(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220741407 U
(45)授权公告日 2024.04.09

(21)申请号 202321809122.6

(22)申请日 2023.07.11

(73)专利权人 大连弘润莲花食品有限公司
地址 116000 辽宁省大连市大连保税区爱港路31号-1厂房

(72)发明人 李丛斌

(74)专利代理机构 北京酷爱智慧知识产权代理有限公司 11514
专利代理师 袁克来

(51)Int.Cl.
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/08(2006.01)

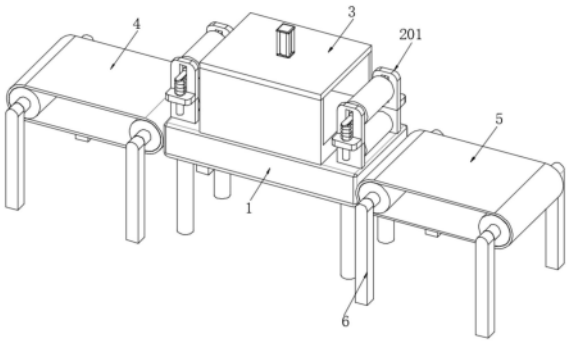
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种米粉成型用剪切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种米粉成型用剪切装置,涉及米粉成型装置技术领域。本实用新型包括工作台,工作上侧安装有固定组件,工作台上等距固定安装有安装板,其中一个安装板的一侧转动连接有第一导向辊,且第一导向辊的另一端与另一个安装板转动连接,安装板的一侧固定安装有支撑板,支撑板滑动连接有滑杆,安装板的一侧开设有滑槽,滑杆的顶端固定连接有滑板,且滑板与滑槽滑动连接,支撑板的上侧固定安装有弹簧,弹簧的另一端与滑板固定连接,且弹簧套接在滑杆周侧,其中一个滑板的一侧转动连接有第二导向辊,第二导向辊的另一端与另一个滑板转动连接。本实用新型通过设置固定组件代替人工固定米粉的位置,省时省力,有效地提高了米粉切断的工作效率。



CN 220741407 U

1.一种米粉成型用剪切装置,其特征在于,包括工作台(1),且所述工作台(1)上侧安装有固定组件,所述工作台(1)上侧等距固定安装有安装板(201),且其中一个所述安装板(201)的一侧转动连接有第一导向辊(202),且所述第一导向辊(202)的另一端与另一个所述安装板(201)转动连接,所述安装板(201)的一侧固定安装有支撑板(203),所述支撑板(203)滑动连接有滑杆(204),所述安装板(201)的一侧开设有滑槽(205),所述滑杆(204)的顶端固定连接有滑板(206),且所述滑板(206)与所述滑槽(205)滑动连接,所述支撑板(203)的上侧固定安装有弹簧(207),所述弹簧(207)的另一端与所述滑板(206)固定连接,且所述弹簧(207)套接在所述滑杆(204)周侧,其中一个所述滑板(206)的一侧转动连接有第二导向辊(208),且所述第二导向辊(208)的另一端与另一个所述滑板(206)转动连接。

2.根据权利要求1所述的一种米粉成型用剪切装置,其特征在于,所述工作台(1)的上侧中央位置固定安装有切断机(3)。

3.根据权利要求2所述的一种米粉成型用剪切装置,其特征在于,所述切断机(3)的上侧固定安装有升降气缸(301)。

4.根据权利要求3所述的一种米粉成型用剪切装置,其特征在于,所述升降气缸(301)的输出端贯穿所述切断机(3),与切断刀(302)固定连接。

5.根据权利要求4所述的一种米粉成型用剪切装置,其特征在于,所述工作台(1)的一侧安装有上料输送带(4),且所述工作台(1)的另一侧安装有出料输送带(5)。

6.根据权利要求1所述的一种米粉成型用剪切装置,其特征在于,所述工作台(1)下侧拐角处均固定安装支撑脚(6),且上料输送带(4)与出料输送带(5)的一侧均等距固定安装有所述支撑脚(6)。

一种米粉成型用剪切装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于米粉成型装置技术领域,特别是涉及一种米粉成型用剪切装置。

背景技术

[0002] 米粉是以大米为原料,经浸泡、蒸煮和压条等工序制成的条状、丝状米制品。米粉品种众多,可分为排米粉、方块米粉、波纹米粉、银丝米粉、湿米粉和干米粉等,其生产工艺大同小异,一般为:大米、淘洗、浸泡、磨浆、蒸粉、压片(挤丝)、复蒸、冷却、干燥、包装、成品,米粉成型之后长度很长需要进行分段。

