

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202922598 U

(45) 授权公告日 2013.05.08

(21) 申请号 201220629352.X

(22) 申请日 2012.11.26

(73) 专利权人 罗川

地址 315012 浙江省宁波市海曙区马园路 9  
号

(72) 发明人 罗川 戴淑君 华正江

(74) 专利代理机构 宁波天一专利代理有限公司  
33207

代理人 刘赛云

(51) Int. Cl.

B26B 3/00 (2006.01)

B26B 9/00 (2006.01)

B26B 9/02 (2006.01)

B25G 1/00 (2006.01)

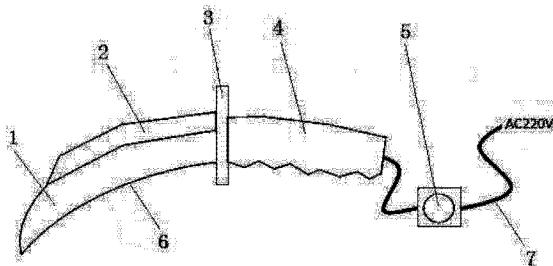
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种橡胶取制样刀具

(57) 摘要

本实用新型公开的是一种橡胶取制样刀具，涉及一种实验室中用于电加热切割橡胶的切割刀具，其结构主要是由刀体、绝缘刀柄和刀刃等构成，并在刀体上增设有加热体，该加热体又通过导线与外置的温度控制装置作电路连接，通过温度控制装置来控制加热体的工作温度，从而使得刀体具备了合适的切割温度，故极大方便了刀刃对橡胶样品的快速、有效切割，该橡胶取制样刀具的结构较为小巧、制作成本低、操作简单省力、切割温度容易控制，能充分满足实验室对橡胶样品的切割使用需要。



1. 一种橡胶取制样刀具,包括刀体(1)和安装在刀体上的绝缘刀柄(4),刀体(1)边缘设有刀刃(6),其特征在于所述的刀体(1)上设有加热体(2),该加热体通过导线(7)与温度控制装置(5)作电路连接。
2. 根据权利要求1所述的一种橡胶取制样刀具,其特征在于所述的刀体(1)与绝缘刀柄(4)之间安装有隔热护手(3),所述的加热体(2)与温度控制装置(5)之间作电路连接的导线(7)隐藏设置在隔热护手(3)和绝缘刀柄(4)内。
3. 根据权利要求1所述的一种橡胶取制样刀具,其特征在于所述的刀刃(6)为弧形状刀刃。
4. 根据权利要求1所述的一种橡胶取制样刀具,其特征在于所述的加热体(2)为PTC发热体。
5. 根据权利要求1~4任一项所述的一种橡胶取制样刀具,其特征在于所述的温度控制装置(5)的控制温度为常温至100℃,精度±5℃。

## 一种橡胶取制样刀具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种刀具结构,具体的说是指通过电加热进行切割的一种橡胶取制样刀具。

### 背景技术

[0002] 目前,实验室在切割橡胶样品时,通常是一人用力撑开橡胶样品,另一人再使用美工刀切割,而由于橡胶本身特性,用刀切割橡胶时往往存在较大阻力,切割过程耗时耗力,效果不佳。现有的电加热橡胶切割刀均为工业用闸刀,结构庞大,操作复杂,成本较高,对于实验室使用较为不便。而公开的中国专利号为 201120409818.0 的“能加热的刀具”虽然也披露了一种加热刀具的结构,但是构造较为复杂、操作十分麻烦,因此,设计一种简单易行的、能极大方便实验室使用的电加热橡胶取制样刀具已成为迫切需要。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷而提供一种结构小巧、成本较低、操作简单省力的橡胶取制样刀具。

[0004] 本实用新型的技术问题通过以下技术方案实现:

[0005] 一种橡胶取制样刀具,包括刀体和安装在刀体上的绝缘刀柄,刀体边缘设有刀刃,所述的刀体上设有加热体,该加热体通过导线与温度控制装置作电路连接。

[0006] 所述的刀体与绝缘刀柄之间安装有隔热护手,所述的加热体与温度控制装置之间作电路连接的导线隐藏设置在隔热护手和绝缘刀柄内。

[0007] 所述的刀刃为弧形状刀刃。

[0008] 所述的加热体为 PTC 发热体。

[0009] 所述的温度控制装置的控制温度为常温至 100℃,精度 ±5℃。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型主要是在刀体上增设有加热体,该加热体又通过导线与外置的温度控制装置作电路连接,通过温度控制装置来控制加热体的工作温度,从而使得刀体具备了合适的切割温度,故极大方便了刀刃对橡胶样品的快速、有效切割,该橡胶取制样刀具的结构较为小巧、制作成本低、操作简单省力、切割温度容易控制,能充分满足实验室对橡胶样品的切割使用需要。

### 附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面将按上述附图对本实用新型实施例再作详细说明。

[0013] 如图 1 所示,1. 刀体、2. 加热体、3. 隔热护手、4. 绝缘刀柄、5. 温度控制装置、6. 刀刃、7. 导线。

[0014] 一种橡胶取制样刀具,如图1所示,它涉及一种适用于实验室的电加热橡胶切割刀具,主要是由刀体1和安装在刀体后部的绝缘刀柄4构成。

[0015] 所述的刀体1下底边缘设有刀刃6,该刀刃采用弧形状刀刃的设计,有利于划开橡胶,并能深入切割橡胶;所述刀体1的刀背上安装有加热体2,该加热体采用PTC发热体制成,通过PTC发热技术能迅速、稳定的将刀体1加热,即使干烧也不会损坏;所述的绝缘刀柄4采用绝缘材料制成,在绝缘刀柄上还设计有可供手指舒适握持的波浪纹。

[0016] 所述的刀体1与绝缘刀柄4之间安装有隔热护手3,该隔热护手采用酚醛树脂制成,热变形率小,不易导热,能保护握持在绝缘刀柄4上手指的安全。

[0017] 所述的加热体2通过导线7与外置的温度控制装置5作电路连接,该导线7直接隐藏在隔热护手3和绝缘刀柄4内,温度控制装置5可直接接入民用220V电源,方便易用,该温度控制装置5的控制温度为:常温至100℃,精度±5℃。

[0018] 本实用新型的操作步骤为:首先,将温度控制装置5接通220V电源,打开温度控制装置的开关并调节至合适温度;其次,刀体1被加热至合适的切割温度后,即可根据实验需要分量对橡胶样品进行切割;最后,切割完成后,关闭温度控制装置5,待刀体1冷却至室温后,只需清除刀刃6上的残留橡胶即可。

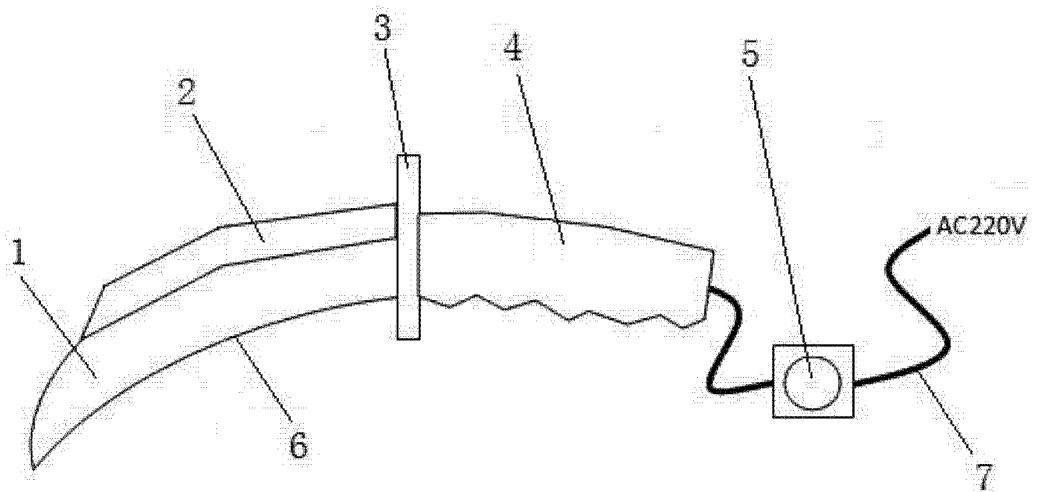


图 1