



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116512345 A

(43) 申请公布日 2023. 08. 01

(21) 申请号 202310168337.2

(22) 申请日 2023.02.27

(71) 申请人 佐罗科技新材料(江苏)有限公司

地址 222100 江苏省连云港市赣榆海洋经济
开发区盛世北路10号

(72) 发明人 汤呈举 汤小莲 沈益翔 沈德海

(74) 专利代理机构 连云港中联润智专利商标代
理事务所(特殊普通合伙)
32572

专利代理师 陆军

(51) Int. Cl.

B26D 7/08 (2006.01)

B26D 5/02 (2006.01)

B26D 1/06 (2006.01)

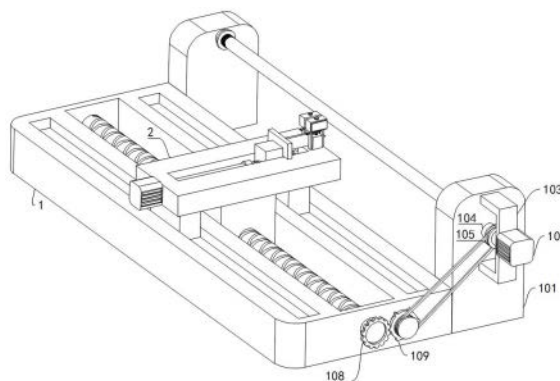
权利要求书2页 说明书6页 附图9页

(54) 发明名称

一种树脂医用胶带生产用分切机构

(57) 摘要

本发明公开了一种树脂医用胶带生产用分切机构,涉及胶带分切技术领域,本发明包括装置主体,所述装置主体的左右两侧均设置有安装竖板,间歇带动机构,设置在安装竖板上,间歇带动机构启动会相应的使往复分切机构进行移动,对医用胶带进行等距分切,往复分切机构,设置在装置主体上间歇带动机构进行联动,在往复分切机构移动过程中,相应的对医用胶带进行等距分切,在现有的切料机构内,增加了能够对分切刀表面进行涂抹防粘的装置,当分切刀在分切电机的带动下对移动胶带管进行分切时,吸附海绵会将其自身吸附的隔离油涂抹到分切刀上,有效的避免胶水沾附到分切刀上,影响分切。



1. 一种树脂医用胶带生产用分切机构,包括装置主体(1),其特征在于,所述装置主体(1)的左右两侧均设置有安装竖板(101);

间歇带动机构,设置在安装竖板(101)上,间歇带动机构启动会相应的使往复分切机构进行移动,对医用胶带进行等距分切;

往复分切机构,设置在装置主体(1)上与间歇带动机构进行联动,在往复分切机构移动过程中,相应的对医用胶带进行等距分切;

防粘机构,设置在往复分切机构上,在往复分切机构等距分切时,防粘机构会在切刀上涂抹隔离油。

2. 根据权利要求1所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述间歇带动机构包括固定连接在安装竖板(101)上的电机安装架(103),所述电机安装架(103)的外侧壁上固定连接有启动电机(102),所述启动电机(102)的输出端固定连接有传动杆(104),所述传动杆(104)的外侧壁上固定套接有带动轮(105),所述带动轮(105)的外侧壁上套接有传动皮带(106)。

3. 根据权利要求2所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述装置主体(1)上的外侧壁上转动连接有间歇齿轮(109),所述间歇齿轮(109)的外侧壁上固定连接有传动轮(107),所述传动轮(107)位于带动轮(105)的斜下方,所述传动皮带(106)的另一端套接在传动轮(107)的外侧壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述往复分切机构包括开设在装置主体(1)上的移动滑轨(110),所述移动滑轨(110)的内侧壁转动连接有往复螺纹杆(111),所述往复螺纹杆(111)的右端贯穿至移动滑轨(110)的外部,所述往复螺纹杆(111)的右端部固定连接有传动齿轮(108),所述传动齿轮(108)位于间歇齿轮(109)的正侧方,所述传动齿轮(108)与间歇齿轮(109)啮合设置,所述移动滑轨(110)的内侧壁滑动连接有带动件(114),所述带动件(114)呈方形凸块设置,所述带动件(114)的下端螺纹套接在往复螺纹杆(111)的外侧壁上,所述带动件(114)的上端外侧壁上固定连接有安装横板(2)。

5. 根据权利要求4所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述安装横板(2)下端外侧壁的前后两端均固定连接有限位件(113),所述限位件(113)整体呈方形凸块设置,所述装置主体(1)的外侧壁上开设有多个限位滑槽(112),多个所述限位滑槽(112)分别位于移动滑轨(110)的前后两侧,所述限位件(113)的底部滑动连接在限位滑槽(112)的内侧壁上。

6. 根据权利要求4所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述安装横板(2)的外侧壁上固定连接有分切电机(201),所述分切电机(201)的输出端固定连接有分切带动杆(203),所述分切带动杆(203)贯穿至安装移动槽(202)的内部,所述分切带动杆(203)的端部固定连接有分切螺纹杆(204),所述安装移动槽(202)的前端部滑动连接有分切移动件(205)。

7. 根据权利要求6所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述分切移动件(205)呈方形体设置,所述分切移动件(205)的下端螺纹套接在分切螺纹杆(204)的外侧壁上,所述分切移动件(205)的外侧壁上固定连接有安装件(207),所述安装件(207)的外侧壁上固定连接有触发磁石(208),所述安装件(207)的外侧壁上设置有安装块(209),所述

安装块(209)上安装设置有分切刀(206)。

8. 根据权利要求1所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述防粘机构包括设置在分切刀(206)两侧的支撑横架(402),所述支撑横架(402)的内部设置有吸附海绵(403),所述吸附海绵(403)与分切刀(206)的外侧壁滑动接触,所述支撑横架(402)的顶端固定连接有储液箱(4),所述储液箱(4)的顶部设置有可堵口的加液口(401),所述加液口(401)贯穿至储液箱(4)的内部,所述储液箱(4)的底部连通设置有输液通道(404),所述输液通道(404)位于吸附海绵(403)的正上方,所述输液通道(404)的底部开设有出液孔,所述输液通道(404)的内侧壁滑动连接有输液挡板(405),所述输液挡板(405)的两侧均贯穿至输液通道(404)的外部,所述输液挡板(405)的右端部固定连接有复位弹簧(406),所述复位弹簧(406)远离输液挡板(405)的一端固定连接在支撑横架(402)的外侧壁上。

9. 根据权利要求8所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述输液挡板(405)的左侧开设有输液通过孔(408),所述输液通过孔(408)位于输液通道(404)的外部,所述输液挡板(405)的左端部滑动贯穿至支撑横架(402)的外部,所述输液挡板(405)的左端部固定连接有接触磁石(407),所述接触磁石(407)与触发磁石(208)的磁极相同。