[0003] 但它在实际使用中仍存在以下弊端:

[0004] 米线的切断一般采用人工断线,这种操作完全依靠人力,费时费力,同时工作效率低下,且无法保证断线整齐,现有的米线切断大部分都采用米线切断机,但现有的米线切断机无法将米线固定,需要人工将米线拉直,然后再由机械切断,费时费力,从而降低了米粉切断的工作效率。

[0005] 因此,现有的米线切断,无法满足实际使用中的需求,所以市面上迫切需要能改进的技术,以解决上述问题。

实用新型内容

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 本实用新型为一种米粉成型用剪切装置,包括工作台,且所述工作上安装有固定组件,所述工作台上等距固定安装有安装板,且其中一个所述安装板的一侧转动连接有第一导向辊,且所述第一导向辊的另一端与另一个所述安装板转动连接,所述安装板的一侧固定安装有支撑板,所述支撑板滑动连接有滑杆,所述安装板的一侧开设有滑槽,所述滑杆的顶端固定连接有滑板,且所述滑板与所述滑槽滑动连接,所述支撑板的上侧固定安装有弹簧,所述弹簧的另一端与所述滑板固定连接,且所述弹簧套接在所述滑杆周侧,其中一个所述滑板的一侧转动连接有所述第二导向辊,且所述第二导向辊的另一端与另一个所述滑板转动连接。

[0008] 进一步地,所述工作台的上侧中央位置固定安装有切断机。

[0009] 进一步地,所述切断机的上侧固定安装有升降气缸。

[0010] 进一步地,所述升降气缸的输出端贯穿所述切断机,与切断刀固定连接。

[0011] 进一步地,所述工作台的一侧安装有上料输送带,且所述工作台的另一侧安装有出料输送带。

[0012] 进一步地,所述工作平台下侧拐角处均固定安装支撑脚,且上料输送带与出料输送带的一侧均等距固定安装有所述支撑脚。

[0013] 本实用新型具有以下有益效果:

[0014] 本实用新型通过设置固定组件,安装板用于安装其他零件,第一导向辊与第二导向辊用于辅助米线的移动,以及确保米线移动轨迹,工作人员将米线从第一导向辊与第二

导向辊之间穿过去,因为第一导向辊上的位置是固定的,第二导向辊会根据米线的厚度移动,第二导向辊移动时,滑板就会在安装板上的滑槽内滑动,滑板滑动的同时,滑杆也会跟着滑板移动,滑杆移动的同时会与支撑板滑动,支撑板用于固定滑杆的移动方向,滑板带动滑杆移动时,滑板与支撑板之间的弹簧就会拉伸,弹簧会通过自身弹力,使得第二导向辊可以将米线给固定住,以此来确保米线的位置,省时省力,有效地提高了米线的切断效率。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型整体结构中的切断机示意图;

[0018] 图3为本实用新型整体结构中的固定组件示意图。

[0019] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0020] 1、工作台;201、安装板;202、第一导向辊;203、支撑板;204、滑杆;205、滑槽;206、滑板;207、弹簧;208、第二导向辊;3、切断机;301、升降气缸;302、切断刀;4、上料输送带;5、出料输送带;6、支撑脚。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0022] 请参阅图1-3所示,本实用新型为一种米粉成型用剪切装置,包括工作台1,且工作上安装有固定组件,工作台1上等距固定安装有安装板201,且其中一个安装板201的一侧转动连接有第一导向辊202,且第一导向辊202的另一端与另一个安装板201转动连接,安装板201的一侧固定安装有支撑板203,支撑板203滑动连接有滑杆204,安装板201的一侧开设有滑槽205,滑杆204的顶端固定连接有滑板206,且滑板206与滑槽205滑动连接,支撑板203的上侧固定安装有弹簧207,弹簧207的另一端与滑板206固定连接,且弹簧207套接在滑杆204周侧,其中一个滑板206的一侧转动连接有第二导向辊208,且第二导向辊208的另一端与另一个滑板206转动连接;

[0023] 因为米线的切断一般采用人工断线,这种操作完全依靠人力,费时费力,同时工作效率低下,且无法保证断线整齐,现有的米线切断大部分都采用米线切断机3,但现有的米线切断机3无法将米线固定,需要人工将米线拉直,然后再由机械切断,费时费力,从而降低了米粉切断的工作效率,所以本实用新型中在切断机3的两侧安装了固定组件,安装板201用于安装其他零件,第一导向辊202与第二导向辊208用于辅助米线的移动,以及确保米线移动轨迹,工作人员将米线从第一导向辊202与第二导向辊208之间穿过去,因为第一导向辊202上的位置是固定的,第二导向辊208会根据米线的厚度移动,第二导向辊208移动时,滑板206就会在安装板201上的滑槽205内滑动,滑板206滑动的同时,滑杆204也会跟着滑板206移动,滑杆204移动的同时会与支撑板203滑动,支撑板203用于固定滑杆204的移动方

