



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203726916 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201320864126. 4

(22) 申请日 2013. 12. 26

(73) 专利权人 浙江慧德新材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市长兴县画溪工业
功能区

(72) 发明人 张剑 许慧英 胡俊

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B32B 3/12(2006. 01)

B32B 27/02(2006. 01)

B32B 27/08(2006. 01)

B32B 33/00(2006. 01)

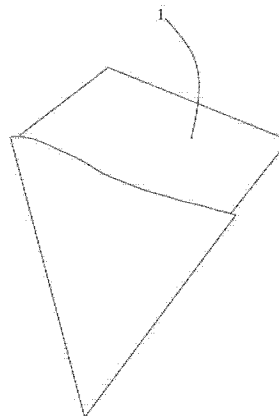
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种涂层遮光布

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涂层遮光布,其包括相反设置的正面和反面,所述涂层遮光布包括贴面柔软耐磨层、中间吸湿层和网状透气层及银色的遮光层,所述贴面柔软耐磨层附在中间吸湿层的内表面,所述网状透气层附在中间吸湿层的外表面,所述银色的遮光层贴合在网状透气层的外表面,所述贴面柔软耐磨层为聚氨酯弹性纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维混纺而成,所述中间吸湿层为聚乙烯醇缩甲醛纤维和粘胶纤维混纺而成,所述网状透气层为涤纶纤维制成。由于银色的遮光层设置,涂层遮光布的反光效果极好,制造出来的衣服光彩绚丽。



1. 一种涂层遮光布,其包括相反设置的正面和反面,其特征在于:所述涂层遮光布包括贴面柔软耐磨层、中间吸湿层和网状透气层及银色的遮光层,所述贴面柔软耐磨层附在中间吸湿层的内表面,所述网状透气层附在中间吸湿层的外表面,所述银色的遮光层贴合在网状透气层的外表面,所述贴面柔软耐磨层为聚氨酯弹性纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维混纺而成,所述中间吸湿层为聚乙烯醇缩甲醛纤维和粘胶纤维混纺而成,所述网状透气层为涤纶纤维制成。

2. 如权利要求 1 所述涂层遮光布,其特征在于:所述涂层遮光布包括横向延伸的经线和竖直延伸的纬线,所述经线密度为 36 根/cm,所述纬线密度为 36 根/cm。

3. 如权利要求 2 所述涂层遮光布,其特征在于:所述贴面柔软耐磨层的厚度为 20~28 微米。

4. 如权利要求 3 所述涂层遮光布,其特征在于:所述中间吸湿层的厚度为 23~29 微米。

5. 如权利要求 4 所述涂层遮光布,其特征在于:所述网状透气层的厚度为 15~22 微米。

6. 如权利要求 5 所述涂层遮光布,其特征在于:所述银色的遮光层的厚度为 17~24 微米。

7. 如权利要求 5 所述涂层遮光布,其特征在于:所述贴面柔软耐磨层由线形绒状物组成,绒状物两端编织在面层的内表面上,形成抛物线状线圈。

8. 如权利要求 7 所述涂层遮光布,其特征在于:所述绒状物有序排列在面层的内表面上,每一绒状物大致呈“M”字形。

9. 如权利要求 8 所述涂层遮光布,其特征在于:所述绒状物的高度是 3.0~3.3mm。

10. 如权利要求 9 所述涂层遮光布,其特征在于:所述绒状物横截面宽度是 0.5~0.8mm。

一种涂层遮光布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织布料,尤其涉及一种涂层遮光布。

背景技术

[0002] 在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。制作在正式的社交场合所穿著的服装,宜选纯棉、纯毛、纯丝、纯麻制品。以这四种纯天然质地面料制作的服装,大都档次较高。有时,穿著纯皮革制作的服装,也是允许的。

