt, doordat een rol van een aantal in lengterichting achter elkaar
aanwezige en langs perforatielijnen met elkaar verbonden polsbanden wordt verschaft,

waarna elke polsband over één, aan een perforatielijn grenzend, deel van zijn lengte wordt voorzien van een kleeflaag, waarover vervolgens een afdekfolie wordt aangebracht.

Een uitvoeringsvorm van de werkwijze volgens de uitvinding is gekenmerkt, doordat daarna, direct voordat de polsbanden van elkaar los worden gescheurd, elke polsband afzonderlijk wordt bedrukt.

Beknopte omschrijving van de tekeningen.

Hieronder zal de uitvinding nader worden toegelicht aan de hand van een in de tekeningen weergegeven uitvoeringsvoorbeeld van de polsband en de werkwijze volgens de uitvinding. Hierbij toont:

Figuur 1 een uitvoeringsvorm van de polsband van de uitvinding in achteraanzicht;

Figuur 2 de polsband in zijaanzicht;

Figuur 3 de polsband in vooraanzicht;

Figuur 4 een eerste stap in een werkwijze voor het vervaardigen van de polsband volgens de uitvinding; en

Figuur 5 een tweede stap in de werkwijze.

Gedetailleerde omschrijving van de tekeningen.

In de figuren 1 en 2 is een uitvoeringsvorm van de polsband van de uitvinding weergegeven in achter- respectievelijk zijaanzicht. De polsband 1 is aan de achterzijde op een aan een uiteinde grenzend deel voorzien van een kleeflaag 3, die door een afneembare folie 5 is afgeschermd. Het overige deel is vrij van een kleeflaag.

De polsband is vervaardigd uit een dicht geweven folie-materiaal uit willekeurig georiënteerde en thermisch gefixeerde polyethyleen vezels die door verhitting met elkaar zijn verbonden. Dit materiaal is waterbestendig en onscheurbaar, het is licht en prettig te dragen en veroorzaakt geen allergische reacties. Het is niet mogelijk een eenmaal met de uiteinden vastgeplakte polsband te openen en weer te sluiten. De polsbanden zijn dus niet overdraagbaar.

Ter plaatse van de verbinding van twee naburige polsbanden 1 is een

perforatielijn 7 aanwezig is, zodat de polsbanden van elkaar los gescheurd kunnen worden.

In figuur 3 is de polsband 1 in vooraanzicht weergegeven. De polsband is ter plaatse van het aan het van het uiteinde van de polsband afgekeerde einde van de kleeflaag voorzien van een veiligheidsperforatie 8, die gevormd is door een serie gestanste kartelvormen. Hierdoor zal bij het losmaken van de polsband deze scheuren en daardoor
5 zichtbaar beschadigen, waardoor de polsband onbruikbaar wordt.

In figuur 4 is een eerste stap in een werkwijze voor het vervaardigen van de polsband schematisch weergegeven. Van in lengterichting achter elkaar aanwezige en met elkaar verbonden polsbanden 1, wordt elke polsband over één, aan een perforatielijn
10 grenzend 7, deel van zijn lengte voorzien van een kleeflaag 3 en een daarover aanwezige afdekfolie 5. Vervolgens worden de polsbanden op een rol gewikkeld.

Op de locatie waar de polsbanden gebruikt gaan worden, worden de polsbanden 1 van de rol 9 gewikkeld en voordat deze worden losgescheurd, worden ze bedrukt met behulp van een draagbare printer 11, zie figuur 5. De bedrukte polsbanden 13
15 worden ten slotte losgescheurd en gebruikt.

Hoewel in het voorgaande de uitvinding is toegelicht aan de hand van de tekeningen, dient te worden vastgesteld dat de uitvinding geenszins tot de in de tekeningen getoonde uitvoeringsvorm is beperkt. De uitvinding strekt zich mede uit tot alle van de in de tekeningen getoonde uitvoeringsvorm afwijkende uitvoeringsvormen binnen het door
20 de conclusies gedefinieerde kader. Zo kan de rol ook meerbaans zijn, waarbij een beperkt aantal banen naast elkaar aanwezig is (minder dan vijf). Hierdoor is een hogere bedrukkingssnelheid van de polsbanden haalbaar.