10. 根据权利要求2所述的一种树脂医用胶带生产用分切机构,其特征在于,所述传动杆(104)的端部卡接有转动套杆(3),所述转动套杆(3)的外侧壁上套有医用胶带管(303),所述转动套杆(3)的端部设置有旋转螺纹(302),所述旋转螺纹(302)上螺纹连接有压紧件(301),所述压紧件(301)与医用胶带管(303)接触。

一种树脂医用胶带生产用分切机构

技术领域

[0001] 本发明涉及胶带分切技术领域,尤其涉及一种树脂医用胶带生产用分切机构。

背景技术

[0002] 医用封包胶带产品基材为纯木浆天然材料,无毒无刺激性,具有良好的透气性能。医用封包胶带柔软性好,易解卷,方便操作;适用于医疗单位企业所采用灭菌棉布包十字型封包。压力蒸汽、环氧乙烷、甲醛灭菌等。医院灭菌用包装,适用于中心消毒供应室、手术室、口腔科等,在医用胶带生产过程中,分切是其中比较重要的步骤,分切通常是将料带从刀辊与底辊之间穿过,产品则从料带从分切出。

[0003] 由于分切的是医用胶带,而医用胶带上通常都带有胶水,在分切时间较久后,胶带上的胶水或多或少的会附着在分切刀上,一旦分切刀上沾附有胶水,在往复分切时就会对胶带进行沾附拉拽,影响分切,因此分切装置在分切时,需要频繁更换切刀,影响分切效率,同时现有的分切装置自动化不高,在进行分切时,需要手动拉拽切刀进行分切,手动拉拽切刀分切时,不光耗费人力,而且无法保证切出来医用胶带卷都是大小间距相同。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种树脂医用胶带生产用分切机构,包括装置主体,所述装置主体的左右两侧均设置有安装竖板;

间歇带动机构,设置在安装竖板上,间歇带动机构启动会相应的使往复分切机构进行移动,对医用胶带进行等距分切;

往复分切机构,设置在装置主体上与间歇带动机构进行联动,在往复分切机构移动过程中,相应的对医用胶带进行等距分切;

防粘机构,设置在往复分切机构上,在往复分切机构等距分切时,防粘机构会在切刀上涂抹隔离油。

[0006] 通过采用上述技术方案,通过上述机构的设置,可以实现在使用时可以快速的对医用胶带进行分切。

[0007] 优选地,所述间歇带动机构包括固定连接在安装竖板上的电机安装架,所述电机安装架的外侧壁上固定连接启动电机,所述启动电机的输出端固定连接传动杆,所述传动杆的外侧壁上固定套接有带动轮,所述带动轮的外侧壁上套接有传动皮带。

[0008] 通过采用上述技术方案,启动电机的设置,可以带动传动杆进行转动。

[0009] 优选地,所述装置主体上的外侧壁上转动连接有间歇齿轮,所述间歇齿轮的外侧壁上固定连接传动轮,所述传动轮位于带动轮的斜下方,所述传动皮带的另一端套接在传动轮的外侧壁上。

[0010] 通过采用上述技术方案,间歇齿轮的设置,可以使整个装置进行间歇往复移动。

[0011] 优选地,所述往复分切机构包括开设在装置主体上的移动滑轨,所述移动滑轨的内侧壁转动连接有往复螺纹杆,所述往复螺纹杆的右端贯穿至移动滑轨的外部,所述往复螺纹杆的右端部固定连接有传动齿轮,所述传动齿轮位于间歇齿轮的正侧方,所述传动齿轮与间歇齿轮啮合设置。

[0012] 通过采用上述技术方案,通过往复螺纹杆的设置,可以使安装横板进行左右移动。

[0013] 优选地,所述移动滑轨的内侧壁滑动连接有带动件,所述带动件呈方形凸块设置,所述带动件的下端螺纹套接在往复螺纹杆的外侧壁上,所述带动件的上端外侧壁上固定连接有安装横板。

[0014] 通过采用上述技术方案,安装横板的设置,可以带动整个装置进行间歇往复移动。

[0015] 优选地,所述安装横板下端外侧壁的前后两端均固定连接有限位件,所述限位件整体呈方形凸块设置,所述装置主体的外侧壁上开设有多个限位滑槽,多个所述限位滑槽分别位于移动滑轨的前后两侧,所述限位件的底部滑动连接在限位滑槽的内侧壁上。

[0016] 通过采用上述技术方案,限位槽的设置,可以使整个安装横板进行移动时,不会发生位置偏移。

[0017] 优选地,所述安装横板的外侧壁上固定连接有分切电机,所述分切电机的输出端固定连接有分切带动杆,所述分切带动杆贯穿至安装移动槽的内部,所述分切带动杆的端部固定连接有分切螺纹杆,所述安装移动槽的前端部滑动连接有分切移动件。

[0018] 通过采用上述技术方案,分切螺纹杆的设置,可以分切刀进行往复移动。

[0019] 优选地,所述分切移动件呈方形体设置,所述分切移动件的下端螺纹套接在分切螺纹杆的外侧壁上,所述分切移动件的外侧壁上固定连接有安装件,所述安装件的外侧壁上固定连接有触发磁石,所述安装件的外侧壁上设置有安装块,所述安装块上安装设置有分切刀。

[0020] 通过采用上述技术方案,分切刀的设置,可以快速的对医用胶带进行分切。

[0021] 优选地,所述防粘机构包括设置在分切刀两侧的支撑横架,所述支撑横架的内部设置有吸附海绵,所述吸附海绵与分切刀的外侧壁滑动接触,所述支撑横架的顶端固定连接储液箱,所述储液箱的顶部设置有可堵口的加液口,所述加液口贯穿至储液箱的内部,所述储液箱的底部连通设置有输液通道,所述输液通道位于吸附海绵的正上方,所述输液通道的底部开设有出液孔,所述输液通道的内侧壁滑动连接有输液挡板,所述输液挡板的两侧均贯穿至输液通道的外部,所述输液挡板的右端部固定连接有复位弹簧,所述复位弹簧远离输液挡板的一端固定连接在支撑横架的外侧壁上。

[0022] 通过采用上述技术方案,输液挡板的设置,可以有效的控制隔离油的下落。

[0023] 优选地,所述输液挡板的左侧开设有输液通过孔,所述输液通过孔位于输液通道的外部,所述输液挡板的左端部滑动贯穿至支撑横架的外部,所述输液挡板的左端部固定连接有接触磁石,所述接触磁石与触发磁石的磁极相同。

[0024] 通过采用上述技术方案,接触磁石与触发磁石的设置,可以使输液挡板进行横向移动。

[0025] 优选地,所述传动杆的端部卡接有转动套杆,所述转动套杆的外侧壁上套有医用胶带管,所述转动套杆的端部设置有旋转螺纹,所述旋转螺纹上螺纹连接有压紧件,所述压

紧件与医用胶带管接触。

[0026] 通过采用上述技术方案,压紧件的设置,可以使医用胶带管在转动时,不会发生脱落。

[0027] 相比现有技术,本发明的有益效果为:

1、本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构,在现有的切料机构内,增加了能够对分切刀表面进行涂抹防粘的装置,当分切刀在分切电机的带动下对移动胶带管进行分切时,吸附海绵会将其自身吸附的隔离油涂抹到分切刀上,有效的避免胶水沾附到分切刀上,影响分切。

[0028] 2、本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构,通过传动齿轮与间歇齿轮等机构的设置,可以实现在使用时,当启动电机启动时,会通过传动皮带使间歇齿轮进行转动,进一步的使整个往复分切机构进行间歇横向移动对医用胶带管进行分切,从而能保证分切出来的胶带卷的间距相同,同时整个分切过程完全依靠机器传动,完全不需要进行手动操作,节省人力的同时,也大大提高了分切效率。

附图说明

[0029] 为了更清楚地说明本发明实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本发明的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0030] 图1为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构的结构示意图;

图2为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构的局部结构示意图;

图3为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构的正面结构示意图;

图4为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构中的安装横板结构示意图;

图5为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构中的安装横板侧面结构示意图;

图6为图5中A的放大图;

图7为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构背面示意图;

图8为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构中的转动套杆安装示意图;

图9为本发明提出的一种树脂医用胶带生产用分切机构中的转动套杆安装状态下平面结构示意图。

[0031] 图中:1、装置主体;2、安装横板;3、转动套杆;4、储液箱;101、安装竖板;102、启动电机;103、电机安装架;104、传动杆;105、带动轮;106、传动皮带;107、传动轮;108、传动齿轮;109、间歇齿轮;110、移动滑轨;111、往复螺纹杆;112、限位滑槽;113、限位件;114、带动件;201、分切电机;202、安装移动槽;203、分切带动杆;204、分切螺纹杆;205、分切移动件;206、分切刀;207、安装件;208、触发磁石;209、安装块;301、压紧件;302、旋转螺纹;303、医用胶带管;401、加液口;402、支撑横架;403、吸附海绵;404、输液通道;405、输液挡板;406、复位弹簧;407、接触磁石;408、输液通过孔。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0033] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”、“顶/底端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0034] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“套设/接”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0035] 参照图1,一种树脂医用胶带生产用分切机构,包括装置主体1,其特征在于,装置主体1的左右两侧均设置有安装竖板101;

间歇带动机构,设置在安装竖板101上,间歇带动机构启动会相应的使往复分切机构进行移动,对医用胶带进行等距分切;

往复分切机构,设置在装置主体1上与间歇带动机构进行联动,在往复分切机构移动过程中,相应的对医用胶带进行等距分切;

防粘机构,设置在往复分切机构上,在往复分切机构等距分切时,防粘机构会在切刀上涂抹隔离油。

[0036] 参照图2-图3,进一步地,间歇带动机构包括固定连接在安装竖板101上的电机安装架103,电机安装架103的外侧壁上固定连接有启动电机102,启动电机102的输出端固定连接有传动杆104,传动杆104的端部卡接有转动套杆3,转动套杆3的外侧壁上套有医用胶带管303,转动套杆3的端部设置有旋转螺纹302,旋转螺纹302上螺纹连接有压紧件301;

压紧件301与医用胶带管303接触,传动杆104的外侧壁上固定套接有带动轮105,带动轮105的外侧壁上套接有传动皮带106,装置主体1上的外侧壁上转动连接有间歇齿轮109,间歇齿轮109的外侧壁上固定连接有传动轮107,传动轮107位于带动轮105的斜下方,传动皮带106的另一端套接在传动轮107的外侧壁上。

[0037] 需要说明的是,操作者可以通过旋转螺纹302旋紧压紧件301,使压紧件301的下端紧压医用胶带管303,使医用胶带管303进行固定,避免当转动套杆3转动时,医用胶带管303不会进行同步转动。

[0038] 参照图3-图4,进一步地,往复分切机构包括开设在装置主体1上的移动滑轨110,移动滑轨110的内侧壁转动连接有往复螺纹杆111,往复螺纹杆111的右端贯穿至移动滑轨110的外部,往复螺纹杆111的右端部固定连接有传动齿轮108,传动齿轮108位于间歇齿轮109的正侧方,传动齿轮108与间歇齿轮109啮合设置,移动滑轨110的内侧壁滑动连接有带动件114,带动件114呈方形凸块设置,带动件114的下端螺纹套接在往复螺纹杆111的外侧

壁上；

参照图5-图6，带动件114的上端外侧壁上固定连接安装有安装横板2，安装横板2的外侧壁上固定连接安装有分切电机201，分切电机201的输出端固定连接安装有分切带动杆203，分切带动杆203贯穿至安装移动槽202的内部，分切带动杆203的端部固定连接安装有分切螺纹杆204，安装移动槽202的前端部滑动连接有分切移动件205，分切移动件205呈方形体设置，分切移动件205的下端螺纹套接在分切螺纹杆204的外侧壁上，分切移动件205的外侧壁上固定连接有安装件207，安装件207的外侧壁上固定连接安装有触发磁石208，安装件207的外侧壁上设置有安装块209，安装块209上安装设置有分切刀206。

[0039] 安装横板2下端外侧壁的前后两端均固定连接有限位件113，限位件113整体呈方形凸块设置，装置主体1的外侧壁上开设有多组限位滑槽112，多组限位滑槽112分别位于移动滑轨110的前后两侧，限位件113的底部滑动连接在限位滑槽112的内侧壁上；

需要说明的是，由于转动套杆3位于分切刀206的正侧方，且转动套杆3在传动杆104的带动下转动，所以当分切刀206伸出时，会与转动套杆3上转动的医用胶带管303进行接触，并且在医用胶带管303的转动下，将医用胶带管303分切成一段胶卷。

[0040] 参照图7-图8，防粘机构包括设置在分切刀206两侧的支撑横架402，支撑横架402的内部设置有吸附海绵403，吸附海绵403与分切刀206的外侧壁滑动接触，支撑横架402的顶端固定连接安装有储液箱4，储液箱4的顶部设置有可堵口的加液口401，加液口401贯穿至储液箱4的内部，储液箱4的底部连通设置有输液通道404，输液通道404位于吸附海绵403的正上方，输液通道404的底部开设有出液孔，输液通道404的内侧壁滑动连接有输液挡板405；

输液挡板405的左侧开设有输液通过孔408，输液通过孔408位于输液通道404的外部，输液挡板405的左端部滑动贯穿至支撑横架402的外部，输液挡板405的左端部固定连接有接触磁石407，接触磁石407与触发磁石208的磁极相同，输液挡板405的两侧均贯穿至输液通道404的外部，输液挡板405的右端部固定连接有复位弹簧406，复位弹簧406远离输液挡板405的一端固定连接在支撑横架402的外侧壁上。

