

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16499**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **16722**

(22) Data zgłoszenia: **18.06.2010**

(54)

Listwa profilowa drzwi przesuwnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2011 WUP 05/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego.

**SEVROLL SYSTEM Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Moroz Andrzej, Warszawa, (PL);
Palarz Mieczysław, Warszawa, (PL)**

PL 16499

Listwa profilowa drzwi przesuwnych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest listwa profilowa drzwi przesuwnych, stosowana jako element konstrukcyjny systemu drzwi przesuwnych i jednocześnie jako element wykończeniowy oraz zdobniczy tych drzwi, pełniący rolę uchwyty. Listwa znajduje zastosowanie głównie w systemach drzwi przesuwnych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu przez kształt, cechy linii, kontury, kolorystkę, materiał oraz ornamentację. Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig.1 – prezentuje listwę w przekroju poprzecznym, natomiast fig.2 – uwidacznia listwę w widoku perspektywicznym wraz z przekrojem.

Listwa profilowa drzwi przesuwnych, według wzoru przemysłowego jest wykonana, korzystnie z metalu. Istnieje możliwość pokrycia jej warstwą ochronną. Kolor warstwy ochronnej jest dobierany dowolnie, w zależności od indywidualnych potrzeb i gustu użytkownika.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego, zaprezentowanego na załączonym rysunku, fig.1 i fig.2 - należy zaliczyć, że listwa profilowa drzwi przesuwnych w przekroju poprzecznym ma zarys dwóch zamkniętych obwodów, rozmieszczonych jeden nad drugim i przesuniętych względem osi. Górna ścianka 1, zamykająca od góry zamknięty obwód jest ograniczona po bokach ściankami 2 i 3. Ich zewnętrzne powierzchnie są wgłębione i wyprofilowane łukowo. Pomiędzy ścianką 1 a ściankami 2 i 3 są utworzone wgłębienia 4, w które można wsunąć pasek forniru w celu nadania określonego koloru i innych cech estetycznych. Pomiędzy ścianką 1 a ścianką 5, na ich przedłużeniu, przylegając do zamkniętego obwodu 6 znajduje się wnęka 7 pod wypełnienie drzwi w postaci płyty. Jej wewnętrzne powierzchnie mają rowkowania 8. Poniżej wnęki 7 jest ścianka, u góry i u dołu wygięta, z wgłębieniem 9 pośrodku. Na przedłużeniu ścianki 10 jest utworzony uskok 11. Ścianka 10 stanowi ograniczenie od spodu zamkniętego obwodu 12. Pośrodku ścianki 10 znajduje się szczelina stanowiąca wejście wnęki pod szczotkę przeciwkurzową, widoczną od wewnątrz zamkniętego obwodu 12 jako wypukłość 13. Ścianka 10 po przeciwnej stronie uskoku 11 ma zagięte katowo ramię 14. Pomiędzy ramieniem 14 i ramieniem stanowiącym przedłużenie ścianki 15, zamykającej zamknięty obwód 6 jest wnęka 16 pod odbojową szczotkę.