向,滑板206带动滑杆204移动时,滑板206与支撑板203之间的弹簧207就会拉伸,弹簧207会通过自身弹力,使得第二导向辊208可以将米线给固定住,以此来确保米线的位置。

[0024] 其中如图1和图2所示,工作台1的上侧中央位置固定安装有切断机3,切断机3的上侧固定安装有升降气缸301,升降气缸301的输出端贯穿切断机3,与切断刀302固定连接;

[0025] 本实用新型中,工作台1上侧中央位置的切断机3用于给米线做切断工作,米线被固定组件固定住之后,工作人员启动升降气缸301,升降气缸301的输出端就会开始升降,升降气缸301的输出端升降的同时会带动切断刀302移动,切断刀302移动至米线上的时候,就会将米线给切断。

[0026] 其中如图1所示,工作台1的一侧安装有上料输送带4,且工作台1的另一侧安装有出料输送带5,工作平台下侧拐角处均固定安装支撑脚6,且上料输送带4与出料输送带5的一侧均等距固定安装有支撑脚6;

[0027] 本实用新型中,工作台1、上料输送带4与出料输送带5的支撑脚6起到支撑作用,使得工作台1、上料输送带4以及出料输送带5在同一水平线,从而让米线的切断工作更省时省力,工作台1一侧的上料输送带4用于将需要切断的米线送入固定组件,再从固定组件送入切断机3,再从切断机3的另一侧送入第二个固定组件去,通过两个固定组件,就可以将米线固定住,然后切断机3就可以对米线进行切断工作,米线被切断之后,就会被出料输送带5送往下一道工序,最后包装打包即可。

[0028] 以上仅为本实用新型的优选实施例,并不限制本实用新型,任何对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,对其中部分技术特征进行等同替换,所作的任何修改、等同替换、改进,均属于在本实用新型的保护范围。