CONCLUSIES:

1. Polsband die aan ten minste één zijde is voorzien van een kleeflaag, die door een afneembare folie is afgeschermd, met het kenmerk, dat de kleeflaag slechts op een aan een uiteinde van de polsband grenzend deel van een zijde van de polsband aanwezig is.
- 5 2. Polsband volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de polsband is vervaardigd uit een dicht geweven folie-materiaal uit willekeurig georiënteerde en thermisch gefixeerde polyethyleen vezels die door verhitting met elkaar zijn verbonden.
3. Polsband volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat ter plaatse van het aan het van het uiteinde van de polsband afgekeerde einde van de kleeflaag, de polsband
10 is voorzien van een veiligheidsperforatie.
4. Polsband volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat de veiligheidsperforatie is gevormd door een serie van gestanste kartelvormen.
5. Rol van een aantal naast elkaar aanwezige banen van in lengterichting achter elkaar aanwezige en langs perforatielijnen met elkaar verbonden polsbanden volgens één
15 der voorgaande conclusies, welk aantal kleiner is dan of gelijk is aan vijf.
6. Rol volgens conclusie 5, met het kenmerk, dat deze slechts één baan van in lengterichting achter elkaar aanwezige polsbanden omvat.
7. Werkwijze voor het vervaardigen van een polsband volgens één der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat een rol van een aantal in lengterichting achter
20 elkaar aanwezige en langs perforatielijnen met elkaar verbonden polsbanden wordt verschaft, waarna elke polsband over één, aan een perforatielijn grenzend, deel van zijn lengte wordt voorzien van een kleeflaag, waarover vervolgens een afdekfolie wordt
aangebracht.
8. Werkwijze volgens conclusie 7, met het kenmerk, dat daarna, direct voordat
25 de polsbanden van elkaar los worden gescheurd, elke polsband afzonderlijk wordt bedrukt.