Sevroll System Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Tomaszewska

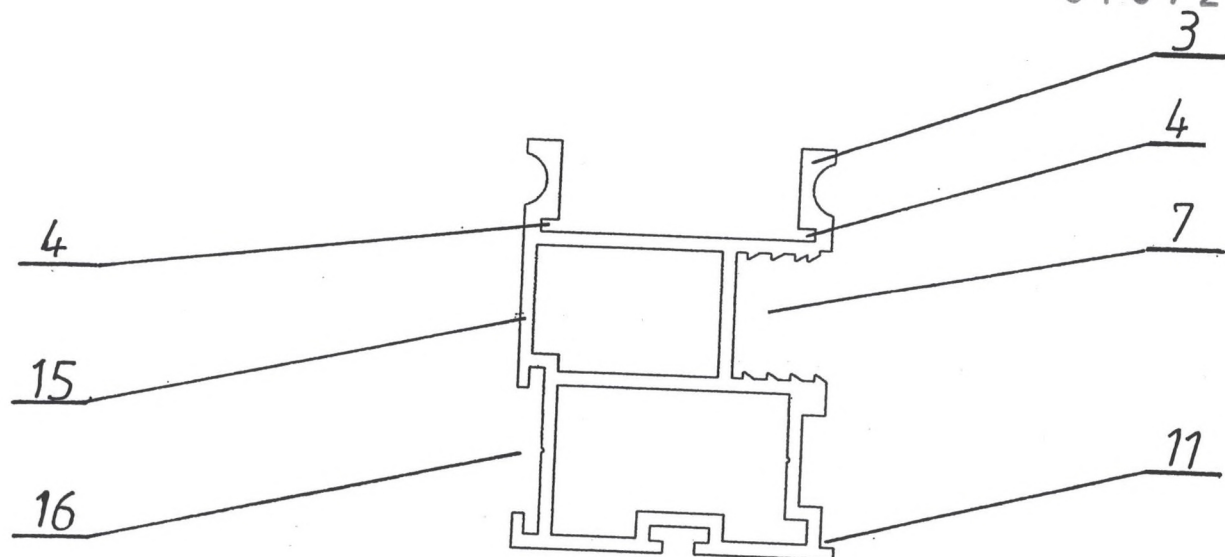


Fig. 1

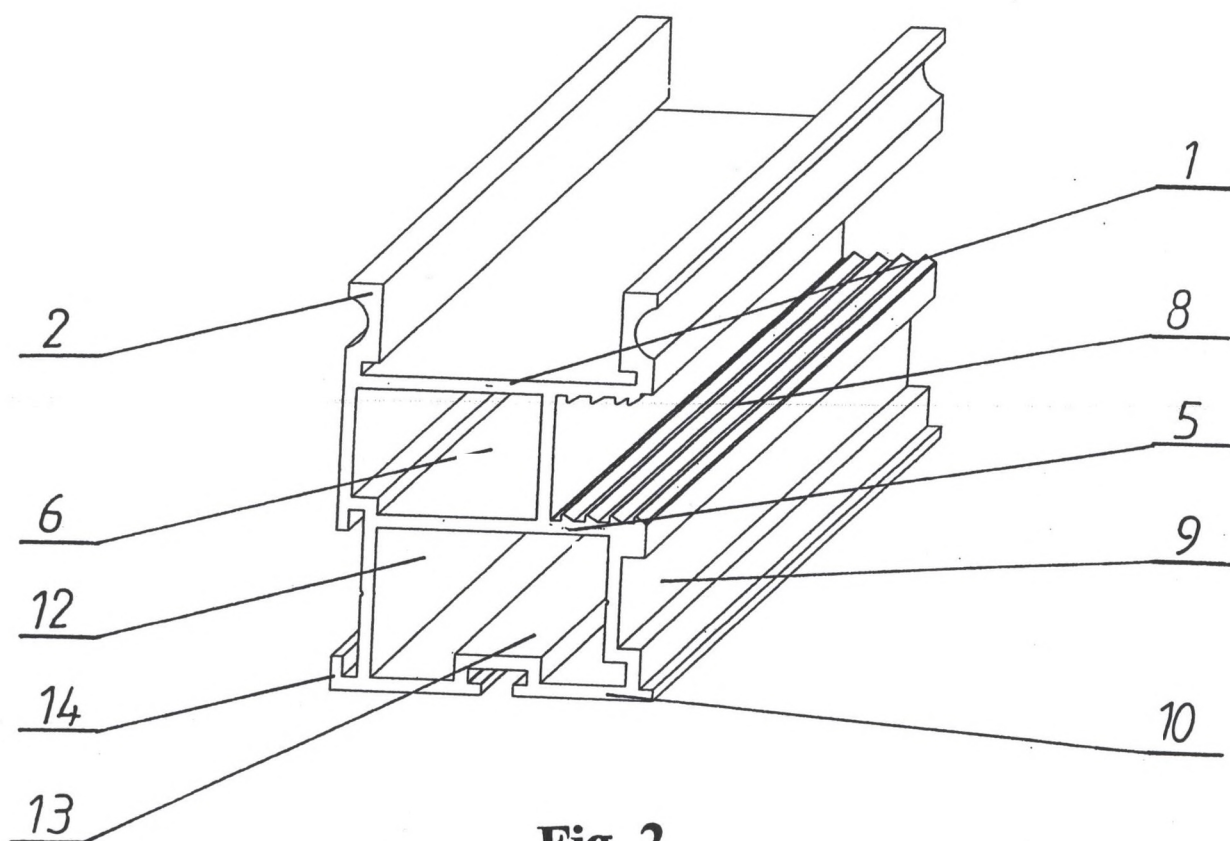


Fig. 2

Sevroll System Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Tomaszewska

Wp. 16722
Rp. 16490