[0041] 需要说明的是，由于安装件207是进行左右往复运动的，当触发磁石208在安装件207的带动下远离接触磁石407时，此时相斥的磁力变弱，这时在复位弹簧406弹力的作用下，输液挡板405会向左移动回到原位，这时原本位于输液通道404内的输液通过孔408会被弹出输液通道404外，这时输液通道404内的隔离油会重新被输液挡板405的未开孔处进行阻挡，以此实现当分切刀206往复移动时输液通道404会间歇的向吸附海绵403低落隔离油的功能。

[0042] 本发明中，可通过以下工作方式阐述其工作原理：

使用时，首先操作者可以将需要分切的医用胶带管303套入到转动套杆3上，然后操作者可以将转动套杆3的端部卡接插入到传动杆104的端部上进行卡接固定，固定完毕后，操作者可以打开启动电机102，当启动电机102被打开会带动传动杆104进行转动，当传动杆104转动时同样会带动卡接在其端部的转动套杆3进行转动，当转动套杆3转动时，会带动套接在其表面的医用胶带管303进行同步转动，当传动杆104带动转动套杆3转动的同时，也会使带动轮105进行转动，随着带动轮105的转动，通过传动皮带106的作用，会使传动轮107带动间歇齿轮109进行同步转动，由于间歇齿轮109与传动齿轮108啮合设置，且间歇齿轮109上的传动齿较少，所以在间歇齿轮109转动的同时，也会带动传动齿轮108进行间歇

转动,随着传动齿轮108的间歇转动,同样会带动移动滑轨110内的往复螺纹杆111进行间歇转动;

当往复螺纹杆111间歇转动时,会使带动件114带动安装横板2从左到右进行间歇移动,当安装横板2进行间歇移动的同时,操作者可以打开安装横板2上的分切电机201,使分切电机201通过分切带动杆203带动分切螺纹杆204进行转动,当分切螺纹杆204转动时,会使分切移动件205带动分切刀206进行往复运动,由于转动套杆3位于分切刀206的正侧方,且转动套杆3在传动杆104的带动下进行转动,所以当分切刀206伸出时,会与转动套杆3上转动的医用胶带管303进行接触,并且在医用胶带管303的转动下,将医用胶带管303分切成一段胶卷,由于安装横板2在带动件114的带动下从左到右进行间歇移动,所以在分切刀206的往复伸缩过程中,由于医用胶带管303是一个圆柱体,且随着转动套杆3进行高速转动,所以分切刀206在接触医用胶带管303时,不需要进行上下移动,就会随着医用胶带管303的自身转动,将医用胶带管303等距分切成一个个圆形胶卷。

[0043] 为了避免在分切刀206接触医用胶带管303分切的过程中,使分切刀206的表面附着胶水,所以当安装件207带动分切刀206往复移动分切时,同样会带动触发磁石208进行移动,由于触发磁石208与接触磁石407的磁极相同,所以当触发磁石208在安装件207的带动下靠近接触磁石407时,通过相斥的磁力会使输液挡板405往右侧移动,当输液挡板405往右侧移动时,会使原本位于输液通道404外的输液通过孔408进入到输液通道404中,当输液通过孔408进入到输液通道404中后,原本被输液挡板405未开孔处阻挡的隔离油会通过输液通过孔408落入到吸附海绵403中,并被吸附海绵403进行吸附,由于吸附海绵403与分切刀206的表面接触,所以当分切刀206往复运动时,吸附海绵403会将隔离油擦到分切刀206的表面,形成油膜,避免分切刀206的表面附着胶水。