[0003] 随着人们生活水平的提高,年轻人对亮色的衣服大大增加,特别是银白色的衣服,深受广大消费者的追捧。

[0004] 鉴于此,实有必要设计一种涂层遮光布。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供一种涂层遮光布,这种涂层遮光布的反光效果好,颜色艳丽。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0007] 一种涂层遮光布,其包括相反设置的正面和反面,所述涂层遮光布包括贴面柔软耐磨层、中间吸湿层和网状透气层及银色的遮光层,所述贴面柔软耐磨层附在中间吸湿层的内表面,所述网状透气层附在中间吸湿层的外表面,所述银色的遮光层贴合在网状透气层的外表面,所述贴面柔软耐磨层为聚氨酯弹性纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维混纺而成,所述中间吸湿层为聚乙烯醇缩甲醛纤维和粘胶纤维混纺而成,所述网状透气层为涤纶纤维制成。

[0008] 采用了上述技术方案,本实用新型有益效果为:由于银色的遮光层设置,涂层遮光布的反光效果极好,制造出来的衣服光彩绚丽。

[0009] 本实用新型进一步的改进如下:

[0010] 进一步地,所述涂层遮光布包括横向延伸的经线和竖直延伸的纬线,所述经线密度为 36 根/cm,所述纬线密度为 36 根/cm。

[0011] 进一步地,所述贴面柔软耐磨层的厚度为 20 ~ 28 微米。

[0012] 进一步地,所述中间吸湿层的厚度为 23 ~ 29 微米。

[0013] 进一步地,所述网状透气层的厚度为 15 ~ 22 微米。

[0014] 进一步地,所述银色的遮光层的厚度为 17 ~ 24 微米。

[0015] 进一步地,所述贴面柔软耐磨层由线形绒状物组成,绒状物两端编织在面层的内表面上,形成抛物线状线圈。

[0016] 进一步地,所述绒状物有序排列在面层的内表面上,每一绒状物大致呈“M”字形。

[0017] 进一步地,所述绒状物的高度是 3.0-3.3mm。

[0018] 进一步地,所述绒状物横截面宽度是 0.5-0.8mm。

[0019] 附图说明

[0020] 图 1 是本实用新型涂层遮光布的示意图。

[0021] 图 2 是本实用新型涂层遮光布的结构组成示意图。

[0022] 图 3 是本实用新型涂层遮光布的贴面柔软耐磨层示意图。

[0023] 其中：1. 涂层遮光布，13. 贴面柔软耐磨层，131. 线形绒状物，14. 吸湿层，15. 网状透气层，16. 银色的遮光层。

[0024] 具体实施方式

[0025] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0026] 如图 1 至图 3 所示为符合本实用新型的一种涂层遮光布 1，其包括相反设置的正面和反面。涂层遮光布 1 包括横向延伸的经线和竖直延伸的纬线，其中经线密度为 36 根/cm，且纬线密度为 36 根/cm。

[0027] 如图 2 所示，涂层遮光布 1 包括贴面柔软耐磨层 13、中间吸湿层 14 和网状透气层 15 及银色的遮光层 16。贴面柔软耐磨层 13 附在中间吸湿层 14 的内表面，网状透气层 15 附在中间吸湿层 14 的外表面，银色的遮光层 16 贴合在网状透气层 15 的外表面。

[0028] 贴面柔软耐磨层 13 为聚氨酯弹性纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维混纺而成，中间吸湿层 14 为聚乙烯醇缩甲醛纤维和粘胶纤维混纺而成，网状透气层 15 为涤纶纤维制成。

[0029] 银色的遮光层 16 的厚度为 17 ~ 24 微米。贴面柔软耐磨层 13 的厚度为 20 ~ 28 微米。中间吸湿层 14 的厚度为 23 ~ 29 微米。网状透气层 15 的厚度为 15 ~ 22 微米。网状透气层 15 由涤纶纤维织成镂空形状。