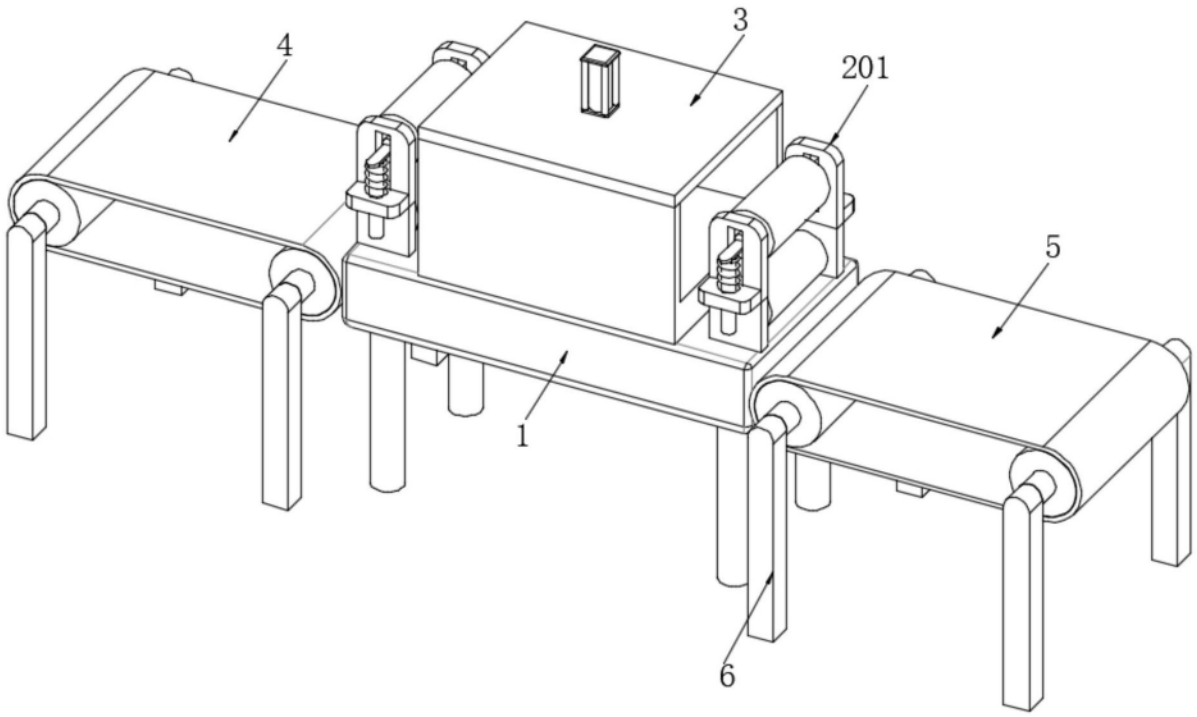


图1

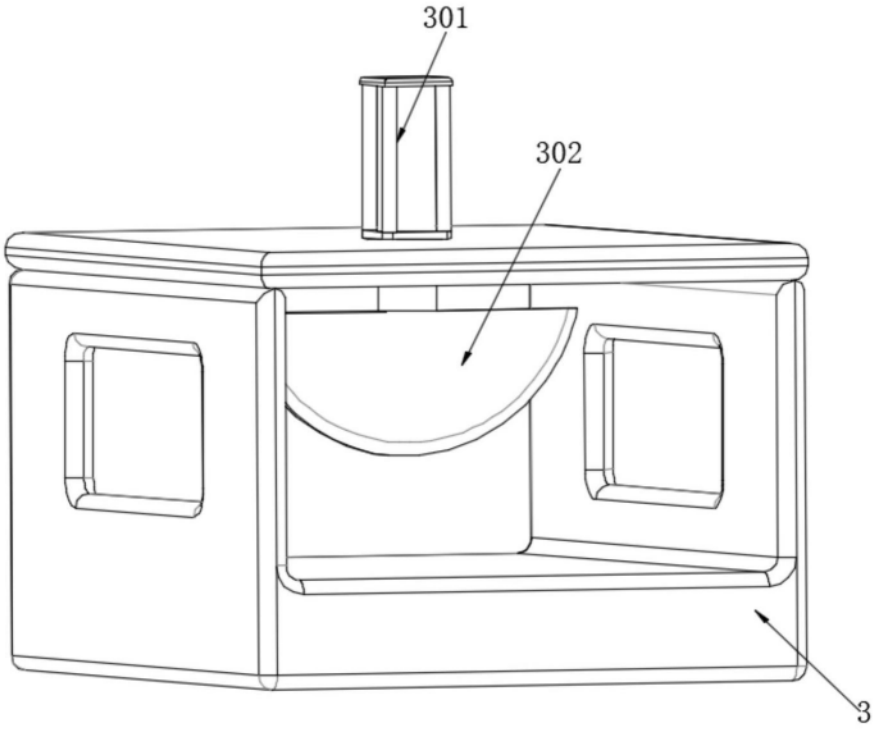


图2

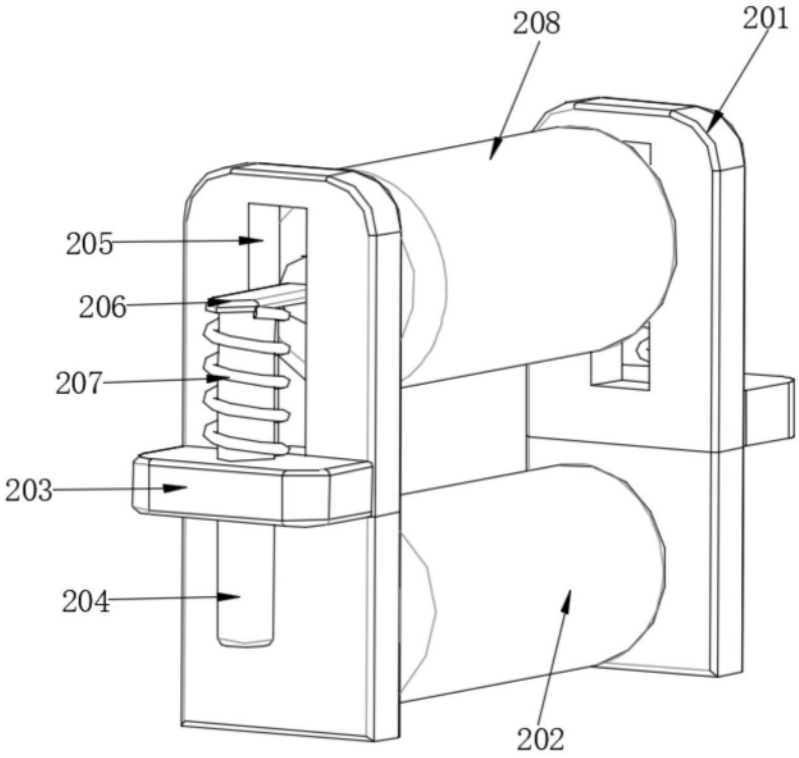


图3