[0044] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

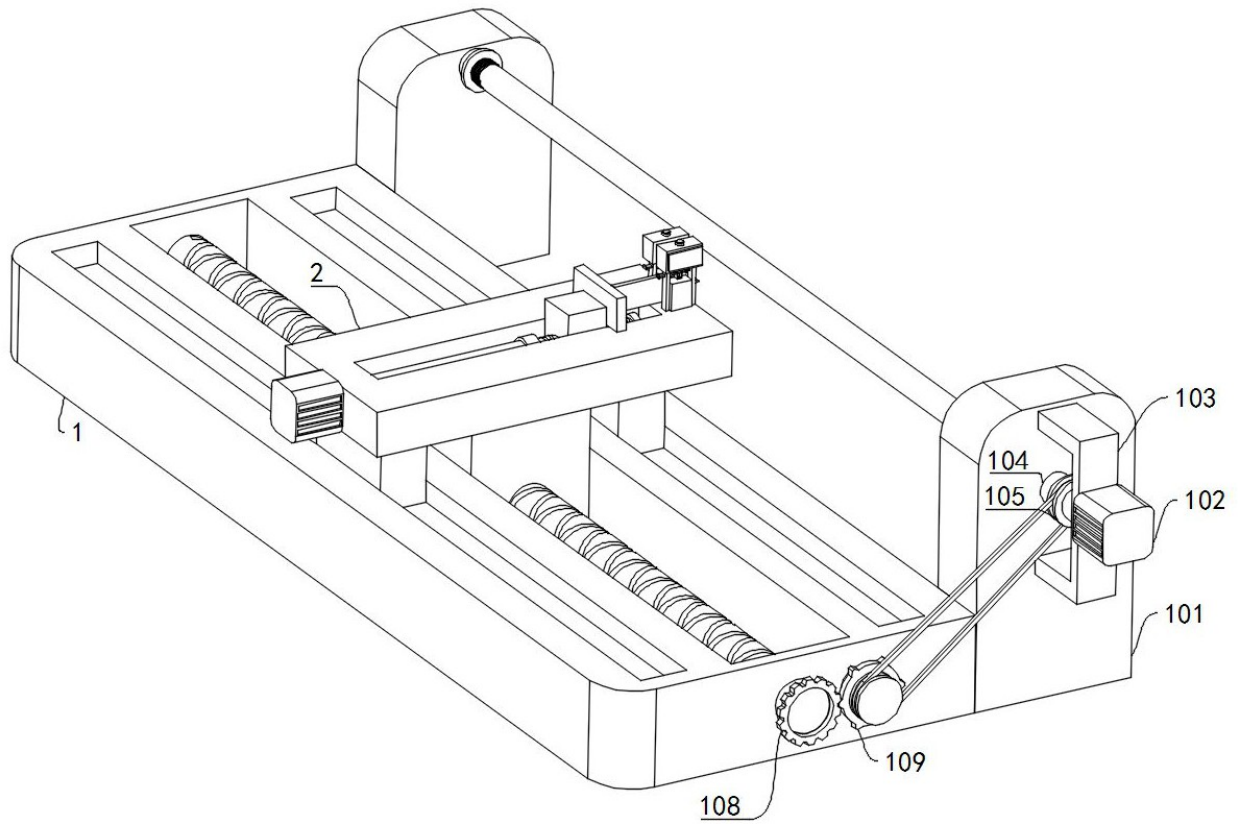


图 1