[0030] 如图 3 所示，贴面柔软耐磨层 13 由线形绒状物 131 组成，绒状物 131 两端编织在面层的内表面上，形成抛物线状线圈。绒状物 131 有序排列在面层的内表面上，每一绒状物大致呈“M”字形。绒状物 131 的高度是 3.0 ~ 3.3mm。绒状物 131 横截面宽度是 0.5 ~ 0.8mm。

[0031] 与现有技术相比，本实用新型由于银色的遮光层 16 设置，涂层遮光布 1 的反光效果极好，制造出来的衣服光彩绚丽。

[0032] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式，本领域的普通技术人员从上述构思出发，不经过创造性的劳动，所作出的种种变换，均落在本实用新型的保护范围之内。

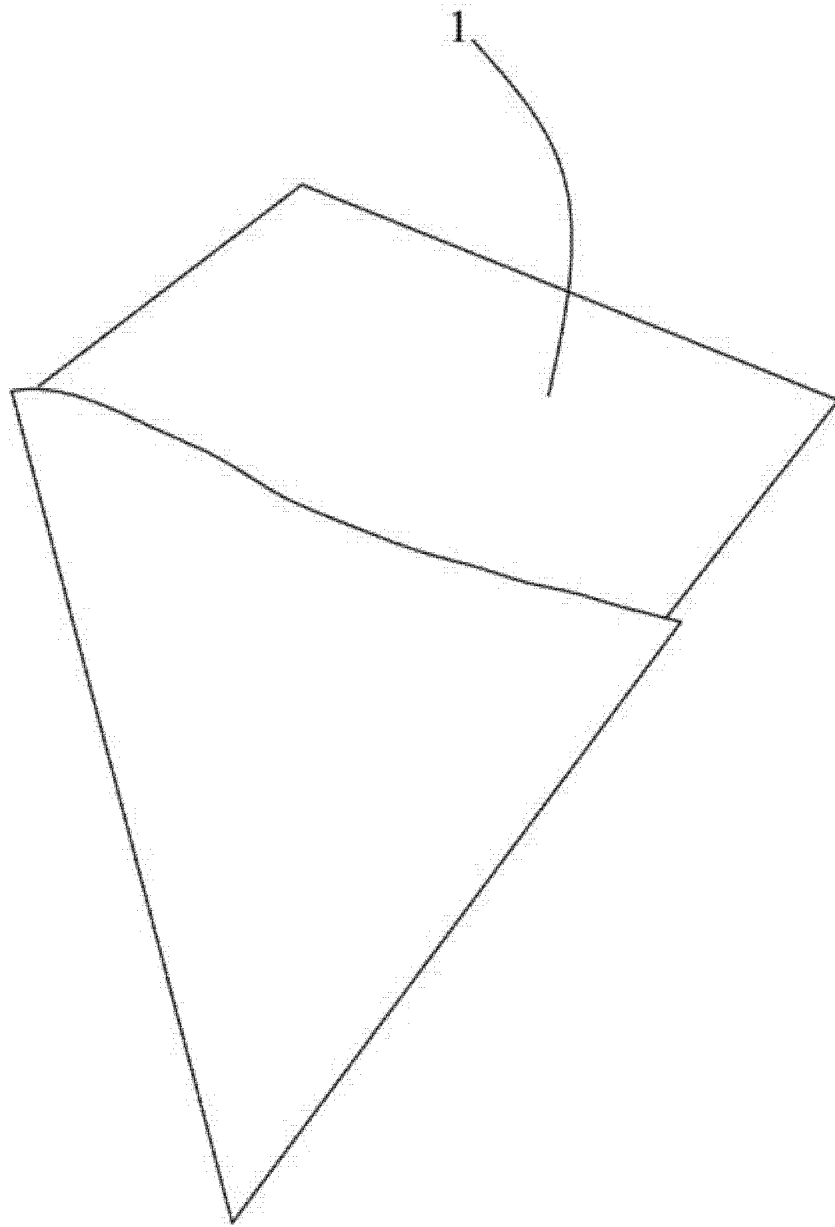


图 1

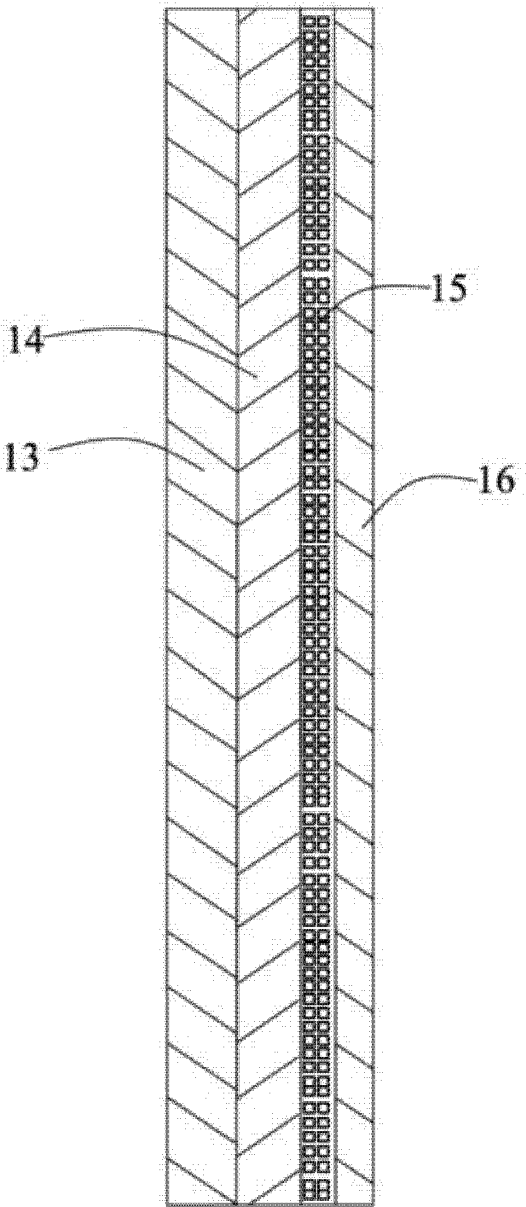


图 2

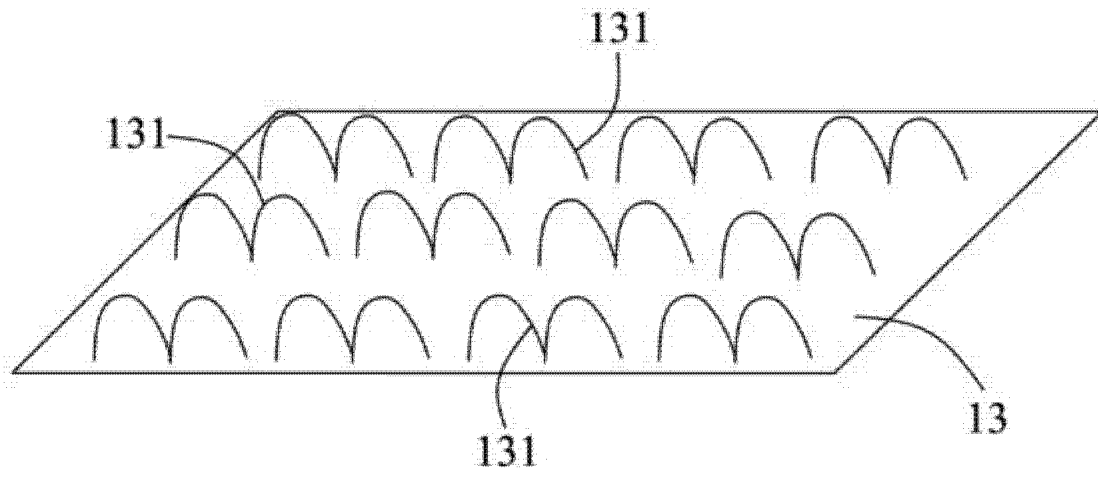


图 3