1 / 1

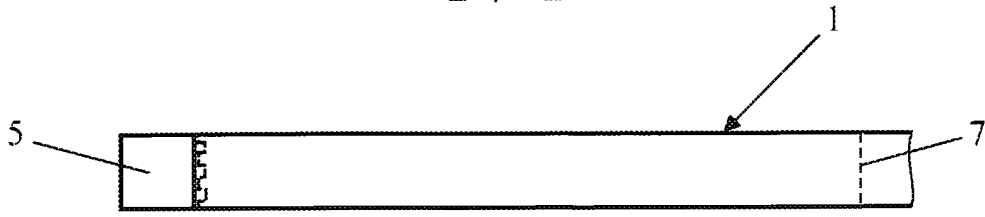


FIG. 1

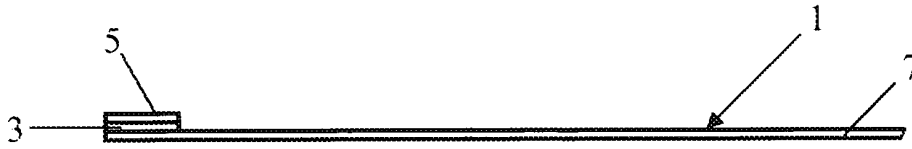


FIG. 2

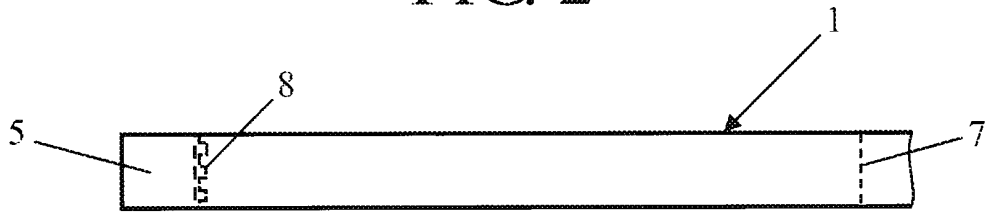


FIG. 3

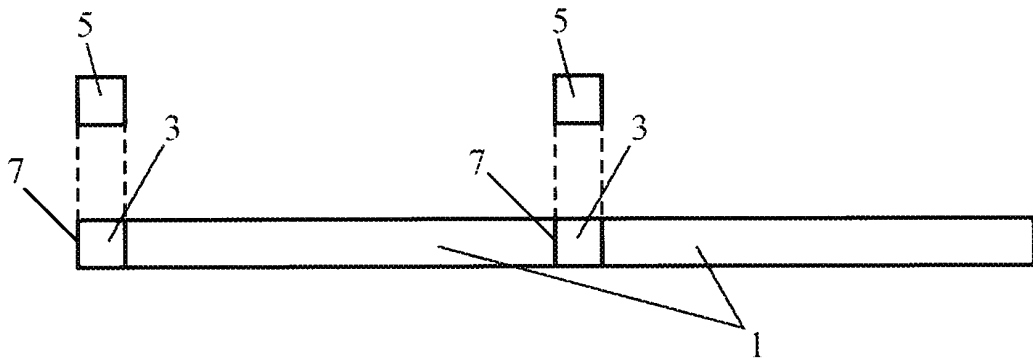


FIG. 4

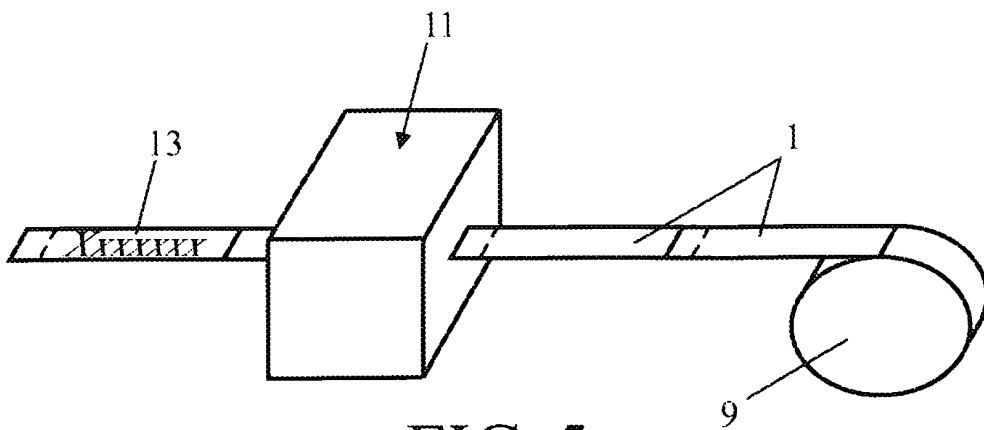


FIG. 5

RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Van belang zijnde literatuur

Categorie ¹	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	International Patent Classification (IPC)
X	GB 2 294 025 A (P.R. Hayes) 17 april 1996	1, 3, 4	G09F 3/00
Y	* blz. 3, regels 3 – 27; figuren * ---	2	
X	US 2004/0 237 366 A (R. Chadwick) 2 december 2004 * alinea [0033] + figuur 3 * ---	1, 2	Onderzochte gebieden van de techniek, gedefinieerd volgens IPC 8
X	US 5 792 299 A (W.W. Mosher Jr) 11 augustus 1998	1, 5 - 8	G09F 3/00
A	* gehele document * ---	2	
X	US 2004/0 056 769 A (D. Peterson) 25 maart 2004	1, 3, 4	Computerbestanden
A	* uittreksel, alinea [0031] + figuren * ---	2	
X	US 2005/0 262 746 A (S.M. Ali e.a.) 1 december 2005	1, 5 - 8	EPODOC
A	* gehele document * ---	2	
A	EP 1 736 071 A (J. Weber) 27 december 2006 * alinea [0017]; figuren * -----	1, 2	

Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:

Omvang van het onderzoek: volledig

Onderzochte conclusies: alle

Niet (volledig) onderzochte conclusies met redenen:

Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 1 juli 2008

Vooronderzoeker: ir. A.A.M. Bexkens

¹ Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad.