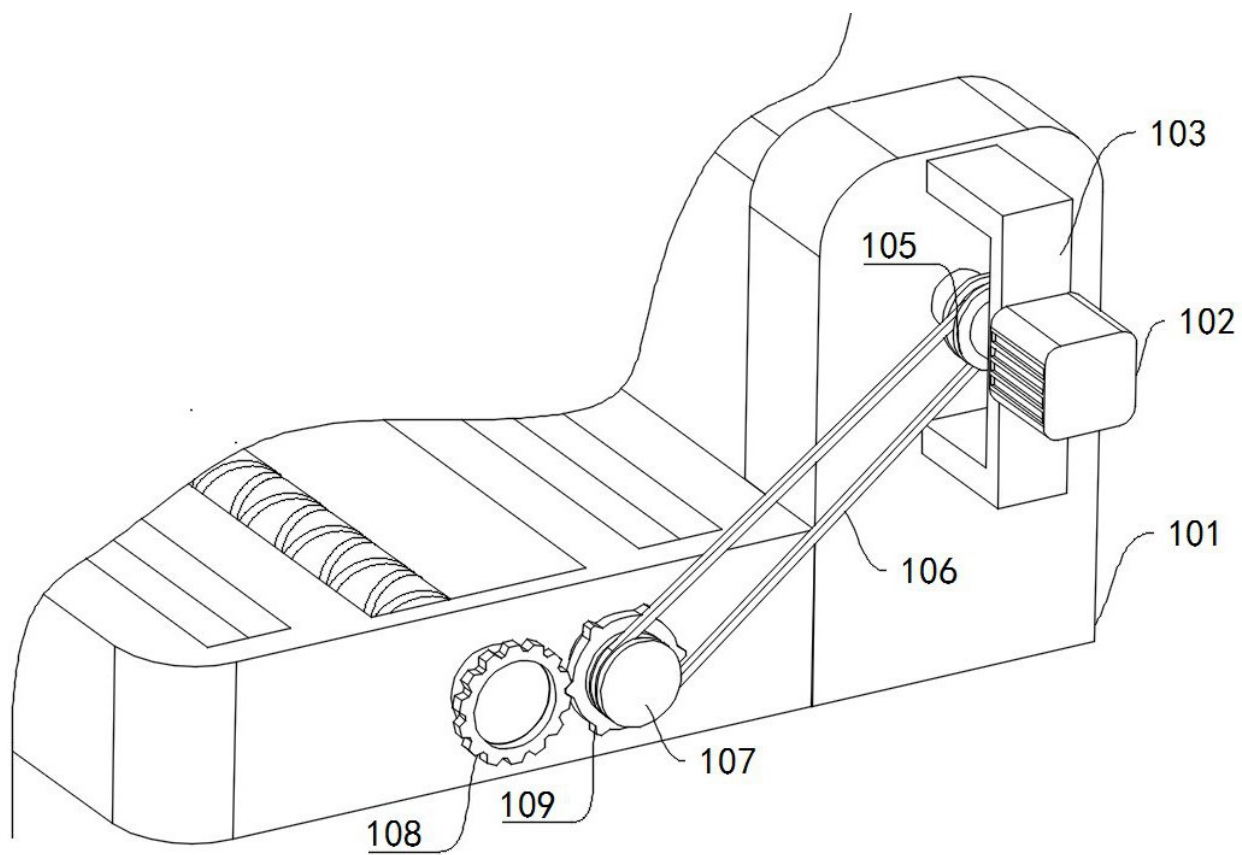


图 2

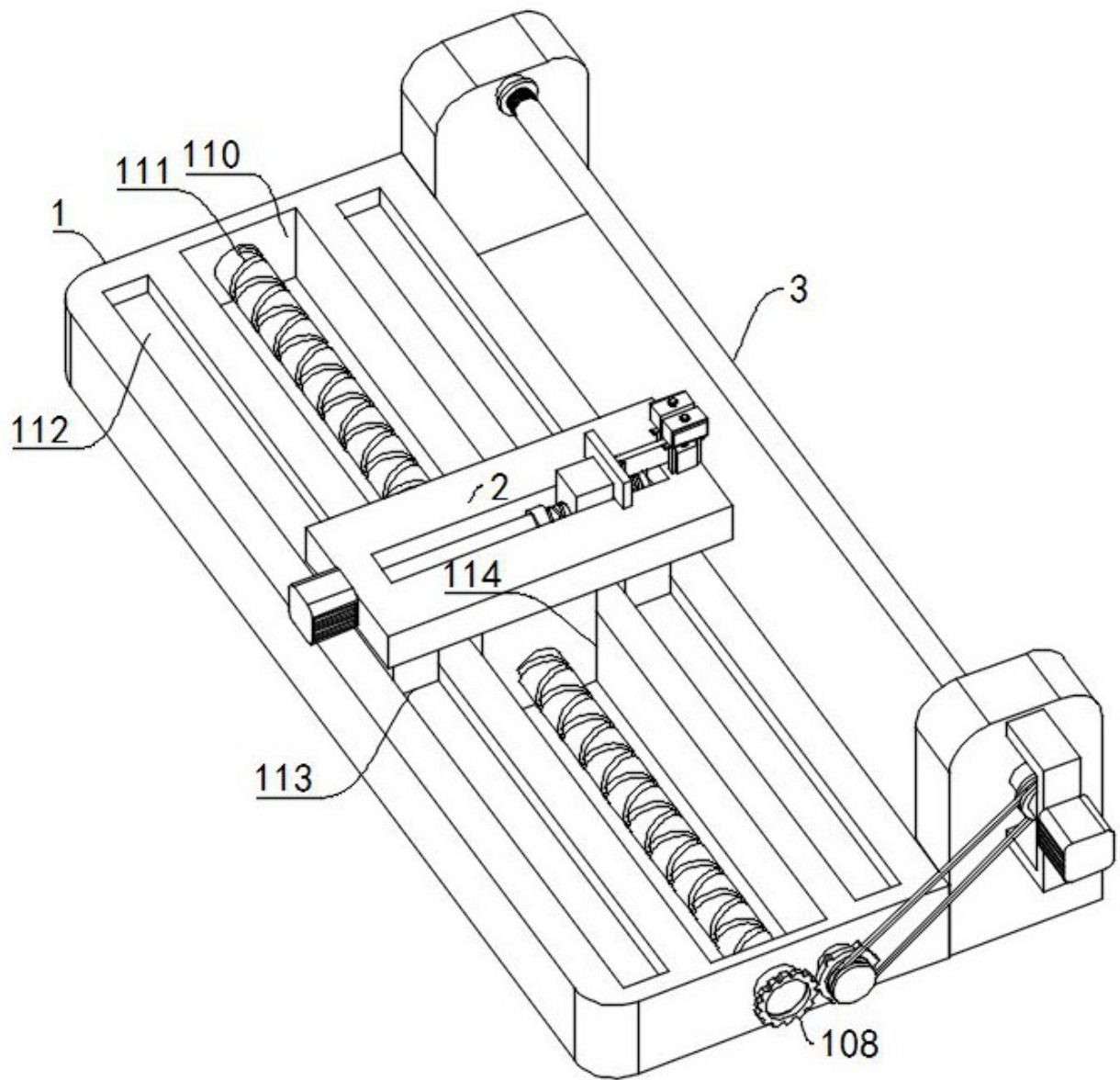


图 3

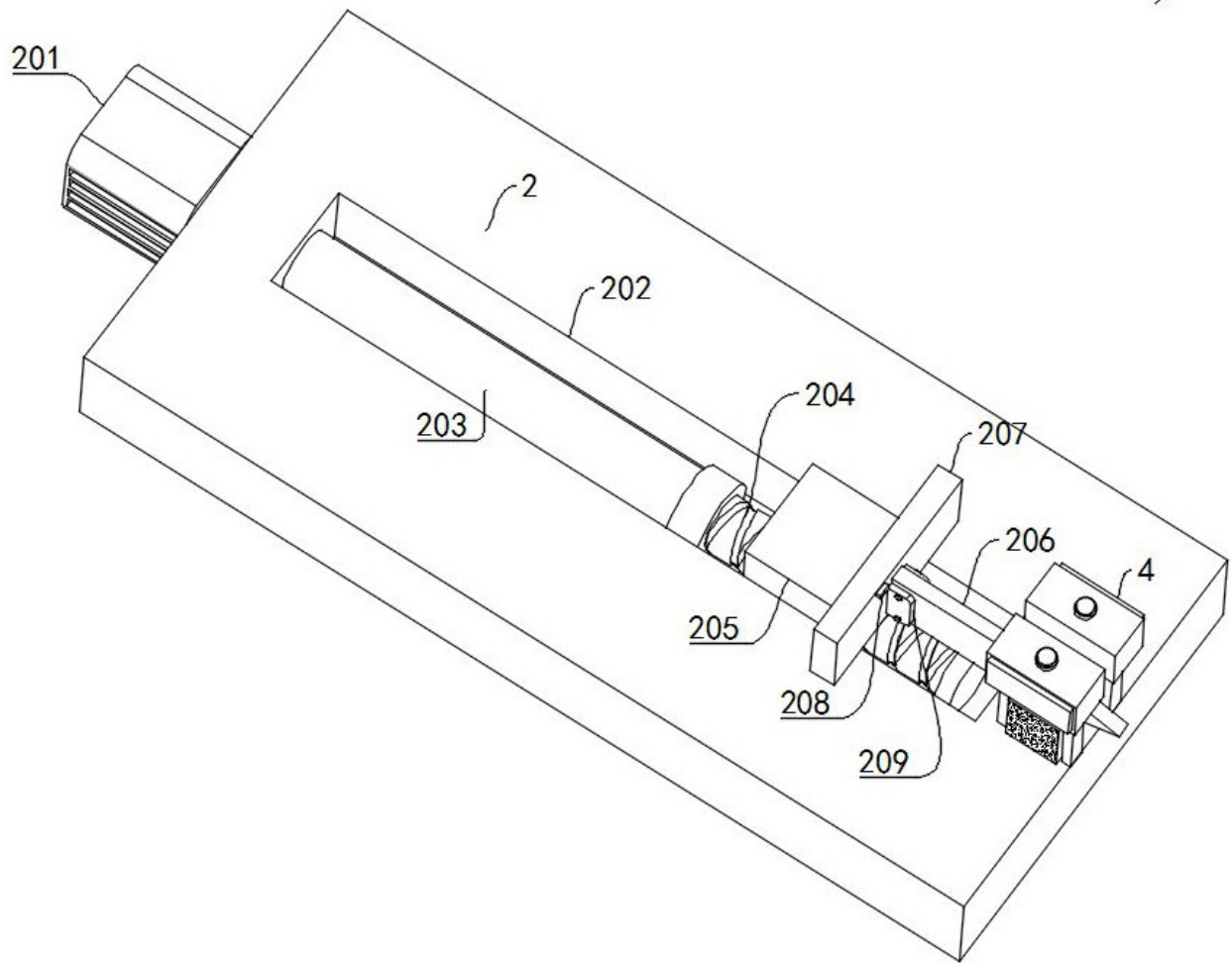


