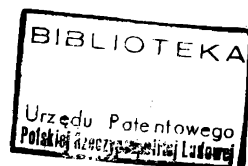


20 sierpnia 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C06c 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 5/08

Nr 1847.

Kl. ~~78~~

Leo Schabensky  
(Wiener-Neustadt, Austrja).

**Urządzenie do zatrzymywania maszyn do przedzenia lontów przy niedopuszczalnym zmniejszeniu się ich grubości**

Zgłoszono 11 września 1920 r.

Udzielono 4 kwietnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 29 lipca 1919 r. (Austrja).

W niciarniach znane są rozmaite urządzenia do zatrzymywania niciarek. Tak np. zatrzymywanie wrzeczona przy przerywaniu nici wykonywa się przez wzajemne przyciśnięcie do siebie dwóch walców kierowniczych, które zaciskają skręconą nić; również używany jest zatrzymywacz cewek, składający się z przyrządu dźwigniowego i zamykadła, działających łącznie z obciążaczem. Albo może być stosowany ochronny przyrząd dźwigniowy, podnoszący albo opuszczający doprowadzający krążek w celu włączenia albo wyłączenia go. Są również znane samoczynne przyrządy wyłączające, które zaczynają działać przy zmniejszeniu się grubości jednej z dublowanych nici albo taśm, przyczem, gdy nić

ulegnie przerwaniu, to styka się z nią para żłobkowanych walców, które przerywają wszystkie pozostałe nici albo taśmy; również używanym jest przy przerywaniu jednej z dublowanych nici przyrząd wyłączający.

Wszystkie jednak tego rodzaju urządzenia do zatrzymywania maszyny nie nadają się do stosowania przy przedzeniu lontów, kiedy idzie o zatrzymanie maszyny wtedy, gdy grubość lontu zmniejsza się wskutek zmniejszenia ilości wypełniającego go proszku. Obrywanie oddzielnych nici, stale powodując stosunkowe zwiększenie wydajności siły maszyny, nie może w tym wypadku wywołać pożądanego działania, gdy idzie o zatrzymanie urządzenia,

kiedy skręca się pusty lub nieodpowiednio wypełniony proszkiem lont, a nie nici.

Wynalazek dotyczy urządzenia do samoczynnego zatrzymywania maszyny do przedzenia lontów palnych w tym wypadku, gdy grubość wytwarzanego lontu wskutek zbyt małej ilości wypełniającego proszku albo wskutek przerwania się skręcanych nici opada poniżej przepisanej miary. Urządzenie proponowane polega na połączeniu pary walców, z których jeden jest stały, a drugi—wahadłowy i posiada również wahadłowo ułożony sztyft ostrzegowy. Części te są w zwykłych warunkach przy normalnej grubości lontu ułożone tak, że każda z nich jest wrażliwa na zmiany drugiej, wskutek czego wywołane przez zmniejszenie grubości lontu wychylenie jednej części — np. walca — wywołuje wychylenie drugiej części-sztyftu, co znów uruchamia urządzenie nastawnicze przesuwacza pasowego, co wywołuje wyłączenie drążka ustawniczego.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania przyrządu według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok boczny i częściowo przekrój urządzenia, a fig. 2 przedstawia widok zgóry na przesuwacz.

W kadłubie 1 maszyny do przedzenia lontów są ułożone dwie ramy 2 i 3, z których w każdej umieszczony jest walec 4 względnie 5. Rama 2 jest sztywno połączona z kadłubem, a rama 3 może się kołysać około czopa 6. Sprężyna 7 ma dążność przyciskania walców 4 i 5 do siebie. Rama 3 jest zaopatrzona w pomost 8, służący jako podpora do dokładnego ustawienia w pochwie 9 zapomocą nakrętki 10 ostrzegowego sztyftu 11. Przy obracalnej około czopa 12 pochwie 9 jest umocowany drążek 13. Sprężyna 14, opierając się z jednej strony o ustawny pierścień 15, a z drugiej — o krążek 16, dąży do przesunięcia

drążka 13 ku dołowi. Na krążkowym dźwigniku 17 jest ułożona dwuramienna dźwignia 18, podpierająca połączony z wysuwalnym mechanizmem drążek 19, wskutek czego lewy koniec dźwigni 18 stale przylega do drążka 13. Drążek 19 styka się z szyną 21, nieruchomo połączoną z wysuwalnymi widłami 20, która przy włączającym ramieniu jest nieruchomo utrzymana w swoim położeniu zapomocą kolanka zapadkowego 22.

Sposób działania urządzenia jest następujący:

Wychodzący z omotującej tarczy lont zostaje prowadzony w kierunku strzałki a przez zaopatrzony w kilka rowków krążek 23 oraz krążki 24 i 25 do walców 4 i 5, a stąd przebiega przez krążki 26, 23, 24 i 25 do cewki 26, na której zostaje nawinięty. Sztyft ostrzegowy 11 zostaje tak ustawiony, że przy prawidłowej grubości lontu leży nieruchomo na pomoście spocznikowym 8. Gdy pomiędzy parą walców przedostaje się część lontu o grubości mniejszej, niż dopuszczalna, to walec 5 i wraz z nim i pomost 8 zbliża się wskutek działania sprężyny 7 do walca 4 i sztyft 11 otrzymuje odpowiedni ruch. Wtedy sprężyna 14 naciska drążek 13 ku dołowi, który znów obraca dźwignię 18 w ten sposób, że drążek 19 porusza się naprzód i podnosi szynę 21 z zapadkowego kolanka 22, przez co rozpoczyna działanie stykająca się z pasowym przesuwaczem 20 sprężyna 27 i przesuwa pas z pełnego krążka 28 na jałowy krążek 29 maszyny.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do zatrzymywania maszyny do przedzenia lontów przy niedopuszczalnym zmniejszeniu ich grubości, znamiennie tem, że posiada dwa walce, z których jeden jest ułożony wahadłowo oraz

wahadłowy sztyft, który, pod działaniem tego walca, gdy lont staje się zbyt cienki, uruchamia przyrząd wyłączający maszyny.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tem, że przestawialny w pochwie sztyft jest ułożony wahadłowo i znajduje się pod działaniem sprężyny, która obraca

sztyft przy jego wyłączeniu, przyczem połączony z pochwą drążek uwalnia z zamkniętego położenia wyłączającą szynę.

Leo Schabensky.

Zastępca: M. Brokman,

rzecznik patentowy.

*Fig.1*

*Fig.2*