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: colliderende octrooiaanvraag
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 2000984

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octroofamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 140juli 2008

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door Octrooicentrum Nederland gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi- geschrift		datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publicatie
GB2294025	AB Y	1996-04-17		
US2004237366	A N	2004-12-02		
US5792299	A Y	1998-08-11	US6782648 B Y	2004-08-31
US2004056769	A Y	2004-03-25		
US2005262746	A Y	2005-12-01	AU2004320268 A N WO2005117632 A Y CA2568522 A N EP1755417 A N CN1960654 A N US2007157498 A N JP2008500872T T N	2005-12-15 2005-12-15 2005-12-15 2007-02-28 2007-05-09 2007-07-12 2008-01-17

Algemene informatie over dit aanhangsel is gepubliceerd in de 'Official Journal' van het Europees Octrooibureau nr 12/82 blz 448 ev

In het rapport genoemd octrooi- geschrift		datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publicatie
EP1736071	A Y	2006-12-27	DE102005028911 A N	2007-01-04

Algemene informatie over dit aanhangsel is gepubliceerd in de 'Official Journal' van het Europees Octrooibureau nr 12/82 blz 448 ev





OCTROOICENTRUM NEDERLAND

SCHRIFTELIJKE OPINIE

	INDIENINGSDATUM 7 november 2007	VOORRANGSDATUM	AANVRAAGNUMMER 2000984
CLASSIFICATIE G09F 3/00			
AANVRAGER Euro Events B.V.			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen:

- Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie
- Onderdeel II Voorrang
- Onderdeel III Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid
- Onderdeel VI Andere geciteerde documenten
- Onderdeel VII Overige gebreken
- Onderdeel VIII Overige opmerkingen

	DE BEVOEGDE AMBTENAAR ir A.A.M. Bexkens
--	--

Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie

Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de meest recente conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid

1. Verklaring

Nieuwheid	Nee:	Conclusies 1 - 8
Inventiviteit		
Industriële toepasbaarheid	Ja:	Conclusies 1 - 8

2. Literatuur en toelichting

Van de literatuur, die in het rapport betreffende het onderzoek naar de stand van de techniek is vermeld, worden de volgende documenten besproken:

D1 = GB 2 294 025 A

D2 = US 2004/0 237 366 A

D3 = US 5 795 299 A

De meest nabij gelegen stand van de techniek is D1, waaruit een polsband (1) bekend is. De polsband (1) is aan ten minste één zijde voorzien van een kleeflaag (3), die door een afneembare folie (4) is afgeschermd, waarbij de kleeflaag (3) slechts op een, aan een uiteinde van de polsband (1) grenzend deel van een zijde van de polsband aanwezig is (zie de figuren).

Op bladzijde 3, regels 3 t/m 27 van D1 is beschreven dat ter plaatse van het, aan het van het uiteinde van de polsband afgekeerde einde van de kleeflaag, de polsband is voorzien van een veiligheidsperforatie (5), met als doel te voorkomen dat de polsband een tweede maal kan worden gebruikt (vgl. conclusie 1 op bladzijde 5).

De conclusies 1, 3 en 4 zijn daarmee bekend uit D1 en derhalve niet nieuw.

Uit D2 is eveneens een polsband volgens conclusie 1 bekend (zie figuur 3). Hoewel in de beschrijving niet expliciet wordt vermeld dat de kleeflaag door een afneembare folie wordt beschermd, zal de vakman dit erin meelesen, temeer daar de polsbandjes vooraf in een standaard printer kunnen worden bedrukt, zie alinea [0054].

In alinea [0033] wordt beschreven dat de polsband bijvoorbeeld is vervaardigd van "oriented and cross laminated polyethylene film". Voor de gemiddelde vakman is hiermee een polsband vervaardigd uit een dicht geweven folie-materiaal uit willekeurig georiënteerde en thermisch gefixeerde vezels die door verhitting met elkaar zijn verbonden, bekend. Conclusies 1 en 2 zijn bekend uit D2 en daarmee niet nieuw.

De maatregelen volgens de volgconclusies 5 t/m 8 zijn algemeen bekend, zie bijvoorbeeld D3, figuur 3, en zijn daarmee niet nieuw.