图 4

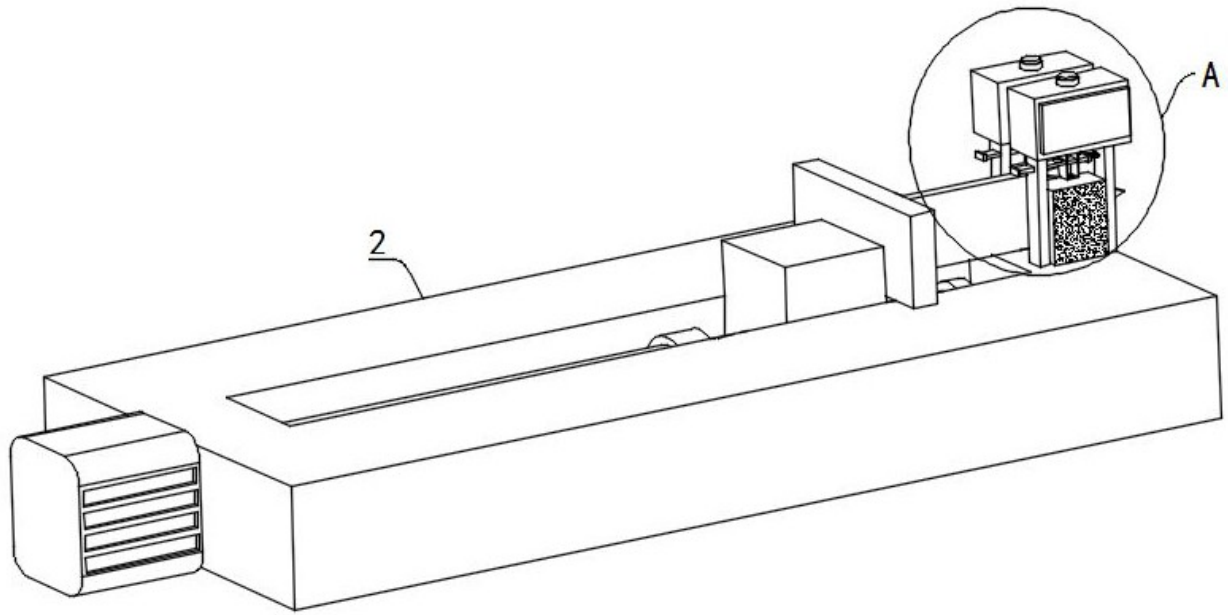


图 5

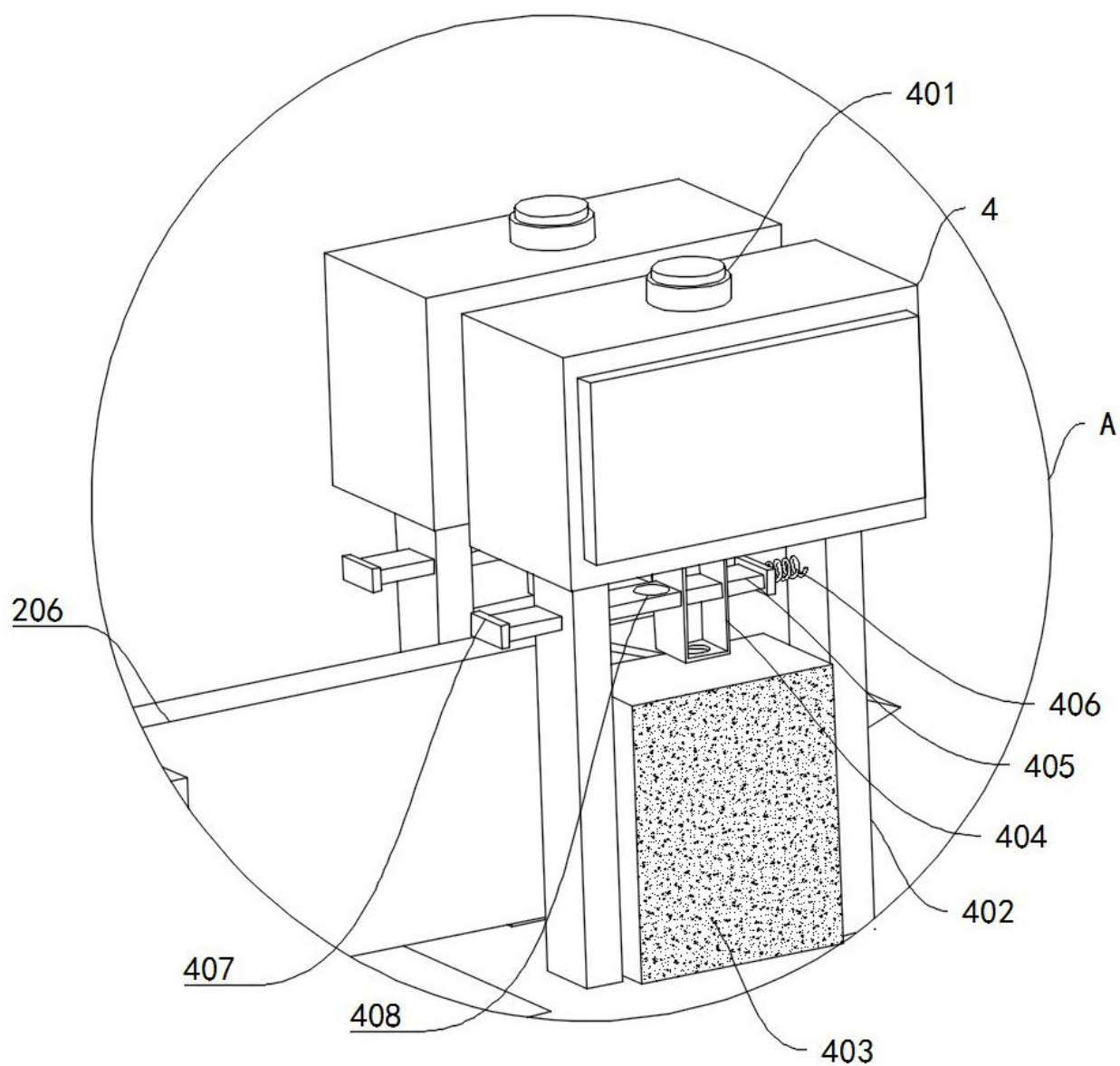


图 6

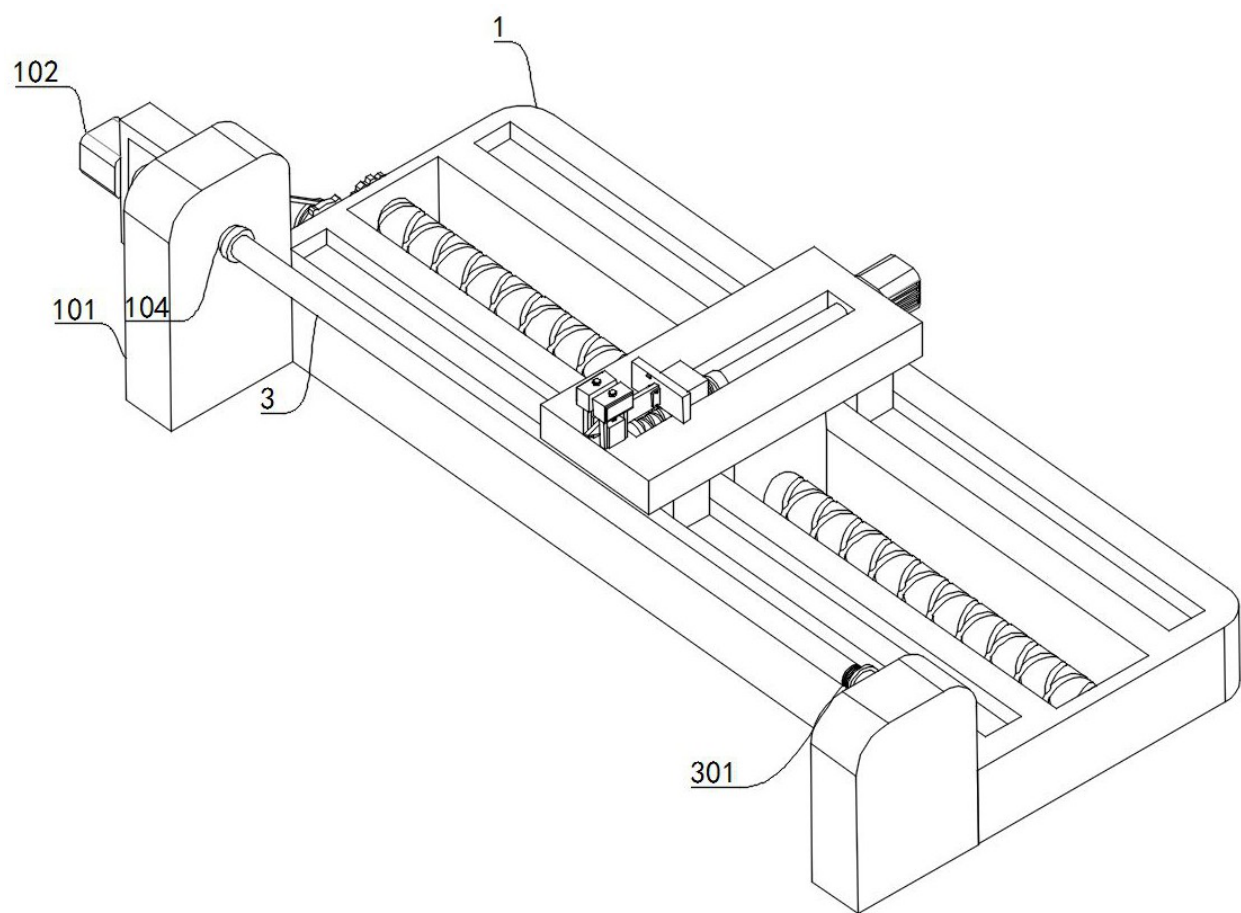


图 7

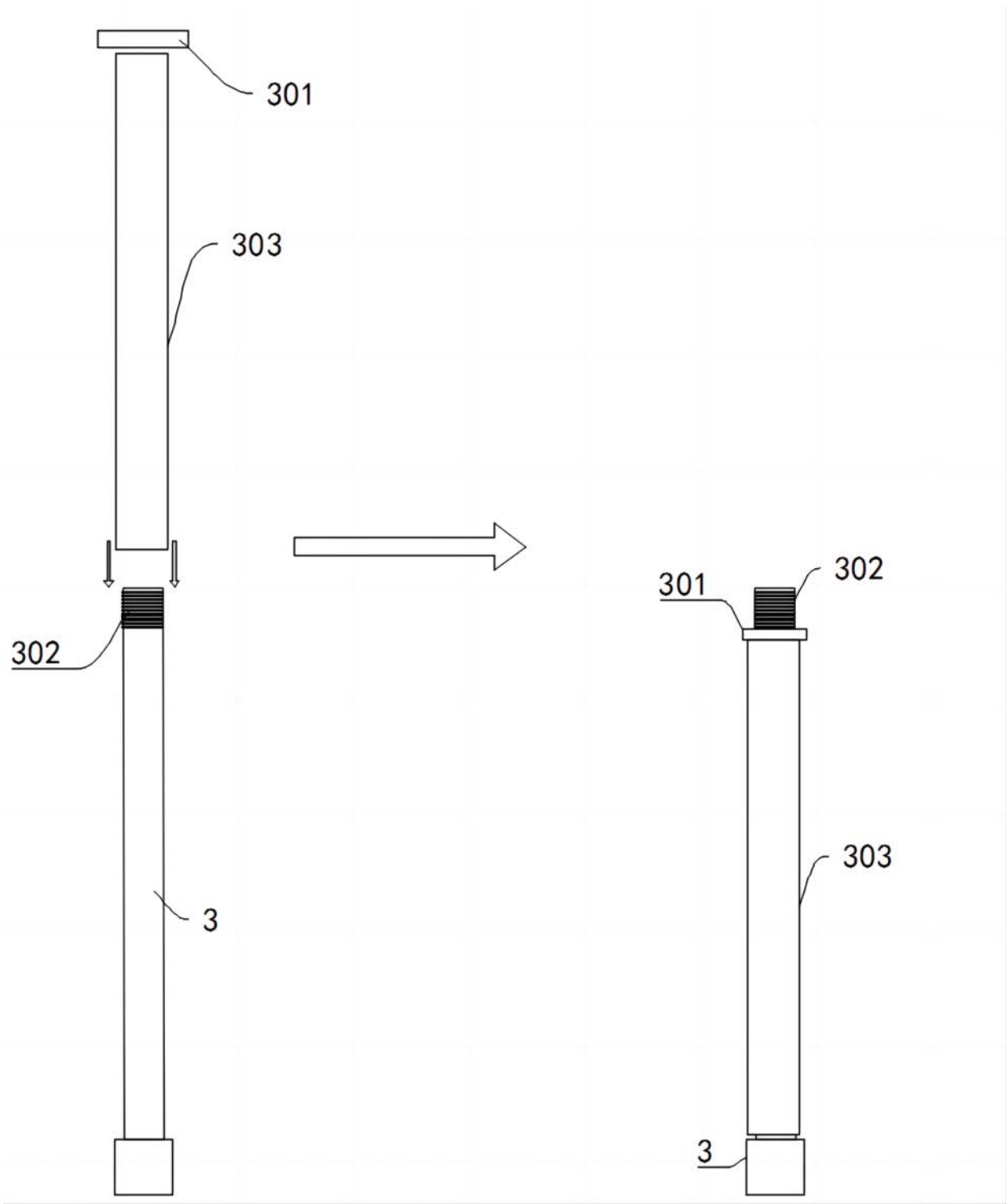


图 8

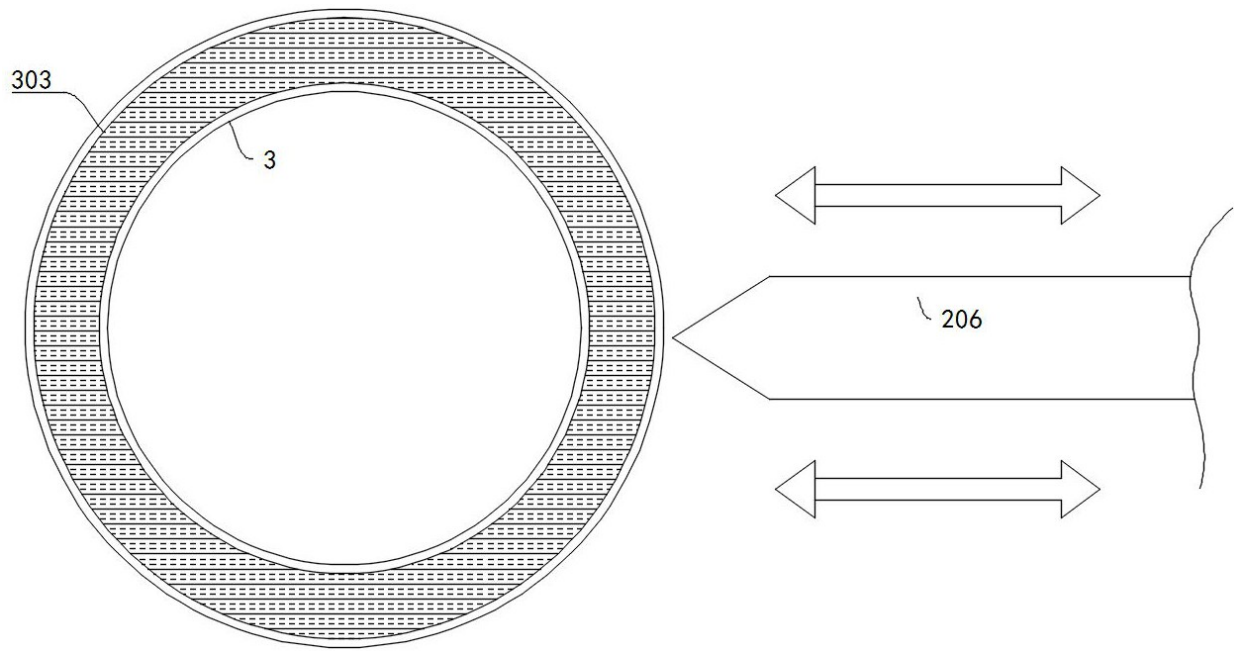


图 9